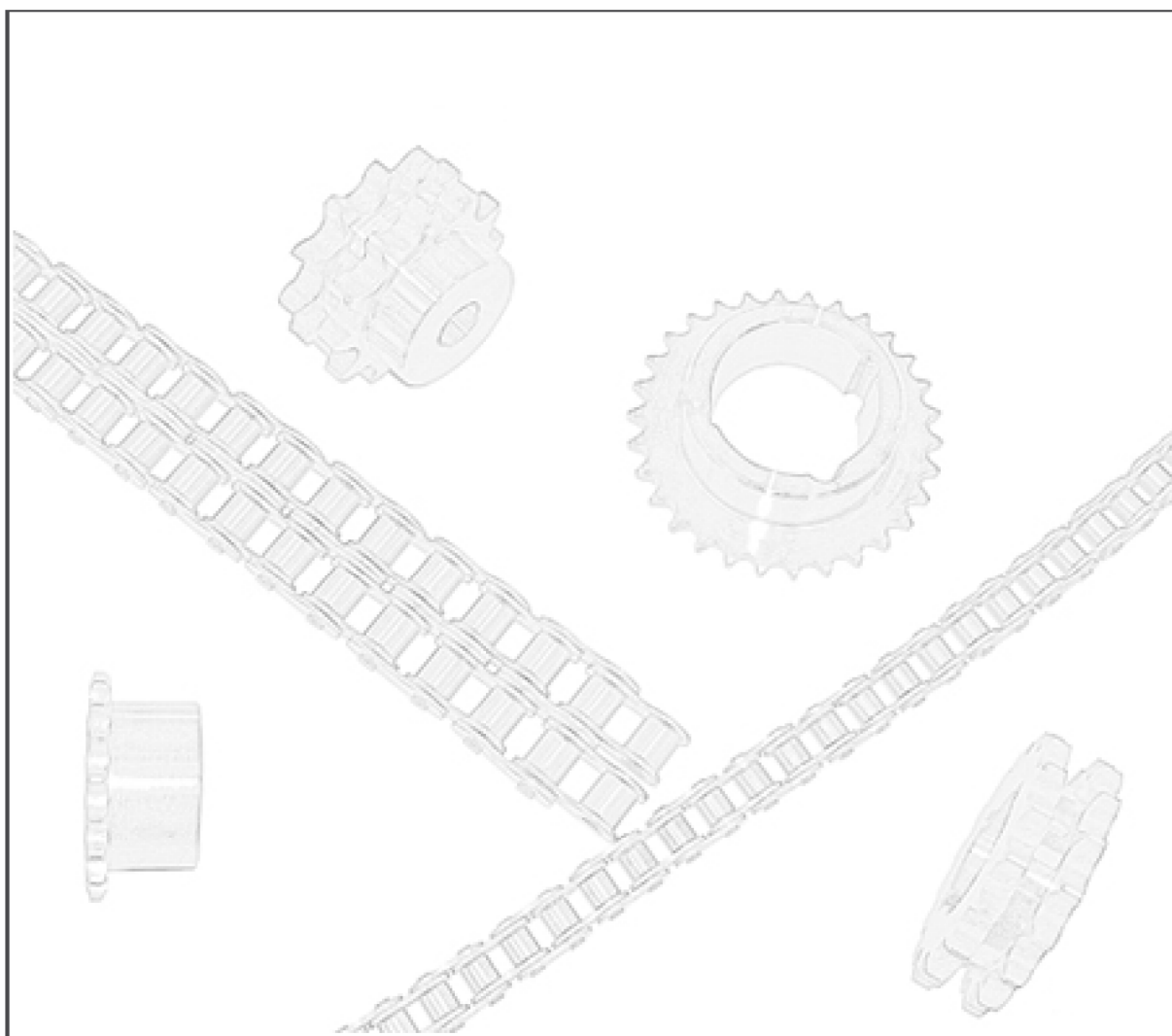


## Katalog JWIS Präzisionskette



KAT-JWPK-0113

Ideen verbinden, Technik nutzen



Gesamtkatalog



**Präzisionskettensysteme  
für Antriebs- und Förderzwecke**



# Inhalts- navigator

Das Unternehmen

Kettenratgeber

Zubehör

Produktprogramm

## Das Unternehmen:

- 1 iwis antriebssysteme

## Produktprogramm:

- 12 **iwis**® Rollenketten
- 18 **iwis**® Förderketten
- 30 **iwis**® MEGAlife Ketten
- 40 **iwis**® CR Ketten
- 44 **iwis**® Stauförderketten
- 56 **iwis**® Spezialförderketten

## Zubehör:

- 68 **iwis**® Kettenräder und Kettenradscheiben
- 72 **iwis**® Werkzeuge
- 84 **iwis**® Automatische Spanner

## Kettenratgeber:

- 98 Effiziente Schmierung
- 101 Perfekte Wartung
- 102 Ketten-Leitfaden
- 104 Fragebogen für Kettentriebe

# Herzlich Willkommen iwis

© Copyright iwis antriebssysteme GmbH & Co. KG, München, Deutschland 2013

Der Inhalt dieses Katalogs ist urheberrechtlich durch den Herausgeber geschützt. Jede gesamtheitliche oder auszugsweise Verwertung des Inhalts ist ohne Zustimmung des Herausgebers unzulässig und strafbar. Bei der Erstellung des Katalogs wurde äußerste Sorgfalt angewandt, nichtsdestotrotz übernimmt der Herausgeber keine Haftung für eventuell auftretende Fehler und Auslassungen insbesondere im technischen Bereich.

Printed: EB D 01/2013, 2000



