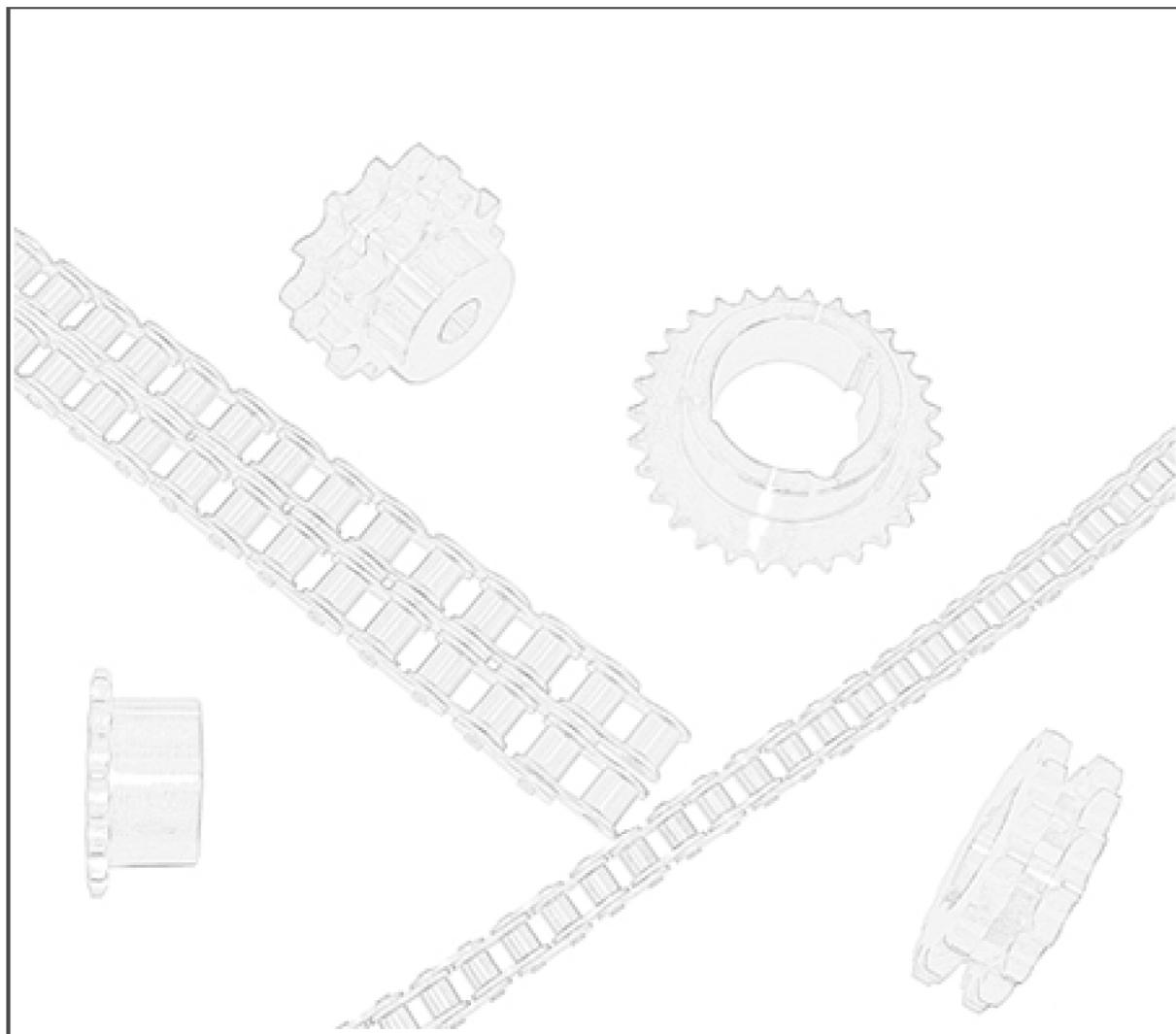




Katalog JWIS Präzisionskette



KAT-JWPK-0113

Ideen verbinden, Technik nutzen

iwis
antriebssysteme
wir bewegen die welt

Gesamtkatalog



iwis®

Präzisionskettensysteme
für Antriebs- und Förderzwecke

Herzlich Willkommen bei iwis

Inhaltsnavigator

Das Unternehmen
Kettenratgeber
Zubehör
Produktprogramm

Das Unternehmen:

- 1 iwis antriebssysteme

Produktprogramm:

- 12 iwis® Rollenketten
- 18 iwis® Förderketten
- 30 iwis® MEGAlife Ketten
- 40 iwis® CR Ketten
- 44 iwis® Stauförderketten
- 56 iwis® Spezialförderketten

Zubehör:

- 68 iwis® Kettenräder und Kettenradscheiben
- 72 iwis® Werkzeuge
- 84 iwis® Automatische Spanner

Kettenratgeber:

- 98 Effiziente Schmierung
- 101 Perfekte Wartung
- 102 Ketten-Leitfaden
- 104 Fragebogen für Kettentriebe

© Copyright iwis antriebssysteme GmbH & Co. KG, München, Deutschland 2013

Der Inhalt dieses Katalogs ist urheberrechtlich durch den Herausgeber geschützt. Jede gesamtheitliche oder auszugsweise Verwertung des Inhalts ist ohne Zustimmung des Herausgebers unzulässig und strafbar. Bei der Erstellung des Katalogs wurde äußerste Sorgfalt angewandt, nichtsdestotrotz übernimmt der Herausgeber keine Haftung für eventuell auftretende Fehler und Auslassungen insbesondere im technischen Bereich.

Printed: EB D 01/2013, 2000

kommen bei antriebssysteme!

Der direkte Weg
zu Ihrer Bestellung!

Unser Customer Service Team
erreichen Sie werktags durchgehend
von 8:00–18:00 Uhr.

Telefon:
+49 89 76909-1500

Oder nutzen Sie unser Fax.
Bitte verwenden Sie hierzu unser Fax-
anfrageblatt am Ende dieses Kataloges.

Fax:
+49 89 76909-1198

Anfragen und Bestellungen werden
vom Customer Service Team
umgehend bearbeitet.

sales-muenchen
@iwis.com

Weitere Informationen zu unseren
Produkten finden Sie auch auf
unserer Unternehmens-Website:

www.iwis.com

Inhaltsverzeichnis **iwis**

Das Unternehmen

- 1 Herzlich Willkommen**
- 2 Inhaltsverzeichnis**
- 4 iwis antriebssysteme**
- 6 *iwis* Die Marke für höchste Präzision**
- 8 Highlights, Anwendungen und Kundennutzen**
- 10 Unser Serviceangebot**

Produktprogramm

- 12 *iwis* Rollenketten**
 - 14 nach DIN 8187-1
 - 16 nach DIN 8188-1
 - 16 Langgliederketten (nach DIN 8181)
- 18 *iwis* Förderketten**
 - 20 mit Mitnehmerlaschen
 - 22 mit Winkellaschen
 - 27 mit verlängerten Bolzen
 - 28 Mehrfachsteckglieder
 - 29 mit U-Bügeln
- 30 *iwis* MEGAlife – wartungsfreie Ketten**
 - 34 MEGAlife I Rollenketten
 - 35 Förderketten mit Mitnehmerlaschen
 - 36 Förderketten mit Winkellaschen
 - 37 Förderketten mit verlängerten Bolzen
 - 38 MEGAlife II Rollenketten

Gesamtkatalog

Produktprogramm

40 **JWIS® CR Ketten – korrosionsbeständige Ketten**

44 **JWIS® Staufförderketten**

46 Neue Staufförderketten

48 Seitenbogen-Staufförderketten

49 Klassische Staufförderketten

50 MEGAlife SFK & SFS

52 Zubehör

56 **JWIS® Spezialförderketten**

58 Plattenketten

59 Transferketten

61 Gripketten

62 Palettentransportketten

63 Seitenbogenketten

64 Rückensteife Ketten

64 Hohlbolzenketten

65 Tubentransportketten

66 Dosentransportketten

67 Flyerketten

Zubehör

68 **JWIS® Kettenräder und Kettenradscheiben**

72 **JWIS® Werkzeuge**

84 **JWIS® Automatische Spanner**

Ketten-Ratgeber

98 **Effiziente Schmierung**

101 **Perfekte Wartung**

102 **Ketten-Leitfaden**

104 **Fragebogen für Kettentriebe**



Joh. Winklhofer Beteiligungs GmbH & Co. KG

Unternehmenszentrale, Dachgesellschaft der selbstständigen Tochterunternehmen,
Organisationsmanagement des international operierenden Unternehmens

iwis motorsysteme GmbH & Co. KG

Tochtergesellschaft für
Automobilanwendungen
wie Steuertriebs-,
Massenausgleichssysteme
sowie Ölpumpenantriebe
und Getriebeketten



iwis antriebssysteme GmbH & Co. KG

Tochtergesellschaft für
Industrieanwendungen,
Hochleistungsketten und
Antriebssysteme für eine
breite Anwendungspalette



iwis antriebssysteme GmbH

Handels-, Service- und
Dienstleistungsgesellschaft
der industriellen
Antriebstechnik



iwis agrisystems (Div.)

Kompetenzzentrum für
Landmaschinenketten



München (DE)
Landsberg (DE)
Pune (IN)
São Paulo (BR)
Seoul (KR)
Shanghai (CN)
Troy (US)

München (DE)
Indianapolis (US)
Istanbul (TR)
Johannesburg (ZA)
Lajeado (BR)
Meyzieu (FR)
Othmarsingen (CH)
Surrey (CA)
Shanghai (CN)
Strakonice (CZ)
Tipton (UK)

Wilnsdorf (DE)
Indianapolis (US)
Istanbul (TR)
Johannesburg (ZA)
Lajeado (BR)
Meyzieu (FR)
Othmarsingen (CH)
Shanghai (CN)
Surrey (CA)
Tipton (UK)

Sontra (DE)
Indianapolis (US)
Istanbul (TR)
Johannesburg (ZA)
Lajeado (BR)
Meyzieu (FR)
Othmarsingen (CH)
Shanghai (CN)
Surrey (CA)
Tipton (UK)



95 Jahre iwis

Ein Unternehmen, das auf eine 95-jährige Entwicklung zurückblickt, hat eine Geschichte. Die Unternehmer-Familie Winklhofer steuert seit Jahrzehnten die Geschicke der Firma iwis und baute sie zu einer Unternehmensgruppe aus, die sich der Tradition, Präzision und der Innovation verpflichtet fühlt. Die Unternehmensgruppe produziert Rollenketten und -systeme im Hochleistungsbereich für die Automobilindustrie, den Maschinen- und Anlagenbau, die Verpackungs-, Druck- und Lebensmittelindustrie, die Landwirtschaft und für industrielle Anwendungen im Bereich Fördertechnik. Mehr als 1000 Mitarbeiter an den Standorten München, Landsberg am Lech, Wilnsdorf, Sontra und Strakonice (CZ) haben sich einem Qualitätsstandard auf höchstem Niveau verpflichtet.

Konsequente Kundenorientierung in allen Bereichen führt zu einer engen Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten bis hin zu gemeinsamen Entwicklungen – denn unser Ziel ist es, unseren Kunden stets eine Problemlösung von höchster Qualität und Nachhaltigkeit anbieten zu können. Forschung und Entwicklung sind dabei elementare Bestandteile unserer Unternehmensphilosophie: Neue Trends aufzuspüren, die Entwicklung neuer Werkstoffe und Fertigungstechnologien erfordern eine Innovationskraft und Motivation, auf die wir stolz sind und die unsere Spitzenposition am Markt rechtfertigt. So ist iwis antriebssysteme GmbH & Co. KG weltweit Antriebskraft für den allgemeinen Maschinenbau und liefert Präzisionsketten-Systeme, die rund um die Welt bewegen.



Die Marke für höchste Präzision.



Technische Perfektion in höchster Qualität für einen maximalen Anwendernutzen – das ist unser Anspruch. Unser Leistungsstandard ist 100%ige Wiederholgenauigkeit bei mehr als 30 Mio. Einzelteilen pro Tag in der Fertigung – ein Qualitätsbenchmark, für den bei iwis ein einziger Ausdruck steht: höchste Präzision. Hierauf sind wir stolz, und zahlreiche Zertifizierungen und Auszeichnungen im Qualitätsbereich zeigen uns, dass wir den richtigen Weg gehen!





Präzision für Ihren Erfolg



Technische Perfektion

- Verwendung von hochwertigen Vergütungs- und Einsatzstählen
- Hohe Fertigungspräzision durch SPC (statistische Prozesskontrolle)
- Qualitätssicherung durch ISO 9001
- Optimierung der Qualitätsmerkmale durch spezielle Wärmebehandlung
- Ständige Kontrolle der Ketten auf Maßhaltigkeit und Gelenkigkeit
- Oberflächenbeschichtungen
- Sonderschmierungen
- Spezielle Werkstoffe (z.B. korrosionsbeständig)

Höchste Qualität

- Überdurchschnittliche Lebensdauer
- Hervorragende Verschleißfestigkeit
- Eingeschränkte Längentoleranzen bis 1/6 der DIN-Toleranz
- Eindeutig höhere Bruchkraft als die Norm
- Hohe Dauerfestigkeit
- Alle iwis Ketten sind vorgereckt
- Hochwirksame Erstschnierung

Anwendernutzen

- Längere Wartungsintervalle
- Wartungsfreundlich, leichtes und schnelles Zerlegen
- Weniger Stillstandzeiten
- Exakter Parallel- und Synchronlauf
- Größerer Spielraum bei der Dimensionierung
- Hochpräzise Positionierung
- Hohe Laufruhe
- Sicherheitsreserven bei Belastungsspitzen
- Verringerte Einlauflängung, kleinere Spannwege

Einige Anwendungsgebiete

- | | | |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Druckmaschinen• Papierherstellungs- und Bearbeitungsmaschinen• Kopiergeräte• Keramik- und Glasindustrie• Verpackungsmaschinen• Medizintechnik | <ul style="list-style-type: none">• Textilmaschinen• Werkzeugmaschinen• Kunststoffverarbeitungsmaschinen• Allgemeiner Maschinen- und Anlagenbau• Holzbearbeitungsmaschinen• Landmaschinen | <ul style="list-style-type: none">• Büromaschinen• Baustoffmaschinen• Baumaschinen• Fördermitteltechnik• Chemie- und Verfahrenstechnik• Tuben-Dosen-Industrie |
|--|--|--|

Der perfekte Partner für Ihre Technik



Ein wissenschaftlich orientiertes Unternehmen

iwis verfügt mit mehr als 60 Entwicklungingenieuren über die größte Forschung und Entwicklungs-Abteilung für Kettentriebssysteme in Europa. Neben Grundlagenentwicklung und Entwicklung von innovativen kundenspezifischen Lösungen, sind Berechnungen über Konstruktion von Versuch bis hin zu Verschleiß und Dauerfestigkeitsuntersuchungen Hauptbestandteile der Entwicklungsabteilung bei iwis.

- Fundiertes Spezialwissen in Lärmemissionsanalysen und Schwingungstechnik
- Möglichkeiten im Labor u.a. der Mikroskopie, Metallographie, Erm. mechanischer Eigenschaften, chem. Zusammensetzungen und Sonderanalytik
- Dynamische Schwingungs- und Belastungsanalysen von Kettenrieben
- Festigkeitsberechnungen mittels FEM und anderer Tools
- Auswertung von iwis- bzw. Kundenmessungen am Prüfständen zur Verifikation der Simulationsmodelle
- Ermittlung von Kennwerten auch bei unterschiedlichen Temperaturen in Klimakammern



Bruchkraftermittlung und Dehnungsaufnahmen
bis 1000kN



Dauerfestigkeits- und Zeitfestigkeitsüberprüfungen
durch mehr als 15 Pulsatoren nach unterschiedlichen
Prüfungsverfahren



Untersuchung des Verschleißverhaltens auf
mehr als 20 Prüfständen



Jedes Kundenproblem ist für uns eine Herausforderung. Ob Sie eine spezielle Förderkette benötigen oder etwa eine eigene Kettenkonfiguration mit Integration von Kettenrädern und Führungen in bestehende Module:

Problemlösung

Als Systemhersteller bieten Ihnen unsere Spezialisten individuelle Lösungen an, die weit über die Kette hinaus auf die gesamte Anwendung fokussieren und Ihr Problem ganzheitlich lösen.

Unser Unternehmensbereich Forschung und Entwicklung steht für Kreativität und Innovation, aber auch partnerschaftliche Zusammenarbeit. In enger Kooperation mit unseren Lieferanten und Kunden werden ganzheitliche Lösungen entwickelt, geprüft und gefertigt. Sprechen Sie uns an, wenn Sie ein spezielles Problem haben!

Flexibilität bis zum Äußersten

Lösungen anzubieten auch für individuelle Kundenprobleme ist unsere Spezialität und Teil unserer Unternehmensphilosophie. Durch Machbarkeitsstudien im Dialog mit Kunden, die Konstruktion von Bauelementen und die Durchführung von Verformungs- und Spannungsanalysen können bestehende Konstruktionen den individuellen Kundenwünschen angepasst oder neue Kettentriebe entwickelt werden. Mit Schwingungs- und Spannungsanalysen der Komponenten werden dann die physikalischen Eigenschaften der Kettenkonstruktion überprüft. Auf Prüfständen, die die Kettentriebe extremen Belastungen weit über die realen Anforderungen hinaus aussetzen, werden die Prototypen erprobt und auf Haltbarkeit und Lebensdauer überprüft. Unsere Kunden können und müssen sicher sein, dass sie ein Produkt höchster Qualität erhalten – das ist unser Anspruch.

iwis - Ihr starker Partner auch

Die iwis Gruppe ist weltweit aktiv. Mit eigenen Tochtergesellschaften in England und der Schweiz sowie Standorten in Brasilien, China, Frankreich und USA operiert die iwis Gruppe international. In mehr als 30 Ländern und auf allen Kontinenten wird iwis über Handelspartner vertrieben.

außerhalb von Deutschland

iwis hat die Chancen der Globalisierung frühzeitig erkannt und durch gezielte Positionierung eine Handelsstruktur etabliert, die eine weltweite Versorgung garantiert. So werden nicht nur neue Märkte erschlossen, sondern unsere Kunden können auch bei ihren Auslandsaktivitäten vor Ort auf einen bekannten und zuverlässigen Partner zurückgreifen.

Sie sind uns wichtig, und deshalb unterstützen wir Sie gerne mit Rat und Tat. Lassen Sie sich durch unsere kompetenten Spezialisten im technischen Service Team und unseren engagierten Außendienst beraten. Gerne führen wir für Sie Berechnungen und Kettenauslegungen durch und beraten Sie bei der Wahl der richtigen Ketten für Ihre Anwendungen. Unser Customer Service Team ist jederzeit werktags von 08:00 bis 18:00 Uhr erreichbar. Übrigens: Wir betreuen Sie gerne auch während der Kettenlaufzeit als verlässlicher Partner in allen Fragen rund um die iwis Kette.

Service für unsere Kunden



iwis® Rollenketten

verfügen über eine überdurchschnittliche Lebensdauer durch hervorragende Verschleißfestigkeit, hohe Gleichmäßigkeit, beispiellose Präzision und eindeutig höhere Bruchkraft und Dauerfestigkeit als die Norm. Alle iwis Ketten sind vorgereckt und mit einer hochwirksamen Erstschnierung versehen.

iwis Ketten der SL-Baureihe (Super Longlife) haben Bolzen mit extrem hoher Oberflächenhärtung. Diese besondere Ausführung ermöglicht hervorragende Eigenschaften: höchste Resistenz gegen Verschleiß, eine längere Lebensdauer, unverändert hohe Bruchkraft und Dauerfestigkeit, eine geringere Empfindlichkeit bei Mangelschmierung durch Notlaufeigenschaften und geringere Anfälligkeit gegen Korrosion und Passungsrostbildung in den Kettengelenken.



iwis® Rollenketten

nach DIN 8187-1, ISO 606: 2004 und Werksnorm

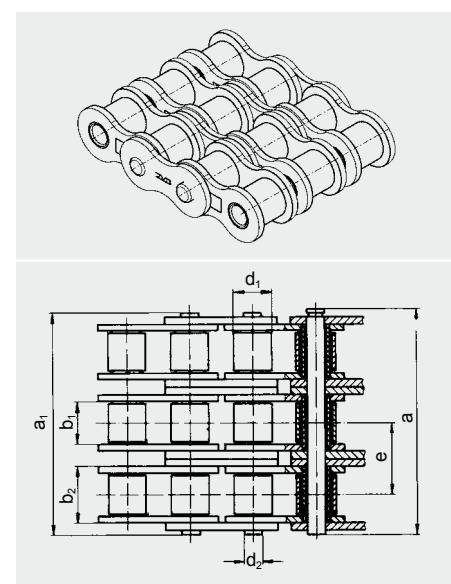
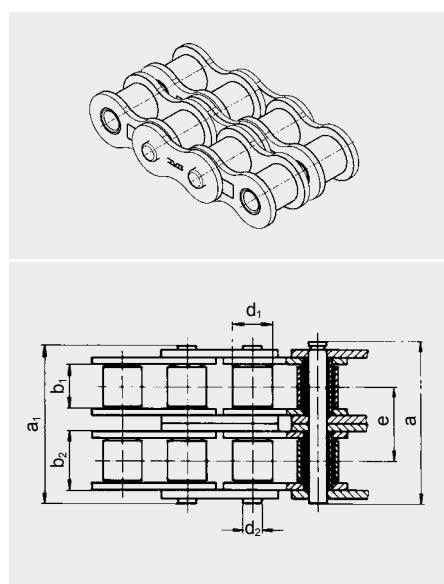
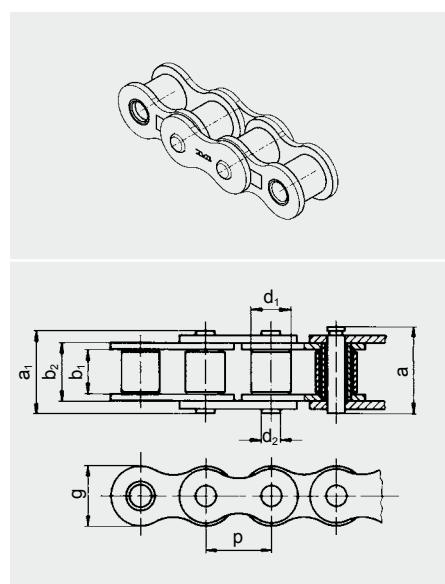
DIN/ISO Nummer	iwis-Bezeichnung	Handelsbezeichnung	Teilung x innere Breite	Teilung p (mm)	iwis (N) mittel	Bruchkraft F _B	Gelenkfläche f (cm ²)	Gewicht pro m q (kg/m)	Einzelteile und Verbindungsglieder Nr.	b ₁ (mm) min.	b ₂ (mm) max.	g (mm) max.	a (mm) max. ²⁾	Außenglied	Innenglied
Einfach															
04	G 42	6 x 2,8 mm	6,00	3.000	3.000	0,07	0,12	2, 3, 7, 8	2,80	4,10	5,00	6,70	7,60	4,00	1,85
05 B-1	G 52	8 mm x 1/8"	8,00	6.000	5.000	0,11	0,18	2, 3, 7, 8	3,16	4,85	7,10	8,10	9,20	5,00	2,31
-	G 53 HZ ¹⁾ ³⁾	8 mm x 3/16"	8,00	8.500	-	0,25	0,34	2, 8	4,76	7,90	7,60	11,70	-	5,00	3,15
-	G 62 1/2 ¹⁾	3/8 x 5/32"	9,525	11.000	-	0,22	0,34	2, 3, 7, 8	3,94	6,63	8,20	11,00	12,20	6,35	3,31
06 B-1	G 67 ¹⁾	3/8 x 7/32"	9,525	10.500	9.000	0,28	0,41	2, 3, 6, 7, 8	5,72	8,53	8,20	12,90	14,10	6,35	3,31
-	P 83 V	1/2 x 3/16"	12,70	15.500	-	0,29	0,44	2, 3, 6, 7, 8	4,88	7,97	10,20	13,20	14,10	7,75	3,68
-	S 84 V	1/2 x 1/4"	12,70	18.000	-	0,38	0,58	2, 3, 6, 7, 8	6,40	9,65	12,00	15,00	16,00	7,75	3,97
08 B-1	L 85 SL*	1/2 x 5/16"	12,70	22.000	18.000	0,50	0,70	2, 3, 6, 7, 8	7,75	11,30	11,80	16,90	18,50	8,51	4,45
10 B-1	M 106 SL*	5/8 x 3/8"	15,875	27.000	22.200	0,67	0,95	2, 3, 6, 7, 8	9,65	13,28	14,40	19,50	20,90	10,16	5,08
12 B-1	M 127 SL*	3/4 x 7/16"	19,05	34.000	29.000	0,89	1,25	2, 3, 4, 6, 7, 8	11,75	15,62	16,40	22,70	23,60	12,07	5,72
16 B-1	M 1611*	1" x 17mm	25,40	75.000	60.000	2,10	2,70	2, 3, 6, 7, 8	17,02	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28
20 B-1	M 2012	1 1/4 x 3/4"	31,75	120.000	95.000	2,92	3,72	2, 4, 6, 8	19,56	29,01	25,40	40,50	46,30	19,05	10,19
24 B-1	M 2416	1 1/2 x 1"	38,10	211.000	160.000	5,50	7,05	2, 4, 6, 8	25,40	37,92	33,50	53,10	60,00	25,40	14,63
28 B-1	M 2819	1 3/4 x 31mm	44,45	250.000	200.000	7,35	8,96	2, 4, 6, 8	30,95	46,58	37,00	63,60	69,90	27,94	15,90
32 B-1	M 3219	2" x 31mm	50,80	315.000	250.000	8,05	10,00	2, 4, 6, 8	30,95	45,57	42,30	65,10	70,10	29,21	17,81

¹⁾ Laschenform gerade ²⁾ bei gekröpften Gliedern abweichende Maße ³⁾ Hülsenkette

* Rollenketten mit Ansatzbolzen „easy break“ – leichte Zerlegbarkeit der Ketten

Der Zusatz SL (super longlife) kennzeichnet Ketten mit besonders verschleißfesten Bolzen.

Bei Einbau von gekröpften Gliedern ist zu beachten, dass sich die Kettenbruchkraft um ca. 20% vermindern kann.



iwis® Rollenketten

nach DIN 8187-1, ISO 606: 2004 und Werksnorm

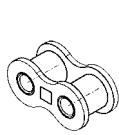
DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Handelsbezeichnung	Teilung x Innere Breite	Teilung p (mm)	iwis (N) mittel	Norm (N) min.	Bruchkraft F _B	Gelenkfläche f (cm ²)	Gewicht pro m q (kg/m)	Einzelteile und Verbindungsglieder Nr.	b ₁ (mm) min.	b ₂ (mm) max.	s (mm) max.	a ₁ (mm) max. ²⁾	Innenglied	Außenglied	Rolle d ₁ (mm) max.	Bolzen d ₂ (mm) max.	Spurweite e (mm)
Zweifach																			
05 B-2	D 52	8mm x 1/8"	8,00	9.100	7.800	0,22	0,36	2, 3, 8		3,16	4,85	7,10	13,90	15,00	5,00	2,31	5,64		
06 B-2	D 67 ¹⁾ *	3/8 x 7/32"	9,525	20.000	16.900	0,56	0,78	2, 3, 6, 7, 8		5,72	8,53	8,20	23,40	24,60	6,35	3,31	10,24		
08 B-2	D 85 SL*	1/2 x 5/16"	12,70	40.000	32.000	1,00	1,35	2, 3, 6, 7, 8		7,75	11,30	12,20	30,80	32,40	8,51	4,45	13,92		
10 B-2	D 106 SL*	5/8 x 3/8"	15,875	56.000	44.500	1,34	1,85	2, 3, 6, 7, 8		9,65	13,28	14,40	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59		
12 B-2	D 127*	3/4 x 7/16"	19,05	68.000	57.800	1,78	2,50	2, 3, 6, 7, 8		11,75	15,62	16,40	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46		
16 B-2	D 1611*	1" x 17mm	25,40	150.000	106.000	4,21	5,40	2, 3, 6, 7, 8		17,02	25,45	21,10	68,00	68,80	15,88	8,28	31,88		
20 B-2	D 2012	1 1/4 x 3/4"	31,75	210.000	170.000	5,84	7,36	2, 4, 6, 8		19,56	29,01	25,40	79,70	82,90	19,05	10,19	36,45		
24 B-2	D 2416	1 1/2 x 1"	38,10	370.000	280.000	11,00	13,85	2, 4, 6, 8		25,40	37,92	33,50	101,80	106,50	25,40	14,63	48,36		
28 B-2	D 2819	1 3/4 x 31mm	44,45	500.000	360.000	14,70	18,80	2, 4, 6, 8		30,95	46,58	37,00	124,70	129,20	27,94	15,90	59,56		
32 B-2	D 3219	2" x 31mm	50,80	530.000	450.000	16,10	19,80	2, 4, 6, 8		30,95	45,57	42,30	126,00	128,30	29,21	17,81	58,55		
Dreifach																			
08 B-3	Tr 85*	1/2 x 5/16"	12,70	58.000	47.500	1,50	2,00	2, 3, 7, 8		7,75	11,30	12,20	44,70	46,30	8,51	4,45	13,92		
10 B-3	Tr 106*	5/8 x 3/8"	15,875	80.000	66.700	2,02	2,80	2, 3, 7, 8		9,65	13,28	14,40	52,50	54,00	10,16	5,08	16,59		
12 B-3	Tr 127*	3/4 x 7/16"	19,05	100.000	86.700	2,68	3,80	2, 3, 7, 8		11,75	15,62	16,40	61,50	62,50	12,07	5,72	19,46		
16 B-3	Tr 1611*	1" x 17mm	25,40	220.000	160.000	6,32	8,00	2, 3, 6, 7, 8		17,02	25,45	21,10	99,20	100,70	15,88	8,28	31,88		
20 B-3	Tr 2012	1 1/4 x 3/4"	31,75	315.000	250.000	8,76	11,00	2, 4, 6, 8		19,56	29,01	25,40	116,10	119,40	19,05	10,19	36,45		
24 B-3	Tr 2416	1 1/2 x 1"	38,10	560.000	425.000	16,50	20,31	2, 4, 6, 8		25,40	37,92	33,50	150,20	155,40	25,40	14,63	48,36		
28 B-3	Tr 2819	1 3/4" x 31mm	44,45	750.000	530.000	22,05	28,00	2, 4, 6, 8		30,95	46,58	37,00	184,60	188,90	27,94	15,90	59,56		
32 B-3	Tr 3219	2" x 31mm	50,80	795.000	670.000	24,15	29,60	2, 4, 6, 8		30,95	45,57	42,30	184,50	186,50	29,21	17,81	58,55		

¹⁾ Laschenform gerade ²⁾ bei gekröpften Gliedern abweichende Maße

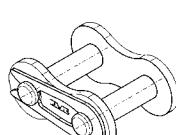
Der Zusatz SL (super longlife) kennzeichnet Ketten mit besonders verschleißfesten Bolzen.

Bei Einbau von gekröpften Gliedern ist zu beachten, dass sich die Kettenbruchkraft um ca. 20% vermindern kann.

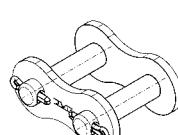
EINZELTEILE UND VERBINDUNGSGLIEDER



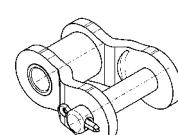
Nr. 1 Innenglied
Normbezeichnung B



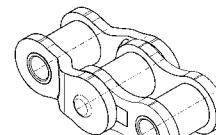
Nr. 3 Steckglied mit
Federverschluss
Normbezeichnung E



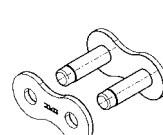
Nr. 4 Steckglied mit
Splintverschluss
Normbezeichnung S



Nr. 6 Gekröpfte Glied
mit Splintverschluss
Normbezeichnung L



Nr. 7 Gekröpfte
Doppelglied
Normbezeichnung C



Nr. 8 Außenglied
Normbezeichnung A

iwis® Rollenketten

nach DIN 8188-1, amerikanische Bauart, ISO 606: 2004

DIN/ISO Nummer	iwis Bezeichnung	ANSI Bezeichnung	Teilung p (Zoll)	Teilung p (mm)	iwis (N) mittel	Norm (N) min.	Gelenkfläche f (cm²)	Gewicht pro m q (kg/m)	Einzelteile und Verbindungsglieder Nr.	Innenglied	Außenglied							
										b ₁ (mm) min.	b ₂ (mm) max.	g (mm) max.	a ₁ (mm) max. ²⁾	a ₂ (mm) max. ²⁾	Role	d ₁ (mm) max.	d ₂ (mm) max.	Spurweite e (mm)
Einfach																		
08 A-1	L 85 A	ANSI 40	1/2"	12,70	18.000	14.100	0,44	0,60	2, 3, 6, 7, 8	7,94	11,15	12,00	16,60	17,50	7,95	3,96	-	
10 A-1	M 106 A	ANSI 50	5/8"	15,875	29.000	21.800	0,70	1,00	2, 3, 6, 7, 8	9,53	13,84	14,40	20,40	21,70	10,16	5,08	-	
12 A-1	M 128 A SL ¹⁾	ANSI 60	3/4"	19,05	42.000	31.800	1,06	1,47	2, 3, 4, 6, 7, 8	12,70	17,75	18,00	25,30	26,70	11,91	5,96	-	
16 A-1	M 1610 A	ANSI 80	1"	25,40	68.000	56.700	1,79	2,57	2, 3, 4, 6, 7, 8	15,88	22,60	22,80	32,10	34,00	15,88	7,92	-	
Zweifach																		
08 A-2	D 85 A	ANSI 40-2	1/2"	12,70	36.000	28.200	0,88	1,19	2, 3, 4, 6, 7, 8	7,94	11,15	12,00	31,00	31,90	7,95	3,96	14,38	
10 A-2	D 106 A	ANSI 50-2	5/8"	15,875	56.000	44.400	1,40	1,92	2, 3, 6, 7, 8	9,53	13,84	14,40	38,60	39,90	10,16	5,08	18,11	
12 A-2	D 128 A ¹⁾	ANSI 60-2	3/4"	19,05	84.000	63.600	2,12	2,90	2, 3, 4, 6, 7, 8	12,70	17,75	18,00	48,10	49,50	11,91	5,96	22,78	
16 A-2	D 1610 A	ANSI 80-2	1"	25,40	145.000	113.400	3,58	5,01	2, 3, 4, 6, 7, 8	15,88	22,60	22,80	61,40	63,30	15,88	7,92	29,29	
Dreifach																		
08 A-3	Tr 85 A	ANSI 40-3	1/2"	12,70	50.000	42.300	1,32	1,78	2, 3, 6, 7, 8	7,94	11,15	12,00	45,40	46,30	7,95	3,96	14,38	
10 A-3	Tr 106 A	ANSI 50-3	5/8"	15,875	80.000	66.600	2,10	2,89	2, 3, 6, 7, 8	9,53	13,84	14,40	56,70	58,00	10,16	5,08	18,11	
12 A-3	Tr 128 A	ANSI 60-3	3/4"	19,05	125.000	95.400	3,18	4,28	2, 3, 4, 6, 7, 8	12,70	17,75	18,00	71,00	72,30	11,91	5,96	22,78	
16 A-3	Tr 1610 A	ANSI 80-3	1"	25,40	210.000	170.100	5,37	7,47	2, 3, 4, 6, 7, 8	15,88	22,60	22,80	90,70	92,70	15,88	7,92	29,29	

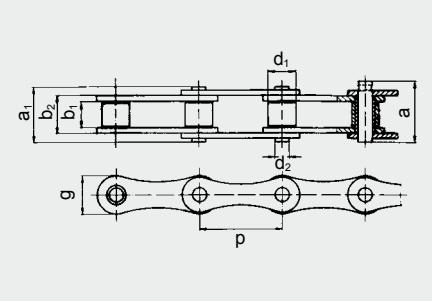
iwis® Rollenketten, langgliedrig

nach DIN 8181 und ISO 1275: 1995

208 B	LR 165 SL	-	1"	25,40	22.000	18.000	0,50	0,52	2, 4, 6, 8	7,75	11,30	11,80	16,90	18,60	8,51	4,45	-
210 B	LR 206 SL	-	1 1/4"	31,75	28.000	22.400	0,67	0,63	2, 4, 6, 8	9,65	13,28	15,10	19,50	20,80	10,16	5,08	-
212 B	LR 247 SL	-	1 1/2"	38,10	34.000	29.000	0,89	0,85	2, 4, 6, 8	11,75	15,62	16,10	22,70	24,10	12,07	5,72	-
216 B	LR 3211	-	2"	50,80	75.000	60.000	1,77	2,10	2, 4, 6, 8	17,02	25,45	20,60	36,10	38,10	15,88	8,28	-

Rollenketten, langgliedrig

¹⁾ auch mit gerader Laschenform lieferbar ²⁾ bei gekröpften Gliedern abweichende Maße



Bei Einbau von gekröpften Gliedern ist zu beachten, dass sich die Kettenbruchkraft um ca. 20% vermindern kann.