# kommen bei antriebssysteme!

Der direkte Weg  
zu Ihrer Bestellung!

Unser Customer Service Team  
erreichen Sie werktags durchgehend  
von 8:00–18:00 Uhr.

**Telefon:**  
**+49 89 76909-1500**

Oder nutzen Sie unser Fax.  
Bitte verwenden Sie hierzu unser Fax-  
anfrageblatt am Ende dieses Kataloges.

**Fax:**  
**+49 89 76909-1198**

Anfragen und Bestellungen werden  
vom Customer Service Team  
umgehend bearbeitet.

**sales-muenchen**  
**@iwis.com**

Weitere Informationen zu unseren  
Produkten finden Sie auch auf  
unserer Unternehmens-Website:

**[www.iwis.com](http://www.iwis.com)**



# Inhaltsverzeichnis **iwis**

## Das Unternehmen

- 1 Herzlich Willkommen
- 2 Inhaltsverzeichnis
- 4 iwis antriebssysteme
- 6 **iwis** Die Marke für höchste Präzision
- 8 Highlights, Anwendungen und Kundennutzen
- 10 Unser Serviceangebot

## Produktprogramm

- 12 **iwis** Rollenketten
  - 14 nach DIN 8187-1
  - 16 nach DIN 8188-1
  - 16 Langgliederketten (nach DIN 8181)
- 18 **iwis** Förderketten
  - 20 mit Mitnehmerlaschen
  - 22 mit Winkellaschen
  - 27 mit verlängerten Bolzen
  - 28 Mehrfachsteckglieder
  - 29 mit U-Bügeln
- 30 **iwis** MEGAlife – wartungsfreie Ketten
  - 34 MEGAlife I Rollenketten
  - 35 Förderketten mit Mitnehmerlaschen
  - 36 Förderketten mit Winkellaschen
  - 37 Förderketten mit verlängerten Bolzen
  - 38 MEGAlife II Rollenketten



# Gesamtkatalog

## Produktprogramm

**40** **DWIS**® CR Ketten –  
korrosionsbeständige Ketten

**44** **DWIS**® Stauförderketten

46 Neue Stauförderketten

48 Seitenbogen-Stauförderketten

49 Klassische Stauförderketten

50 MEGAlife SFK & SFS

52 Zubehör

**56** **DWIS**® Spezialförderketten

58 Plattenketten

59 Transferketten

61 Gripketten

62 Palettentransportketten

63 Seitenbogenketten

64 Rückensteife Ketten

64 Hohlbolzenketten

65 Tubentransportketten

66 Dosentransportketten

67 Flyerketten

## Zubehör

**68** **DWIS**® Kettenräder und  
Kettenradscheiben

**72** **DWIS**® Werkzeuge

**84** **DWIS**® Automatische Spanner

## Ketten-Ratgeber

**98** Effiziente Schmierung

**101** Perfekte Wartung

**102** Ketten-Leitfaden

**104** Fragebogen für Kettentriebe



# iwis

## Joh. Winklhofer Beteiligungs GmbH & Co. KG

Unternehmenszentrale, Dachgesellschaft der selbstständigen Tochterunternehmen,  
Organisationsmanagement des international operierenden Unternehmens

### **iwis motorsysteme** GmbH & Co. KG

Tochtergesellschaft für  
Automobilenwendungen  
wie Steuertriebs-,  
Massenausgleichssysteme  
sowie Ölpumpenantriebe  
und Getriebeketten



München (DE)  
Landsberg (DE)  
Pune (IN)  
São Paulo (BR)  
Seoul (KR)  
Shanghai (CN)  
Troy (US)

### **iwis antriebssysteme** GmbH & Co. KG

Tochtergesellschaft für  
Industrieanwendungen,  
Hochleistungsketten und  
Antriebssysteme für eine  
breite Anwendungspalette



München (DE)  
Indianapolis (US)  
Istanbul (TR)  
Johannesburg (ZA)  
Lajeado (BR)  
Meyzieu (FR)  
Othmarsingen (CH)  
Surrey (CA)  
Shanghai (CN)  
Strakonice (CZ)  
Tipton (UK)

### **iwis antriebssysteme** GmbH

Handels-, Service- und  
Dienstleistungsgesellschaft  
der industriellen  
Antriebstechnik



**ecoplus®**

Wilnsdorf (DE)  
Indianapolis (US)  
Istanbul (TR)  
Johannesburg (ZA)  
Lajeado (BR)  
Meyzieu (FR)  
Othmarsingen (CH)  
Shanghai (CN)  
Surrey (CA)  
Tipton (UK)

### **iwis agrisystems** (Div.)

Kompetenzzentrum für  
Landmaschinenketten



Sontra (DE)  
Indianapolis (US)  
Istanbul (TR)  
Johannesburg (ZA)  
Lajeado (BR)  
Meyzieu (FR)  
Othmarsingen (CH)  
Shanghai (CN)  
Surrey (CA)  
Tipton (UK)





# 95 Jahre **iwis**

Ein Unternehmen, das auf eine 95-jährige Entwicklung zurückblickt, hat eine Geschichte. Die Unternehmer-Familie Winklhofer steuert seit Jahrzehnten die Geschicke der Firma iwis und baute sie zu einer Unternehmensgruppe aus, die sich der Tradition, Präzision und der Innovation verpflichtet fühlt. Die Unternehmensgruppe produziert Rollenketten und -systeme im Hochleistungsbereich für die Automobilindustrie, den Maschinen- und Anlagenbau, die Verpackungs-, Druck- und Lebensmittelindustrie, die Landwirtschaft und für industrielle Anwendungen im Bereich Fördertechnik. Mehr als 1000 Mitarbeiter an den Standorten München, Landsberg am Lech, Wilnsdorf, Sontra und Strakonice (CZ) haben sich einem Qualitätsstandard auf höchstem Niveau verpflichtet.