Der Zusatz SL (super longlife) kennzeichnet Ketten mit besonders verschleißfesten Bolzen.

iwis® Hochleistungsketten

Qualitätsprodukte von Weltruf

DER WEG ZUR HOHEN QUALITÄT - JEDES EINZELTEIL TECHNISCH PERFEKT

- Verwendung von ausschließlich hochwertigen Vergütungs- und Einsatzstählen mit Sondervorschriften für Werkstoffanalyse, Toleranzen und Oberflächengüte
- Jedes Kettenteil wird täglich millionenfach mit gleicher Präzision gefertigt und durch SPC (Statistische Prozess Kontrolle) überwacht
- Alle Kettenteile sind wärmebehandelt, teilweise mit speziellen Verfahren zur Optimierung der Qualitätsmerkmale
- Gleichmäßige Geometrie und hohe Oberflächengüte durch Einsatz moderner Fertigungstechnologien
- Kontrolle der Ketten auf Maßhaltigkeit, Längengenauigkeit und Gelenkigkeit, Überprüfung der Presssitze der Fügestellen Bolzen – Außenlaschen und Hülse – Innenlasche
- Der hohe Standard der Qualitätssicherung erfüllt die Anforderungen der ISO 9001:2006
- Für spezielle Anwendungen
 - Oberflächenbeschichtungen
 - Sonderschmierungen
 - spezielle Werkstoffe (z.B. korrosionsbeständig)



iwis Hülse mit absolut zylindrischer Form, je nach Anwendung nahtlos oder gewickelt, als geschlossener Zylinder gefertigt mit extrem niedriger Oberflächenrauheit

iwis Bolzen mit Ansatz (DIN 8187), Ketten in SL-Ausführung haben Bolzen mit noch höherer Resistenz gegen Verschleiß

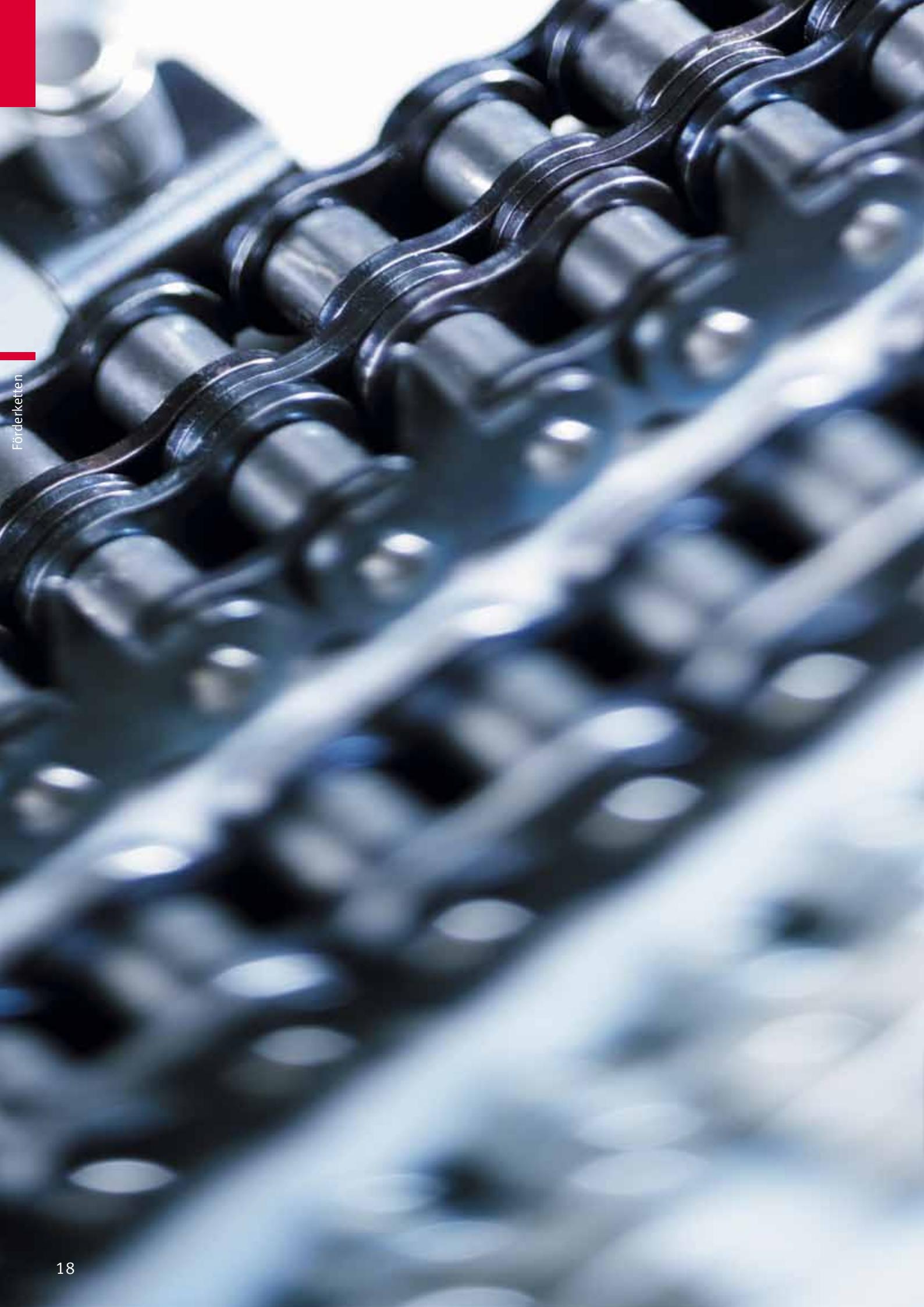


iwis Lasche optimal dimensioniert, präzise geformt und auf Zähigkeit und Härte vergütet



iwis Rolle nahtlos als geschlossener Zylinder gefertigt und speziell oberflächenbehandelt







iwis® Förderketten

iwis Förderketten können speziell auf Ihre Bedürfnisse angepasst werden um die Anforderungen Ihrer Anwendung zu erfüllen. iwis hat nicht nur ein breites Sortiment von speziellen Mitnehmer- und Winkellaschen, sondern wir unterstützen unsere Kunden auch bei der Entwicklung von Sonderanfertigungen.

iwis Förderketten bieten dem Anwender die einwandfreie Funktion parallel bzw. synchron laufender Ketten, können die hochpräzise Positionierung unterstützen, bieten Leichtgängigkeit, eine hohe Laufruhe und eine eindeutig höhere Bruchkraft als die Norm. Weitere Ausführungen sind Förderketten mit verlängerten Bolzen, U-Bügel und Mehrfach-Steckgliedern.



iweis® Förderketten mit Mitnehmerlaschen

aufbauend auf iweis Rollenketten nach DIN 8187, 8188 und 8181

DIN ISO Nummer	iweis Bezeichnung	p (Zoll)	p (mm)	Teilung ²⁾	a (mm)	b (mm)	d (mm)	Einfachketten e_1 (mm)	Zweifachketten e_2 (mm)	Dreifachketten e_3 (mm)	g (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m_{max} (mm)	Gewinde-einsatz
Form 102.1																	
-	P 83 V	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	8,1	-	-	4,5	-	18,0	1,5	-	-	-	
-	S 84 V	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	9,8	-	-	4,5	-	18,0	1,5	-	-	-	
08 B-1	L 85 SL ¹⁾	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	-	18,0	1,5	4	5,2	5,3	
10 B-1	M 106 SL ¹⁾	5/8	15,875	16,3	24,3	5,2	13,6	30,1	46,6	6,8	-	24,0	1,6	5	5,3	5,3	
12 B-1	M 127 SL ¹⁾	3/4	19,05	19,1	29,1	6,2	15,9	35,3	54,7	7,4	-	28,0	1,8	5	5,5	5,5	
16 B-1	M 1611 ¹⁾	1	25,4	24,6	36,6	8,2	25,9	57,8	89,7	10,4	-	36,2	3,0	6	8,2	8,2	
08 A-1 ANSI 40	L 85 A ¹⁾	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	11,4	25,8	40,2	4,5	-	18,0	1,5	-	-	-	
10 A-1 ANSI 50	M 106 A ¹⁾	5/8	15,875	16,3	24,3	5,2	14,1	32,3	50,4	6,8	-	24,0	1,6	-	-	-	
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL ¹⁾	3/4	19,05	19,1	29,1	6,2	18,1	40,8	63,6	7,4	-	28,0	2,4	-	-	-	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A ¹⁾	1	25,4	24,6	36,6	8,2	23,0	52,2	81,5	10,4	-	36,2	3,0	-	-	-	
Form 103.1 und 103.2																	
-	P 83 V ²⁾	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	8,1	-	-	4,5	12,7	23,6	1,5	-	-	-	
-	S 84 V	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	9,8	-	-	4,5	12,7	23,6	1,5	-	-	-	
08 B-1	L 85 SL ¹⁾	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	12,7	23,6	1,5	4	5,2	5,2	
10 B-1	M 106 SL ¹⁾	5/8	15,875	16,3	25,8	5,2	13,6	30,1	46,6	7,5	15,8	31,0	1,6	5	5,3	5,3	
12 B-1	M 127 SL ¹⁾	3/4	19,05	18,3	29,0	6,2	15,9	35,3	54,7	9,0	19,0	37,2	1,8	5	5,5	5,5	
16 B-1	M 1611 ¹⁾	1	25,4	28,45	41,55	8,2	25,9	57,8	89,7	10,35	25,4	47,2	3,0	6	8,2	8,2	
08 A-1 ANSI 40	L 85 A ¹⁾	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	11,4	25,8	40,2	4,5	12,7	23,6	1,5	-	-	-	
10 A-1 ANSI 50	M 106 A ¹⁾	5/8	15,875	16,3	25,8	5,2	14,1	32,3	50,4	7,5	15,8	31,0	1,6	-	-	-	
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL ¹⁾	3/4	19,05	18,3	29,0	6,2	18,1	40,8	63,6	9,0	19,0	37,2	2,4	-	-	-	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A ¹⁾	1	25,4	28,45	41,55	8,2	23,0	52,2	81,5	10,35	25,4	47,2	3,0	-	-	-	
Form 101.1 und 101.2																	
208 B	LR 165 SL	1	25,4	14,3	20,5	4,2	11,6	-	-	6,5	14,0	24,2	1,5	-	-	-	
210 B	LR 206 SL	1 1/4	31,75	16,3	25,8	5,2	13,8	-	-	7,5	18,0	30,2	1,6	-	-	-	
212 B	LR 247 S	1 1/2	38,1	19,2	29,5	6,2	15,9	-	-	9,0	20,0	36,2	1,7	-	-	-	
216 B	LR 3211	2	50,8	28,5	40,6	8,2	25,9	-	-	10,2	28,0	48,2	3,0	-	-	-	

¹⁾ auch für die entsprechenden Zweifach- und Dreifachketten ²⁾ Nennteilung

iwis® Förderketten mit Mitnehmerlaschen

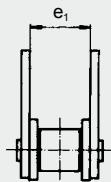
aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187, 8188 und 8181

MITNEHMERLASCHEN

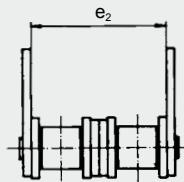
Die abgebildeten Typen sind auch als Steckglieder und Außenglieder ein- und beidseitig verfügbar.

Mitnehmerlaschen mit abweichenden Gewindegliedern auf Anfrage.

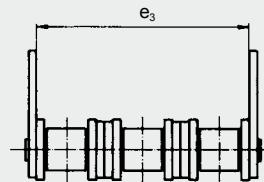
Einfachketten



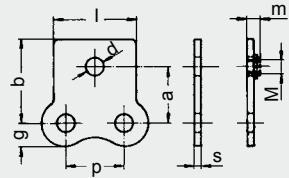
Zweifachketten



Dreifachketten

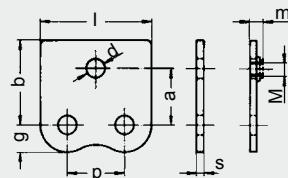


102.1

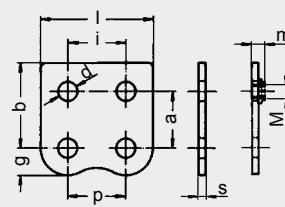


102.31 mit Gewindegliedern

103.1

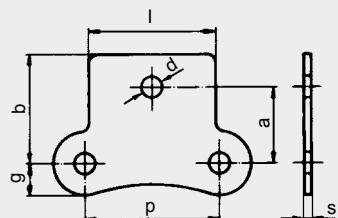


103.2

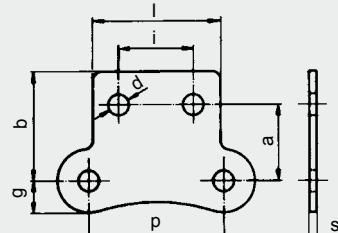


103.32 mit Gewindegliedern

101.1 für Langgliederketten



101.2 für Langgliederketten



iweis® Förderketten mit Winkellaschen

aufbauend auf iweis Rollenketten nach DIN 8187, 8188 und 8181

DIN ISO Nummer	iweis Bezeichnung	Teilung		Einfachketten		Zweifachketten		Dreifachketten				Gewinde-einsatz						
		p (Zoll)	p (mm)	c (mm)	d (mm)	e ₁ (mm)	f ₁ (mm)	e ₂ (mm)	f ₂ (mm)	e ₃ (mm)	f ₃ (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max. (mm)
	Form 202.1																	
-	P 83 V	1/2	12,7	8,0	4,2	24,1	36,1	-	-	-	-	4,5	14,0	-	18,1	1,5	-	-
-	S 84 V	1/2	12,7	8,0	4,2	25,8	37,8	-	-	-	-	4,5	14,0	-	18,1	1,5	-	-
08 B-1	L 85 SL ¹⁾	1/2	12,7	8,0	4,2	27,6	39,6	41,5	53,5	55,4	67,4	5,4	14,0	-	18,1	1,5	4	5,2
10 B-1	M 106 SL ¹⁾	5/8	15,875	9,0	5,2	33,6	49,6	50,1	66,1	66,6	82,6	6,8	18,0	-	24,0	1,6	5	5,3
12 B-1	M 127 SL ¹⁾	3/4	19,05	10,0	6,2	41,1	61,1	60,5	80,5	79,9	99,9	7,4	22,6	-	28,0	1,8	5	5,5
16 B-1	M 1611 ^{1) 2)}	1	25,4	16,0	8,2	53,9	77,9	85,8	109,8	117,7	141,7	10,4	26,0	-	36,2	3,0	6	8,2
08 A-1 ANSI 40	L 85 A ¹⁾	1/2	12,7	8,0	4,2	27,4	39,4	41,8	53,8	56,2	68,2	4,5	14,0	-	18,1	1,5	-	-
10 A-1 ANSI 50	M 106 A ¹⁾	5/8	15,875	9,0	5,2	34,1	50,1	52,3	68,3	70,4	86,4	6,8	18,0	-	24,0	1,6	-	-
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL ¹⁾	3/4	19,05	13,0	6,2	38,9	58,9	61,6	81,6	84,4	104,4	7,4	20,4	-	28,0	2,4	-	-
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A ^{1) 2)}	1	25,4	16,0	8,2	51,0	75,0	80,2	104,2	109,5	133,5	10,4	26,0	-	36,2	3,0	-	-
	Form 203.1 und 203.2																	
-	P 83 V ²⁾	1/2	12,7	9,5	4,2	29,1	41,1	-	-	-	-	4,5	16,5	12,7	23,6	1,5	-	-
-	S 84 V ²⁾	1/2	12,7	9,5	4,2	30,8	42,8	-	-	-	-	4,5	16,5	12,7	23,6	1,5	-	-
08 B-1	L 85 SL ^{1) 2)}	1/2	12,7	9,5	4,2	32,6	44,6	46,5	58,5	60,4	72,4	5,4	16,5	12,7	23,6	1,5	4	5,2
10 B-1	M 106 SL ^{1) 2)}	5/8	15,875	11,0	5,2	30,6	49,6	47,1	66,1	63,6	82,6	7,5	18,0	15,8	31,0	1,6	5	5,3
12 B-1	M 127 SL ^{1) 2)}	3/4	19,05	12,0	6,2	35,5	56,9	54,9	76,3	74,3	95,7	9,0	20,5	19,0	37,2	1,8	5	5,5
16 B-1	M 1611 ^{1) 2)}	1	25,4	18,0	8,2	57,7	83,9	89,6	115,8	121,5	147,8	10,4	29,0	25,4	47,2	3,0	6	8,2
08 A-1 ANSI 40	L 85 A ^{1) 2)}	1/2	12,7	9,5	4,2	32,4	44,4	46,8	58,8	61,2	73,2	4,5	16,5	12,7	23,6	1,5	-	-
10 A-1 ANSI 50	M 106 A ^{1) 2)}	5/8	15,875	11,0	5,2	31,1	50,1	49,3	68,3	67,3	86,4	7,5	18,0	15,8	31,0	1,6	-	-
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL ^{1) 2)}	3/4	19,05	13,0	6,2	37,3	58,7	60,0	81,4	82,8	104,2	9,0	20,3	19,0	37,2	2,4	-	-
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A ^{1) 2)}	1	25,4	18,0	8,2	54,8	81,0	84,0	110,2	113,3	139,5	10,4	29,0	25,4	47,2	3,0	-	-
	Form 201.1 und 201.2																	
208 B	LR 165 SL ²⁾	1	25,4	10,0	4,2	26,2	38,6	-	-	-	-	6,5	13,5	14,0	24,2	1,5	-	-
210 B	LR 206 SL ²⁾	1 1/4	31,75	11,0	5,2	30,6	49,6	-	-	-	-	7,5	18,0	18,0	30,2	1,6	-	-
212 B	LR 247 SL ²⁾	1 1/2	38,1	13,0	6,2	34,9	55,5	-	-	-	-	9,0	19,8	20,0	36,2	1,7	-	-
216 B	LR 3211 ²⁾	2	50,8	18,0	8,2	57,7	81,9	-	-	-	-	10,2	28,0	28,0	48,2	3,0	-	-

¹⁾ auch für die entsprechenden Zweifach- und Dreifachketten ²⁾ Montage der Winkellaschen auch über die Kette nach innen möglich

iwis® Förderketten mit Winkellaschen

aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187, 8188 und 8181

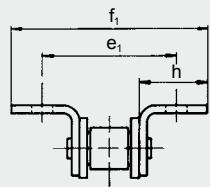
WINKELLASCHEN

Die abgebildeten Typen sind auch als Steckglieder und Außenglieder ein- und beidseitig verfügbar.

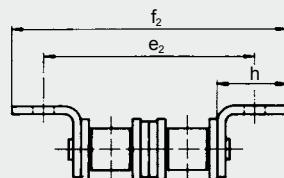
Winkellaschen mit Gewindeeinsatz können nicht über die Kette nach innen montiert werden.

Abweichende Gewindemaße auf Anfrage.

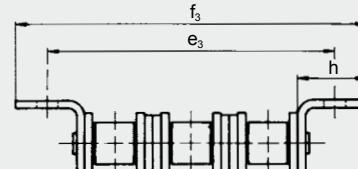
Einfachketten



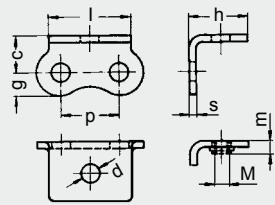
Zweifachketten



Dreifachketten

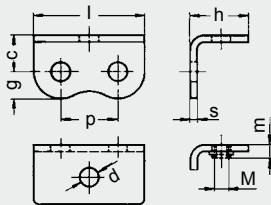


202.1



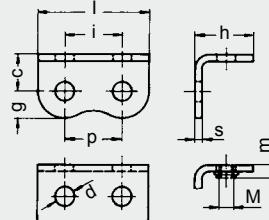
202.31 mit Gewindeeinsatz

203.1



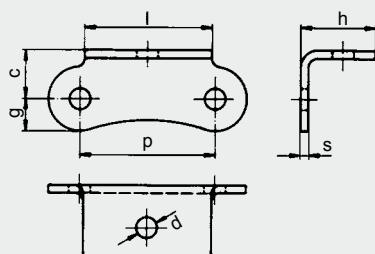
203.31 mit Gewindeeinsatz

203.2

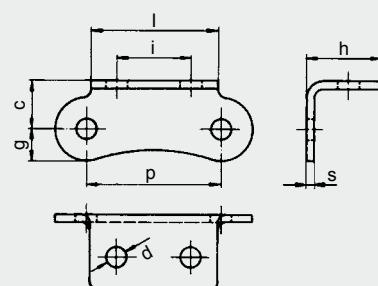


203.32 mit Gewindeeinsatz

201.1 für Langgliederketten



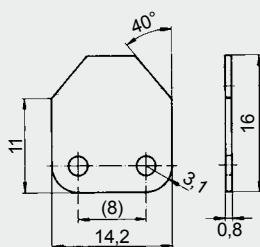
201.2 für Langgliederketten



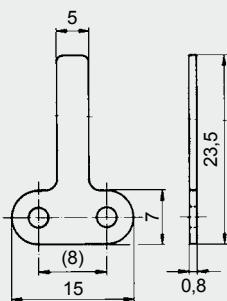
iwis® Förderketten

Sondermitnehmerlaschen – Beispiele

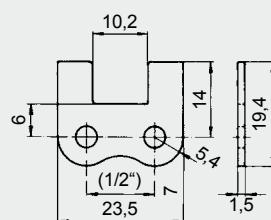
Für Kette G 52: Form 103.7



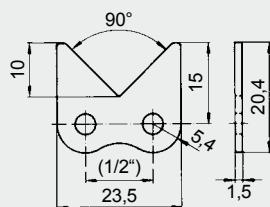
Für Kette G 52: Form 121.0



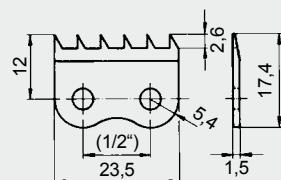
Für Kette L 85 SL: Form 103.62



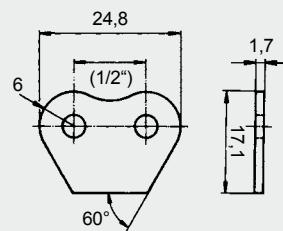
Für Kette L 85 SL: Form 103.63



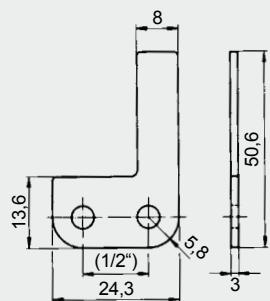
Für Kette L 85 SL: Form 103.65



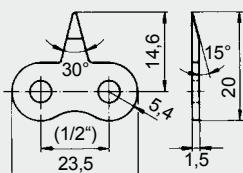
Für Kette L 85 SL: Form 106.0
Führungs lasche für Innenglieder



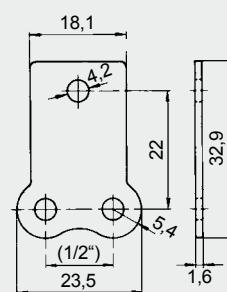
Für Kette L 85 SL: Form 110.0



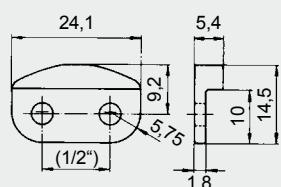
Für Kette L 85 SL: Form 112.0



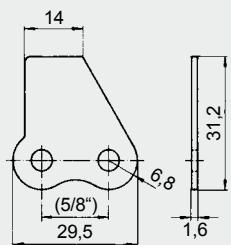
Für Kette L 85 SL: Form 120.11



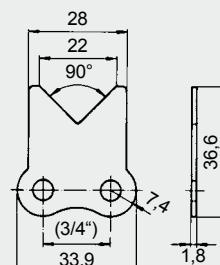
Für Kette L 85 SL: Schaltnocke



Für Kette M 106 SL: Form 102.71



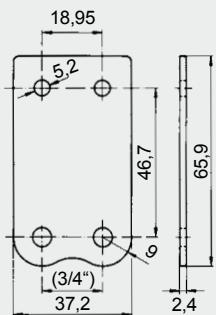
Für Kette M 127 SL: Form 102.61



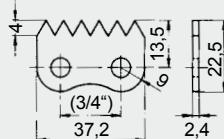
iwis® Förderketten

Sondermitnehmerlaschen – Beispiele

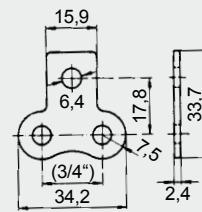
Für Kette M 127 SL: Form 122.21



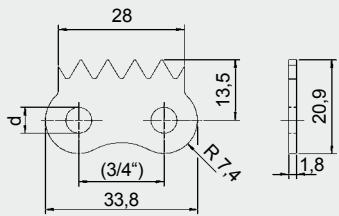
Für Kette M 128 A SL: Form 103.64



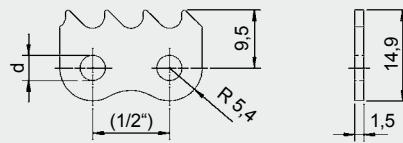
Für Kette M 128 A SL: Form 119.1



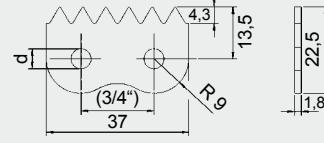
Für Kette M 127 SL: Form 102.65



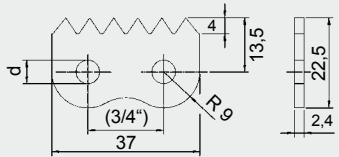
Für Kette L 85 SL: Form 103.52



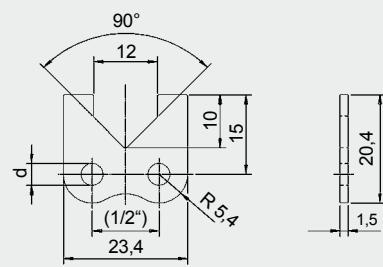
Für Kette M 127 A SL: Form 103.64



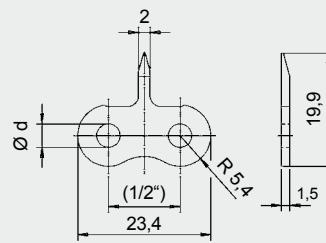
Für Kette M 128 A SL: Form 103.64



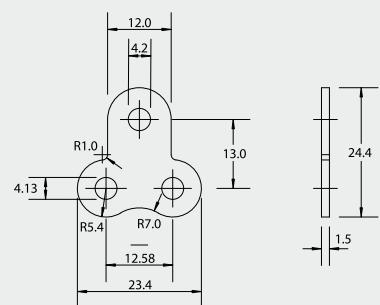
Für Kette L 85 SL: Form 103.67



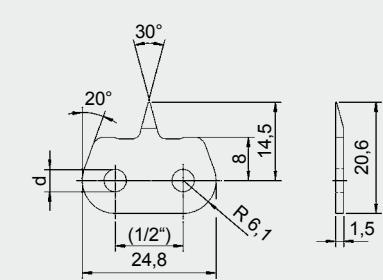
Für Kette L 85 SL: Form 112.10



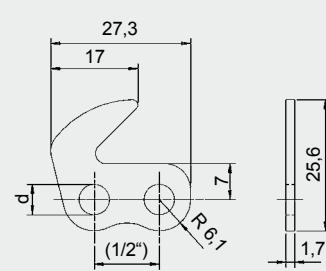
Für Kette L 85 SL: Form 131.12



Für Kette L 85 SL: Form 112.09



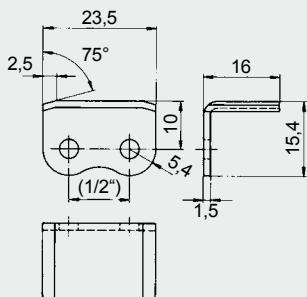
Für Kette L 85 SL: Form 132.0



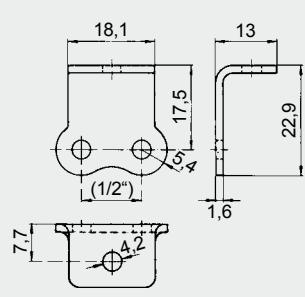
iwis® Förderketten

Sonderwinkellaschen – Beispiele

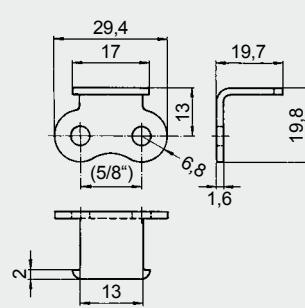
Für Kette L 85 SL: Form 203.8



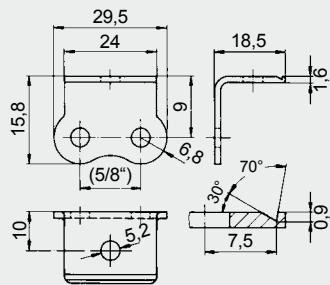
Für Kette L 85 SL: Form 220.11



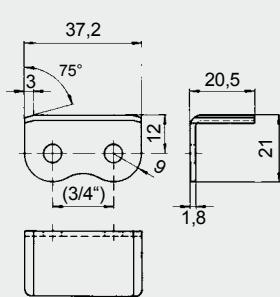
Für Kette M 106 SL: Form 220.13



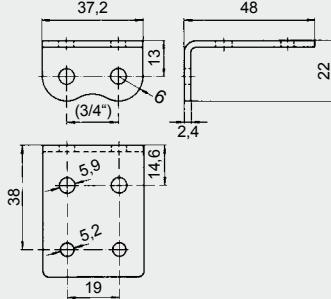
Für Kette M 106 SL: Form 202.6



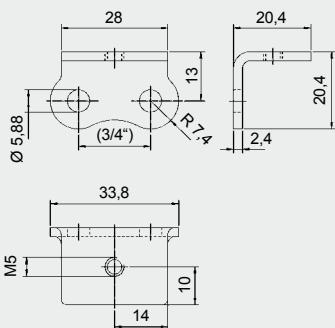
Für Kette M 127 SL: Form 203.8



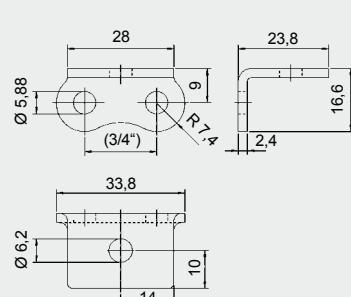
Für Ketten M 128 A SL/M 128 A SB, Form 222.2



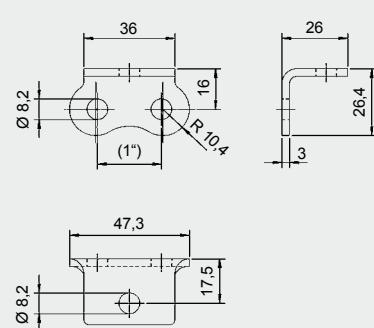
Für Kette M 128 A SL: Form 202.3



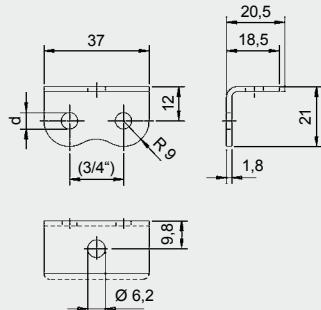
Für Kette M 128 A SL: Form 202.8



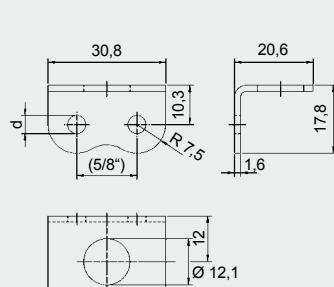
Für Ketten M 1610 A und M 1611 SL: Form 202.13



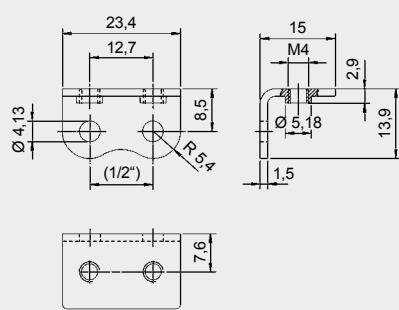
Für Kette M 127 SL: Form 203.12



Für Kette M 106 SL: Form 203.17



Für Kette L 85 SL: Form 203.32



Ähnliche Laschenformen für andere Kettenarten sowie andere Laschenformen auf Anfrage. Mindestabnahmemengen bei einigen Sonderlaschen auf Anfrage.

iwis® Förderketten mit verlängerten Bolzen

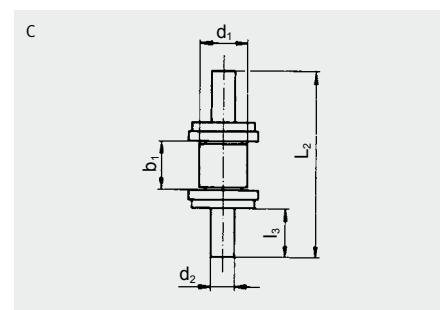
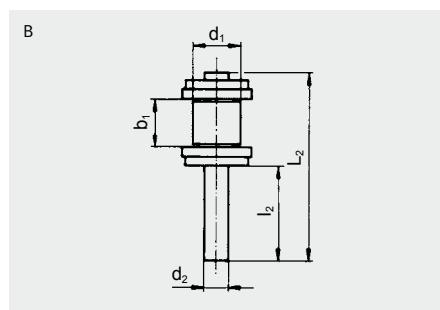
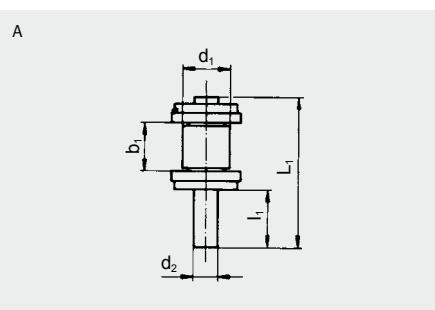
aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187, 8188 und 8181

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	p (Zoll)	Teilung	Breite innen b_1 (mm)	Rollendurchmesser d_1 (mm)	Bolzendurchmesser d_2 (mm)	l_1 (mm)	Ausführung A	Ausführung B und C		
Bolzenform A, B, C											
05 B-1	G 52	–	8,0	3,16	5,0	2,31	17,5	10,0	27,5	20,0	10,5
06 B-1	G 67	3/8	9,525	5,72	6,35	3,31	22,0	10,0	34,0	22,0	11,5
-	P 83 V	1/2	12,7	4,88	7,75	3,68	22,0	10,0	37,0	25,0	13,0
08 B-1	L 85 SL	1/2	12,7	7,75	8,51	4,45	25,5	10,0	40,5	25,0	13,0
10 B-1	M 106 SL	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	30,0	12,0	48,0	30,0	15,5
12 B-1	M 127 SL	3/4	19,05	11,75	12,07	5,72	36,0	15,0	51,0	30,0	15,5
16 B-1	M 1611	1	25,4	17,02	15,88	8,28	53,5	20,0	68,5	35,0	18,0
08 A-1 ANSI 40	L 85 A	1/2	12,7	7,94	7,95	3,96	25,5	10,0	45,3	30,0	15,5
10 A-1 ANSI 50	M 106 A	5/8	15,875	9,53	10,16	5,08	31,5	12,0	48,0	29,0	15,0
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL	3/4	19,05	12,70	11,91	5,96	38,0	14,0	48,0	24,0	12,5
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A	1	25,4	15,88	15,88	7,92	49,5	19,0	61,3	31,0	16,0
208 B	LR 165 SL	1	25,4	7,75	8,51	4,45	25,5	10,0	40,5	25,0	13,0
210 B	LR 206 SL	1 1/4	31,75	9,65	10,16	5,08	30,0	12,0	48,0	30,0	15,5
212 B	LR 247 SL	1 1/2	38,1	11,75	12,07	5,72	36,0	15,0	51,0	30,0	15,5
216 B	LR 3211	2	50,8	17,02	15,88	8,28	53,5	20,0	68,5	35,0	18,0

¹⁾ Für Mehrfachketten auf Anfrage. Andere Bolzenlängen und Formen auf Anfrage.

VERLÄNGERTE BOLZEN

Die abgebildeten Typen sind auch als Steck- und Außenglieder für Endmontage und Reparatur erhältlich (C nur als Außenglied).



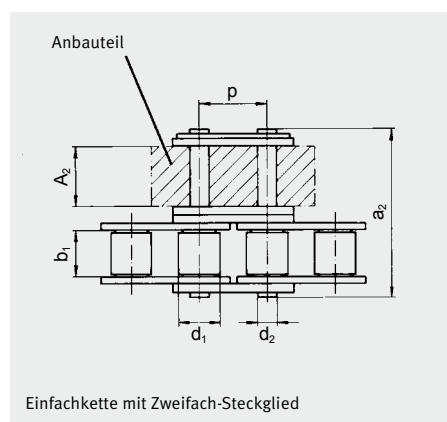
iwis® Mehrfachsteckglieder

zur Befestigung von Anbauteilen ¹⁾

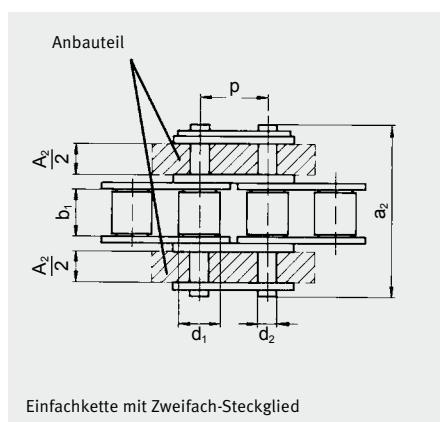
DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Kette p (Zoll)	Teilung Anbauteil p (mm)	Breite innen b_1 (mm)	Rollen Durchmesser d_1 (mm)	Bolzendurchmesser d_2 (mm)	a_2 (mm)	Breite außen a_3 (mm)	A_2 (max. mm)	Blockbreite A_3 (max. mm)
Zweifach										
05B-1	G 52	8 mm	7,94	3,16	5,0	2,31	14,9	-	4,0	-
06B-1	G 67	3/8	9,42	5,72	6,35	3,31	24,5	34,6	7,0	17,5
Zweifach / Dreifach										
08B-1	L 85 SL	1/2	12,58	7,75	8,51	4,45	32,3	46,2	11,3	25,2
10B-1	M 106 SL	5/8	15,76	9,65	10,16	5,08	37,4	53,9	13,3	29,9
12B-1	M 127 SL	3/4	18,95	11,75	12,07	5,72	42,9	62,4	15,6	35,1
16B-1	M 1611	1	25,3	17,02	15,88	8,28	68,7	100,6	25,5	57,4
08 A-1 ANSI 40	L 85 A	1/2	12,58	7,94	7,95	3,96	31,8	46,2	11,2	25,5
10 A-1 ANSI 50	M 106 A	5/8	15,76	9,53	10,16	5,08	39,8	57,9	13,8	32,0
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL	3/4	18,95	12,70	11,91	5,96	49,4	72,2	17,8	40,6
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A	1	25,3	15,88	15,88	7,92	63,2	92,6	22,6	51,9

¹⁾ Wichtig: Bei der Herstellung eines Anbauteils ist das genaue Teilungsmaß »p« zu berücksichtigen.

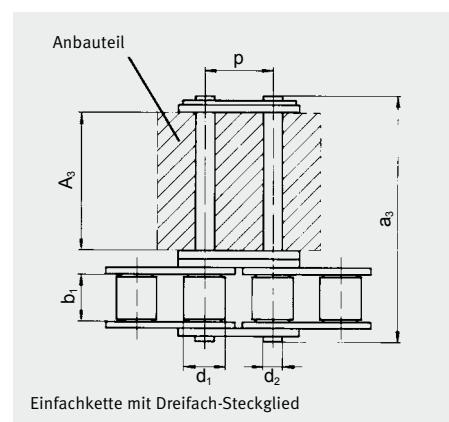
BEISPIELE



Mehrfachsteckglieder ermöglichen eine elegante und einfache Befestigung von Bauteilen an bestimmten Stellen in den Ketten.



Die einfachste Variante bietet Mehrfachsteckglieder in Einfachketten wie in obigen Skizzen dargestellt.



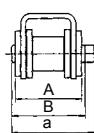
Mehrfachsteckglieder können mit normalen Laschen oder als Fördersteckglieder mit Mitnehmer- und Winkellaschen, ein- oder beidseitig bestückt, geliefert werden.

iwis® Förderketten mit U-Bügel

aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187 und 8188

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung	A (mm)	B (mm)	a (mm)	c (mm)	d (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	k (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max. (mm)	Gewinde-einsatz
U-Bügelform 303.2 / 303.32 / 303.9																
08B-1	L 85 SL	12,7	17,8	19,8	21,5	9,5	4,1	6,3	14,6	12,6	3,0	24,2	1,5	4	5,2	
08B-2	D 85 SL	12,7	31,8	33,9	35,5	9,5	4,1	6,3	28,5	13,9	3,0	24,2	1,5	4	5,2	
10B-1	M 106 SL	15,875	20,0	22,0	24,0	12,0	7,1	7,5	16,6	15,8	3,0	31,0	1,5	5	5,2	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A	25,4	33,7	36,5	38,4	16,2	8,7	10,5	27,3	25,3	5,0	49,2	2,1	6	7,3	

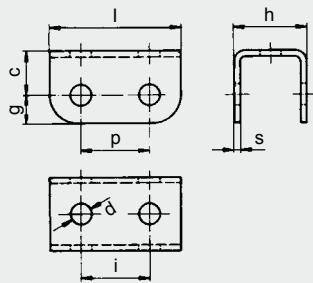
¹⁾ Weitere Durchmesser: für L 85 SL: 5,8 mm / für M 106 L: 4,7 mm



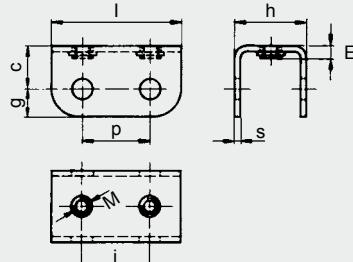
Kettenbreite:

U-Bügel werden zwischen Innen- und Außenlaschen montiert.
 Die Kettenbreite vergrößert sich gegenüber der Normkette.
 a = Bolzenlänge beim Steckglied

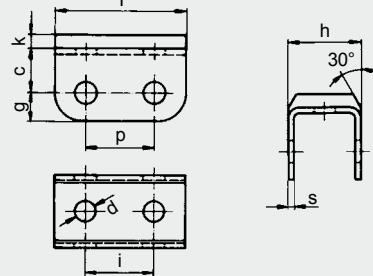
Form 303.2 mit Normalbohrung



Form 303.32 mit Gewindegelenkeinsatz



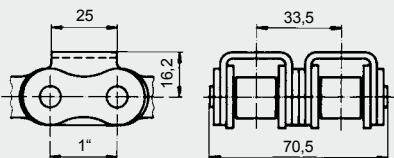
Form 303.9 mit Gummiauflage



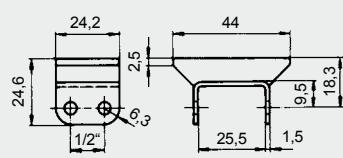
Material Auflage: Perbunan; Härte: 65 Shore
 Temperatur: - 30 bis + 100 °C

SONDERFORMEN

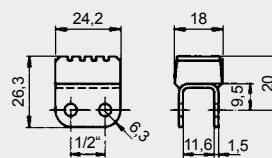
1"-Doppelstrangkette mit Sonder-U-Bügellaschen.
 Basiskette: iwis M 1610 A



Form 303.94 für Kette D 85 SL



Form 303.97 für Kette L 85 SL





SWIS® MEGAlife

MEGAlife wartungsfreie Rollen- und Förderketten können überall dort eingesetzt werden, wo eine Nachschmierung nicht oder nur bedingt möglich ist. Dazu gehören trockene Umgebungsbedingungen und Anwendungen mit erschwertem Zugang für Wartungsarbeiten. MEGAlife Ketten sind durch vernickelte Einzelteile korrosionsgeschützt und in einem Temperaturbereich von -40° bis $+160^{\circ}\text{C}$ einsetzbar. Je nach Anwendung werden die wartungsfreien Ketten trocken oder mit zusätzlicher Spezialschmierung geliefert.



iwis® MEGALife I und MEGALife II

Die wartungsfreien iwis Ketten

PROBLEM/AUSGANGSLAGE

- Nachschmierung nicht oder nur bedingt möglich
- reine und trockene Umgebungsbedingungen
- erschwerter Zugang für Wartungsarbeiten
- Verschmutzung der Anlage und des Fördergutes durch Kettenschmierstoff.

HIGHLIGHTS MEGALIFE I

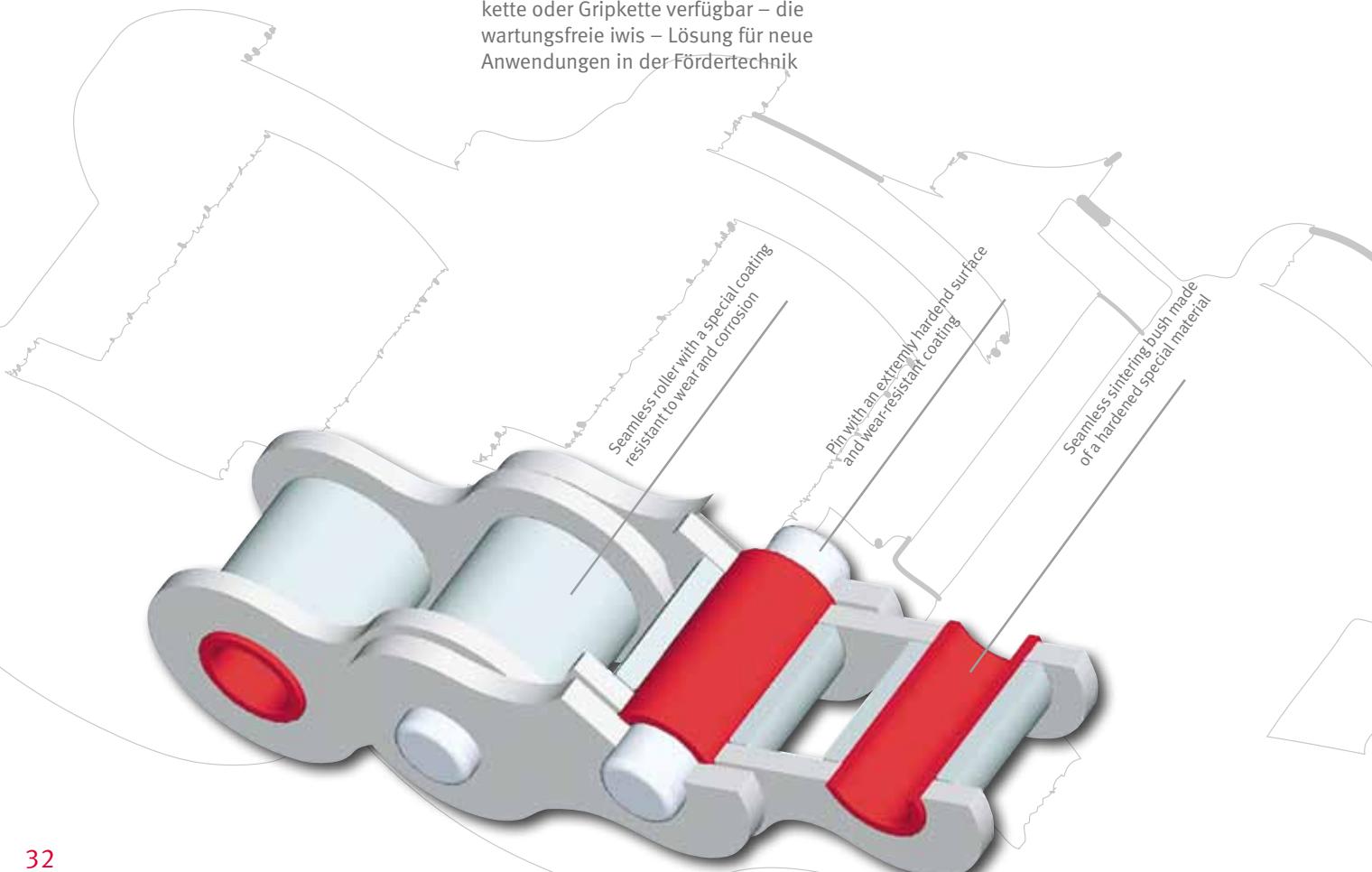
- Hervorragend geeignet für normale Kettenanwendungen ohne Nachschmierung bei Geschwindigkeiten **bis** max. 3m/s
- unter bestimmten Bedingungen dauerhaft wartungsfrei
- Sehr leicht zerlegbar – easy break
- Auch in korrosiven Umgebungen einsetzbar; empfehlenswert mit Schmierung, wenn möglich
- 100 % Kompatibilität mit iwis Standard-Förderketten durch Verwendung der gleichen iwis Original-Anbauteilen
- MEGALife I Rollenketten mit verlängerten Bolzen sind chemisch vernickelt
- Alle Rollenketten mit abgesetzten Bolzen
- Umweltfreundlich durch Entfall der Schmierung
- Auch als Transferkette oder Stauförderkette oder Gripkette verfügbar – die wartungsfreie iwis – Lösung für neue Anwendungen in der Fördertechnik

HIGHLIGHTS MEGALIFE II

- Die Lösung bei **schnell laufenden** Kettentrieben, $v > 3\text{m/s}$ und/oder hohen Belastungen
- Deutlich verbesserte Verschleißbeständigkeit durch ein spezielles thermochemisches Verfahren der Bolzen, die zu einer sehr hohen Oberflächenhärte und optimalen Haftfestigkeit führt
- Deutlich längere Lebensdauer
- Bolzen und Sinterhülsen sind optimal aufeinander abgestimmt
- Nicht geeignet in Umgebungen, wo Korrosion auftreten kann
- Haupteinsatz der ML II ist als Antriebskette
- Für anspruchsvolle Anwendungen

UNSERE LÖSUNG

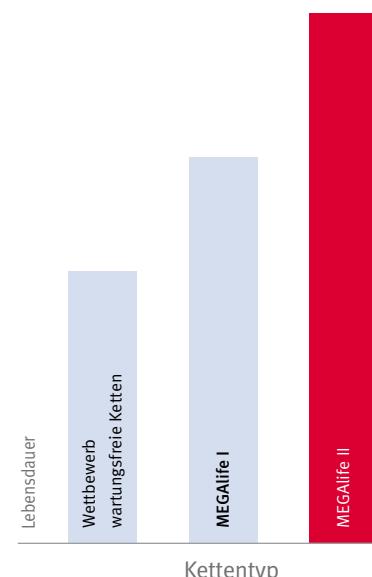
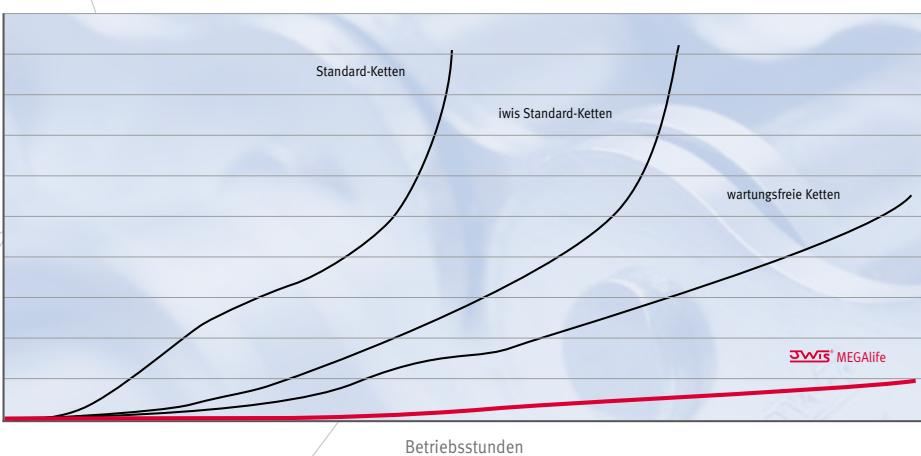
Wartungsfreie iwis Hochleistungsketten mit spezieller Gelenkausführung. Innovative technische Details führen zu einer bisher unübertroffenen Lebensdauer auch ohne Nachschmierung.





KUNDENNUTZEN	ANWENDUNGSBRANCHEN	PRODUKTPROGRAMM
<ul style="list-style-type: none"> optimiertes Verschleißverhalten – auch bei hohen Geschwindigkeiten und dort, wo sich selbst herkömmliche wartungs-freie Ketten längen extrem hohe Dauer- und Bruchfestigkeit hochwertiger Korrosionsschutz durch ver-nickelte Einzelteile Temperaturbereich von -40°C bis +150°C sehr leicht zerlegbar Einsatz von MEGAlife Ketten führt zu reduzierten Stillstandszeiten und Wartungskosten in Maschinen und Anlagen MEGAlife Ketten sind sauber, trocken und umweltfreundlich durch Entfall der Schmierung 	<ul style="list-style-type: none"> Verpackungs- und Lebensmittelindustrie Druckindustrie Fördertechnik, Förderanlagen Textilmaschinen und Bekleidungs-industrie Papierverarbeitung und Buchbindereien Elektronikindustrie und Leiterplatten-fertigung Holz-, Glas- und Keramikverarbeitung Medizintechnik Lampenherstellung <p>... und überall dort, wo eine Nach-schmierung nur bedingt oder nicht möglich ist.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Rollenketten nach DIN 8187 und DIN 8188 (ISO 606) Rollenketten mit diversen Anbauteilen Rollenketten mit geraden Laschen Stauförderketten Transferketten Gripketten Sonderketten

Versuchsläufe ohne Nachschmierung bei hohen Geschwindigkeiten.
 Grafische Darstellung entspricht iwis Testergebnis

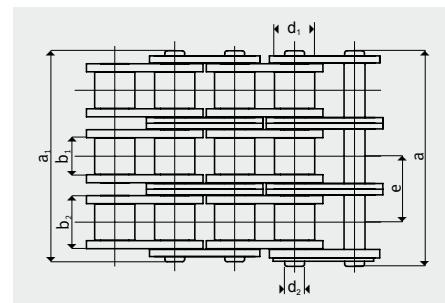
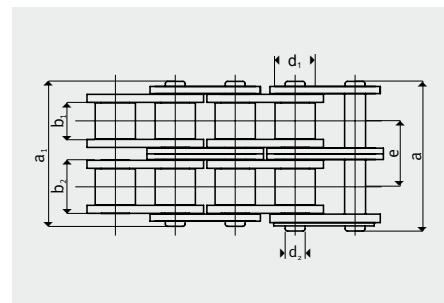
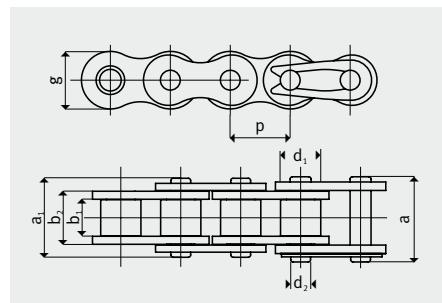


iwis® MEGALife I Rollenketten

nach DIN 8187-1, ISO 606: 2004 und nach DIN 8188

DIN/ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung p (Zoll)	Teilung p (mm)	iwis (N) mittel	Norm (N) min.	Bruchkraft F _b	Gelenkfläche f (cm ²)	Gewicht pro m g (kg/m)	b ₁ (mm) min.	b ₂ (mm) min.	g (mm) max.	a ₁ (mm) max. ¹⁾	Außenglied	Rolle d ₁ (mm) max.	Bolzen d ₂ (mm) max.	e (mm)	Bestell-Nr. (S-Nr.)
Einfach																	
06 B-1	G 67 ML*	3/8"	9,525	11.000	9.000	0,28	0,41	5,72	8,53	8,20	12,90	14,10	6,35	3,31	-	50033917	
08 B-1	L 85 ML	1/2"	12,70	22.000	18.000	0,50	0,70	7,75	11,30	12,20	16,90	18,50	8,51	4,45	-	50026256	
08 A-1 ANSI 40	L 85 AML	1/2"	12,70	17.500	14.100	0,44	0,60	7,94	11,15	12,00	16,60	17,50	7,95	3,96	-	50036841	
10 B-1	M 106 ML	5/8"	15,875	25.000	22.400	0,67	0,95	9,65	13,28	14,40	19,50	20,90	10,16	5,08	-	50026257	
12 B-1	M 127 ML	3/4"	19,05	30.000	29.000	0,89	1,25	11,75	15,62	16,20	22,70	23,60	12,07	5,72	-	50026258	
12 A-1 ANSI 60	M 128 AML	3/4"	19,05	41.000	31.800	1,06	1,47	12,70	17,75	18,00	25,30	26,70	11,91	5,96	-	50038464	
16 B-1	M 1611 ML	1"	25,4	75.000	60.000	2,10	2,70	17,02	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28	-	50028923	
20 B-1	M 2012 ML	1 1/4"	31,75	120.000	95.000	2,92	3,72	19,56	29,1	26,2	41,6	43,3	19,05	10,17	-	50037775	
Zweifach																	
06 B-2	D 67 ML	3/8"	9,525	19.000	16.900	0,56	0,78	5,72	8,53	8,20	23,40	24,60	6,35	3,31	10,24	50033832	
08 B-2	D 85 ML	1/2"	12,70	40.000	32.000	1,00	1,35	7,75	11,30	12,20	30,80	32,40	8,51	4,45	13,92	50027439	
10 B-2	D 106 ML	5/8"	15,875	50.000	44.500	1,34	1,85	9,65	13,28	14,40	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59	50027509	
12 B-2	D 127 ML	3/4"	19,05	60.000	57.800	1,78	2,50	11,75	15,62	16,40	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46	50027457	
16 B-2	D 1611 ML	1"	25,40	150.000	106.000	4,21	5,40	17,02	29,45	21,10	68,00	68,80	15,85	8,28	31,88	50033161	
20 B-2	D 2012 ML	1 1/4"	31,75	210.000	170.000	5,84	7,36	19,56	29,01	25,40	79,70	82,90	19,05	10,19	36,45	50033771	
Dreifach																	
08 B-3	TR 85 ML	1/2"	12,70	58.000	47.500	1,50	2,00	7,75	11,30	12,20	44,70	46,30	8,51	4,45	13,92	50027510	
10 B-3	TR 106 ML	5/8"	15,875	75.000	66.700	2,02	2,80	9,65	13,28	14,40	52,50	54,00	10,16	5,08	16,59	50027511	
12 B-3	TR 127 ML	3/4"	19,05	89.000	86.700	2,68	3,80	11,75	15,62	16,40	61,50	62,50	12,07	5,72	19,46	50027512	
16 B-3	TR 1611 ML	1"	25,40	219.000	160.000	6,32	8,00	17,02	25,45	21,10	99,20	100,70	15,88	8,28	31,88	50033628	
Einfach/Zweifach - MEGALife Rollenketten mit geraden Laschen																	
10 B-1	M 106 ML-GL	5/8"	15,875	24.000	22.400	0,67	0,95	9,65	13,28	13,90	19,50	20,90	10,16	5,08	-	50035304	
10 B-2	D 106 ML-GL	5/8"	15,875	47.500	44.500	1,34	1,85	9,65	13,28	13,90	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59	50034083	
12 B-1	M 127 ML-GL	3/4"	19,05	30.000	29.000	0,89	1,30	11,75	15,62	16,10	22,70	23,60	12,07	5,72	-	50037351	
12 B-2	D 127 ML-GL	3/4"	19,05	63.000	57.800	1,78	2,50	11,75	15,62	16,10	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46	50034084	

* auch in 10 m lieferbar (Art. 50035181) ¹⁾ bei gekröpften Gliedern abweichende Maße Beim Einbau von gekröpften Gliedern ist zu beachten, dass sich die Kettenbruchkraft um ca. 20 % vermindern kann.

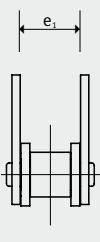


iwis® MEGAlife I Förderketten mit Mitnehmerlaschen

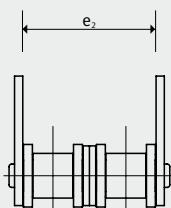
aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187

DIN ISO Nummer	iwis-Bezeichnung	Teilung p (Zoll) ¹⁾	Teilung p (mm) ²⁾	a (mm)	b (mm)	d (mm)	Einfachketten e ₁ (mm)	Zweifachketten e ₂ (mm)	Dreifachketten e ₃ (mm)	g (mm)	j (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max. (mm)	Gewinde-einsatz
Form 102.1																
08 B-1	L 85 ML ¹⁾	1/2"	12,70	13,0	19,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	-	18,0	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 ML ¹⁾	5/8"	15,875	16,3	24,3	5,2	13,6	30,1	46,6	6,8	-	24,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 ML ¹⁾	3/4"	19,05	19,1	29,1	6,2	15,9	35,3	54,7	7,4	-	28,0	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ML	1"	25,40	24,6	36,6	8,2	25,9	57,8	89,7	10,4	-	36,2	3,0	6	8,2	
Form 103.1 und 103.2																
08 B-1	L 85 ML ¹⁾	1/2"	12,70	17,0	23,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	12,7	23,6	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 ML ¹⁾	5/8"	15,875	16,3	25,8	5,2	13,6	30,1	46,6	7,5	15,8	31,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 ML ¹⁾	3/4"	19,05	18,3	29,0	6,2	15,9	35,3	54,7	9,0	19,0	37,2	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ML	1"	25,40	28,45	41,55	8,2	25,9	57,8	89,7	10,35	25,4	47,2	3,0	6	8,2	

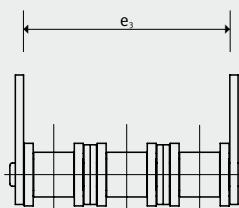
¹⁾ auch für die entsprechenden Zweifach- und Dreifachketten ²⁾ Nennteilung



Einfachketten



Zweifachketten



Dreifachketten

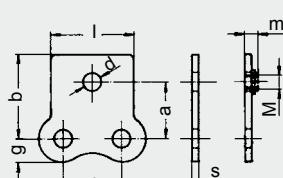
MITNEHMERLASCHEN

Die abgebildeten Typen sind auch als Steck- und Außenglieder für Endmontage und Reparatur erhältlich.

Bestückung mit Mitnehmerlaschen ein- und beidseitig an jedem Außenglied oder in größeren Abständen möglich.

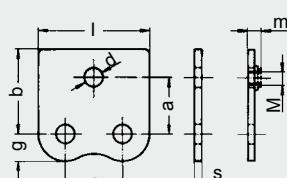
Weitere Förderketten und Gewindestäbe auf Anfrage.

102.1



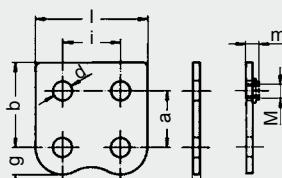
102.31 mit Gewindestab*

103.1



103.31 mit Gewindestab*

103.2



103.32 mit Gewindestab*

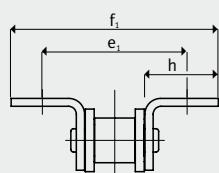
* Auf Anfrage

iwis® MEGALife I Förderketten mit Winkellaschen

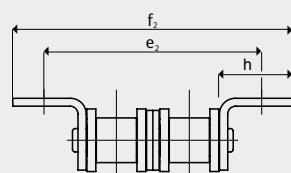
aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung p (Zoll) ³⁾	Teilung p (mm) ³⁾	c (mm)	d (mm)	e ₁ (mm)	f ₁ (mm)	Einfachketten	Zweifachketten	Dreifachketten	g (mm)	h (mm)	i (mm)	s (mm)	M (mm)	m max. (mm)	Gewinde-einsatz	
Form 202.1																		
08 B-1	L 85 ML ¹⁾	1/2"	12,70	8,0	4,2	27,6	39,6	41,5	53,5	55,4	67,4	5,4	14,0	-	18,1	1,5	4	5,2
10 B-1	M 106 ML ¹⁾	5/8"	15,875	9,0	5,2	33,6	49,6	50,1	66,1	66,6	82,6	6,8	18,0	-	24,0	1,6	5	5,3
12 B-1	M 127 ML ¹⁾	3/4"	19,05	10,0	6,2	41,1	61,1	60,5	80,5	79,9	99,9	7,4	22,6	-	28,0	1,8	5	5,5
16 B-1	M 1611 ML	1"	25,40	16,0	8,2	53,9	77,9	85,8	109,8	117,7	141,7	10,4	26,0	-	36,2	3,0	6	8,2
Form 203.1 und 203.2																		
08 B-1	L 85 ML ^{1) 2)}	1/2"	12,70	9,5	4,2	32,6	44,6	46,5	58,5	60,4	72,4	5,4	16,5	12,7	23,6	1,5	4	5,2
10 B-1	M 106 ML ^{1) 2)}	5/8"	15,875	11,0	5,2	30,6	49,6	47,1	66,1	63,6	82,6	7,5	18,0	15,8	31,0	1,6	5	5,3
12 B-1	M 127 ML ^{1) 2)}	3/4"	19,05	12,0	6,2	35,5	56,9	54,9	76,3	74,3	95,7	9,0	20,5	19,0	37,2	1,8	5	5,5
16 B-1	M 1611 ML	1"	25,40	18,0	8,2	57,7	83,9	89,6	115,8	121,5	147,8	10,4	29,0	25,4	47,2	3,0	6	8,2

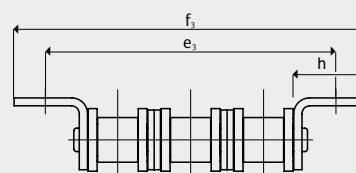
Förderkette D 1611 ML und TR 1611 ML auf Anfrage ¹⁾ auch für die entsprechenden Zweifach- und Dreifachketten ²⁾ Montage der Winkellaschen auch über die Kette nach innen möglich, außer bei beidseitiger Montage an D 85, D 106 und D 127 ³⁾ Nennteilung



Einfachketten



Zweifachketten



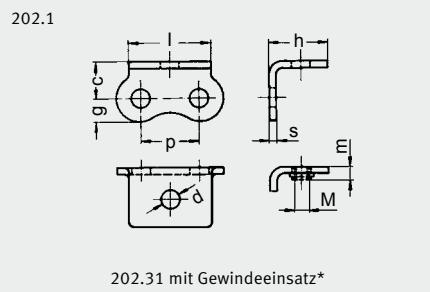
Dreifachketten

WINKELLASCHEN

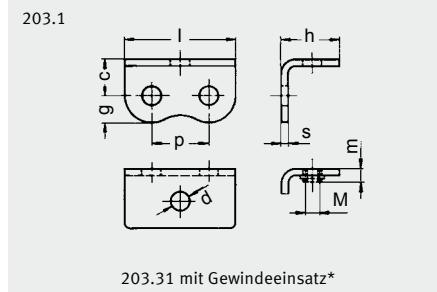
Die abgebildeten Typen sind auch als Steck- und Außenglieder für Endmontage und Reparatur erhältlich.

Montage der Winkellaschen mit Gewindegliedern über die Kette nach innen nicht möglich. Bestückung mit Winkellaschen ein- und

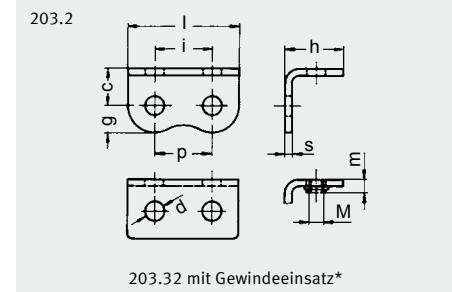
beidseitig an jedem Außenglied oder in größeren Abständen möglich. Weitere Förderketten und Gewindeglieder auf Anfrage.



202.31 mit Gewindegliederschaltung*



203.31 mit Gewindegliederschaltung*



203.32 mit Gewindegliederschaltung*

* Auf Anfrage

iwis® MEGAlife I Förderketten mit verlängerten Bolzen

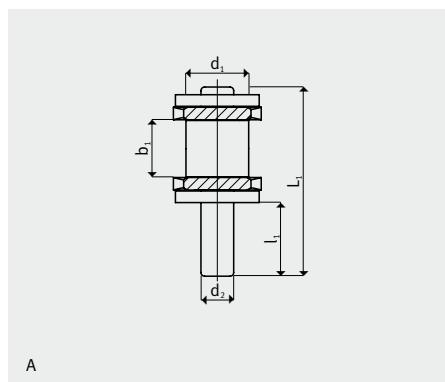
aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung ¹⁾	p (Zoll)	p (mm)	Teilung ²⁾	Breite innen b_1 (mm)	Rollen Durchmesser d_1 (mm)	Bolzendurchmesser d_2 (mm)	L_1 (mm)	Ausführung A	L_2 (mm)	Ausführung B und C	L_3 (mm)
Bolzenform A, B, C												
08 B-1	L 85 ML ¹⁾	1/2	12,7	7,75	8,51	4,45	25,5	10,0	40,5	25,0	13,0	
10 B-1	M 106 ML ¹⁾	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	30,0	12,0	48,0	30,0	15,5	
12 B-1	M 127 ML ¹⁾	3/4	19,05	11,75	12,07	5,72	36,0	15,0	51,0	30,0	15,5	
16 B-1	M 1611 ML	1	25,4	17,02	15,88	8,28	53,8	20,0	68,5	35,0	18,0	

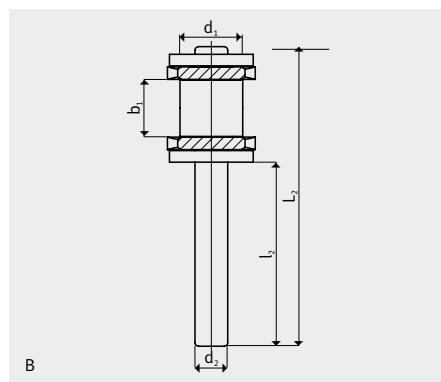
¹⁾ für Mehrfachketten auf Anfrage ²⁾ Nennteilung Andere Bolzenlängen und Formen auf Anfrage

VERLÄNGERTE BOLZEN

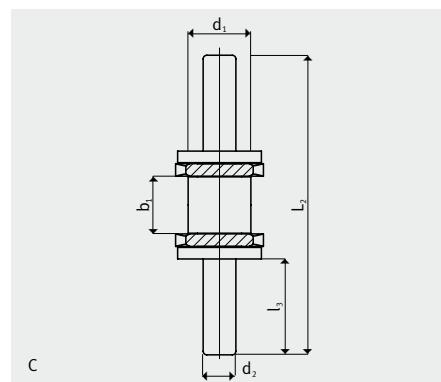
Die abgebildeten Typen sind auch als Steck- und Außenglieder für Endmontage und Reparatur erhältlich (C nur als Außenglied).



A



B



C

WEITERE MEGAlife-AUSFÜHRUNGEN

MEGAlife Ketten sind auch als iwis Sonderketten verfügbar:

Zum Beispiel

- als Transferkette mit aufgeclipsten Tragbügeln oder
- als Stauförderkette.

Sprechen Sie mit uns, wir beraten Sie gerne!