Konsequente Kundenorientierung in allen Bereichen führt zu einer engen Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten bis hin zu gemeinsamen Entwicklungen – denn unser Ziel ist es, unseren Kunden stets eine Problemlösung von höchster Qualität und Nachhaltigkeit anbieten zu können. Forschung und Entwicklung sind dabei elementare Bestandteile unserer Unternehmensphilosophie: Neue Trends aufzuspüren, die Entwicklung neuer Werkstoffe und Fertigungstechnologien erfordern eine Innovationskraft und Motivation, auf die wir stolz sind und die unsere Spitzenposition am Markt rechtfertigt. So ist iwis antriebssysteme GmbH & Co. KG weltweit Antriebskraft für den allgemeinen Maschinenbau und liefert Präzisionsketten-Systeme, die rund um die Welt bewegen.





# Die Marke für höchste Präzision.



Technische Perfektion in höchster Qualität für einen maximalen Anwendernutzen – das ist unser Anspruch. Unser Leistungsstandard ist 100%ige Wiederholgenauigkeit bei mehr als 30 Mio. Einzelteilen pro Tag in der Fertigung – ein Qualitätsbenchmark, für den bei iwis ein einziger Ausdruck steht: höchste Präzision. Hierauf sind wir stolz, und zahlreiche Zertifizierungen und Auszeichnungen im Qualitätsbereich zeigen uns, dass wir den richtigen Weg gehen!









# Präzision für Ihren Erfolg



## Technische Perfektion

- Verwendung von hochwertigen Vergütungs- und Einsatzstählen
- Hohe Fertigungspräzision durch SPC (statistische Prozesskontrolle)
- Qualitätssicherung durch ISO 9001
- Optimierung der Qualitätsmerkmale durch spezielle Wärmebehandlung
- Ständige Kontrolle der Ketten auf Maßhaltigkeit und Gelenkigkeit
- Oberflächenbeschichtungen
- Sonderschmierungen
- Spezielle Werkstoffe (z.B. korrosionsbeständig)

## Höchste Qualität

- Überdurchschnittliche Lebensdauer
- Hervorragende Verschleißfestigkeit
- Eingeschränkte Längentoleranzen bis 1/6 der DIN-Toleranz
- Eindeutig höhere Bruchkraft als die Norm
- Hohe Dauerfestigkeit
- Alle iwis Ketten sind vorgereckt
- Hochwirksame Erstschmierungen

## Anwendernutzen

- Längere Wartungsintervalle
- Wartungsfreundlich, leichtes und schnelles Zerlegen
- Weniger Stillstandzeiten
- Exakter Parallel- und Synchronlauf
- Größerer Spielraum bei der Dimensionierung
- Hochpräzise Positionierung
- Hohe Laufruhe
- Sicherheitsreserven bei Belastungsspitzen
- Verringerte Einlauflängung, kleinere Spannwege

## Einige Anwendungsgebiete

- Druckmaschinen
- Papierherstellungs- und Bearbeitungsmaschinen
- Kopiergeräte
- Keramik- und Glasindustrie
- Verpackungsmaschinen
- Medizintechnik
- Textilmaschinen
- Werkzeugmaschinen
- Kunststoffverarbeitungsmaschinen
- Allgemeiner Maschinen- und Anlagenbau
- Holzbearbeitungsmaschinen
- Landmaschinen
- Büromaschinen
- Baustoffmaschinen
- Baumaschinen
- Fördermitteltechnik
- Chemie- und Verfahrenstechnik
- Tuben-Dosen-Industrie



# Der perfekte Partner für Ihre Technik



## Ein wissenschaftlich orientiertes Unternehmen

iwis verfügt mit mehr als 60 Entwicklungsingenieuren über die größte Forschung und Entwicklungs-Abteilung für Kettentriebssysteme in Europa. Neben Grundlagenentwicklung und Entwicklung von innovativen kundenspezifischen Lösungen, sind Berechnungen über Konstruktion von Versuch bis hin zu Verschleiß und Dauerfestigkeitsuntersuchungen Hauptbestandteile der Entwicklungsabteilung bei iwis.