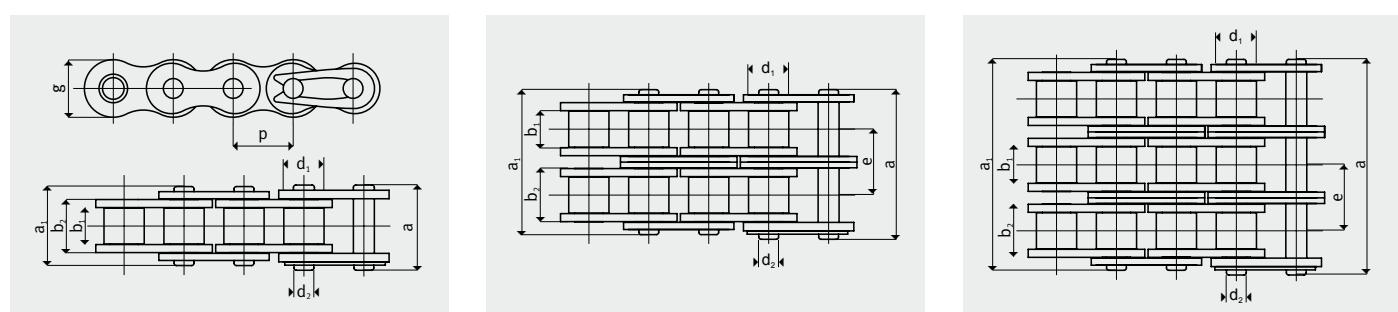
iwis® MEGAlife II – Rollenketten

nach DIN 8187-1, ISO 606: 2004 und nach DIN 8188

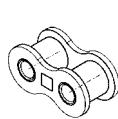
DIN/ISO Nummer	iwis-Bezeichnung	Teilung p (Zoll)	Teilung p (mm)	iwis (N) mittel	Norm (N) min.	Bruchkraft F _B	Gelenkfläche f (cm ²)	Gewicht pro m q (kg/m)	b ₁ (mm) min.	b ₂ (mm) min.	Innenglied g (mm) max.	a ₁ (mm) max. ^{a)}	Außenglied a (mm) max. ^{a)}	Rolle d ₁ (mm) max.	Bolzen d ₂ (mm) max.	e (mm)	5 m Varianten Bestell-Nr.
Einfach																	
06 B-1	G 67 ML-2*	3/8"	9,525	11.000	9.000	0,28	0,41	5,72	8,53	8,20	12,90	14,10	6,35	3,31	-	50030791	
08 B-1	L 85 ML-2	1/2"	12,70	22.000	18.000	0,50	0,70	7,75	11,30	12,20	16,90	18,50	8,51	4,45	-	50030461	
10 B-1	M 106 ML-2	5/8"	15,875	27.500	22.400	0,67	0,95	9,65	13,28	14,40	19,50	20,90	10,16	5,08	-	50030462	
12 B-1	M 127 ML-2	3/4"	19,05	34.000	29.000	0,89	1,25	11,75	15,62	16,40	22,70	23,60	12,07	5,72	-	50030463	
16 B-1	M 1611 ML-2	1"	25,40	75.000	60.000	2,10	2,72	17,02	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28	-	50030464	
20 B-1	M 2012 ML-2	1 1/4"	31,75	120.000	95.000	5,84	3,72	19,56	29,10	26,60	77,00	79,70	19,05	10,17	36,45	50033036	
Zweifach																	
06 B-2	D 67 ML-2	3/8"	9,525	19.000	16.900	0,56	0,78	5,72	8,53	8,20	23,40	24,60	6,35	3,31	10,24	50031074	
08 B-2	D 85 ML-2	1/2"	12,70	40.000	32.000	1,00	1,35	7,75	11,30	12,20	30,80	32,40	8,51	4,45	13,92	50030465	
10 B-2	D 106 ML-2	5/8"	15,875	49.000	44.500	1,34	1,85	9,65	13,28	14,40	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59	50030466	
12 B-2	D 127 ML-2	3/4"	19,05	61.000	57.800	1,78	2,50	11,75	15,62	16,40	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46	50030467	
Dreifach-Ketten in ML II Ausführung: auf Anfrage																	
Einfach-Ketten nach DIN 8188-1, amerikanische Bauart, ISO 606: 2004																	
08 A-1 ANSI 40	L 85 AML-2	1/2"	12,70	17.500	14.100	0,44	0,60	7,94	11,15	12,00	16,60	17,50	7,95	3,96	-	50033770	
12 A-1 ANSI 60	M 128 AML-2	3/4"	19,05	41.000	31.800	1,06	1,47	12,70	17,75	18,00	25,30	26,70	11,91	5,96	-	50031073	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 AML-2	1"	25,40	68.000	56.700	1,79	2,57	15,88	22,40	22,80	32,00	33,90	15,88	7,94	-	50032667	

Förderketten in ML II Ausführung auf Anfrage

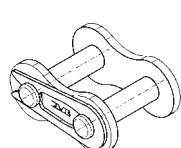
^{a)} Bei gekröpften Gliedern bestehen abweichende Maße. Bei Einbau von gekröpften Gliedern ist zu beachten, dass sich die Kettenbruchkraft um ca. 20% vermindern kann. * gerade Laschenform



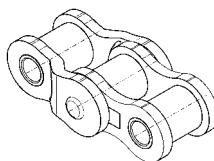
EINZELTEILE UND VERBINDUNGSGLIEDER



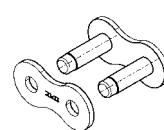
Nr. 2 Innenglied
Normbezeichnung B



Nr. 3 Steckglied mit Federverschluss
Normbezeichnung E



Nr. 7 Gekröpfte Doppelglieder
Normbezeichnung C



Nr. 8 Außenglied
Normbezeichnung A

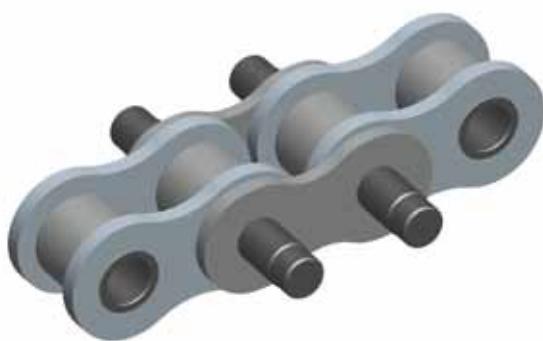
iwis® MEGAlife Förderketten

Beispiele einiger Sonderausführungen

MEGAlife Förderkette mit Mitnehmerlaschen



MEGAlife Förderketten mit verlängerten Bolzen



MEGAlife Förderkette mit Winkellaschen



MEGAlife Förderkette mit Sonderlasche



swis[®] CR Ketten

iwis korrosionsbeständige Ketten bestehen aus gehärteten, hochlegierten Stählen mit guter Korrosionsbeständigkeit und wesentlich höheren Dauer- und Bruchfestigkeiten als bei rostfreien Ketten. CR Ketten können überall dort eingesetzt werden, wo Ketten trotz erschweren Bedingungen durch Korrosion gelenkig bleiben müssen und aus hygienischen und optischen Gründen nicht rosten dürfen. Eine Schmierung der CR Ketten wird empfohlen.



iwis® CR-Ketten

Korrosionsbeständige Rollen- und Förderketten

PROBLEM/AUSGANGSLAGE

Ketten in korrosiven Medien müssen hohe Dauer- und Verschleißfestigkeiten aufweisen. Ketten aus normalen Stählen korrodieren schnell, während rostfreie Ketten aus V2-A-Stahl nur eingeschränkte Dauer- und Verschleißfestigkeitseigenschaften aufweisen. Vernickelte oder verzinkte Ketten bieten nur einen begrenzten Korrosionsschutz, da die Beschichtung durch Abrieb zerstört wird.

UNSERE LÖSUNG

iwis Hochleistungsketten aus gehärteten hochlegierten Stählen mit guter Korrosionsbeständigkeit und wesentlich höheren Festigkeiten als bei rostfreien Ketten.

HIGHLIGHTS

- hohe Verschleißfestigkeit bei regelmäßiger Nachschmierung
- gute und dauerhafte Korrosionsbeständigkeit – im Vergleich zu oberflächenbeschichteten Ketten
- wesentlich höhere Dauerfestigkeits- und Bruchkraftwerte als Edelstahlketten → kleinere Dimensionierung möglich

TECHNISCHE MERKMALE

	iwis CR	iwis Standard	rostfreie Kette
Einzelteile	gehärtet	gehärtet	nicht gehärtet
Kette vorgereckt	ja	ja	nicht üblich
Dauerfestigkeit	80%	100%	50%
Verschleißfestigkeit	95%	100%	30%

KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT

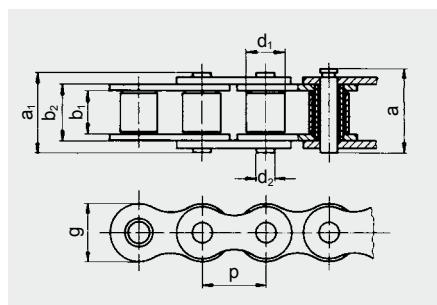
Alle CR-Ketten werden mit einer hochwirksamen Erstschnierung geliefert.

Korrosionsbeständigkeit ist nur gegeben bei hinreichender Nachschmierung.

ANWENDUNGSBRANCHEN

- in der Nahrungs- und Genussmittelverarbeitung
- in der Getränkeherstellung
- in Verpackungsmaschinen
- in der Käserei- und Molkereitechnik
- in Bereichen mit feuchten oder aggressiven Bedingungen
- bei Reinigungsanlagen
- im (chemischen) Apparatebau
- ... und überall dort, wo Ketten trotz erschwerten Bedingungen durch Korrosion gelenkig bleiben müssen und aus hygienischen oder optischen Gründen nicht rosten dürfen.

DIN/ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Handelsbezeichnung	Teilung X Innere Breite	a_1 (mm)	Breite außen	d_1 (mm)	Durchmesser	d_2 (mm)	Laschenhöhe	Bruchkraft F ^b iwis CR (N)	Gelenkfläche f (cm ²)	Gewicht q (kg/m)
08 B-1	L 85 CR	1/2 x 5/16"	16,9	18,5	8,51	4,45	12,2	15.000	0,50	0,70		
10 B-1	M 106 CR	5/8 x 3/8"	19,5	20,9	10,16	5,08	14,4	18.000	0,67	0,95		
12 B-1	M 127 CR	3/4 x 7/16"	22,7	23,6	12,07	5,72	16,4	22.000	0,89	1,25		



ROST- UND SÄUREBESTÄNDIGKEIT

Abhängig von:

- Dauer
- Konzentration
- Temperatur
- Mischungsvarianten der einzelnen Medien

Zur Prüfung der Betriebstauglichkeit empfehlen wir Feldversuche.

KETTENRÄDER

Je nach Umfeld können Kettenräder aus

- rostfreiem Material
- geeigneten Kunststoffen
- oder aus Stahl verwendet werden.

Korrosionseinflussgrößen

Technische Kurzdarstellung: Welches sind die Hauptfaktoren der Korrosion?

DIE HAUPTPARAMETER DER KORROSION

Man unterscheidet vier Hauptfaktoren, die die Korrosion beeinflussen:

- das Medium, in der sich die Kette bewegt
- verwendeter Kettenwerkstoff
- Konstruktion der Anlage
- die Dauer und Art der Verwendung (kontinuierlich, zyklisch, kampagnenmäßig)

KORROSIONSFAKTOREN

Alle CR-Ketten werden mit einer hochwirksamen Erstschnierung geliefert.
Korrosionsbeständigkeit ist nur gegeben bei hinreichender Nachschmierung.

KONSTRUKTION	WERKSTOFF	MEDIUM	ZEITEINFLUSS
<ul style="list-style-type: none">• Oberflächenzustand• Nähe anderer Werkstoffe• Zusammenbau (Schweißung und Nietungen)• Mechanische Beanspruchung• Gestalt• Schutzmaßnahmen• Kontakt mit dem Medium (partielle oder totale Tauchung)	<ul style="list-style-type: none">• Stahlerzeugung• Legierungszusätze• Metallurgischer Zustand (Wärmebehandlung und mechanische Bearbeitung)• Unreinheiten• Zusammensetzung	<ul style="list-style-type: none">• Bewegung des Mediums• Chemische Beschaffenheit• Viskosität• Unreinheiten• pH-Wert (Säuregrad)• Temperatur• Druck• Konzentration• Feststoffablagerungen	<ul style="list-style-type: none">• Wartungsfrequenzen• Nachschmierungsintervall• Nachschmiermedium• Alterungsverhalten der Struktur• Spannungsentwicklung• Veränderung der Passivschicht?• Temperaturwechsel

Alle Korrosionsfaktoren sind als gleichwertig zur Korrosionsbeständigkeit zu betrachten.
Bitte wenden Sie sich für eine kompetente Beratung an unser Technisches Service Team.

iwis® Stauförderketten

Die neue Stauförderkettengeneration L88SF und M120SF von iwis bietet eine optimierte Lastverteilung und sorgt durch versetzt angeordnete Förderrollen für eine bessere Auflage und ruhigeren Lauf des Fördergutes. Zusätzlich hierzu reduzieren versetzt angeordnete Staurollen die Belastung auf Kunststoff-Führungen um 50 %. Dadurch können Kunststoff-Führungen bis zu einer doppelten Gewichtsbelastung eingesetzt werden.

iwis Stauförderketten gewährleisten das problemlose Positionieren des Transportgutes durch einfache Haltepunkte und vermeiden ein ruckartiges Anfahren und Stoppen der Kette. Die normale Geschwindigkeit der Ketten beträgt 0,1 bis 0,5 m/s. Mittels einer einfachen Beschleunigungsschiene ist eine doppelte Transportgeschwindigkeit bei gleich bleibender Kettengeschwindigkeit an Stellen, bei denen nicht gestaut wird, möglich.

Die Ketten sind durch eine spezielle Wachsschmierung in den Gelenkstellen wartungsarm und sauber. Dieses Schmiermittel wird vor der Kettenmontage gezielt auf die Einzelteile aufgetragen, wodurch die Staurollen, auf denen das Fördergut transportiert wird, fettfrei bleiben. Für Sonderanwendungen ist eine Spezialerstschnierung möglich. Die Förderrollen sind in gehärtetem Stahl oder Kunststoff (auch antistatisch) erhältlich.



iwis® Stauförderketten

PROBLEM/AUSGANGSLAGE

- einfacher und zuverlässiger Transport unterschiedlichster Werkstücke und Werkstückträger
- kontinuierliches Fördern, Stauen, Vereinzeln und Beschleunigen

UNSERE LÖSUNG

- Hochleistungsstauförderketten entsprechend dem hohen iwis Standard in unterschiedlichsten Ausführungen.
- L 88 SF und M 120 SF, die exklusive neue iwis Stauförderkettengeneration von iwis.

++ EXKLUSIV ++

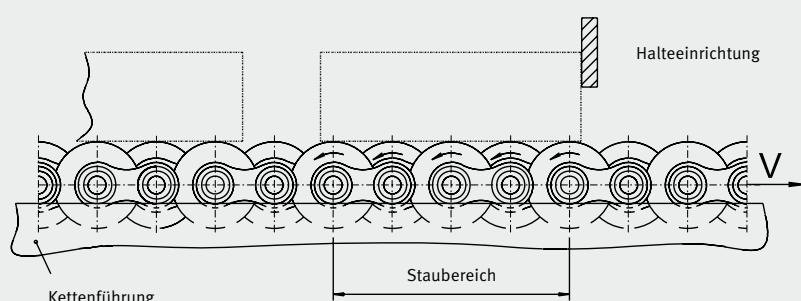
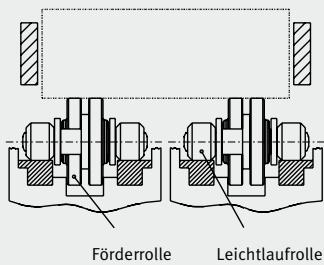
- Alle 1/2" und 3/4" iwis Stauförderketten sind ab sofort mit **Leichtlaufrollen** ausgestattet.

HIGHLIGHTS

- schonender Transport und optimale Auflage des Fördergutes
- auch im Staubbetrieb nur Rollreibung (siehe Bild unten)

- stark verminderte Antriebsleistung aufgrund der neu entwickelten **Leichtlaufrolle**

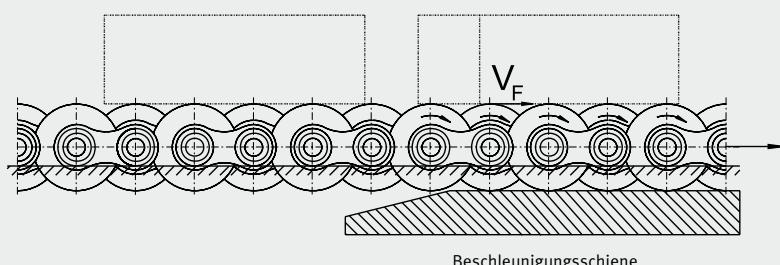
→ siehe Reibkraftdiagramm auf Seite 50



- problemloses Positionieren des Transportgutes durch einfache Haltepunkte
- ruckweises Anfahren und Stoppen der Kette entfällt
- mittels einfacher Beschleunigungsschiene ist eine doppelte Transportgeschwindigkeit möglich (siehe Bild unten)

- Förderrollen wahlweise aus gehärtetem Stahl oder Kunststoff (auch antistatisch)
- Kette äußerlich sauber, da nur die Gelenkstellen gezielt geschmiert sind
- voll kompatibel mit vorhandenen Führungen, Umlenkeinheiten und Kettenrädern

- wartungsarm durch spezielle Wachsschmierung (Standard)
- spezielle Erstschiereung für Sonderanwendungen auf Anfrage

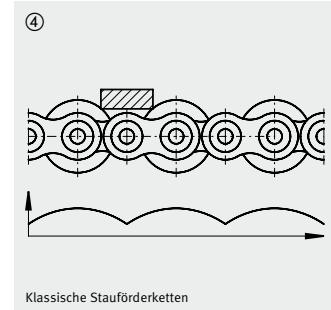
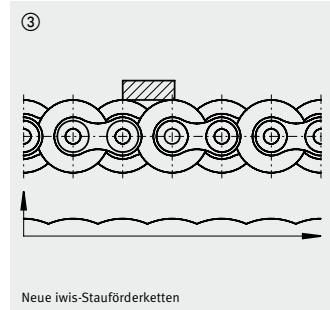
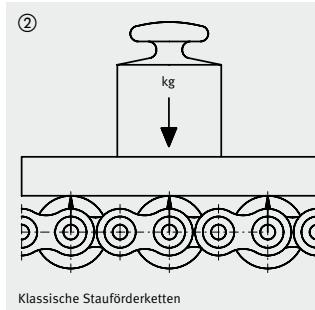
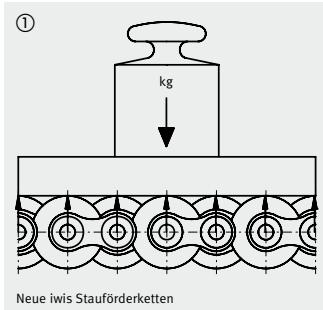


iwis® Stauförderketten

Zusätzliche Vorteile der neuen Stauförderketten

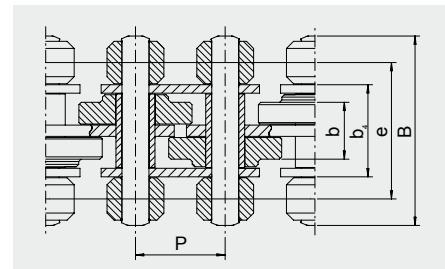
ZUSÄTZLICHE VORTEILE L 88 SF / M 120 SF

- optimale Lastverteilung, da jeder Bolzen trägt → Bild ① und ②
- bessere Auflage und dadurch ruhigerer Lauf des Fördergutes durch versetzt angeordnete Förderrollen → Bild ③ und ④



Abmessungen – neue Stauförderketten

iwiS Bezeichnung	Teilung p (mm)	B (mm)	b (mm)	b _s (mm)	e (mm)	Durchmesser (mm)	Förderrolle	
							Tragfähigkeit pro Rolle (kg)	Gewicht Kette (kg/m)
L 88 SFK	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00 ¹⁾	6	0,85
L 88 SFS	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00	8	1,40
M 120 SFK	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 ¹⁾ / 26,0 / 27,0 ¹⁾ / 28,0	10	1,8
M 120 SFK	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFS	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 ¹⁾ / 26,0 / 27,0 ¹⁾ / 28,0	15	2,8
M 120 SFS	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8



¹⁾ Lagerhaltig

SFK – mit Förderrollen aus Kunststoff SFS – mit Förderrollen aus gehärtetem Stahl

iwis® Stauförderketten

Seitenbogen-Stauförderketten

UNSERE LÖSUNG

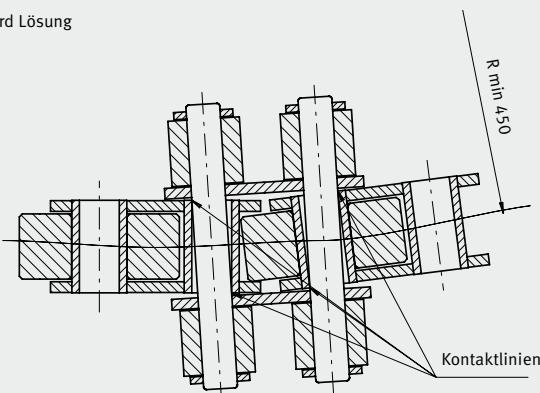
Typ L 88 SF-SB und M 120 SF-SB neue Ausführung – **Die Lösung** für modulare Umlenkung bei Fördersystemen

HIGHLIGHTS

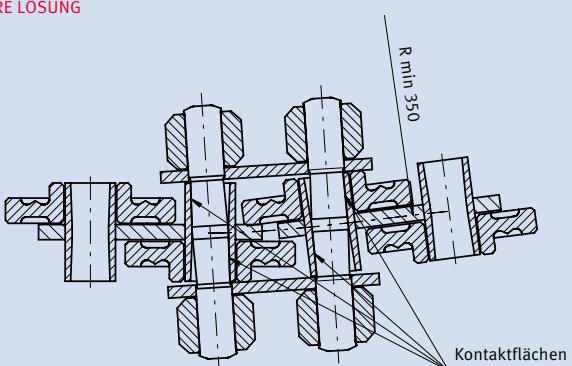
- Extrem kleiner Kurven-Mindestradius
300 mm L 88 SF-SB
350 mm M 120 SF-SB

- im Kurvenbereich flächige Anlage im Kettengelenk

Standard Lösung

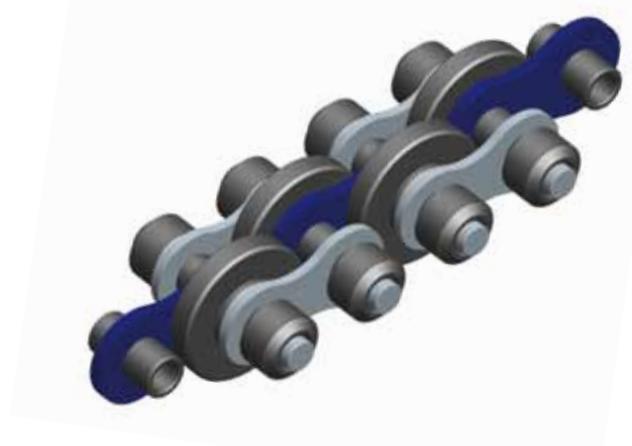
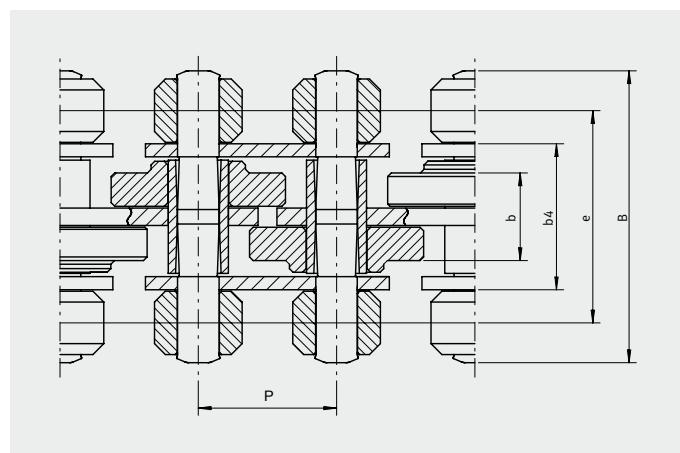


UNSERE LÖSUNG



iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	B (mm)	Kettenbreite $b_{\frac{1}{2}}$ (mm)	$b_{\frac{1}{2}}$ (mm)	e (mm)	Durchmesser D (mm)	Förderrolle	Tragfähigkeit pro Rolle (kg)	Gewicht (kg)
L 88 SFS-SB	12,70	27	9,2	15,0	18,70	16,00	8	1,40	
M 120 SFK-SB	19,05	40	11,70	20,10	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8	
M 120 SFS-SB	19,05	40	11,70	20,10	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8	

Steckgliedmaße weichen ab



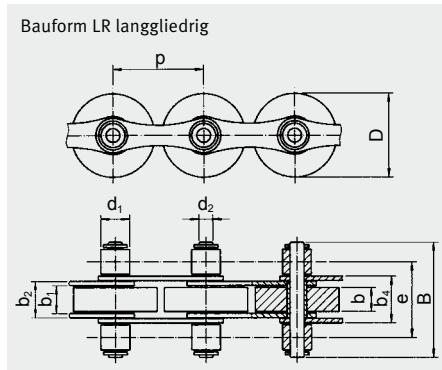
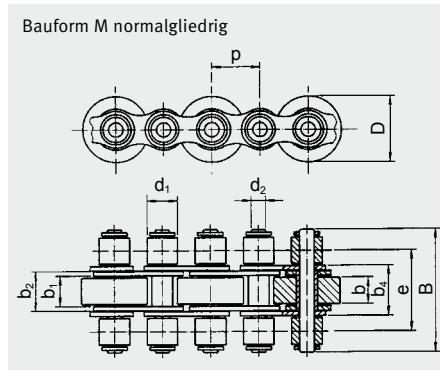
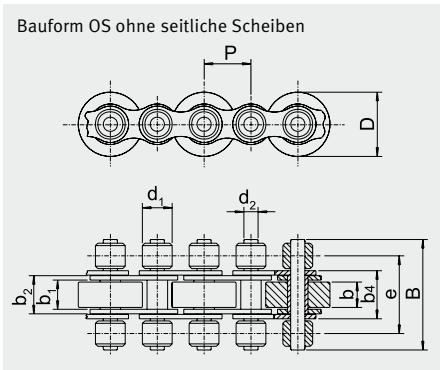
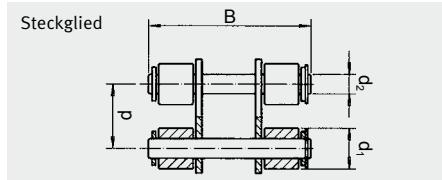
iwiS® Stauförderketten

Abmessungen – klassische Stauförderketten
 (auch ohne seitliche Scheiben lieferbar)

iwiS-Bezeichnung	Teilung p (mm)	Kettenbreite B (mm)	e (mm)	b_1 (mm)	b_2 (mm)	b_3 (mm)	Breite b (mm)	Durchmesser	Förderrolle	Durchmesser				
									Durchmesser	Tragfähigkeit pro Rolle (kg)	Laufrolle d_1 (mm)	Bolzen d_2 (mm)	Gewicht (kg/m)	
Bauform OS														
L85 SFK	12,7	27	18,7	7,75	11,35	14,5	7,55	–	16	–	6	8,51	4,45	0,802
L85 SFS	12,7	27	18,7	7,75	11,35	14,5	7,55	–	16	–	8	8,51	4,45	1,223
M 127 SFK	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	1,550
M 127 SFS	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	–	12,07	5,72	2,592
Bauform M														
M 127 SFK	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	1,742
M 127 SFK	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0 ¹⁾	28,0	10	12,07	5,72	1,646
M 127 SFK	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	1,920
M 127 SFS	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	2,688
M 127 SFS	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	2,688
M 127 SFS	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	2,880
M 1611 SFK ²⁾	25,4	65	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	38,5	–	–	25	15,88	8,28	4,104
M 1611 SFS ²⁾	25,4	65	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	38,5	–	–	30	15,88	8,28	6,552
D 1611 SFS	25,4	99	76,9	17,02	25,45	63,4	16,5	38,5	–	–	30	15,88	8,28	11,584
Bauform LR														
LR 165 SFK ²⁾	25,4	30,7	20,0	7,75	11,30	14,65	7,5	24,0	–	–	6	8,52	4,45	0,792
LR 247 SFK	38,1	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	35	–	10	12,07	5,72	1,200
LR 247 SFS	38,1	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	35	–	15	12,07	5,72	2,016
LR 3211 SFK ²⁾	50,8	67,9	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	50,0	38,5	–	25	15,88	8,28	2,764
LR 3211 SFS ²⁾	50,8	67,9	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	50,0	38,5	–	30	15,88	8,28	5,236

¹⁾ Lagerhaltig ²⁾ Ketten ohne Leichtlaufrollen

SFK – mit Förderrollen aus Kunststoff SFS – mit Förderrollen aus gehärtetem Stahl



iwiS® MEGALife SFK & SFS – die wartungsfreien iwiS Stauförderketten

PROBLEM/AUSGANGSLAGE

- Nachschmierung nicht oder nur bedingt möglich
- reine und trockene Umgebungsbedingungen
- erschwerter Zugang für Wartungsarbeiten
- Verschmutzung der Anlage und des Fördergutes durch Ketten- schmierstoff.

UNSERE LÖSUNG

Wartungsfreie iwiS Stauförderketten mit spezieller Gelenkausführung und aus Sintermetall hergestellten Tragrollen – eine technische Innovation – **die ersten echten wartungsfreien Stauförderketten mit Leichtlaufrollen.**

HIGHLIGHTS

- hervorragendes Verschleißverhalten – auch unter extremen Umgebungen
- sehr leicht zerlegbar
- reduzierte Wartungskosten
- weniger Stillstandzeiten der Anlagen
- umweltfreundlich, da Oberfläche schmiermittelfrei
- für Reinraumbedingungen geeignet

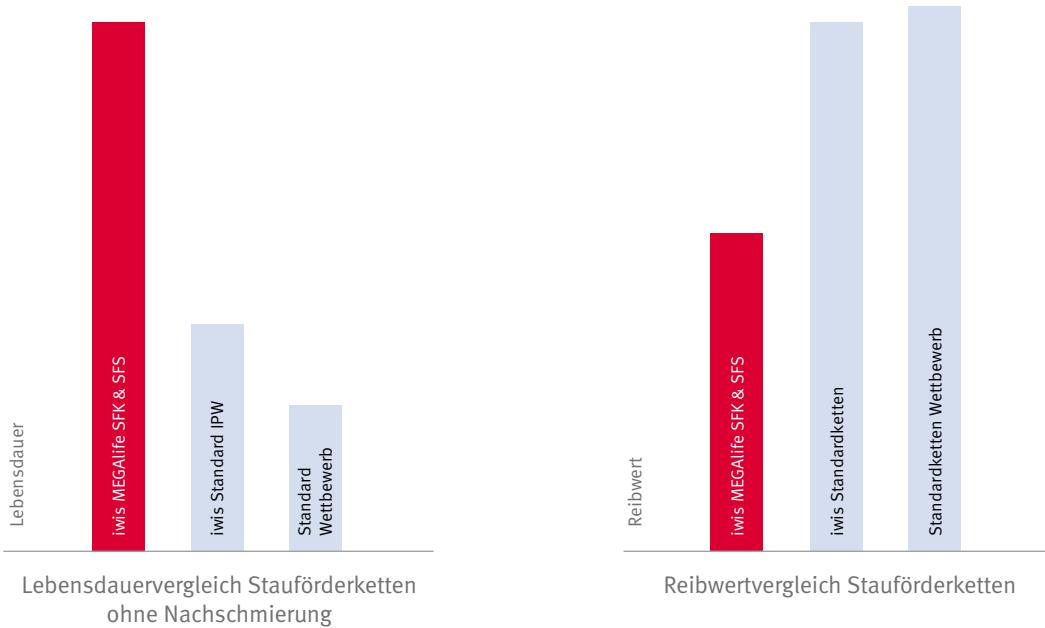
TECHNISCHE MERKMALE

- Kettenoberfläche und Staurollen trocken
- korrosionsgeschützt
- Staurollen wahlweise aus Kunststoff oder Stahl (V2A oder vernickelt)
- Temperaturbereich von -40 °C bis +160 °C (bei Staurollen aus Stahl)
- Stauförderketten lieferbar in neuer iwiS oder klassischer Ausführung in den Größen 1/2“ und 3/4“
- Tragrollen aus Sintermetall verringern den Reibwert. Dadurch reduziert sich die Antriebsleistung und die Belastung auf die Kette.

ANWENDUNGSBRANCHEN

- Elektronikindustrie und Leiterplattenfertigung
- Verpackungs- und Lebensmittelindustrie
- Förderanlagen
- Holz-, Glas- und Keramikverarbeitung
- Medizintechnik

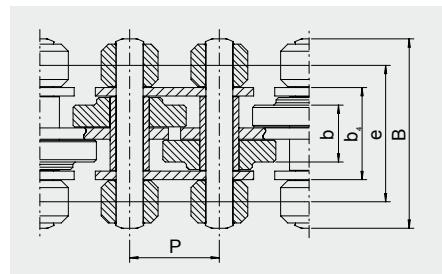
... und überall dort, wo eine Nachschmierung nur bedingt oder nicht möglich ist.



iwis® MEGALife SFK & SFS

Abmessungen – neue Staufförderketten

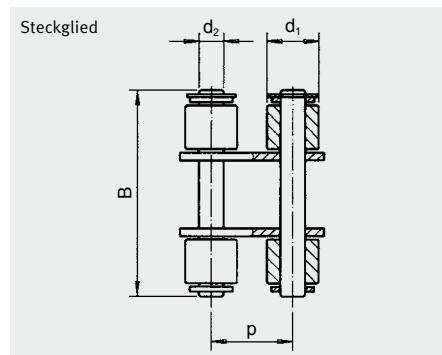
iwi's Bezeichnung	Teilung p (mm)	B (mm)	b (mm)	b ₄ (mm)	e (mm)	Durchmesser (mm)	Förderrolle	
							Tragfähigkeit pro Rolle (kg)	Gewicht Kette (kg/m)
L 88 SFK-ML	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00	6	0,85
L 88 SFS-ML	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00	8	1,40
M 120 SFK-ML	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFK-ML	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFS-ML	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8
M 120 SFS-ML	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8



SFK – mit Förderrollen aus Kunststoff SFS – mit Förderrollen aus gehärtetem Stahl

Abmessungen – klassische Staufförderketten

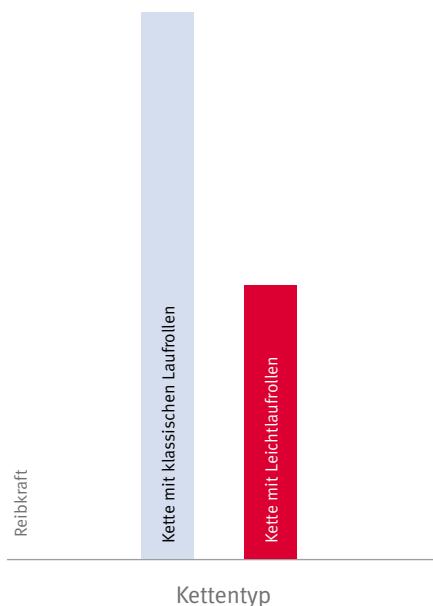
iwi's Bezeichnung	Teilung p (mm)	Kettenbreite B (mm)	e (mm)	b ₁ (mm)	b ₂ (mm) max.	b ₄ (mm) max.	Breite b (mm)	Förderrolle		Durchmesser	Tragfähigkeit pro Rolle (kg)	Laufrolle d ₁ (mm)	Bolzen d ₂ (mm)	Gewicht (kg/m)
								Durchmesser	Förderrolle					
Bauform OS														
L85 SFK-ML	12,7	27	18,7	7,75	11,3	14,5	7,55	–	–	16	6	8,51	4,45	0,802
L85 SFS-ML	12,7	27	18,7	7,75	11,3	14,5	7,55	–	–	16	8	8,51	4,45	1,223
M 127 SFK-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFS-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1
Bauform M														
M 127 SFK-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFK-ML	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFK-ML	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFS-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1
M 127 SFS-ML	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1
M 127 SFS-ML	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1



iwis® Stauförderketten

Zubehör

REIBKRAFTVERGLEICH

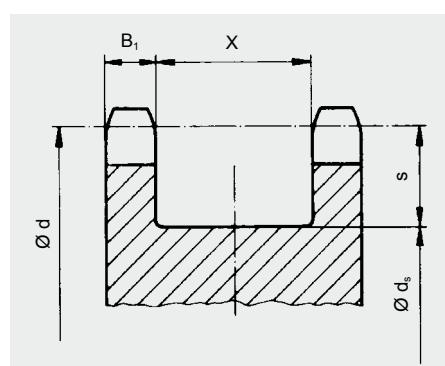


Aus der stark reduzierten Reibkraft ergibt sich eine wesentlich geringere Antriebsleistung der kompletten Anlage.

ANBAUTEILE

Führungslaschen und Füllstücke auf Anfrage.

KETTENRÄDER FÜR STAUFÖRDERKETTEN



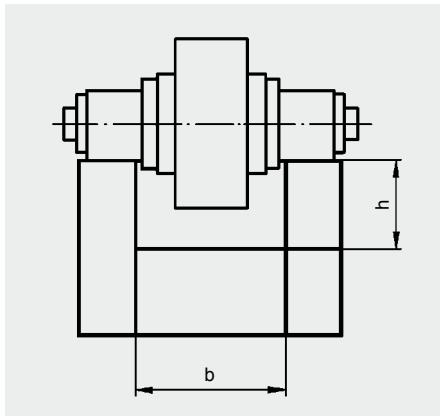
iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	B_1 (mm)	X (mm)	s (mm)
L 88 SF	12,7	4	15,5	10
M 120 SF-B40	19,05	8,3	20,7	15,0
M 127 SF-B40/B43	19,05	8,3	20,7	15,0
M 120 SF-B45	19,05	10,8	20,7	15,0
M 127 SF-B48	19,05	10,8	20,7	15,0
M 1611 SF	25,4	11,6	33,3	20,5

$$d_s = d - 2s \quad d = p : \sin(180^\circ / z) \quad \text{Empfohlene Mindestzähnezahl } z = 15$$

iwis® Stauförderketten

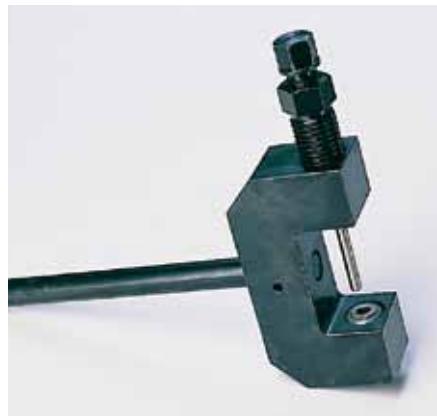
Zubehör

KETTENFÜHRUNG/BEISPIEL



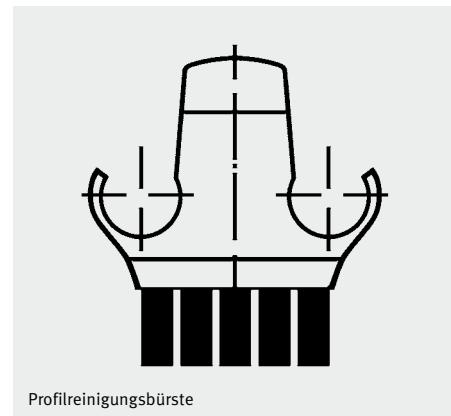
iwis Kette	b (mm)	h (mm)
L 88 SF	15	10
L 88 SF SB	15,5	10
M 120 SF	20	15
M 120 SF SB	21	15
M 127 SF	20	15
M 1611 SF	33	20

WERKZEUG



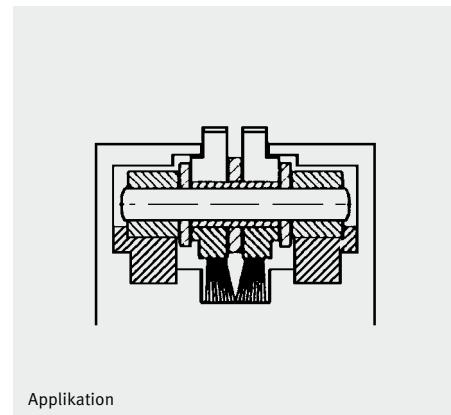
Werkzeug zum Zerlegen von
 Stauförderketten M 120 SF und M 127 SF
 mit Teilung 3/4" (lagerhaltig)

PROFILREINIGUNGSBÜRSTE



Profilreinigungsbürste

Bürste zur Reinigung des Förderprofils.
 Vielseitig anwendbar, insbesondere bei
 stark beanspruchten Anlagen (zum
 Beispiel: Metallspäne, Schweißperlen,
 Staub usw.). Nur lieferbar für die neue
 Stauförderketten-generation der L 88 SF
 und M 120 SF.



Applikation

iwis® Stauförderketten

WARTUNGSHINWEISE FÜR STAUFÖRDERKETTEN

Wie bei jeder Rollenkette unterliegen auch die »Lagerstellen« der Stauförderkette einem natürlichen Verschleiß. Um diesen zu vermindern und damit die Lebensdauer der Kette zu erhöhen, sind richtige Spannung, gute Führung und wirksame Nachschmierung notwendig.

Bis zu 2% Verschleißlängung arbeitet eine Stauförderkette einwandfrei, unter der Voraussetzung, dass sie laufend nachgespannt wird. Als Richtwert für die Vorspannung können ca. 5% der tatsächlich auftretenden Kettenzugkraft angesetzt werden.

Stauförderketten sind werkseitig mit einer hochwertigen Erstschnierung versehen. Der Schmierstoff verbraucht sich im Laufe der Zeit und eine wirksame und regelmäßige Nachschmierung ist erforderlich. Dabei muss darauf geachtet werden, dass die Schnierung an den richtigen Stellen (»Lagerstellen«) erfolgt und das Schmiermittel kriechfähig ist.

HINWEISE ZUR AUSLEGUNG VON STAUFÖRDERKETTEN

Wichtige Kriterien bei der Auswahl einer Stauförderkette sind:

- Belastung der Förderrollen durch das Gewicht des aufliegenden Fördergutes. Die Tragfähigkeit je Rolle ist in den Tabellen angegeben.
Bei Unebenheit der Auflageflächen des Fördergutes wird abgeschätzt, wie viele Förderrollen tatsächlich tragen.
- Belastung der Kette durch im Betrieb auftretende Zugkräfte. Die wichtigsten Einflussgrößen sind das Gewicht des Fördergutes und die Reibfaktoren. Folgende Zugkräfte treten bei Stauförderketten auf:
 - aus Reibwiderstand zwischen Laufrolle und Kettenbolzen
 - aus Reibwiderstand zwischen Förderrolle und Kettenhülse im Staubetrieb
 - aus Rollwiderstand beim Abrollen der Laufrollen auf den Kettenführungen und beim Abrollen des Fördergutes über die Förderrollen.

Überschlägige Ermittlung der Kettenzugkraft F je Kettenstrang:

$$F = \frac{\mu \cdot 9,81 \cdot Q \cdot 1,4}{n} \text{ [N]}$$

μ = Reibwert = 0,08–0,3 je nach:

- Materialpaarung:
Stahl/Stahl oder Kunststoff/Stahl
- Zustand der Reibflächen:
trocken oder gefettet
- Verschmutzungsgrad der Reibflächen

Q = Gesamtfördergewicht [kg]

n = Anzahl der Kettenstränge

Die Formel gilt bei gleichmäßiger Verteilung der Gewichtsbelastung auf die Kettenstränge. Falls das Fördergut wegen Unebenheiten nicht vollständig aufliegt, wird abgeschätzt, wieviel Prozent der Auflagelänge tatsächlich wirksam ist. Entsprechend höher ist die Zugkraft je Kettenstrang.

EMPFOHLENE MAX. FÖRDERLÄNGE

Je nach Belastung 25–30 m. Auf parallele und exakte Führung ist zu achten.

EINSATZBEREICH STAUFÖRDERKETTEN

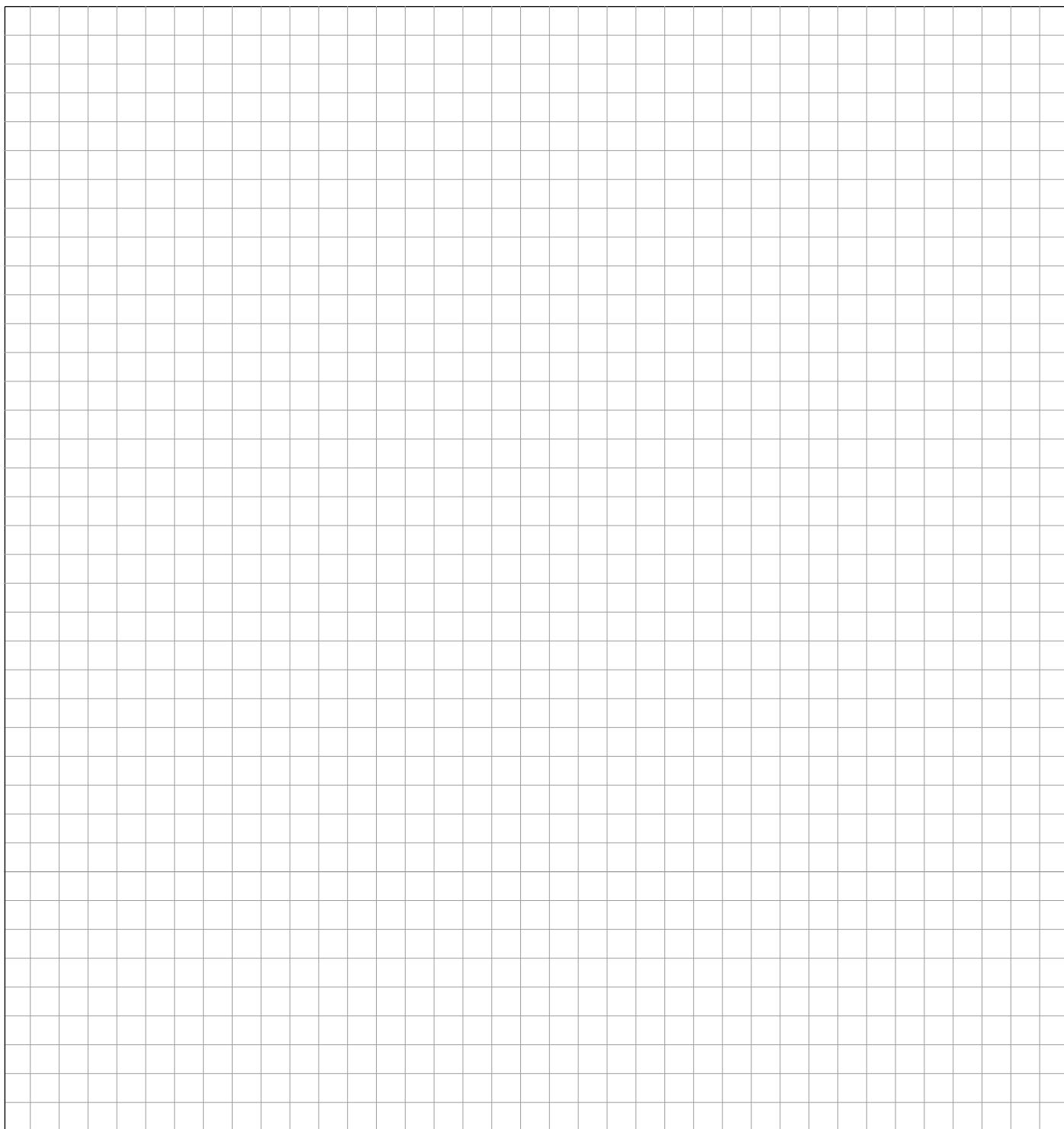
- in vielen Bereichen der Fördertechnik
- bei Verkettungen in Bearbeitungs- und Montagestraßen
- in der Lagertechnik
- in unterschiedlichen Materialflusssystemen

... und überall dort, wo Werkstücke, Lagerteile, Paletten, Behälter, Kisten etc. auf einfache Art und Weise gefördert, gestaut, beschleunigt und separiert werden müssen.

ZUGKRAFTEMPFEHLUNGEN

Kettentyp	empfohlene max. Zugbelastung [N]
L 88 SF	1500
L 85 SF	2300
M 120 SF	2500
M 127 SF	4000
M 1611 SF	5000
D 1611 SF	10000

Notizen







iwis® Spezialförderketten

iwis bietet eine umfangreiche Palette von Spezialförderketten für unterschiedliche Industrieanwendungen und Anforderungen an. Während die iwis Plattenkette dort eingesetzt wird, wo es auf ruhiges und sicheres Fördern durch engste Kurven ankommt, werden die Transferketten für schonende Transporte eingesetzt. iwis Gripketten werden überall dort genutzt, wo platten- und bahnförmige Materialien ein- und abgezogen, transportiert oder positioniert werden. Weitere Spezialförderketten des iwis Spezialförderketten-Programms: Dosen- und Tubenketten, Palettentransportketten, Flyerketten, Seitenbogenketten, rückensteife Ketten und Hohlbolzenketten.



iwis® Plattenketten

PROBLEM/AUSGANGSLAGE

Sicheres und ruhiges Transportieren und Speichern von Werkstücken und Werkstückträgern durch engste Kurvenbahnen.

UNSERE LÖSUNG

iwis Hochleistungs-Rollenkette 3/4 x 7/16" nach DIN 8187 mit aufgepresster Spezialplatte (siehe hierzu Zeichnung).

HIGHLIGHTS

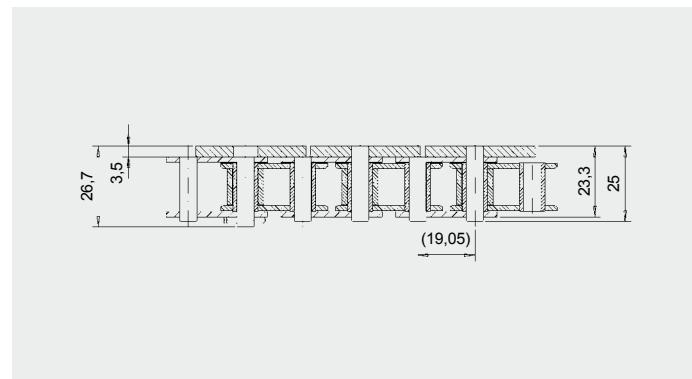
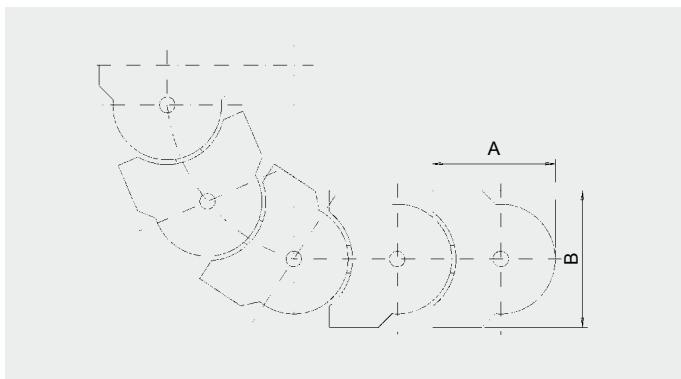
- direkt auf Kettenbolzen aufgepresste Platten gewährleisten eine absolut ebene und stufenfreie Transportbahn
- gute Abdichtung des Funktionsbereichs der Kette
- glattflächige Auflage der Werkstücke durch ineinander greifende Form der Platten
- durch speziell gestaltete Form der Platten sind engste Kurvenradien möglich
- lange Förderstrecken auf kleinstem Raum möglich
- keine Verletzungsgefahr
- Verwendung von DIN Kettenrädern

ANWENDUNGSBRANCHEN

- Fördertechnik
- allgemeiner Maschinenbau
- Verpackungs- und Lebensmittelindustrie
- Medizintechnik und pharmazeutische Industrie
- Maschinenverkettungen und Automation
- Speicher- und Pufferanlagen

... und überall dort, wo es auf ruhiges und sicheres Fördern durch engste Kurven ankommt.

DIN/ISO Nummer	iwis Bezeichnung	P (mm)	s (mm)	A (mm)	B (mm)	R min. (mm)	z min.
12 B-1	M 127 Vers. 1	19,05	3,5	45	50	60	20
12 B-1	M 127 Vers. 2	19,05	3,5	59	80	150	30
16 B-1	M 1611	25,04	3,5	69,5	80	180	22



iwis® Transferketten

Fördern, Transportieren, Taktten von Behältern, Werkstückpaletten ...

PROBLEM/AUSGANGSLAGE

Offene Transportketten:

- anfällig gegen Fremdkörper und Kleinteile
- verursachen häufig Betriebsstörungen
- erhöhte Verletzungsgefahr
- Beschädigung des Fördergutes
- Anhaftung von Schmutz und Staub

UNSERE LÖSUNG

TF Ketten: iwis Hochleistungs-Rollenketten mit verschleißfesten und hochbeständigen Kunststofftragbügeln.

Exklusiv von iwis.

HIGHLIGHTS

- vollständige Abdichtung des Funktionsbereichs der Kette
- schonender Transport von empfindlichem Fördergut
- passgenaue Abdeckung verhindert Verletzungsgefahr und Betriebsstörungen
- Kette äußerlich vollkommen sauber; dadurch keine Staubbindung
- extrem haftfeste Erstschnierung der Grundkette – serienmäßig

TECHNISCHE MERKMALE

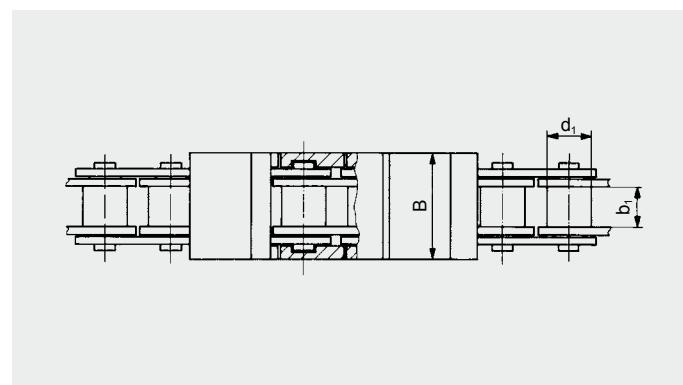
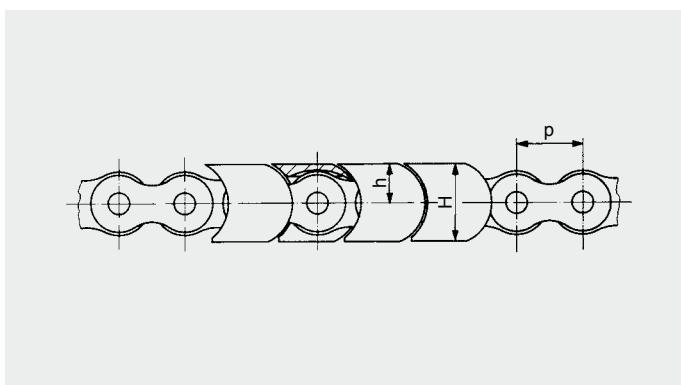
- Tragbügel: aus Polyacetalharz
- Temperaturbereich:
-40 °C bis +100 °C, kurzzeitig bis zu +140 °C
- hohe Verschleißfestigkeit bei glatter Oberfläche des Fördergutes
- gute chemische Beständigkeit
- Shore Härte: nach DIN 53505: 85
- antistatisch auf Anfrage

ANWENDUNGSBRANCHEN

- allgemeiner Maschinenbau
- Transport- und Lagertechnik
- Verpackungs- und Lebensmittelindustrie
- Elektronikindustrie und Leiterplattenfertigung
- Elektro- und Haushaltsgeräte
- Medizintechnik und pharmazeutische Industrie
- Holz-, Glas- und Keramikverarbeitung
- Chemie- und Verfahrenstechnik
- Druck- und Papierindustrie

... und überall dort, wo es auf schonenden Transport ankommt.

DIN ISO-Nr. Grundkette	iwis-Bezeichnung	Teilung p (mm)	Bruchkraft iwis F_b (N)	zul. Gewichts- belastung pro Kettenstrang (N)	Gewicht (kg/m)	Breite B (mm)	Höhe H (mm)	h (mm)	max. Belastung pro Kunststoff- bügel (N)
08 B-1	L 85 TF	12,7	22.000	6250	0,82	19,8	15,2	8,0	12
10 B-1	M 106 TF	15,875	27.500	8000	1,18	24,8	17,5	9,5	26
12 B-1	M 127 TF	19,05	34.000	9750	1,59	29,8	19,8	11,0	43



iwis® Transferketten

Fördern, Transportieren, Taktten von Behältern, Werkstückpaletten ...

KETTENRÄDER

- für TF-Ketten können Standardkettenräder für Ketten nach DIN 8187 verwendet werden.
- bei Kettenrädern mit $z > 18$ Kette ist die TF-Kette auch im Umlenkbereich vollständig geschlossen
- Grundkette gegenüber dem Eindringen von Fremdkörpern geschützt

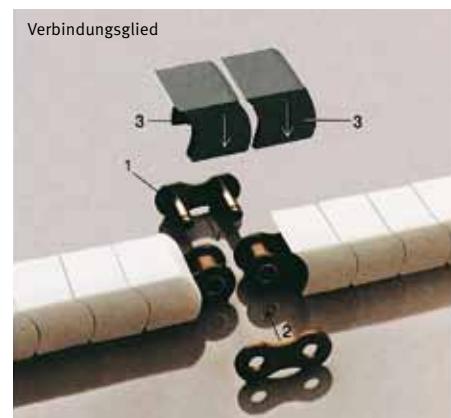
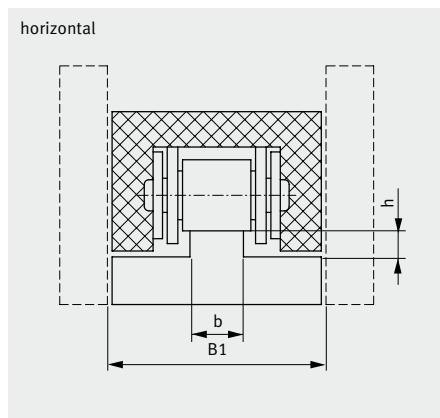
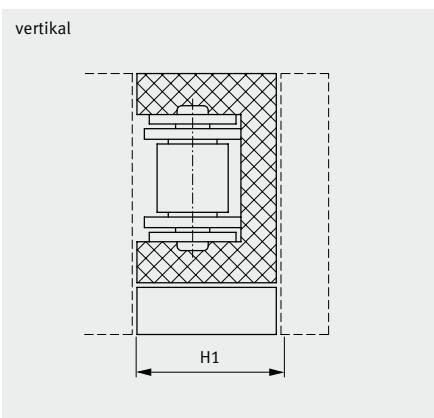
SONDERAUSFÜHRUNGEN

- vernickelt
- MEGAlife – wartungsfrei
- CR - korrosionsbeständig (nur Typen L 85 TF und M 106 TF)

VERBINDUNGSGLIED

Die Kettenenden werden mit einem Stiftbock ① verbunden, auf den eine lose Stecklasche ② aufgeschoben wird. Durch geeignetes Abknicken der Kette lassen sich die zwei Tragbügel ③ über die Kettenstiege aufclipsen. Eine Verschlussfeder wird nicht benötigt. Um das Auffinden des Verbindungsgliedes zu erleichtern, sind die zwei betreffenden Tragbügel schwarz eingefärbt.

EINBAUVARIANTEN



Verbindungsglied: gleiche Abmessungen wie Kette

KETTENFÜHRUNG

iwis Bezeichnung	\varnothing_{\sim}	\varnothing	λ	λ_{\sim}
L 85 TF	20	7,5	3,1	15,4
M 106 TF	25	9,5	3,1	17,7
M 127 TF	30	11,3	2,9	20,0

iwis® Gripketten

Greifen, Einziehen, Transportieren von Weichfolien

PROBLEM/AUSGANGSLAGE

Sicheres Zuführen, Transportieren und Positionieren von dünnwandigen großflächigen Materialien.

UNSERE LÖSUNG

iwis Hochleistungsketten mit verschleißfesten und korrosionsbeständigen Klemmelementen. **Exklusiv von iwis.**
Für iwis patentiert.

HIGHLIGHTS

- Optimales Zuführen des Transportgutes durch einzigartige Schwenktechnik des Greifers
- genaue Positionierung des Fördergutes durch sicheres Klemmen
- Kette und Klemmelement standardmäßig korrosionsschützt
- durch unterschiedliche Federkraft können verschiedenste Materialien schonend gegriffen werden
- serienmäßig mit lebensmittelechtem Erstschmierstoff

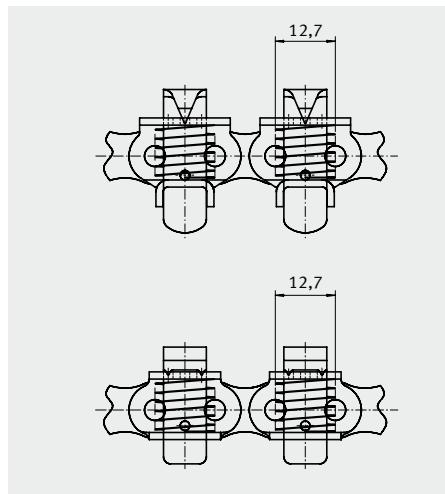
TECHNISCHE MERKMALE

- Einfach- oder Zweifachkette 1/2 x 5/16" nach DIN 8187-1
- Greifer mit 1 oder 2 Spitzen, Sonderausführung auf Anfrage
- Haltekraft ist abhängig von Fördergut und Federausführung – unterschiedliche Anzahl von Windungen und Federdrahtdurchmesser erhältlich
- durch Auflaufen auf eine Steuerscheibe (z.B. Kettenradnabe) öffnet der Greifer und schwenkt dabei nach außen weg

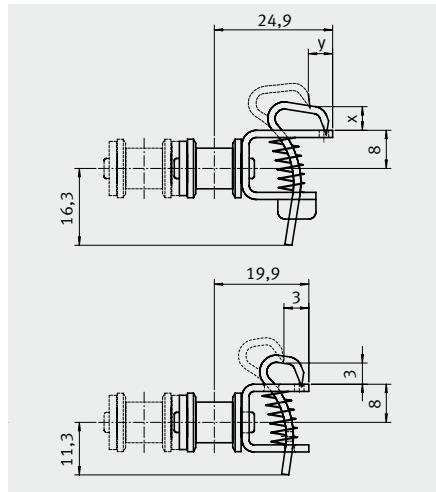
ANWENDUNGSBRANCHEN

- Verpackungsindustrie mit Schwerpunkt Folienverpackung
- Elektronikindustrie und Leiterplattenfertigung
- Zuführung von dünnwandigen Blechen, Kunststoffen und anderen Hartmaterialien

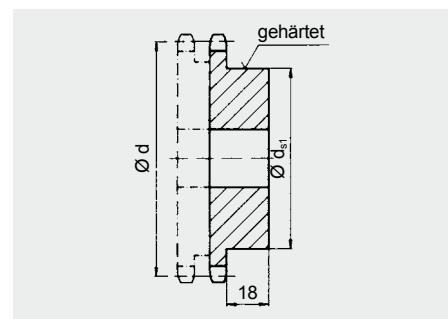
... und überall dort, wo platten- und bahnenförmige Materialien ein- und abgezogen, transportiert oder positioniert werden, z.B. zum Stanzen, Schweißen, Befüllen, Beschichten, Schneiden, Strecken, Formen, Verschließen etc..



Maße x und y abhängig von eingesetzter Feder, auf Anfrage



iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	Gewicht q (kg/m)
Einfachkette L 85 Grip	12,7	1,15
Zweifachkette D 85 Grip	12,7	1,80



iwis® Gripketten

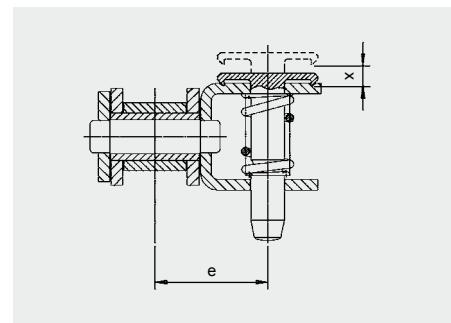
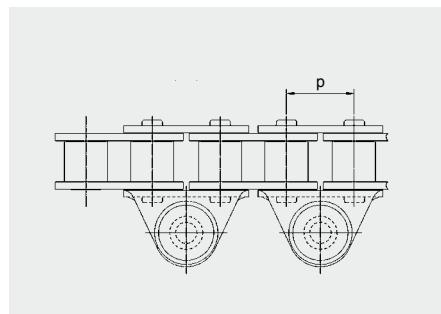
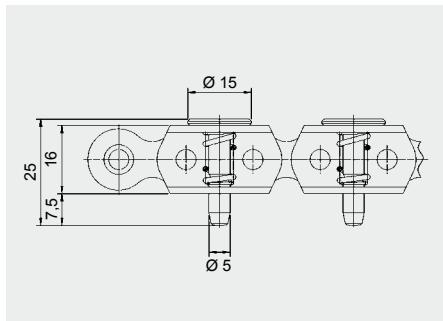
Greifen, Einziehen, Transportieren von Weichfolien

FOLIENTRANSPORTKETTE

- Sonderform mit Tellergreifer

iwis Bezeichnung	Teilung	Bestell-Nr.
Einfachkette L 85	12,70	50035491
Einfachkette M 106	15,875	50034301

Maße x abhängig von eingesetzter Feder, auf Anfrage



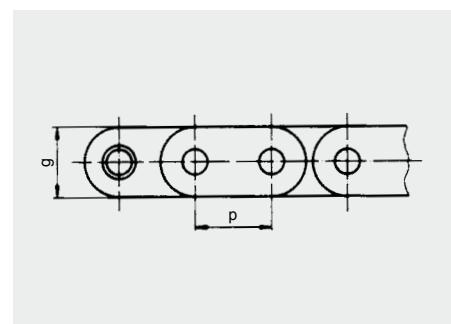
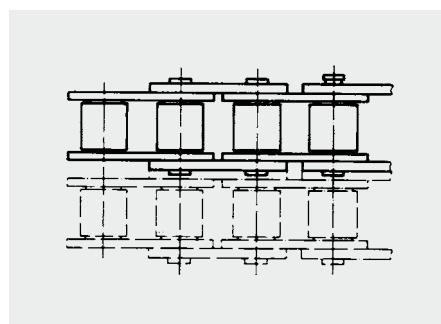
iwis® Palettentransportketten

HIGHLIGHTS

- durch gerade Laschenform durchgehende Auflage des Transportgutes.
- Rollenketten mit geraden Laschen zum Transportieren von unterschiedlichem Fördergut

iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	g (mm)	Bruchkraft F _a iwis mittel (N)	Gewicht q (kg/m)
Einfachkette M 128 AG	19,05	18,0	42.000	1,75
Zweifachkette D 128 AG	19,05	18,0	84.000	3,50

Nicht aufgeführte Maße und Werte entsprechen den iwis Ketten M 128 A SL bzw. D 128 A nach DIN 8188.

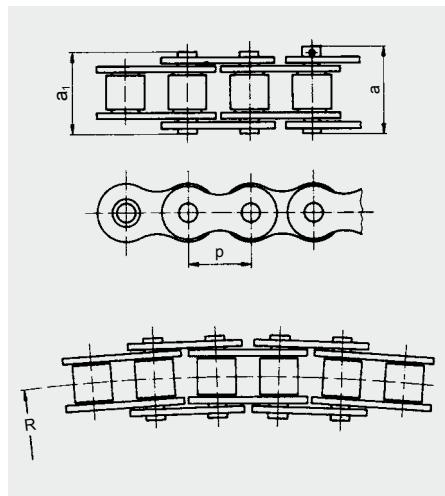


iwis® Seitenbogenketten

Transportieren, Fördern, Ziehen auf kurvenförmigen Bahnen

PROBLEM/AUSGANGSLAGE

- Transportieren und Fördern auf kurvenförmigen Bahnen
- Kettenverwindung bei Schrägstellung der Wellen zueinander
- Veränderung der Lage des Transportgutes z.B. von horizontal in vertikal



UNSERE LÖSUNG

iwis Hochleistungsketten mit speziell ausgeführtem Kettengelenk.
Exklusiv von iwis.

HIGHLIGHTS

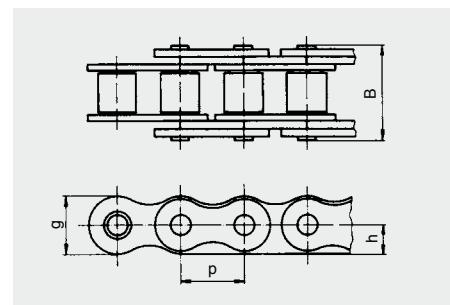
- statt Linienberührung flächige Anlage des Kettengelenkes im Kurvenbereich
- durch symmetrisch konische Bolzen sehr enge Kurvenradien möglich
- durch Verwendung von iwis Mitnehmer- und Winkellaschen als Förderketten universell einsetzbar

iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	q (mm)	a (mm)	Breite R (mm)	Bruchkraft iwis F _b (N)	Dauer (N)	Max. zulässige Kettenzugkraft kurzzeitig (N)	Gewicht (kg/m)	Lieferbare Verbindungs-glieder
L 85 A-SB	12,7	16,8	17,8	425	10.000	600	1500	0,65	2, 4, 8
M 106 A-SB	15,875	21,0	22,3	500	18.000	900	2500	1,00	2, 4, 8
M 128 A-SB	19,05	26,3	27,7	750	26.000	1200	3700	1,50	2, 4, 8

Nicht aufgeführte Maße und Werte entsprechen den iwis Ketten L 85 A, M 106 A und M 128 A SL.

iwis® Rückensteife Ketten

Nur einseitig flexible Kette zum Schieben leichter Lasten und zum Überbrücken kurzer Abstände ohne Führung

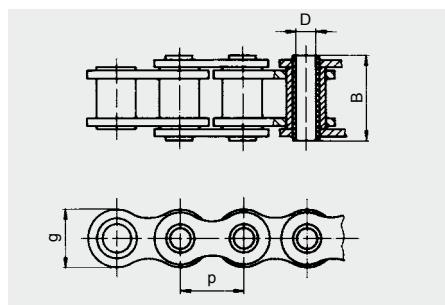


iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	g (mm)	h (mm)	B (mm)	Gewicht (kg/m)
M 128 A SL rückensteif	19,05	18,0	9	30	1,96

Die Hauptabmessungen entsprechen der iwis Kette M 128 A SL nach DIN 8188.
Kleindestes Kettenrad: 10 Zähne.

iwis® Hohlbolzenketten

Einfache Befestigung von Anbauteilen und Querstreben



iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	g (mm)	B (mm)	D (mm)	Bruchkraft iwis (N)	Gewicht (kg/m)
M 128 HB	19,05	18,0	25,5	6	36.500 ¹⁾	1,23

Sonderhülsenkette gemäß Rollenkette 3/4 x 1/2“ nach DIN 8188-1.
Anordnung der Hohlbolzen in beliebigen Abständen möglich.

¹⁾ Bruchkraft ohne eingesteckte Stifte 34.500 N

iwis® Tubentransportketten

PROBLEM/AUSGANGSLAGE

Schonende Aufnahme und zuverlässiger Transport von dünnwandigen Hohlkörpern durch mehrere Bearbeitungsstationen (Reinigen, Lackieren, Trocknen...).

UNSERE LÖSUNG

iwis Hochleistungsketten – Rollenketten mit rostbeständigen, leicht auswechselbaren Anbauteilen. **Exklusiv von iwis.**

HIGHLIGHTS

- problemloser Austausch der Transportstäbe in der Anlage mit speziellem iwis Werkzeug
- keine Demontage der Kette erforderlich
- Adapter und Stäbe aus hochlegierten rostbeständigen Stählen mit guten elastischen Eigenschaften
- im Vergleich zu Hohlbolzenketten hohe Lebensdauer durch Verwendung der iwis Standard Rollenkette
- großes Standardprogramm an Stabängen
- unterschiedliche Formgebung der Stabenden – auch Nippel aus Alu oder Kunststoff verfügbar
- Abstand zwischen Stäben frei wählbar
- 3/4"-Kette auch in Seitenbogenausführung (M 128 ASB)

TECHNISCHE MERKMALE

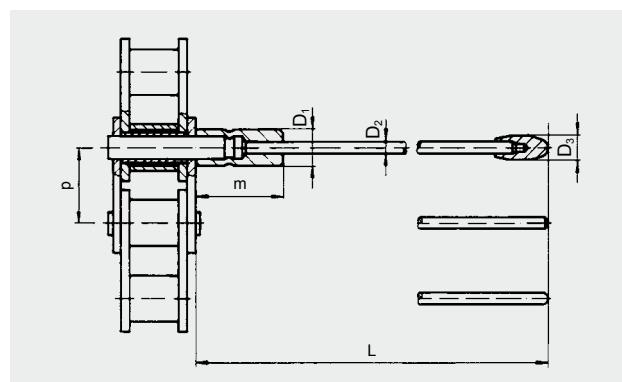
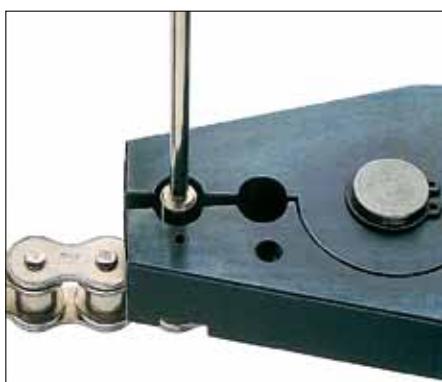
- die Stäbe sind mittels Adapter auf die verlängerten Bolzen der Grundkette aufgequetscht und durch Sicken gesichert.
- durch Aufbrechen des Adapters mit iwis Spezialwerkzeug (siehe Bild) ist im Reparaturfall der Stab schnell und einfach auswechselbar.

ANWENDUNGSBRANCHEN

- überall dort, wo Tuben und andere dünnwandige Hohlkörper (Dosen) transportiert, gereinigt, lackiert, getrocknet ... werden.

DIN/ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	L max. (mm)	D ₁ (mm)	m (mm)	D ₂ (mm)	D ₃ (mm)
08B-1	L 85 SL	12,7	300	8,0	22,0	4,0	8,0
10B-1	M 106 SL	15,875	300	8,0	22,0	4,0	8,0
12B-1	M 127 SL	19,05	300	8,0	22,0	4,0	8,0
12 A-1 ANSI 60	M 128 ASB	19,05	300	8,0	22,0	4,0	8,0

Bei Anfragen oder Bestellung bitte Länge L angeben.



iwis® Dosentransportketten

PROBLEM/AUSGANGSLAGE

Sicherer Transport von dünnwandigen Hohlkörpern bei hohen Geschwindigkeiten und unter wechselnden Temperatur- und Medieneinflüssen.

UNSERE LÖSUNG

Extrem verschleißfeste iwis Hochleistungskette mit speziell angepassten Stäben und variablen Schutzköpfen.

HIGHLIGHTS

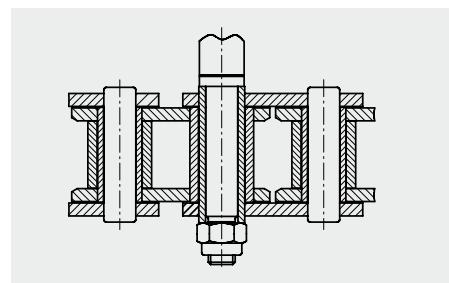
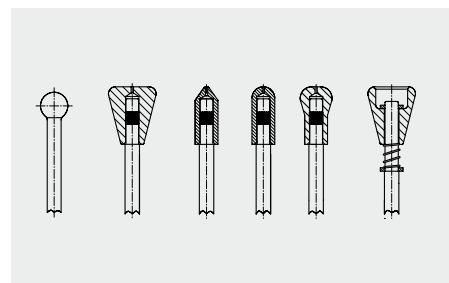
- extrem langlebige und zuverlässige Rollenkette mit integriertem Hohlbolzen, jede siebte Teilung
- einfaches Auswechseln der Transportstäbe in der Anlage
- abtropffester Hochtemperatur-Schmierstoff, der rückstandslos verdampft und für die Lebensmittelindustrie zugelassen ist
- Sollbruchstellen in den Stäben verhindern bei Kollision Schäden in der Anlage

TECHNISCHE MERKMALE

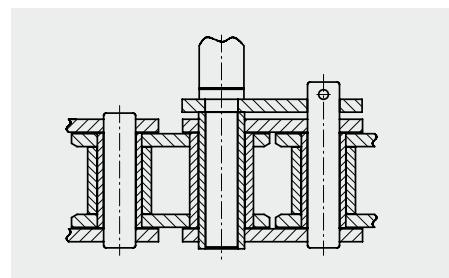
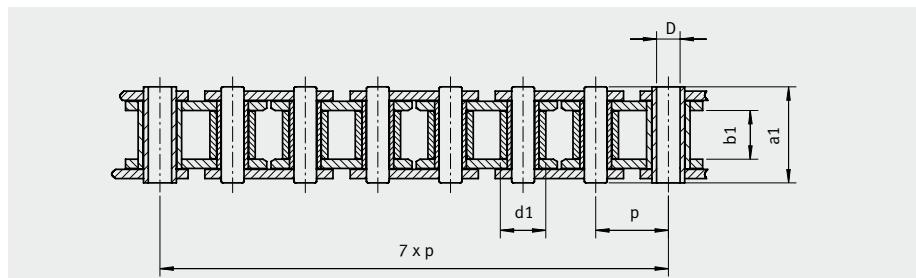
- Die Transportstäbe werden in definierten Abständen in die Hohlbolzen eingesteckt und mit selbstsichernden Muttern oder Splinten gesichert
- exakte Fluchtungen der Kettenräder und gute Führung der Ketten erhöhen die Standzeiten
- vor der gezielten Nachschmierung sollte eine Reinigung der Kette mittels Bürsten erfolgen

ANWENDUNGSBRANCHEN

- Überall dort, wo Dosen oder andere dünnwandige Hohlkörper transportiert, lackiert, getrocknet werden.



DIN/ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung p x innere Breite	Bruchkraft F_s (N)	Rolle d_1 (mm)	Hohlbolzen- Innendurchmesser D (mm)	Innere Breite b_1 (mm)	Bolzenlänge max. a_1	Gewicht (kg/m)
12 A-1 ANSI 60	M 128A SL	3/4 x 1/2"	36.500	11,91	6,0	12,7	26,7	1,23

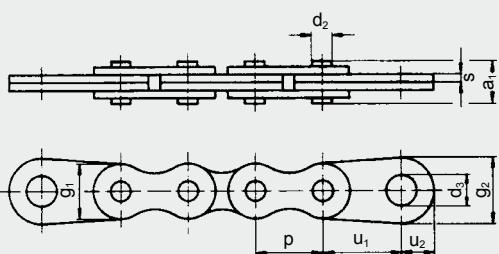


iwiS® Flyerketten

iwiS Bezeichnung	Teilung p (Zoll)	Kombination	Anordnung	Bruchkraft F iwiS min (N)	Gelenkfläche f (cm ²)	Gewicht q (kg/m)	Bolzendurchmesser d ₂ (mm)	Breite außen a (mm)	Endgliederabmessungen			
									Laschenhöhe g ₁ (mm)	Laschendicke s (mm)	d ₄ (mm)	g ₂ (mm)
Flyerketten												
FL 522	-	8,0	2 x 2	5.000	0,05	0,15	2,31	5,6	-	6,3	1,0	6,2
FL 523	-	8,0	2 x 3	7.000	0,05	0,19	2,31	6,7	-	6,3	1,0	6,2
FL 623 ¹⁾	3/8	9,525	2 x 3	10.000	0,08	0,32	3,31	8,3	-	8,1	1,2	6,2
FL 623 b ¹⁾	3/8	9,525	2 x 3	20.000	0,20	0,46	3,31	10,9	-	8,2	2,0	6,2
FL 823 b	1/2	12,70	2 x 3	28.000	0,18	0,65	4,45	12,4	-	10,8	2,0	8,2
FL 834 a	1/2	12,70	3 x 4	21.000	0,17	0,42	3,68	13,1	-	9,1	1,5	8,2
FL 834 b	1/2	12,70	3 x 4	42.000	0,27	0,91	4,45	16,5	-	10,8	2,0	8,2
FL 845 a	1/2	12,70	4 x 5	34.000	0,24	0,67	3,68	16,9	25	9,1	1,6	8,2
FL 845 b	1/2	12,70	4 x 5	52.000	0,32	1,00	4,45	19,0	25	10,8	1,8	8,2
FL 866 a	1/2	12,70	6 x 6	44.000	0,36	0,88	3,68	21,7	28	9,1	1,6	8,2
FL 866 bd	1/2	12,70	3 x 3 ²⁾	62.000	0,40	1,17	4,45	20,6	28	10,8	1,5	8,2
FL 1044 bd	5/8	15,875	2 x 2 ²⁾	57.000	0,37	1,12	5,08	16,8	28	13,7	1,8	10,4
FL 1066 bd	5/8	15,875	3 x 3 ²⁾	86.000	0,55	1,68	5,08	24,0	35	13,7	1,8	10,4
FL 1266 bd	3/4	19,05	3 x 3 ²⁾	115.000	0,76	2,18	5,72	30,0	40	14,9	2,2	10,4
FL 1644 d	1	25,40	2 x 2 ²⁾	157.000	1,00	2,92	8,28	28,0	40	20,8	3,0	12,2
FL 1666 d	1	25,40	3 x 3 ²⁾	231.000	1,50	4,35	8,28	41,0	50	20,8	3,0	12,2

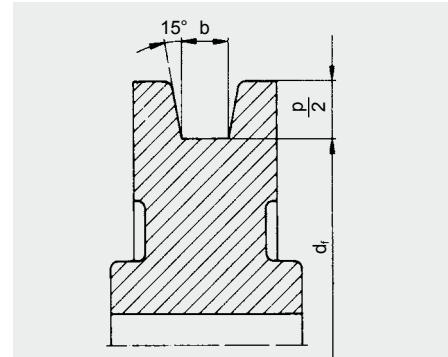
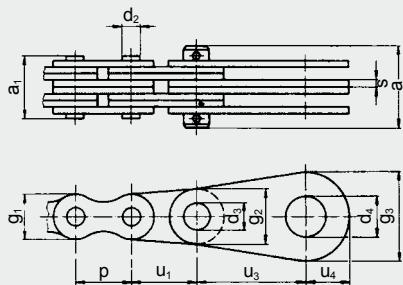
¹⁾ Laschenform gerade ²⁾ doppelt

Endgliedausführung A



iwiS Flyerketten (Werksnorm) werden aus Präzisions-Kettenteilen nach DIN 8187 hergestellt. Die Dimensionierung sollte mit mindestens 10facher Sicherheit vorgesehen werden, je nach Beanspruchung durch leichte oder kräftige Stöße und unter Berücksichtigung einschlägiger behördlicher Vorschriften.

Endgliadausführung B (ab Kombination 4 x 4)



Beispiel für die Ausführung einer Umlenkrolle

Innere Rollenbreite:

$$b = a_1 \cdot 1,15$$

Mindest-Fußkreisdurchmesser:

$$d_{f\min} = p \cdot 5$$

Nach Möglichkeit größere Durchmesser vorsehen.



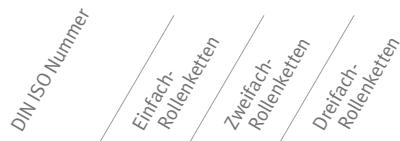
iwis® Kettenräder

Die Form der Kettenräder wird durch die Kettengröße, die Zähnezahl, das zu übertragende Moment und die Anwendung bestimmt. Man unterscheidet zwischen Kettenrädern und Kettenradscheiben für Rollenketten nach Norm (zum Beispiel DIN 8187/8188) und solchen in Sonderausführungen. Kettenräder mit Nabe gestatten die Übertragung eines größeren Drehmomentes auf die Welle, während Kettenradscheiben nur dann eingesetzt werden können, wenn kleine Momente zu übertragen sind. Für eine genaue Darstellung der Kettenradkonstruktion siehe hierzu das iwis Kettenhandbuch.



iwis® Kettenräder und Kettenradscheiben

nach DIN 8187-1, ISO 606: 2004



KETTENRADSCHIEBEN UND KETTENRÄDER

DIN ISO Nummer	Einfach-Rollenketten	Zweifach-Rollenketten	Dreibach-Rollenketten
04	•	-	-
05 B	•	•	-
06 B	•	•	•
08 B	•	•	•
10 B	•	•	•
12 B	•	•	•
16 B	•	•	•
20 B	•	•	•
24 B	•	•	•
28 B	•	•	•
32 B	•	•	•

Das iwis Kettenrad- und Kettenradscheibenprogramm wird direkt durch unsere Schwesterfirma iwis antriebssysteme GmbH aus Wilnsdorf geliefert.

Eine Übersicht über das komplette Produktprogramm entnehmen Sie bitte dem Katalog „Kettenräder“ unserer Schwesterfirma.



WEITERES PRODUKTPROGRAMM:

- Konus-Klemmbuchse für Kettenräder
- Kettenspannräder komplett mit Kugellager - einbaufertig
- Kettenräder für Konus-Klemmbuchse
- Rutschnaben Serie DA
- Rutschnaben Serie FT
- Rutschkupplungen Serie FT
- Wellen-Verbindung durch Kettenkupplung

AUF WUNSCH FERTIGEN UND LIEFERN WIR FÜR SIE:

- Sonderkettenräder nach spezifischen Vorgaben
- komplett montierte Baugruppen, bestehend aus Umlenkungen, Kettenräder, Lagern und Wellen
- sowohl als Prototypen als auch als Serienteile in größeren Mengen (projektbezogen).

Mögliche Werkstoffe:

- Einsatzstähle (gehärtet/ungehärtet)
- Vergütungsstähle (gehärtet/ungehärtet)
- Edelstahl
- Kunststoff

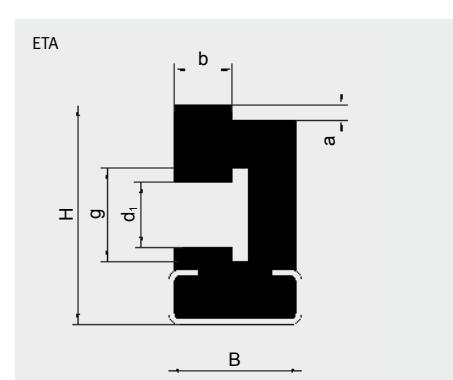
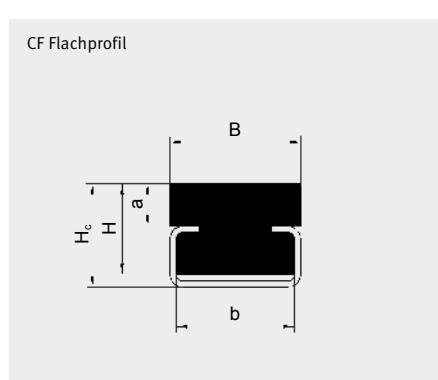
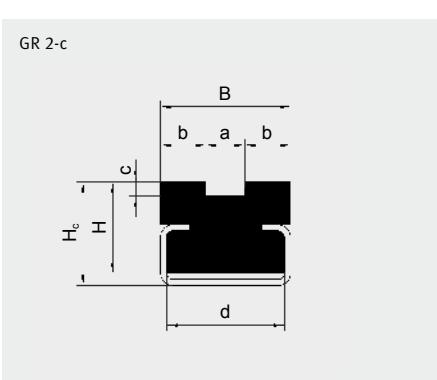
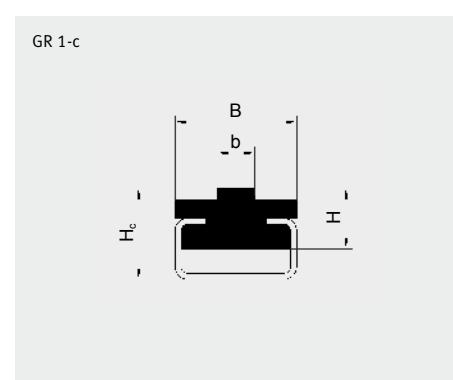
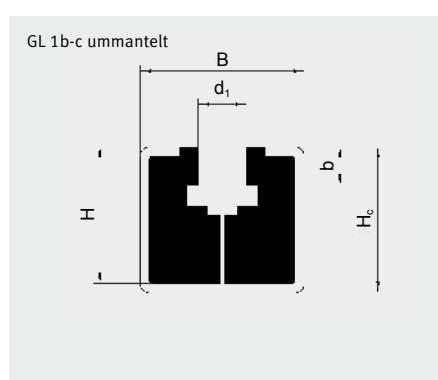
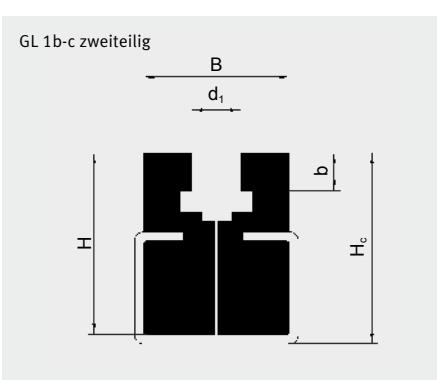
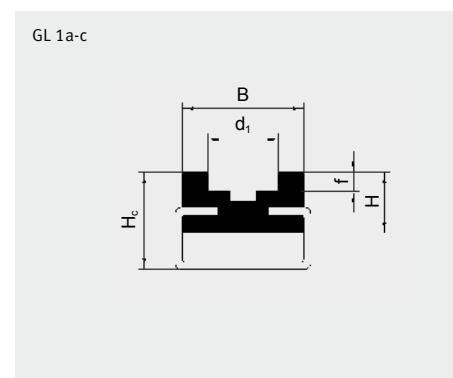
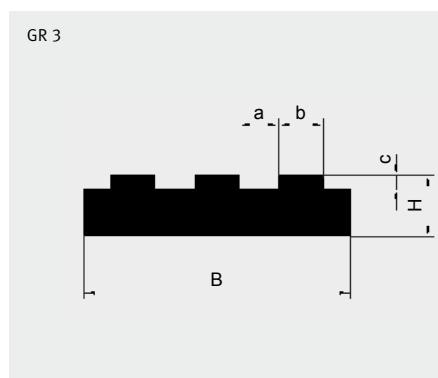
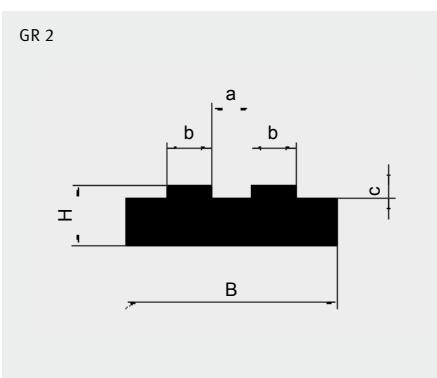
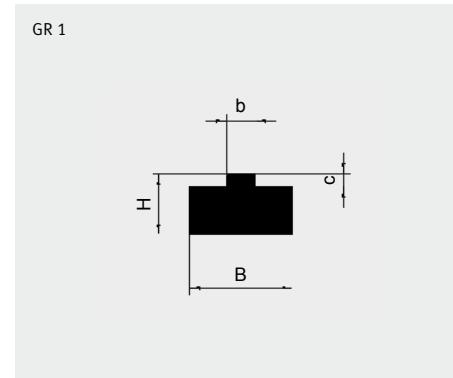
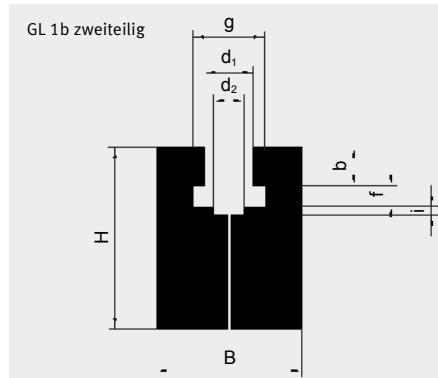
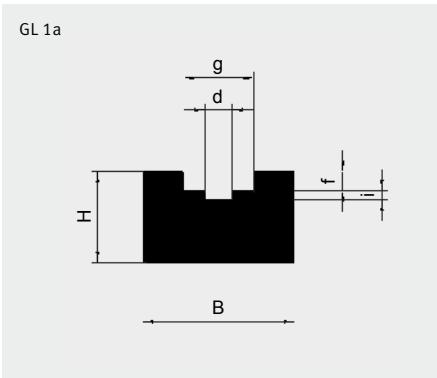
Beschichtungen:

- alle Varianten möglich

Unterstützung bei der Auslegung von Kettentrieben und Neuentwicklungen erhalten Sie von unserem kompetenten Technischen Service Team.

Kettenführungen

aus Kunststoff und mit Stahl-C-Profil – ein Auszug





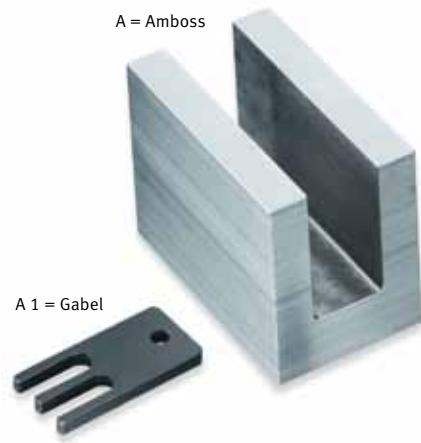
iwis® Werkzeuge

iwis Werkzeuge erleichtern das Zerlegen und Vernieten von Rollenketten nach DIN 8187/8188 und den Werksnormen und sind für den Werkstattgebrauch hilfreich. Das iwis Werkzeugprogramm umfasst auch Werkzeuge für Tuben- und Dosenketten, Stauförderketten und Plattenketten.

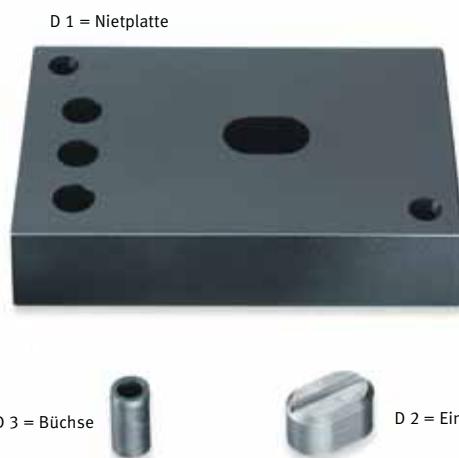


iwis® Werkzeugsatz für den Werkstattgebrauch

Zum Trennen und Vernieten von Rollenketten nach DIN 8187/8188 und Werksnorm der Größen 8 mm bis 1 1/2". Amboss (A) und Gabel (A 1) dienen zum Zerlegen von Ketten mit abgesetzten Bolzen.



Für das Zerlegen von Ketten mit glatten Bolzen werden die Nietplatte (D 1) und der Durchschlag (B) benötigt.



Zum Vernieten von Ketten beider Bolzenarten werden die Nietplatte (D 1) mit Einsätzen und Buchsen sowie der Nieter (E) und Laschendrucker (C) benötigt.



DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung Zoll A	Amboss A	Gabel A ₁	Durchschlag B	Laschendrucker C	Nietplatte D ₁	Einsatz D ₂	Buchsen D ₃	Nieter E
Bestellnummer										
05 B	G 52, D 52	8 mm	–	–	5014	40006688	5024	5026	5033	5038
06 B	G 62 1/2, G 67, G 68, EC-6-M	3/8"	–	–	5011	40006689	5024	5026	5033	5038
06 B	D 67, EC-6-D	3/8"	5001	5007	5011	40006689	5024	5026	5033	5038
–	P 83 V	1/2"	–	–	5011	40006692	5024	5026	5033	5038
08 A	S 84 V, L 85 A, D 85 A	1/2"	–	–	5011	40006691	5024	5027	5034	5039
08 B	L 85 SL, D 85 SL, EC-8-M, EC-8-D	1/2"	5000	5004	5012	40006690	5024	5027	–	5039
10 B	M 106 SL, D 106 SL, EC-10-M	5/8"	5000	5005	5013	40006693	5024	5027	–	5039
10 A	M 106 A, D 106 A	5/8"	–	–	5013	40006694	5024	5028	5034	5040
12 B	M 127 SL, D 127, EC-12-M, EC-12-D	3/4"	5000	5006	5013	40006695	5024	5028	–	5040
12 A	M 128 A SL, D 128 A	3/4"	–	–	5016	40006696	5024	5028	5035	5040
16 A	M 1610 A, D 1610 A	1"	–	–	5015	40006705	5024	5029	5035	5041
16 B	M 1611, D 1611, EC-16-M, EC-16-D	1"	5002	5008	5015	40006697	5024	5029	–	5041
20 B	M 2012, D 2012, EC-20-M, EC-20-D	1 1/4"	5003	5009	5015	40006698	5025	5030	–	5042
24 B	M 2416, D 2416, EC-24-M, EC-24-D	1 3/4"	–	–	5017	40006699	5025	5032	5036	5044

Anwendung

Zerlegen und Zusammenbau von Ketten

ZERLEGEN (GLATTE BOLZEN)



Kettenglied mit glattem Bolzen

ZERLEGEN (ABGESETzte BOLZEN)



Kettenglied mit abgesetztem Bolzen

ZUSAMMENBAU



Die Verfahrensweise ist bei Ketten mit abgesetzten Bolzen die gleiche, wie bei Ketten mit glatten Bolzen. Man steckt einen neuen Stiftblock in die zwei Kettenenden, legt die Kette auf das Einsatzstück der Nietplatte und drückt eine neue Außenlasche auf die Nietenden des Stiftblocks ③.



Man steckt den vorstehenden Bolzen in die entsprechende Büchse der Nietplatte und schlägt ihn mit dem Hammer so weit hinein, bis er nicht mehr übersteht. Mit einem Durchschlag wird dann der Bolzen ganz ausgeschlagen ①.

Bei schweren Ketten (über 3/4") ist es vorteilhaft, den Nietkopf vorher abzuschleifen.



Die Kette wird bis zum Anschlag der beiden benachbarten Rollen in die Gabel geschoben. Dann legt man die Gabel mit der Kette auf den Amboss und schlägt die Bolzen mit einem Hammer so weit hinein, bis sie nicht mehr überstehen. Mit dem Durchschlag (B) werden nun die Bolzen ganz hinausgeschlagen ②. Mehrfachketten werden auf die gleiche Art zerlegt, jedoch ist zu beachten, dass die Gabel in den unteren Kettenstrang eingeschoben wird.



Der Laschendrucker wird über den Nietkopf gesetzt und die Lasche wird so weit nachgeschlagen, dass die Kettenglieder immer noch leicht beweglich sind ④.



Mit dem Nieter (E) wird die Kette nun vernietet ⑤.

iwis® Bolzenziehmaschine

Gebrauchsanweisung für die iwis Bolzenziehmaschine

BOLZENZIEHMASCHINE

Die Bolzenziehmaschine kann in einen Schraubstock eingespannt oder auf der Werkbank festgeschraubt werden. Die Anordnung an der vorderen Tischkante sichert den vollen Schwenkbereich des Handhebels. Auflageflächen links und rechts erleichtern die Handhabung beim Einlegen längerer Ketten.

In dem drehbaren Werkzeugteller befinden sich 5 Ausdrück-Werkzeugsätze, die mit den Kettengrößen gekennzeichnet sind. Richtig eingestellt lassen sich folgende iwis Ketten zerlegen.

Dabei wird unterschieden zwischen:

- Kette mit abgesetzten Bolzen
 - Kette mit glatten Bolzen
- (siehe Seite 77)

BESTELL-NR. 4500

AUSWECHSELN DER DRUCKSTIFTE UND DER AUFLAGEGABELN

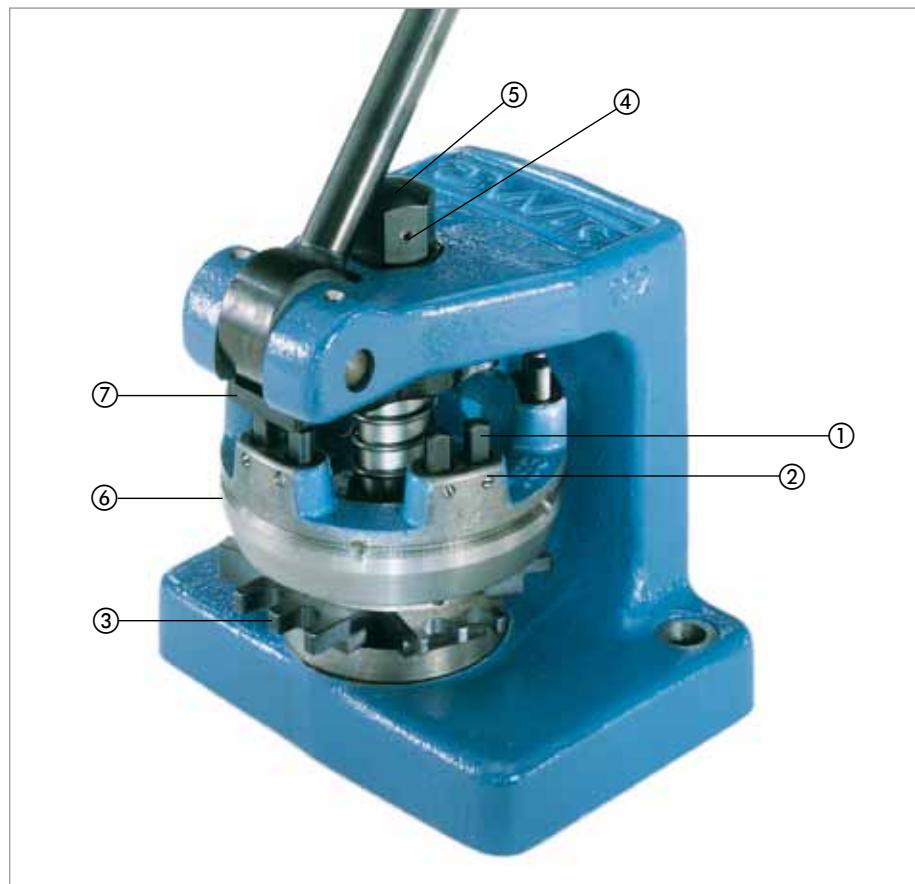
Druckstifte ①:

Madenschrauben ② lockern, Stifte nach oben herausziehen. Stifte satzweise auswechseln.

Beim Zusammenbau auf die richtige Lage der Druckplatte ⑦ und des Rasterstiftes an der Rückseite des Gusskörpers achten. Mutter ⑧ fest anziehen und mit Spannstift sichern.

Auflagegabeln ③:

Obenliegende Mutter ④ lösen, vorher Sicherungs-Spannstift herausschlagen. Mittelbolzen ⑤ nach unten ausdrücken und Werkzeugteller ⑥ nach vorne herausnehmen. Die 2 Spannstifte der betreffenden Auflage herausschlagen und neue Gabel einlegen.



iwis® Bolzenziehmaschine

Gebrauchsanweisung für die iwis Bolzenziehmaschine

A) KETTE MIT ABGESETZTEN BOLZEN



Kettenglied mit abgesetztem Bolzen

Bei Ketten mit abgesetzten Bolzen wird mit einem Hebedruck ein ganzes Außenglied aus der Kette ausgedrückt. Die Ketten werden mit ihren Rollen in die passende Auflagegabel eingeschoben, so dass die 2 Druckstifte auf die Mitte der Nieten eines Außengliedes treffen.

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung	Einstellung
06 B - 2	D 67	3/8 x 7/32"	3/8"
06 B - 3	Tr 67	3/8 x 7/32"	3/8"
08 B - 1	L 85 SL	1/2 x 5/16"	1/2"
08 B - 2	D 85 SL	1/2 x 5/16"	1/2"
08 B - 3	Tr 85	1/2 x 5/16"	1/2"
10 B - 1	M 106 SL	5/8 x 3/8"	5/8"
10 B - 2	D 106 SL	5/8 x 3/8"	5/8"
10 B - 3	Tr 106	5/8 x 3/8"	5/8"
12 B - 1	M 127 SL	3/4 x 7/16"	3/4"
12 B - 2	D 127	3/4 x 7/16"	3/4"
12 B - 3	Tr 127	3/4 x 7/16"	3/4"

B) KETTE MIT GLATTEN BOLZEN



Kettenglied mit glattem Bolzen

Voraussetzung für das Teilen von Ketten mit glatten Bolzen ist das Abschleifen der Nietköpfe auf einer Seite des Außen-gliedes. Danach kann der Stiftbock wie vor-her mit nur einem Hebedruck aus der Kette herausgedrückt werden.

DIN ISO Nummer	ANSI Bezeichnung	iwis Bezeichnung	Teilung	Einstellung
06 B - 1	-	G 67	3/8 x 7/32"	3/8"
08 A - 1	ANSI 40	L 85 A	1/2 x 5/16"	1/2"
08 A - 2	ANSI 40-2	D 85 A	1/2 x 5/16"	1/2"
08 A - 3	ANSI 40-3	Tr 85 A	1/2 x 5/16"	1/2"
10 A - 1	ANSI 50	M 106 A	5/8 x 3/8"	5/8"
10 A - 2	ANSI 50-2	D 106 A	5/8 x 3/8"	5/8"
10 A - 3	ANSI 50-3	Tr 106 A	5/8 x 3/8"	5/8"
12 A - 1	ANSI 60	M 128 A SL	3/4 x 1/2"	3/4"
12 A - 2	ANSI 60-2	D 128 A	3/4 x 1/2"	3/4"
12 A - 3	ANSI 60-3	Tr 128 A	3/4 x 1/2"	3/4"

Fehlt eine Schleifvorrichtung, können die Nieten mit einem Durchschlag nach Abdrücken einer Außenlasche herausgeschlagen werden. Dabei müssen die Hülsen eine gute Auflage haben, damit

sie sich nicht aus den Innenlaschen lösen. Auf diese Weise lassen sich zwar die Ketten zerlegen, es besteht jedoch die Gefahr, dass die Hülsenwand verletzt wird mit der Folge eines höheren Verschleißes.

Mit der iwis Nietenziehmaschine lassen sich auch Förderketten der entsprechenden Abmessungen mit Mitnehmer- oder Winkellaschen zerlegen. Sie ist nicht geeignet für Ketten mit der Größe 3/8 x 5/32".

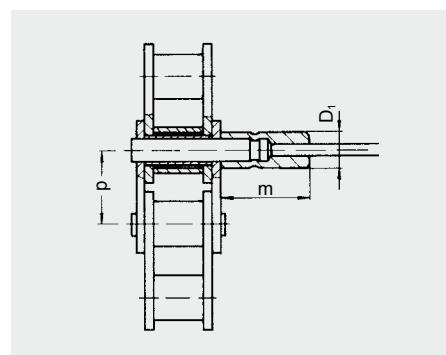
iwis® Werkzeug für Tuben- und Dosentransport

zum Austausch von Mitnehmerstiften

SPEZIALWERKZEUG

Das unten abgebildete iwis Spezialwerkzeug dient zur Reparatur von Ketten für Tuben- und Dosentransport. Es ermöglicht den problemlosen Austausch von Mitnehmerstiften in bereits eingebauten Ketten der Typen L 85 SL, M 106 SL, M 127 SL, M 128 ASL und M 128 A-SB (austauschbar).

Kette	Teilung	D ₁	m
L 85 SL	12,7	8,0	22,0
M 106 SL	15,876	8,0	22,0
M 127 SL	19,05	8,0	22,0
M 128 ASL	19,05	10,0	22,0
M 128 A-SB	19,05	10,0	22,0



Zangen zur Reparatur von Tubenketten und Ersatzteilen	Bestellnummer
Montagezange für Adapter 8 mm	40000421
Werkzeug / Einsatz 8 mm zum Montieren	40000424
Werkzeug / Einsatz 8 mm zum Demontieren	40000425
Montagezange für Adapter 10 mm	40002625
Werkzeug / Einsatz 10 mm zum Montieren	40000423
Werkzeug / Einsatz 10 mm zum Demontieren	40000422



Anwendung

Entfernen und Befestigen eines Adapterstiftes

ENTFERNEN EINES ADAPTERSTIFTES



Der Adapter wird mit der Aufnahme ① gefasst und durch Schließen des Werkzeuges gesprengt. Vorgang ggf. mit 45° Positionsänderung wiederholen. Der Adapter ist zerstört, und der Stift kann problemlos entfernt werden.

BEFESTIGEN EINES ADAPTERSTIFTES



Der neue Adapterstift wird auf den verlängerten Kettenbolzen aufgesetzt. Mit der Aufnahme ② wird er gefasst und durch Schließen des Werkzeuges befestigt. Die Kette ist repariert und somit wieder voll funktionsfähig.



iwis® Bolzenzieher und iwis® Montagespanner

UNIVERSAL-BOLZENZIEHER H



BESTELL-NR. 4511

Für Ketten mit abgesetzten Bolzen.

Kettengröße:

- 08B-1 / L 85 SL
- 08B-2 / D 85 SL
- 08B-3 / Tr 85
- 10B-1 / M 106 SL
- 10B-2 / D 106 SL
- 10B-3 / Tr 106
- 12B-1 / M 127 SL
- 12B-2 / D 127
- 12B-3 / Tr 127

Die Ketten werden mit der Zange des Werkzeuges am Innenglied gefasst und der Bolzen einzeln durch die Außenlasche gedrückt.

EINFACHER BOLZENZIEHER F



BESTELL-NR. 4516

Für Ketten mit glatten Bolzen.

Kettengröße:

- P 83 V
- S 84 V

Die Ketten werden in die Aufnahmestifte eingelegt und der Bolzen einzeln durch beide Außenlaschen gedrückt.

MONTAGESPANNER



BESTELL-NR. A) 4518 B) 4519

a) Nr. 35 für Ketten von 3/8 bis 3/4"-Teilung
b) Nr. 80 für Ketten ab 1"- bis 2"-Teilung

Die maximale Öffnung des Montagespanners beträgt 135 mm.

iwis® Werkzeuge zum Zerlegen und Vernieten von Rollenketten

Übersicht

	Nr.	Art-Nr.
iwis Bolzenziehmaschine		4500
Ersatzteile für iwis Bolzenziehmaschine		
Druckplatte	7	9806
Reparaturset für 3/8"-Ketten: Kettenauflage, 2 Druckstifte und Feder		11926
Reparaturset für 1/2"-Ketten: Kettenauflage, 2 Druckstifte und Feder		11927
Reparaturset für 5/8"-Ketten: Kettenauflage, 2 Druckstifte und Feder		11928
Reparaturset für 3/4"-Ketten: Kettenauflage, 2 Druckstifte und Feder		11929
Universal-Bolzenzieher		
Universal-Bolzenzieher H für Ketten von 1/2" bis 3/4"		4511
Ersatzspindel (mit Druckstift)		4512
Druckstift		4513
Einfache Bolzenzieher F Nr. 4 für F82V, S84V, L85A		4516
Ersatzstift		4517
iwis Spezialwerkzeug		
Zange zur Reparatur von Ketten für Tuben- und Dosentransport		
Montagezange für Adapter 8 mm		40000421
Werkzeug / Einsatz 8 mm zum Montieren		40000424
Werkzeug / Einsatz 8 mm zum Demontieren		40000425
Montagezange für Adapter 10 mm		40002625
Werkzeug / Einsatz 10 mm zum Montieren		40000423
Werkzeug / Einsatz 10 mm zum Demontieren		40000422
Werkzeug zum Zerlegen von Stauförderketten		40000646
Druckstift		40001734
Werkzeug für Plattenkette		40003392
Montagespanner		
Nº 35 ab 3/8" bis 3/4"		4518
Nº 80 ab 1"		4519
Weitere Artikel		
Kettenmesslehrn		4568
Kettenspray VP 6 Kombi superplus 400 ml (Verpackungseinheit 12 St.)		15701

...FÜR STAUFÖRDERKETTEN



BESTELL-NR. 40000646

Für Stauförderketten M 120 SF und M 127 SF mit Teilung 3/4".

...FÜR PLATTENKETTEN



BESTELL-NR. 40003392

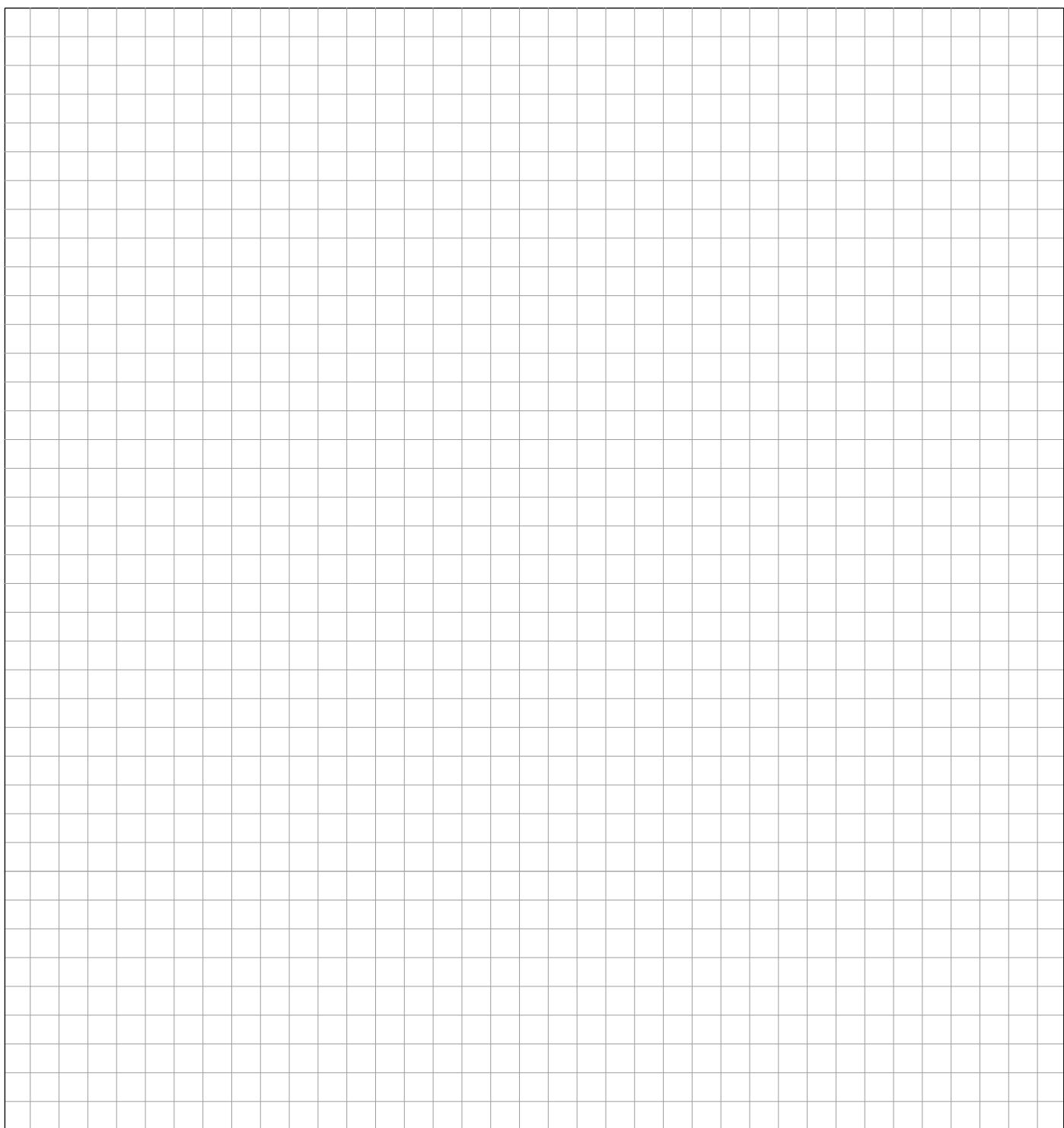
Für Plattenketten M 127 mit Teilung 3/4".

iwiS® Werkzeuge

Übersicht

DIN ISO Nummer	Nr.	Art-Nr.	DIN ISO Nummer	Nr.	Art-Nr.			
Amboss A								
08 B, 10 B, 12 B	2	5000	Nietplatte D1					
06 B	3	5001	05 B-16 B, 08 A-16 A	1	5024			
16 B	4	5002	20 B, 24 B	2	5025			
20 B	5	5003	Einsatz D2					
Gabel A1								
08 B	2	5004	05 B, 06 B	1	5026			
10 B	3	5005	08 A, 08 B, 10 B	2	5027			
12 B	4	5006	10 A, 12 A, 12 B	3	5028			
06 B	6	5007	16 A, 16 B	4	5029			
16 B	8	5008	20 B, 24 A	5	5030			
20 B	9	5009	20 A	6	5031			
-	10	5010	24 B	8	5032			
Durchschlag B								
06 B, 08 A	1	5011	Buchse D3					
08 B	2	5012	05 B, 06 B	1	5033			
10 B	3	5013	08 A, 10 A	2	5034			
05 B	4	5014	12 A, 16 A	3	5035			
20 B, 16 A, 16 B	5	5015	24 B	4	5036			
12 A	6	5016	-	5	5037			
24 B	7	5017	Nieter E					
Laschendrücker C								
05 B	1	40006688	05 B, 06 B	1	5038			
06 B	3	40006689	08 A, 08 B, 10 B	2	5039			
Werksnorm 1/2"	4	40006692	10 A, 12 A, 12 B	3	5040			
08 A	5	40006691	16 A, 16 B	4	5041			
08 B	6	40006690	20 B	5	5042			
10 B	7	40006693	-	6	5043			
10 A	8	40006694	24 B	7	5044			
12 B	9	40006695						
12 A	10	40006696						
16 A	11	40006705						
16 B	12	40006697						
20 B	13	40006698						
24 B	14	40006699						

Notizen







iwis® Automatische Spanner

Automatische Kettenspanner kompensieren die Kettenlängung in Maschinen und Förderanlagen und unterstützen so die Lebensdauer der eingesetzten Ketten. iwis Kettenspanner sind aus hochwertigen Materialien hergestellt. Je nach Anwendung stehen unterschiedliche Typen zur Verfügung.

iwis® Typ RHR

mit gelagerter Kettenradscheibe



	Teilung x innere Breite	P	A ± 1	B	C	D	E	F	G	H ± 1	L	Q	R	S	T	U	V	Z
Typ RHR																		
RHR 111	3/8" x 7/32"	0÷100	58	6	8	35	80	M6	8,5	51	8	22	5	9,2	19,7	9,7	16,7	21
RHR 155	3/8" x 7/32"	0÷150	71	8	8,5	45	100	M8	10,5	64	8	30	6	9,2	19,7	9,7	16,7	21
RHR 155	1/2" x 5/16"	0÷150	71	8	8,5	45	100	M8	10,5	64	8	30	6	9,2	19,7	12,5	19,5	16
RHR 188	1/2" x 5/16"	0÷300	84	10,5	8,5	58	100	M10	13	78	10	37	8	9,2	19,7	12,5	19,5	16
RHR 188	5/8" x 3/8"	0÷300	85	10,5	8,5	58	100	M10	13	78	10	37	8	9,2	19,7	15,3	23,3	17
RHR 277	3/4" x 7/16"	0÷900	114	15	10,5	78	130	M12	17	107	12	53	10	9,2	19,7	17,7	25,7	15
RHR 277	1" x 17 mm	0÷900	114	15	10,5	78	130	M12	17	107	12	53	10	8,9	19,4	26,4	34,4	12

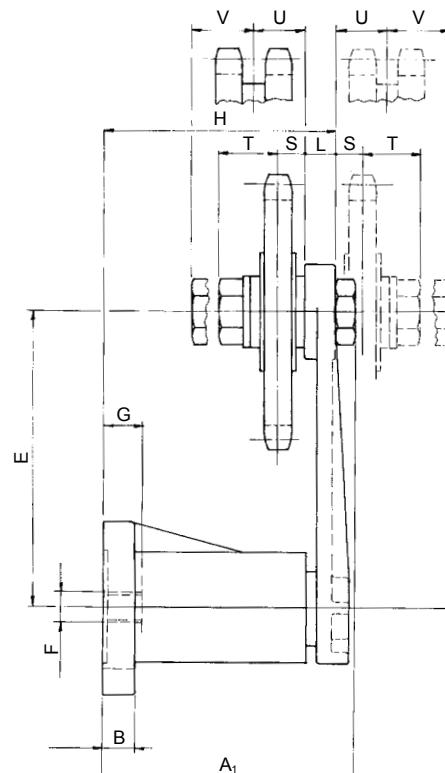
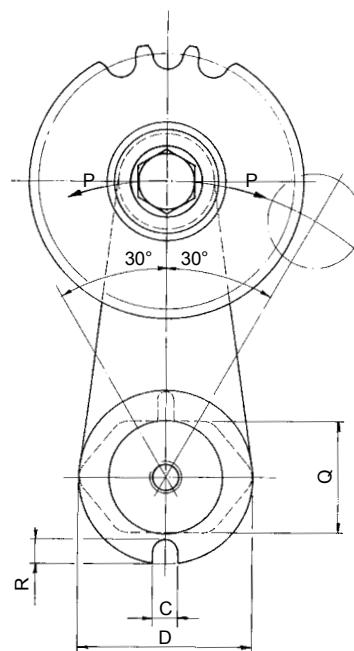
TYP RHR

- gutes Dämpfungsverhalten, Schwingungs- / Lärmreduzierung
- Arbeitswinkel > 30° in beiden Drehrichtungen
- einfache Montage von innen und außen möglich
- Verwendung auch im Temperaturbereich > 65°C
- kompatibel zu ähnlichen Spannersystemen

AUFTRAGSBEISPIEL

Spanner für Einfach-Kette – Kettenteilung 1/2" – RHR 155 1/2" S.
Lieferung ab Lager für Einfach-Ketten.
Für Zweifach-Ketten auf Anfrage.

S = Einfach-Kette **D** = Zweifach-Kette



iwis® Typ RHP
 mit Polyethylenkopf

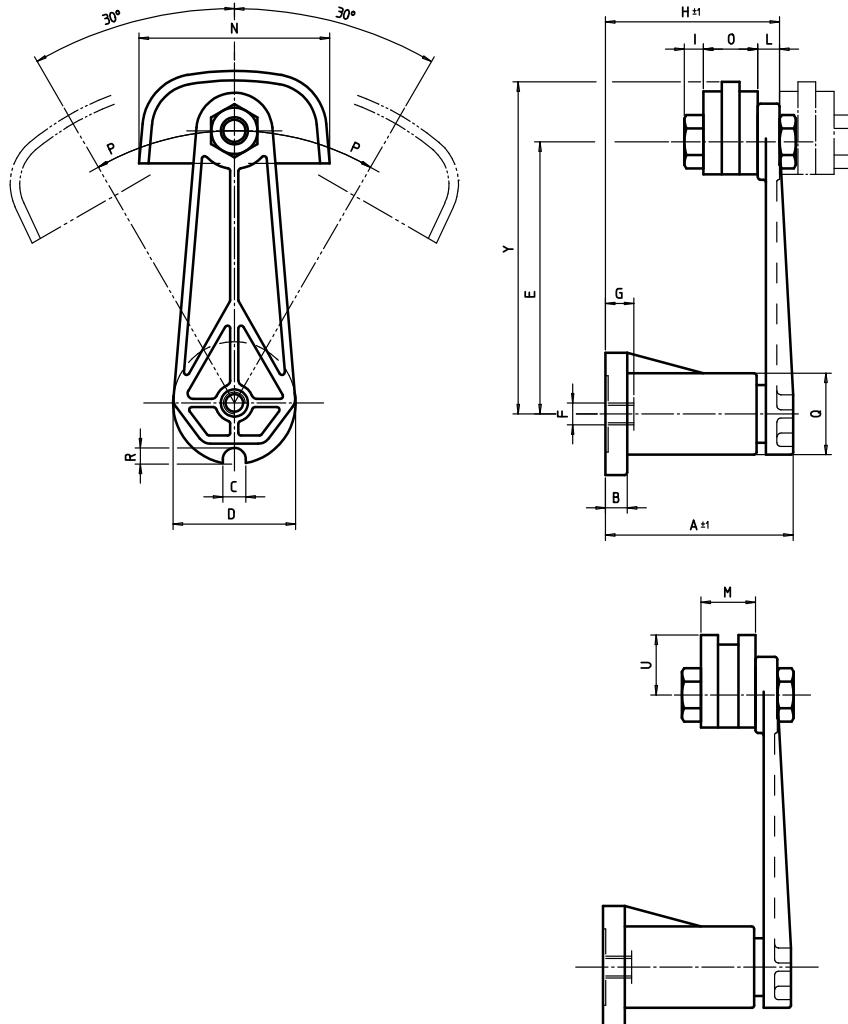


	Teilung x innere Breite	P	A ₁ ± 1	B	C	D	E	F	G	H ± 1	I	L	M	N	O	Q	R	U	Y
Typ RHP																			
RHP 111	3/8" x 7/32"	0÷100	57	6	8	35	80	M6	8,5	51	7	8	20	70	20	22	5	22	102
RHP 155	3/8" x 7/32"	0÷150	70	8	8,5	45	100	M8	10,5	64	7	8	20	70	20	30	6	22	122
RHP 155	1/2" x 5/16"	0÷150	70	8	8,5	45	100	M8	10,5	64	7	8	20	70	20	30	6	22	122
RHP 188	1/2" x 5/16"	0÷300	84	10,5	8,5	58	100	M10	13	78	7	10	20	70	22	37	8	29	122
RHP 188	5/8" x 3/8"	0÷300	85	10,5	8,5	58	100	M10	13	78	8	10	25	90	22	37	8	29	129
RHP 277	3/4" x 7/16"	0÷900	114	15	10,5	78	130	M12	17	107	8	12	30	90	22	53	10	29	159
RHP 277	1" x 17 mm	0÷900	114	15	10,5	78	130	M12	17	107	8	12	45	110	25	53	10	35	165

AUFTRAGSBEISPIEL

Spanner für Einfach-Kette – Kettenteilung 1/2" – RHP 155 1/2" S.
 Lieferung ab Lager für Einfach-Ketten.
 Für Zweifach-Ketten auf Anfrage.

S = Einfach-Kette **D** = Zweifach-Kette



iwis® Typ TCR
mit gelagerter Kettenradscheibe



	Newton min.	Newton max.	Teilung x innere Breite	Z	A	B	C	CH	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	β
Typ TCR																				
*TCR-05 - 3/8"	80	160	3/8" x 7/32"	21	5	15	15	24	63	35	23	23	75,5	9,2	119	M10	19,7	-	-	45°
TCR-1 - 3/8"	100	210	3/8" x 7/32"	21	5	15,5	15,5	24	69	36	30	25	86,5	9,2	134	M10	19,7	18	11	45°
TCR-1 - 1/2"	100	210	1/2" x 5/16"	16	5	15,5	15,5	24	69	36	30	25	86,5	9,2	134	M10	19,7	16,5	12,5	45°
TCR-1 - 5/8"	120	240	5/8" x 3/8"	17	5	15,5	15,5	24	69	36	30	25	86,5	9,2	134	M10	19,7	21,8	15,3	45°
TCR-2 - 5/8"	200	350	5/8" x 3/8"	17	7	18	18	27	90	43	34	30	100	9,2	159	M12	19,7	21,8	15,3	30°
TCR-2 - 3/4"	200	350	3/4" x 7/16"	15	7	18	18	27	90	43	34	30	100	9,2	159	M12	19,7	19,4	17,7	30°
TCR-2 - 1"	240	380	1" x 17 mm	12	7	18	18	27	90	43	34	30	100	8,9	159	M12	19,4	23,9	26,4	30°
TCR-2 - 1 1/4"	240	380	1 1/4" x 3/4"	9	7	18	18	27	90	43	34	30	100	11,5	159	M12	19,4	-	-	30°
TCR-2 - 1 1/2"	240	380	1 1/2" x 1"	9	7	18	18	27	90	43	34	30	100	14	159	M12	19,4	-	-	30°

* Kunststoffausführung

TYP TC

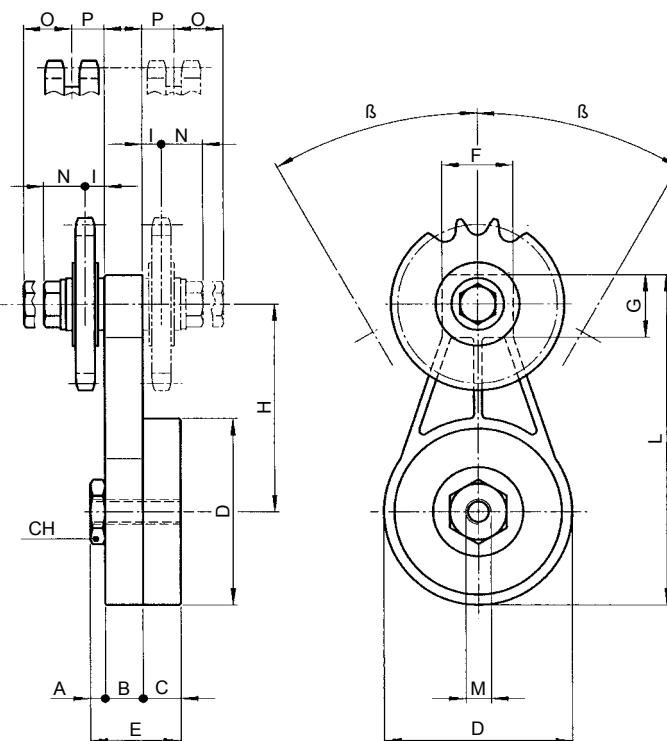
- linearer Kraftverlauf
- Arbeitswinkel > 45° in beiden Drehrichtungen
- einfache Montage von innen und außen möglich
- Verwendung auch bei Temperaturen > 100°C
- unempfindlich gegen Öle und Lösungsmittel
- bessere Fixierung durch 2 (TCR-1) bzw. 3 (TCR-2) Nuteinstiche an Rückseite des Grundkörpers

AUFRAGSBEISPIEL

Spanner für Einfach-Kette – Kettenteilung 1/2" – TCP 1 1/2" S.

Lieferung ab Lager für Einfach-Ketten.
Für Zweifach-Ketten auf Anfrage.

S = Einfach-Kette **D** = Zweifach-Kette



iwis® Typ TCP

Polyethylenkopf mit niedrigem Reibwert



Typ TCP	Newton		Teilung x innere Breite	A	B	C	CH	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	β
	min.	max.																		
TCP-05 - 3/8"	80	160	3/8" x 7/32"	5	15	15	24	63	35	23	23	75,5	5,5	119	M10	70	20		22	45°
TCP-1 - 3/8"	100	210	3/8" x 7/32"	5	15,5	15,5	24	69	36	30	25	86,5	7	134	M10	70	20	20	22	45°
TCP-1 - 1/2"	100	210	1/2" x 5/16"	5	15,5	15,5	24	69	36	30	25	86,5	7	134	M10	70	20	20	22	45°
TCP-1 - 5/8"	120	240	5/8" x 3/8"	5	15,5	15,5	24	69	36	30	25	86,5	7	134	M10	90	22	25	29	45°
TCP-2 - 5/8"	200	350	5/8" x 3/8"	7	18	18	27	90	43	34	30	100	8	159	M12	90	22	25	29	30°
TCP-2 - 3/4"	200	350	3/4" x 7/16"	7	18	18	27	90	43	34	30	100	8	159	M12	90	22	30	29	30°
TCP-2 - 1"	240	380	1" x 17 mm	7	18	18	27	90	43	34	30	100	8	159	M12	110	25	45	35	30°

AUFRAGSBEISPIEL

Spanner für Einfach-Kette – Kettenteilung

1/2" – TCP 1 – 1/2" S.

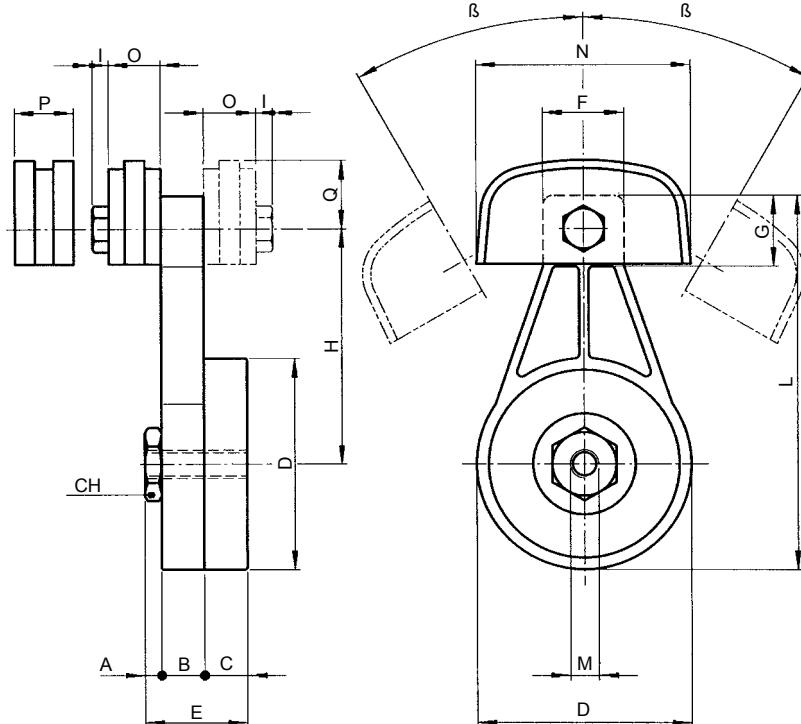
Lieferung ab Lager für Einfach-Ketten.

Für Zweifach-Ketten auf Anfrage.

S = Einfach-Kette **D** = Zweifach-Kette

HINWEIS

Montagehinweis Spanner Typ TC → Seite 97



iwis® TO Serie

Automatische Kettenspanner



	Newton min.	Newton max.	Teilung x innere Breite	A1	A2	A3	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	R
Typ TO																				
TO-1 - 3/8"	130	250	3/8" x 7/32"	20	20	25	23	12,5	11	56,2	7	58	74	110	138	-	-	-	70	100
TO-1 - 1/2"	130	250	1/2" x 5/16"	20	20	25	23	12,5	11	56,2	7	58	74	110	138	-	-	-	70	100
TO-1 - 5/8"	130	250	5/8" x 3/8"	20	25	41,5	23	12,5	11	56,2	7	58	74	110	138	-	-	-	70	100
TO-2 - 5/8"	180	420	5/8" x 3/8"	22	25	41,5	28	15	12,5	70,5	9	70	87	133	169	-	-	-	90	120
TO-2 - 3/4"	180	420	3/4" x 7/16"	22	30	49	28	15	12,5	70,5	9	70	87	133	169	-	-	-	90	120
TO-3 - 1"	300	650	1" x 17 mm	25	45	78	33	17,5	14,5	82	9	86	104	160	202	21	35	70	110	140
TO-3 - 1 1/4"	300	650	1 1/4" x 3/4"	25	54	90	33	17,5	14,5	82	9	86	104	160	202	21	35	70	110	140
TO-3 - 1 1/2"	300	650	1 1/2" x 1"	25	71	119	33	17,5	14,5	82	9	86	104	160	202	21	35	70	110	140
TO-05 - 3/8"	95	190	3/8" x 7/32"	20	-	-	25	12,5	9	60	10	53	75	120	149	22	48	1,5	70	100
TO-05-DP1 - 3/8"	95	190	3/8" x 7/32"	20	20	-	25	12,5	9	60	10	53	75	111	139	22	48	1,5	70	100
TO-05-DP1 - 1/2"	95	190	1/2" x 5/16"	20	20	-	25	12,5	9	60	10	53	75	111	139	22	48	1,5	70	100
TO-05-DP1 - 5/8"	95	190	5/8" x 3/8"	20	25	-	25	12,5	9	60	10	53	75	111	139	22	48	1,5	70	100

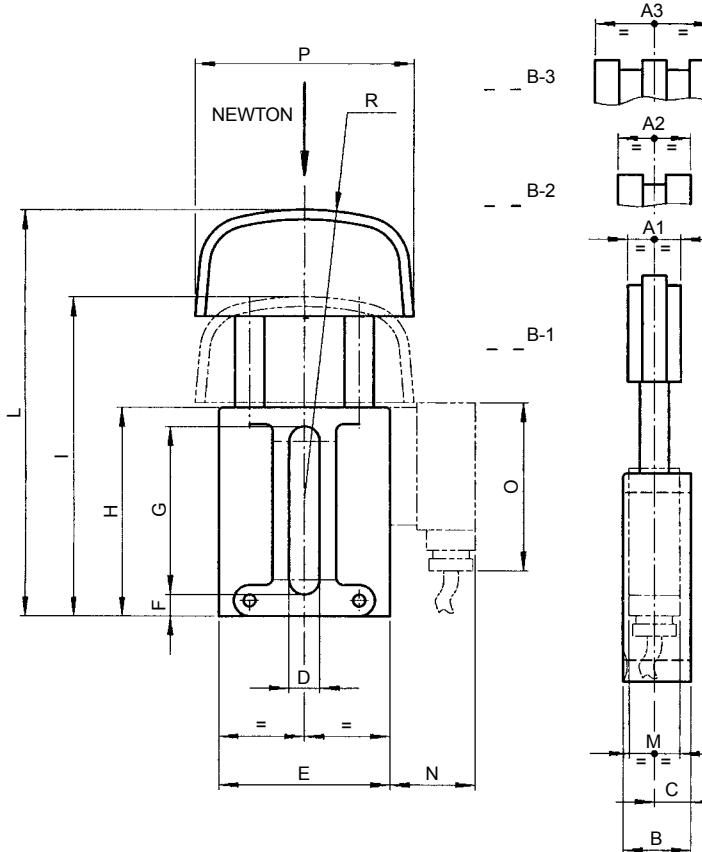
AUTOMATISCHE KETTENSPANNER

Automatische Kettenspanner kompensieren die Kettenlängung. Die Spanner der Serie TO-AT-ET haben eine lange Lebensdauer und sind aus hochwertigem Material hergestellt. Die Betriebshöchsttemperatur beträgt 65°C (100°C für den ET-Spanner).

Auf Anfrage produzieren wir:

1. Ausführung für den Nahrungsmittelsektor mit Schraubbolzen und Feder aus INOX AISI Stahl 304
2. Spezielle Kopfprofile
3. Ausführung TO-05 und TO-05 DP1 Grundkörper aus Kunststoff (DELRIN). Leichte Ausführung mit niedrigerer Spannkraft – lieferbar auf Anfrage

* Kunststoffausführung



iwis® TA Serie



Typ TA	Newton		Teilung x innere Breite	A1	A2	A3	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	R
	min.	max.																		
TA-1 - 3/8"	130	250	3/8" x 7/32"	20	20	25	23	12,5	11	56,2	7	58	74	115	143				140	120
TA-1 - 1/2"	130	250	1/2" x 5/16"	20	20	35	23	12,5	11	56,2	7	58	74	115	143				140	120
TA-2 - 5/8"	180	420	5/8" x 3/8"	22	25	41,5	28	15	12,5	70,5	9	70	87	128	164				140	140
TA-2 - 3/4"	180	420	3/4" x 7/16"	22	30	49	28	15	12,5	70,5	9	70	87	128	164				140	140
TA-3 - 1"	300	650	1" x 17 mm	25	45	78	33	17,5	14,5	82	9	86	104	145	187	21	35	70	140	160
TA-3 - 1 1/4"	300	650	1 1/4" x 3/4"	25	54	90	33	17,5	14,5	82	9	86	104	145	187	21	35	70	140	160
TA-3 - 1 1/2"	300	650	1 1/2" x 1"	25	71	119	33	17,5	14,5	82	9	86	104	145	187	21	35	70	140	160
TA-3 - 1 3/4"	300	650	1 3/4" x 31 mm	29,5	-	-	33	17,5	14,5	82	9	86	104	145	187	21	35	70	140	160

SERIE TA

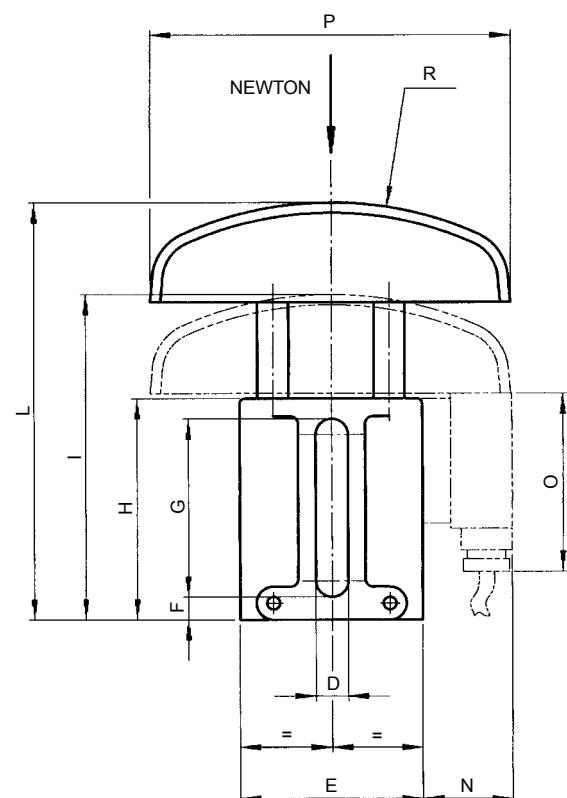
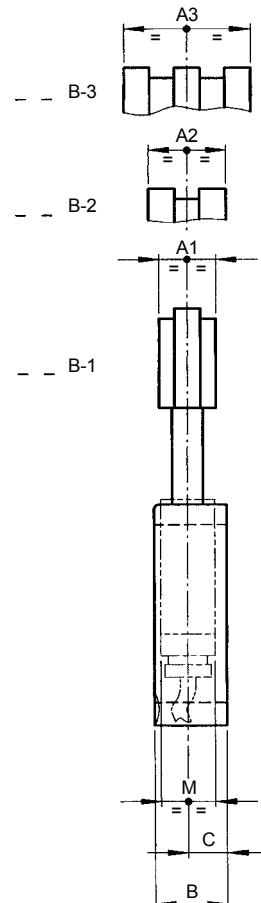
- verschleißfester Spannkopf aus Kunststoff mit niedrigem Reibwert (dynamischer Reibwert 0.06 auf trockenem Stahl)
- Geschliffene, ultrafeste Schraubenbolzen aus Stahl
- Selbstschmierendes Bronzelager für die Achsenbewegung
- geeignet auch für Reversierbetrieb

AUFRAGSBEISPIEL

Spanner für Duplex-Kette – Kettenteilung 1/2" = TA 1 - 1/2"-D

S = Einfach-Kette **D** = Zweifach-Kette
T = Dreifach-Kette

N.B.: Die Spanner sind für Ketten nach ISO geeignet.



iwis® ETR Serie

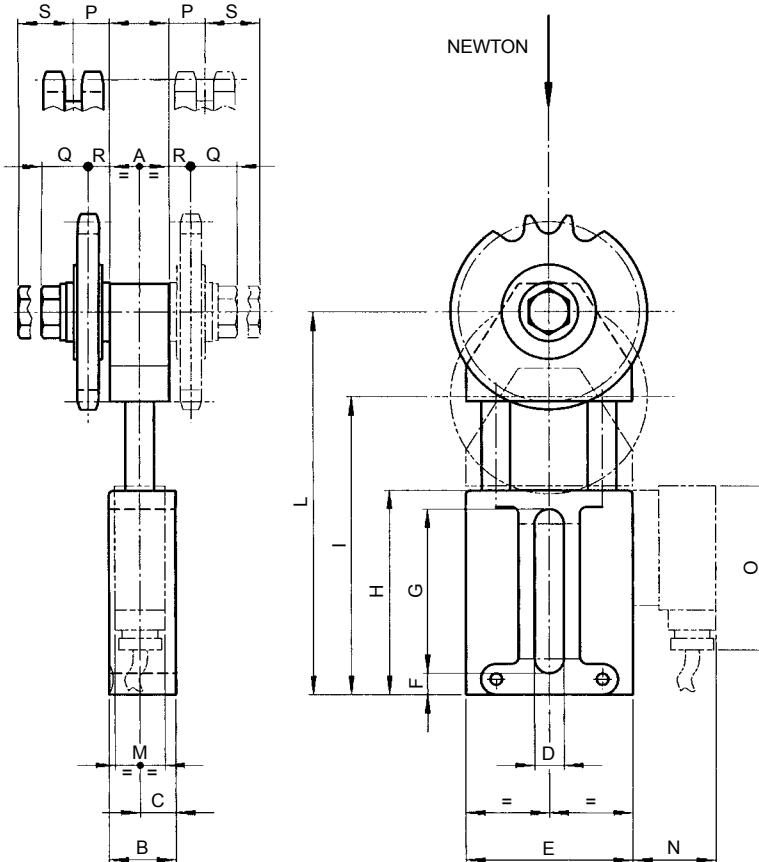
mit gelagerten Kettenradscheiben



Typ ETR	Newton		Teilung x innere Breite	Z	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S
	min.	max.																			
ETR1 – 3/8"	130	250	3/8" x 7/32"	21	20	23	12,5	11	56,2	7	58	74	99	127	-	-	-	11	19,7	9,2	18
ETR1 – 1/2"	130	250	1/2" x 5/16"	16	20	23	12,5	11	56,2	7	58	74	99	127	-	-	-	12,5	19,7	9,2	16,5
ETR2 – 5/8"	180	420	5/8" x 3/8"	17	25	28	15	12,5	70,5	9	70	87	127	163	-	-	-	15,3	19,7	9,2	21,8
ETR2 – 3/4"	180	420	3/4" x 7/16"	15	25	28	15	12,5	70,5	9	70	87	127	163	-	-	-	17,7	19,7	9,2	19,4
ETR3 – 1"	300	650	1" x 17 mm	12	30	33	17,5	14,5	82	9	86	104	151	193	21	35	70	26,4	19,4	8,9	26,4
ETR3 – 1 1/4"	300	650	1 1/4" x 3/4"	9	30	33	17,5	14,5	82	9	86	104	151	193	-	-	-	29,7	19,4	11,5	37,5

SERIE ETR

- Wartungsfrei
- Spannkraft auf Wunsch änderbar
- unempfindlich gegen Öle und Lösungsmittel
- einfache Montage und Nachbestellung
- geeignet auch für Reversierbetrieb



iwiS® TF Serie

Kunststoff - Spannkopf



	Teilung x innere Breite	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	N	R	A ₁	A ₂
Typ TF															
TF 1	3/8"	69	20	138	10	73	10,5	40	100	15	30	15	15	20	20
TF 1	1/2"	69	20	138	10	73	10,5	40	100	15	30	15	15,25	20	20,5
TF 2	5/8"	89	20	164	12	85	12,5	50	120	18	36	18	19,5	22	25
TF 2	3/4"	89	20	164	12	85	12,5	50	120	18	36	18	21,75	22	29,5
TF 3	1"	109	25	173	13	82	12,5	60	140	20	40	20	30,5	25	46
TF 3	1 1/4"	109	25	173	13	82	12,5	60	140	20	40	20	-	25	-
TF 3	1 1/2"	109	25	173	13	82	12,5	60	140	20	40	20	-	25	-

TYP TF

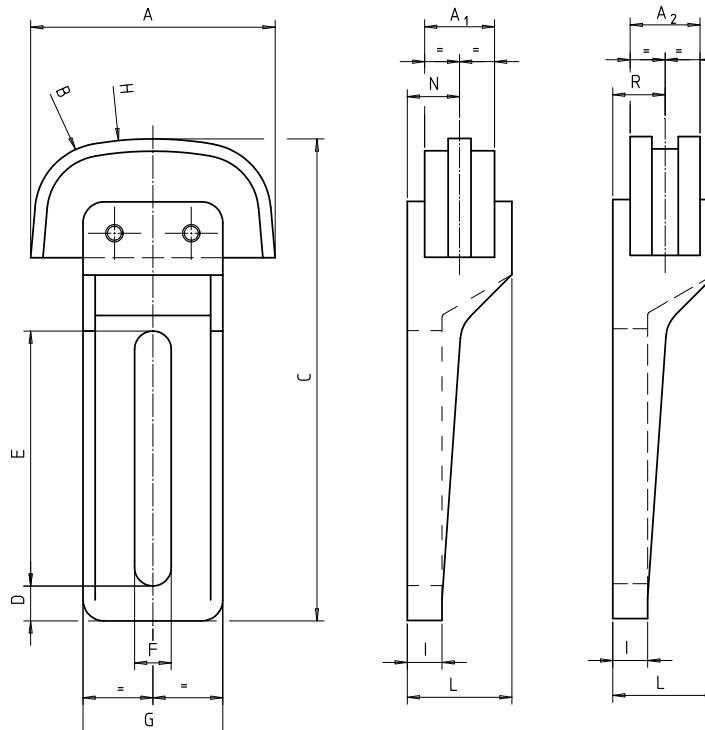
- Verschleißfester Spannkopf aus Kunststoff mit niedrigem Reibwert ($\mu = 0,06$)
- Einfache Montage und Nachstellung
- Verwendung im Temperaturbereich bis 65°C
- geeignet auch für Reversierbetrieb

AUFTRAGSBEISPIEL

– Spanner für doppelte Kette / –
 Ketten teilung 1/2" = TF 1 – 1/2" – D

S = Einfach-Kette **D** = Zweifach-Kette
T = Dreifach-Kette

Die Spanner sind für Ketten nach den ISO-Bestimmungen geeignet.



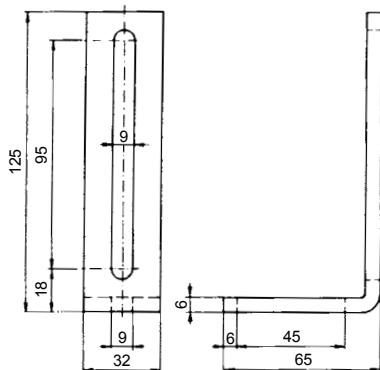
iwis® Kettenspanner AMS



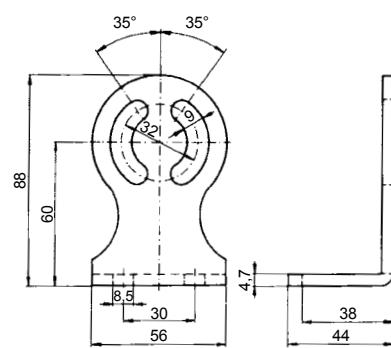
für iwis Kette	ISO-Nr.	Spanneinheit Nr.	Zähnezahl z	Spannkraft N	Spannweg S mm	Nachstellweg mm	Maße A mm	Maße B mm	Grundelement Nr.	Befestigungswinkel-Nr.	Spanner komplett mit Rad
Typ AMS											
G 67	06 B-1	10	21	0-100	0-25	60	47,6	39,4	AMS 11	01	AMS 116
G 67	06 B-1	10	21	0-100	0-25	60	47,6	39,4	AMS 12	02	AMS 126
L 85	08 B-1	10	18	0-100	0-25	60	47,6	39,4	AMS 11	01	AMS 118
L 85	08 B-1	10	18	0-100	0-25	60	47,6	39,4	AMS 12	02	AMS 128
M 106	10 B-1	10	17	0-100	0-25	60	47,6	39,4	AMS 11	01	AMS 1110
M 106	10 B-1	10	17	0-100	0-25	60	47,6	39,4	AMS 12	02	AMS 1210
M 127	12 B-1	20	15	0-300	0-45	40	52,0	40,0	AMS 23	03	AMS 2312
M 1611	16 B-1	20	12	0-300	0-45	40	52,65	41,3	AMS 23	03	AMS 2316

TYP AMS

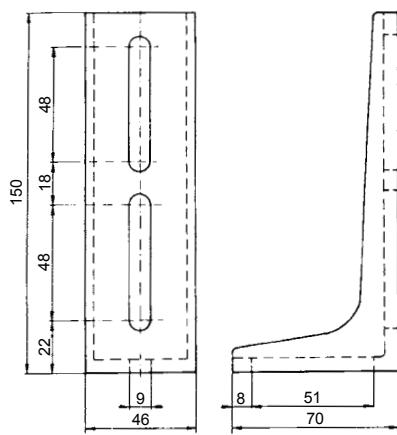
- automechanische Nachspannung
- gerasterte Rückschlagsicherung
- gleichbleibende Schwingungsdämpfung
- einfache Nachstellvorrichtung
- Wartungsarm
- Unempfindlich gegen Öle und Lösungsmittel



Befestigungswinkel o1



Befestigungswinkel o2

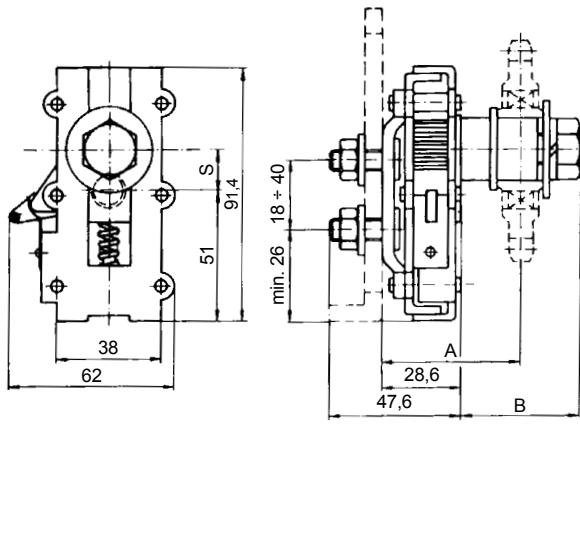


Befestigungswinkel o3

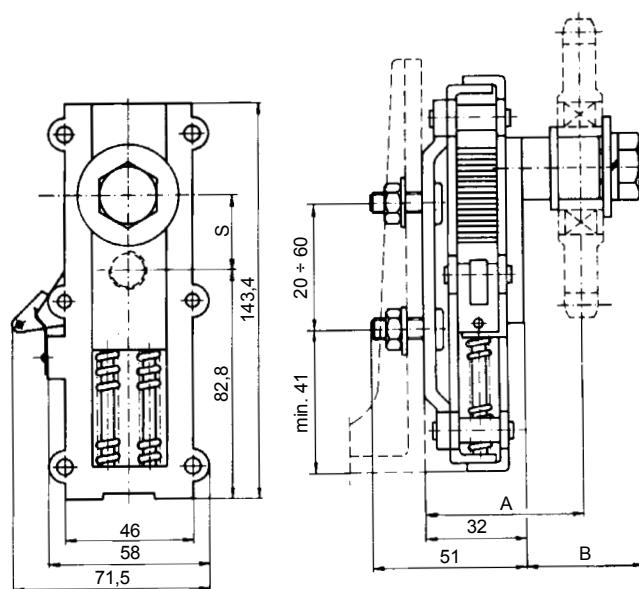
iwis® Kettenspanner AMS



AMS 10



AMS 20

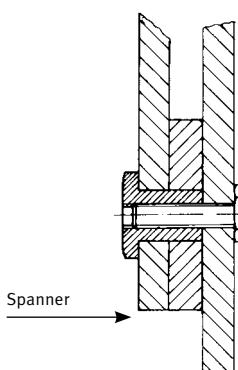


iwis® Typ TC

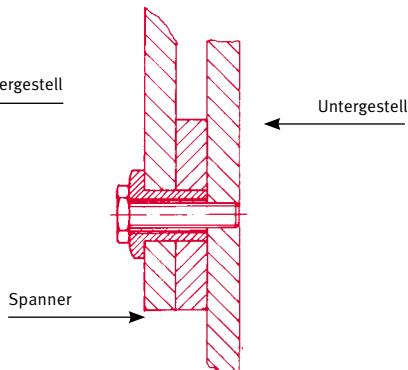
Montage des Spanners Typ TC



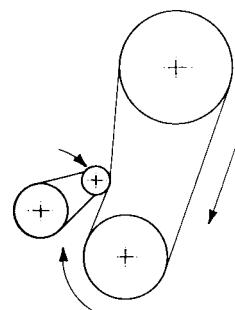
VARIANTE A



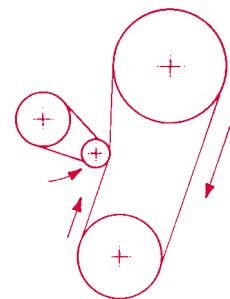
VARIANTE B



RICHTIGE MONTAGE



FALSCHE MONTAGE





iwis® Kettenratgeber

Regelmäßige Wartung und Schmierung sind Grundvoraussetzung für einen geringen Verschleiß und eine lange Lebensdauer des Kettentriebes. Die Wartungs- und Schmierintervalle des Kettentriebes werden durch die Betriebsbedingungen der Anlage bestimmt. Unser Ketten-Ratgeber gibt Ihnen einen Überblick über unsere Auswahl an iwis Grund-Kettenschmierstoffen und die empfohlenen Nachschmierstoffe. Alle iwis Erstschnierstoffe sind eigens für iwis entwickelt und in ihrer Zusammensetzung optimal auf das Produkt Kette abgestimmt. Unser Technisches Service Team gibt Ihnen gerne weitere Hilfestellung der Wartung und Handhabung. Wir beraten Sie gerne!



Effiziente Schmierung der Ketten

iwis Erstschnierstoffe

UNSERE KETTENSCHMIERSTOFFE – DIE OPTIMALE LÖSUNG FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL

Eine ausreichende und wirksame Schmierung der Kettengelenke erhöht die Lebensdauer der Ketten um ein Vielfaches. Der richtig ausgewählte Schmierstoff und das passende Schmierverfahren gewährleisten gute Verschleißminderung, ausreichenden Korrosionsschutz und optionale Dämpfegenschaften. Unzählige Versuche auf speziell entwickelten Testgeräten und eine enge Zusammenarbeit mit renommierten Schmierstoffherstellern machen iwis zu dem kompetenten Partner für alle Fragen der Kettenschmierung.

Nach exakt festgelegten und ständig überwachten Verfahrensabläufen werden alle iwis Ketten ausreichend und zuverlässig mit hochwertigen Erstschnierstoffen versorgt und einbaufertig geliefert. Alle Erstschnierstoffe sind eigens für iwis entwickelt und in ihrer Zusammensetzung optimal auf das Produkt Kette zugeschnitten.

UNSERE ERSTSCHMIERSTOFFE IM ÜBERBLICK

IP2 die bewährte Standardschmierung mit guter Schmierwirkung und hervorragendem Korrosionsschutz für Anwendungen aller Art von -10° bis $+80^{\circ}\text{C}$

IP3 die Langzeitschmierung bei höheren Geschwindigkeiten, Belastungen und Temperaturen. Durch extrem hohe Viskosität absolut abschleuderfest über den gesamten Temperaturbereich von -5° bis $+150^{\circ}\text{C}$

IPW das grifffeste Hochleistungsschmierwachs mit sehr hohem Verschleißschutz ermöglicht wesentlich längere Nachschmierintervalle. Als »Sperrfett« in allen Umgebungen mit Staub und Puder problemlos einsetzbar. Temperaturbereich -10° bis $+80^{\circ}\text{C}$

IP4 der thermisch stabile Hochtemperaturschmierstoff mit gutem Verschleiß- und Korrosionsschutz. Geringe Verdampfungsrate im Temperaturbereich 0° bis $+250^{\circ}\text{C}$. Keine Rückstandsbildung bei Temperaturen höher $+250^{\circ}\text{C}$

IP9 der Korrosionsschutz zur Konservierung mit sehr geringer Schmierwirkung. Temperaturbereich 0° bis $+70^{\circ}\text{C}$

IP14 die Trockenschmierung bei langsam laufenden Kettentrieben und geringen bis mittleren Belastungen. Einbrengkleitlack für Anwendungen von -70° bis $+250^{\circ}\text{C}$

IP16 die Lebensmittelschmierung mit gutem Verschleiß- und Korrosionsschutz. Erfüllt die hohen Anforderungen der USDA-H1 und LMBG – Kontakt mit Lebensmittel zugelassen. Temperaturbereich -20° bis $+130^{\circ}\text{C}$

IPO die Tieftemperaturschmierung mit optimaler Schmierwirkung. Fließfähig im gesamten Temperaturbereich von -45° bis $+150^{\circ}\text{C}$

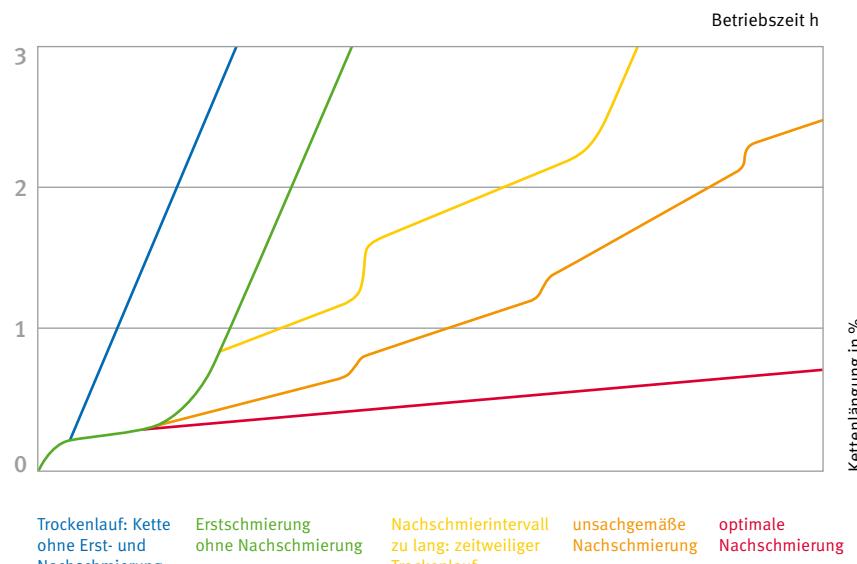
Effiziente Schmierung der **iwis®** Ketten

Nachschrägerstoffe

NACHSCHMIERUNG

Die Lebensdauer einer Kette hängt entscheidend von der richtigen und ausreichenden Nachschmierung ab. Durch die oszillierenden Bewegungen des Kettengelenkes verbraucht sich der Erstschrägerstoff je nach Betriebsbedingungen im Laufe der Zeit. Bei regelmäßiger Nachschmierung befindet sich das Kettengelenk überwiegend im Bereich der Mischreibung. Fehlende Schmierung oder unsachgemäß gewählte Nachschmierstoffe verursachen Grenzreibung, was zu Passungsrostbildung und erhöhtem Kettenverschleiß führt.

Für eine wirkungsvolle Nachschmierung ist die Auswahl des Schmierstoffes und die richtige Schmiertechnik entscheidend.



EMPFOHLENE NACHSCHMIERSTOFFE FÜR UNSERE ERSTSCHRÄGERUNGEN

- IP2** iwis VP6 Kombi superplus (Spray)
Alle handelsüblichen Kettenöle
- IP3** iwis VP6 Kombi superplus (Spray)
Hochleistungs-Kettenöle verschiedener Hersteller, z.B. STRUCTOVIS HD-Reihe von Klüber Lubrication
- IPW** iwis VP6 Kombi superplus (Spray)
Hochleistungs-Kettenöle verschiedener Hersteller, z.B. STRUCTOVIS HD-Reihe von Klüber Lubrication
- IP4** iwis VP6 Kombi superplus (Spray)
Hochtemperatur-Kettenöle verschiedener Hersteller bei Temperaturen über +250 °C mit Festschrägerstoffanteilen

NACHSCHMIERSTOFFE

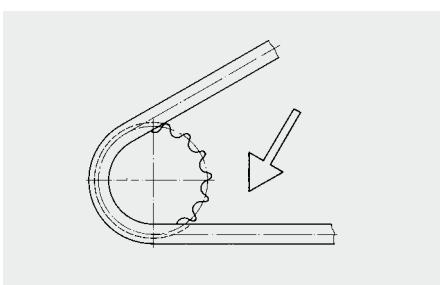
sollten – je nach Einsatzfall – folgende Eigenschaften erfüllen:

- Haftfähigkeit
- Verträglichkeit mit Erstschrägerstoff
- Korrosionsschutz
- Tragfähigkeit des Schrägerfilms
- Kriechfähigkeit
- Notlaufschrägerung
- hohe Viskosität und gleichzeitig Fließfähigkeit
- Hochtemperaturstabilität
- Wasserabweisung
- Medienbeständigkeit etc.

Effiziente Schmierung der **iwis®** Ketten

Schmiertechniken

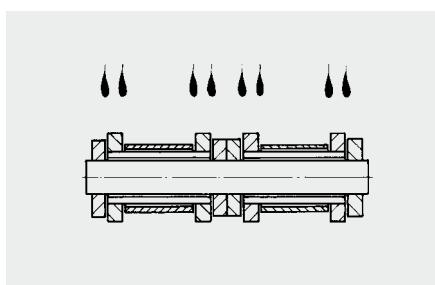
SCHMIERUNG VON HAND



mittels Pinsel, Ölkanne oder Sprühdose bei langsam laufenden Kettentreibern.
Das bewährte iwis VP6 Kombi Superplus Ketten spray zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

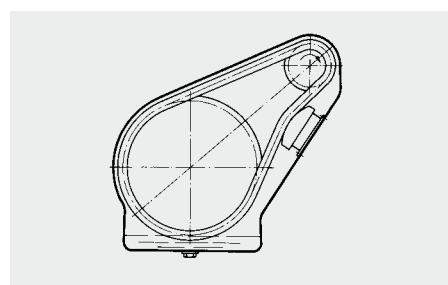
- synthetischer Hochleistungs-Kettenschmierstoff
- optimale Schmierwirkung und Haftung
- sehr gute Kriechfähigkeit
- für Normal- und Hochtemperatur-anwendungen bis +250 °C
- hervorragender Korrosionsschutz
- auch für O-Ringketten gut geeignet

TROPSCHMIERUNG

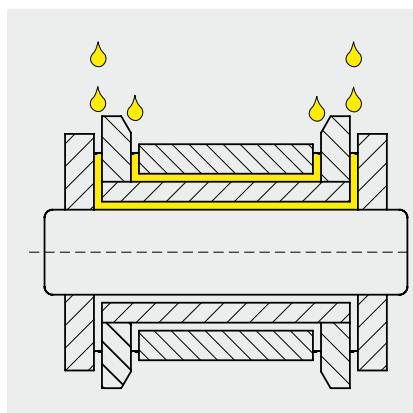


mittels Tropföler, automatischer Schmierstoffgeber oder Zentralschmiereinheiten bei mittleren Ket tengeschwindigkeiten.

ÖLBADSCHMIERUNG



mittels geschlossener Kettenkasten und ggfs. zusätzlicher Schleuderscheibe bei schnell laufenden Kettentreibern.



Das Schmierprodukt muss in das Ket tengelenk eindringen können. Um das sicherzustellen, sollte der Schmierstoff gezielt in den Spalt zwischen Innen- und Außenlaschen eingebracht werden.

ALLGEMEINE HINWEISE

Vor der Nachschmierung sollte eine Reinigung des Kettentreibes mittels Bürste erfolgen, um den Zutritt des Schmiermittels zu ermöglichen. Zusätzlich kann die Oberfläche der Kette mit Reinigungsbenzin oder Petroleum gesäubert werden. Ein völliges Tauchen und Auswaschen ist nicht empfehlenswert.

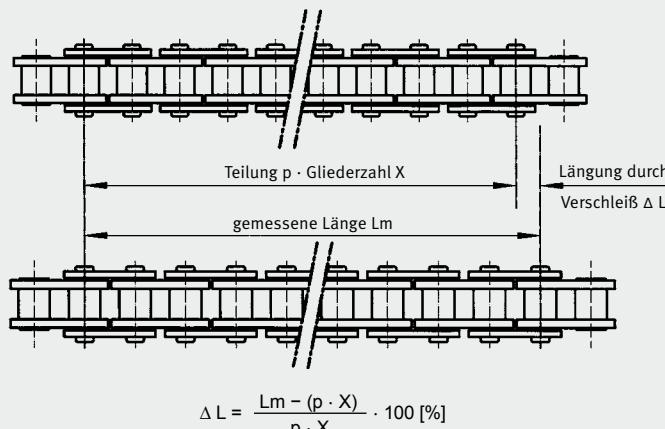
Verbindungsglieder (z.B. Steckglieder) sind bei separater Lieferung nur rostschutzgetaucht und müssen beim Einbau gefettet werden.

Bei Lieferung zusammen mit den Ketten sind die Verbindungsglieder mit dem gleichen Schmierstoff wie die Ketten versehen.

Perfekte Wartung der **iwis®** Kettentriebe

Regelmäßige Wartung und Schmierung sind Grundvoraussetzungen für geringen Verschleiß und lange Lebensdauer des Kettentriebes. Die Betriebsbedingungen (Zugkräfte, Temperaturen, Verschmutzungen, aggressive Medien) bestimmen die Wartungs- und Schmierintervalle sowie die darauf abgestimmte Nachschmierung.

MESSUNG DER VERSCHLEISSLÄNGUNG



WARTUNG

Bei einer **regelmäßigen Sichtkontrolle** sollte besonders auf **Verschleißlängung, Spannung, Schmierzustand und Verschleißerscheinungen durch Spurfehler** geachtet werden.

Kontrolle der maximal zulässigen **Verschleißlängung:**

Die Länge einer Kette ist durch die Teilung p und die Gliederzahl X definiert. Im Laufe der Zeit erfolgt eine Längung durch Verschleiß, die normalerweise auch im eingebauten Zustand gemessen werden kann. Der Unterschied zur genauen Messung unter vorgeschriebener Messlast ist gering, wenn über eine möglichst große Anzahl von Kettengliedern, ca. 20 bis 40, gemessen wird.

Ein Austausch der Kette sollte erfolgen bei:

- max. 3% bei einfachen Trieben
- ca. 2% bei Hochleistungstrieben
- ca. 1% bei Sonderanwendungen (Synchronlauf, Positionierung)

Ein kontrolliertes **Nachspannen** der Kette wirkt sich positiv auf die Lebensdauer aus. Dabei sollte ein zu starkes Nachspannen ebenso vermieden werden wie ein zu großer Durchhang. Als Richtwert können ca. 5% der tatsächlich auftretenden Kettenzugkraft ange-setzt werden. Bei parallel laufenden Ketten müssen beide Stränge gleichmäßig gespannt werden, am besten über eine gemeinsame Welle für das rechte und linke Kettenrad. Wenn keine automatische Spannvorrichtung vorhanden ist, muss die Kette von Hand nachgestellt werden, z.B. durch Verändern des Achsabstandes. Eine weitere Möglichkeit bei längeren Trieben ist das Verkürzen der Kette durch Herausnehmen einzelner Glieder, sofern die Verschleißlängung noch relativ gering ist. Zum Zerlegen und Verbinden von Rollenketten gibt es für die beiden unterschiedlichen Bolzenformen, abgesetzt oder glatt, verschiedene Werkzeuge.

Vor der **Nachschmierung** sollte eine **Reinigung** der Ketten (und Kettenräder) von stark anhaftenden Verunreinigungen erfolgen, um den Zutritt des Schmiermittels über die Laschenrücken zu ermöglichen.

Der grobe Schmutz wird mit einer harten Bürste entfernt. Zusätzlich kann die Oberfläche der Kette, z.B. mit Waschbenzin, gesäubert werden. Ein völliges Tauchen und Auswaschen, z.B. mit Petroleum, ist nicht empfehlenswert, da sich das Reinigungsmittel nicht restlos verflüchtigt und so das Eindringen des neuen Schmierstoffes verhindert.

Bei der **Sichtkontrolle** sollte auch auf Anlauf- und Verschleißerscheinungen aufgrund von Spurfehlern geachtet werden. Die werden durch nicht fluchtende oder schräg stehende Kettenräder oder nicht parallele Ketten verursacht.

Richtwerte für die Fluchtungsabweichung je 100 mm Achsabstand:

- 0,1 mm bei schnellaufenden Trieben und kurzen Achsabständen
- 0,2 mm bei langsam laufenden Trieben.

Auch die Kettenräder sollten immer überprüft und ggfs. durch neue ersetzt werden. Neue Ketten auf abgenutzten Kettenräder werden schneller unbrauchbar.

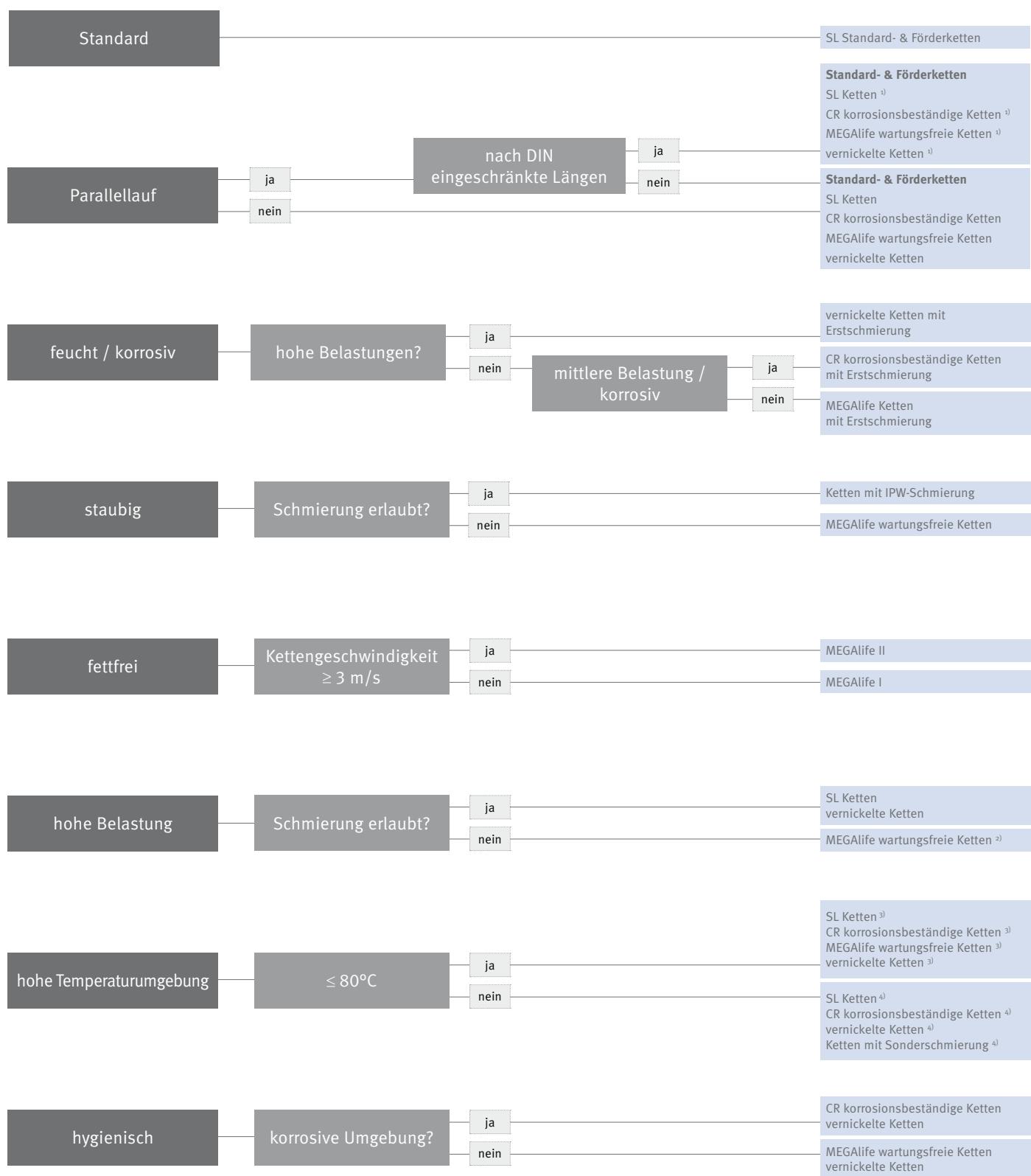
iwis® Ketten-Leitfaden

Welche Anwendung erfordert welchen Typ?

1) mit eingeschränkter Toleranz

2) nur bedingt 3) mit Standardschmierung oder IPW 4) IP3 bis 150°C und IP4 bis 250°C

Kettenratgeber



iwis® Ketten-Leitfaden

Wichtige Informationen und Hinweise

WICHTIG

Der folgende Leitfaden unterstützt Sie bei der Entscheidung der Kettenauswahl. Aber beachten Sie bitte, dass jede Anwendung individuell ist. Keinesfalls sollten Sie das Ergebnis als Grundlage einer Bestellung verwenden. Wenden Sie sich hierzu bitte an unsere kompetenten Mitarbeiter, die Ihnen gerne ein individuelles Angebot unterbreiten. Wir übernehmen daher keinerlei Gewähr oder Haftung.

INFORMATIONEN ZU...

- SL-Ketten
→ Seite **12** und **18**
- vernickelte Ketten
→ Seite **12**
- MEGALife wartungsfreie Ketten
→ Seite **30**
- CR korrosionsbeständige Ketten
→ Seite **40**

KETTENBERECHNUNGSPROGRAMM

Als Unterstützung bei der individuellen Kettentriebbauslegung bzw. der Vorauswahl einer geeigneten Kette, stellt Ihnen iwis eine spezielle PC-Software zur Verfügung. Fragen Sie unser Customer Service Team!

KETTENSTANDARDLÄNGEN

- 5 m
- 10 m
- 10 Fuß

Abgepasste Längen können entweder offen oder geschlossen geliefert werden. Sonderlängen (z.B. auf Haspeln) sind auf Anfrage und abhängig vom Kettentyp verfügbar.

UNSERE FÖRDERKETTEN

Bei einem evtl. erforderlichen exakten Ketten-Parallellauf, insbesondere vor allem bei Förderketten mit gegenüberliegenden Mitnehmer- oder Winkellaschen, können in der Länge genau aufeinander abgestimmte und gebündelte oder entsprechend gekennzeichnete Kettenstränge gefertigt und geliefert werden.

ZUSCHLÄGE

Zuschläge werden berechnet für:

- abgepasste Längen
- Sonderschmierungen
- Kurzlängen
- Sondertoleranzen
- Sonderbeschichtungen
- vernickelte Ketten und Einzelteile

Preise auf Anfrage

SONDERKETTEN

FÜR EINZELTEILE GILT FOLGENDE MINDESTABNAHMEREGELUNG

Sonderketten nach Kundenzeichnungen auf Anfrage. Mindestabnahmemenge für Sonderketten ist 50 m.

Größe	Innenglied / Außenglied / Steckglied	Gekröpftes Glied
6 mm – 3/4"	je 20 Stück	je 10 Stück
1" – 1 1/4"	je 10 Stück	je 10 Stück
Zweifach – Dreifach	je 5 Stück	je 5 Stück
ab 1 1/4"	je 1 Stück	je 1 Stück

iwis® Fragebogen für Kettentriebe

Anfrage der Firma: _____ Datum: _____

Anschrift: _____ Sachbearbeiter: _____

Telefon: _____

Antrieb

Elektro-, Hydraulik-, Pneumatik-, Verbrennungsmotor (2, 4 oder 6 Zyl.)?			
Leistung?		kW	
Drehzahl?		min ⁻¹	
Drehmoment max.?	bei n =	min ⁻¹	Nm
Antriebsleistung gleichbleibend oder Spitzenlast?			
Lauf gleichmäßig, schwankend oder stoßartig?			
Einschaltdauer, Taktbetrieb?			
Sind stoßdämpfende Übertragungselemente vorhanden (Rutschkupplung)?			

Abtrieb

Art der getriebenen Maschine?			
Drehzahl?		min ⁻¹	
Erforderliche Leistung? Im Anlauf – normal – maximal		kW	
Belastung gleichmäßig, schwankend oder stoßartig?			
Drehrichtung gleich oder wechselnd? (in Skizze kennzeichnen)			

Kettentrieb

Achsabstand	mm		
Ist eine konstruktive Änderung des Achsabstandes möglich?	±		
Spannmöglichkeit? (Verstellbarkeit, Spannrad, Spannschiene)			
Kann sich der Achsabstand während des Laufs ändern? z.B. Hinterradfederung am Motorrad			
Gewünschte bzw. vorhandene Übersetzung?			
Achsen horizontal oder vertikal?			
Kann der Trieb gegen Schmutz und Staub geschützt oder ganz gekapselt werden?			
Welche Schmierung ist möglich? (Von Hand, Tropf-, Ölbad-, Druckschmierung)			
Äußere Einflüsse? (Temperatur °C, Staub, Feuchtigkeit, Fasern)			

Kette

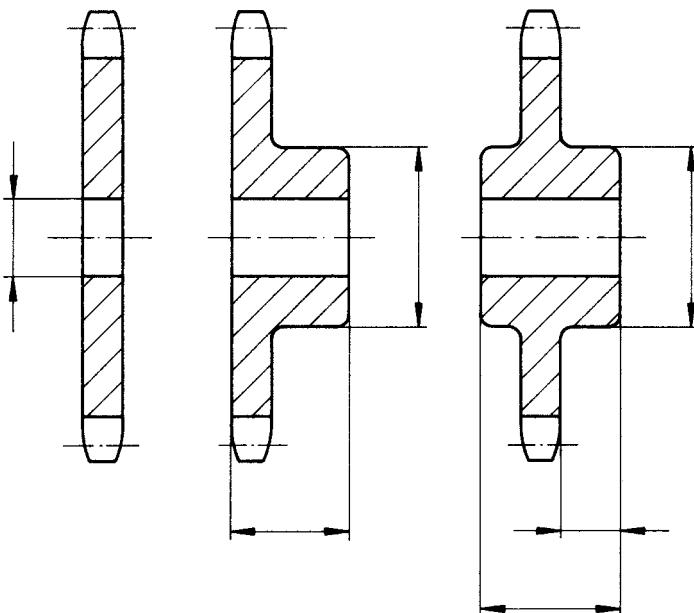
Vorgesehene oder bereits eingebaute Kette?			
Soll die Kette einen schon vorhandenen Antrieb ersetzen?			
Höchstzulässige Breite der Kette?		mm	

Kettenräder

Zähnezahlen?	$z_1 =$	$z_2 =$	
Höchstzulässiger Außendurchmesser einschließlich Kette?		mm	
Kettenrad als Scheibe oder mit Nabe, vorgebohrt oder mit Fertigbohrung?			

JWIS® Fragebogen für Kettentreib

Die vorgesehenen Maße mit zulässigen Abweichungen bitte in diese Zeichnung eintragen.



Eingezeichnetes Beispiel:
Rechtsdrehender, schrägliegender
Trieb mit Übersetzung ins Langsame

Unsere Standorte

Deutschland

iwis antriebssysteme GmbH & Co. KG
Albert-Roßhaupter-Straße 53
81369 München
Tel. +49 89 76909-1500
Fax +49 89 76909-1198
sales-muenchen@iwi.com

Deutschland

iwis antriebssysteme GmbH
Essener Straße 23
57234 Wilnsdorf
Tel. +49 2739 86-0
Fax +49 2739 86-22
sales-wilnsdorf@iwi.com

Deutschland

iwis agrisystems
Schützenweg 5
36205 Sontra
Tel. +49 5653 9778-0
Fax +49 5653 9778-26
agrisystems@iwi.com

England

iwis drive systems Ltd.
Unit 8c Bloomfield Park
Bloomfield Road, Tipton
West Midlands, DY4 9AP
Tel. +44 12 15213600
Fax +44 12 15200822
salesuk@iwi.com

Frankreich

iwis antriebssysteme GmbH
10, rue du Luxembourg
69330 Meyzieu
Tel. +33 4374515-70
Fax +33 4374515-71
salesfr@iwi.com

Schweiz

iwis AG Kettentechnik
Bahnweg 4 (Postfach)
5504 Othmarsingen
Tel. +41 62 8898999
Fax +41 62 8898990
info@iwi-ketten.ch

Italien

iwis antriebssysteme Italia
Tel. +39 340 9296142
Fax +49 89 76909 491647
salesit@iwi.com

China

iwis drive systems Co. Ltd.
Lu Yuan Industrial Park Nanhui
Building NO. 8, Liuzhao Town
No. 369 Luji Road, 201322 Shanghai
Tel. +86 21 338964-21
Fax +86 21 338964-20
sales@iwi.com

USA

iwis drive systems, LLC
Building 100, 8266 Zionsville Road
Indianapolis, IN 46268 USA
Tel. +1 317 821-3539
Fax +1 317 821-3569
sales@iwi.com

Kanada

iwis drive systems, Inc.
#1- 19349- 94th ave
Surrey B.C. V4E 4E6
Tel. +1 778-298-3622
Fax +1 778-298-7219
salesca@iwi.com

Brasilien

iwis Sistemas de Transmissão
de Energia Mecânica Ltda.
R. Bento Rosa, 776
Bairro Hidráulica
95.900-000 Lajeado, RS
salesbrazil@iwi.com

Südafrika

iwis drive systems (Pty) Ltd
unit 3, 127 Koornhof Road
Meadowdale 1614
Phone(011) 392- 2306/7
Fax (011) 392-3295
salessa@iwi.com

Türkei

iwis antriebssysteme GmbH & Co. KG
Türkiye İstanbul İrtibat Bürosu
Kozyatağı Mah. Bayar Cad. Gülbahar Sok. No: 17
Perdem Sac Plaza Kat: 5 Daire: 57-58
34742 Kadıköy-İstanbul
Tel. +90 216 545 25 97
Faks +90 216 545 25 98
salestr@iwi.com

www.iwi.com

Ihr Partner vor Ort

Zentrale

MAX LAMB GMBH & CO. KG
Am Bauhof 2
97076 Würzburg

VERTRIEB WÄLZLAGER
Telefon: 0931-2794-210
E-Mail: wlz@lamb.de

VERTRIEB ANTRIEBSTECHNIK
Telefon: 0931-2794-260
E-Mail: ant@lamb.de

Niederlassungen

ASCHAFFENBURG
Schwalbenrainweg 30a
63741 Aschaffenburg
Telefon: 06021-3488-0
Telefax: 06021-3488-511
E-Mail: ab@lamb.de

NÜRNBERG
Dieselstraße 18
90765 Fürth
Telefon: 0911-766709-0
Telefax: 0911-766709-611
E-Mail: nb@lamb.de

SCHWEINFURT
Carl-Zeiss-Straße 20
97424 Schweinfurt
Telefon: 09721-7659-0
Telefax: 09721-7659-411
E-Mail: sw@lamb.de

STUTTGART
Heerweg 15/A
73770 Denkendorf
Telefon: 0711-93448-30
Telefax: 0711-93448-311
E-Mail: st@lamb.de

Ideen verbinden, Technik nutzen