- Fundiertes Spezialwissen in Lärmemissionsanalysen und Schwingungstechnik
- Möglichkeiten im Labor u.a. der Mikroskopie, Metallographie, Erm. mechanischer Eigenschaften, chem. Zusammensetzungen und Sonderanalytik
- Dynamische Schwingungs- und Belastungsanalysen von Kettentrieben
- Festigkeitsberechnungen mittels FEM und anderer Tools
- Auswertung von iwis- bzw. Kundenmessungen am Prüfständen zur Verifikation der Simulationsmodelle
- Ermittlung von Kennwerten auch bei unterschiedlichen Temperaturen in Klimakammern



Bruchkraftermittlung und Dehnungsaufnahmen bis 1000kN



Dauerfestigkeits- und Zeitfestigkeitsüberprüfungen durch mehr als 15 Pulsatoren nach unterschiedlichen Prüfungsverfahren



Untersuchung des Verschleißverhaltens auf mehr als 20 Prüfständen





Jedes Kundenproblem ist für uns eine Herausforderung. Ob Sie eine spezielle Förderkette benötigen oder etwa eine eigene Kettenkonfiguration mit Integration von Kettenrädern und Führungen in bestehende Module:

## Problemlösung

Als Systemhersteller bieten Ihnen unsere Spezialisten individuelle Lösungen an, die weit über die Kette hinaus auf die gesamte Anwendung fokussieren und Ihr Problem ganzheitlich lösen.

Unser Unternehmensbereich Forschung und Entwicklung steht für Kreativität und Innovation, aber auch partnerschaftliche Zusammenarbeit. In enger Kooperation mit unseren Lieferanten und Kunden werden ganzheitliche Lösungen entwickelt, geprüft und gefertigt. Sprechen Sie uns an, wenn Sie ein spezielles Problem haben!

## Flexibilität bis zum Äußersten

Lösungen anzubieten auch für individuelle Kundenprobleme ist unsere Spezialität und Teil unserer Unternehmensphilosophie. Durch Machbarkeitsstudien im Dialog mit Kunden, die Konstruktion von Bauelementen und die Durchführung von Verformungs- und Spannungsanalysen können bestehende Konstruktionen den individuellen Kundenwünschen angepasst oder neue Kettentriebe entwickelt werden. Mit Schwingungs- und Spannungsanalysen der Komponenten werden dann die physikalischen Eigenschaften der Kettenkonstruktion überprüft. Auf Prüfständen, die die Kettentriebe extremen Belastungen weit über die realen Anforderungen hinaus aussetzen, werden die Prototypen erprobt und auf Haltbarkeit und Lebensdauer überprüft. Unsere Kunden können und müssen sicher sein, dass sie ein Produkt höchster Qualität erhalten – das ist unser Anspruch.



# iwis - Ihr starker Partner auch

Die iwis Gruppe ist weltweit aktiv. Mit eigenen Tochtergesellschaften in England und der Schweiz sowie Standorten in Brasilien, China, Frankreich und USA operiert die iwis Gruppe international. In mehr als 30 Ländern und auf allen Kontinenten wird iwis über Handelspartner vertrieben.

## außerhalb von Deutschland

iwis hat die Chancen der Globalisierung frühzeitig erkannt und durch gezielte Positionierung eine Handelsstruktur etabliert, die eine weltweite Versorgung garantiert. So werden nicht nur neue Märkte erschlossen, sondern unsere Kunden können auch bei ihren Auslandsaktivitäten vor Ort auf einen bekannten und zuverlässigen Partner zurückgreifen.

Sie sind uns wichtig, und deshalb unterstützen wir Sie gerne mit Rat und Tat. Lassen Sie sich durch unsere kompetenten Spezialisten im technischen Service Team und unseren engagierten Außendienst beraten. Gerne führen wir für Sie Berechnungen und Kettenauslegungen durch und beraten Sie bei der Wahl der richtigen Ketten für Ihre Anwendungen. Unser Customer Service Team ist jederzeit werktags von 08:00 bis 18:00 Uhr erreichbar. Übrigens: Wir betreuen Sie gerne auch während der Kettenlaufzeit als verlässlicher Partner in allen Fragen rund um die iwis Kette.

## Service für unsere Kunden





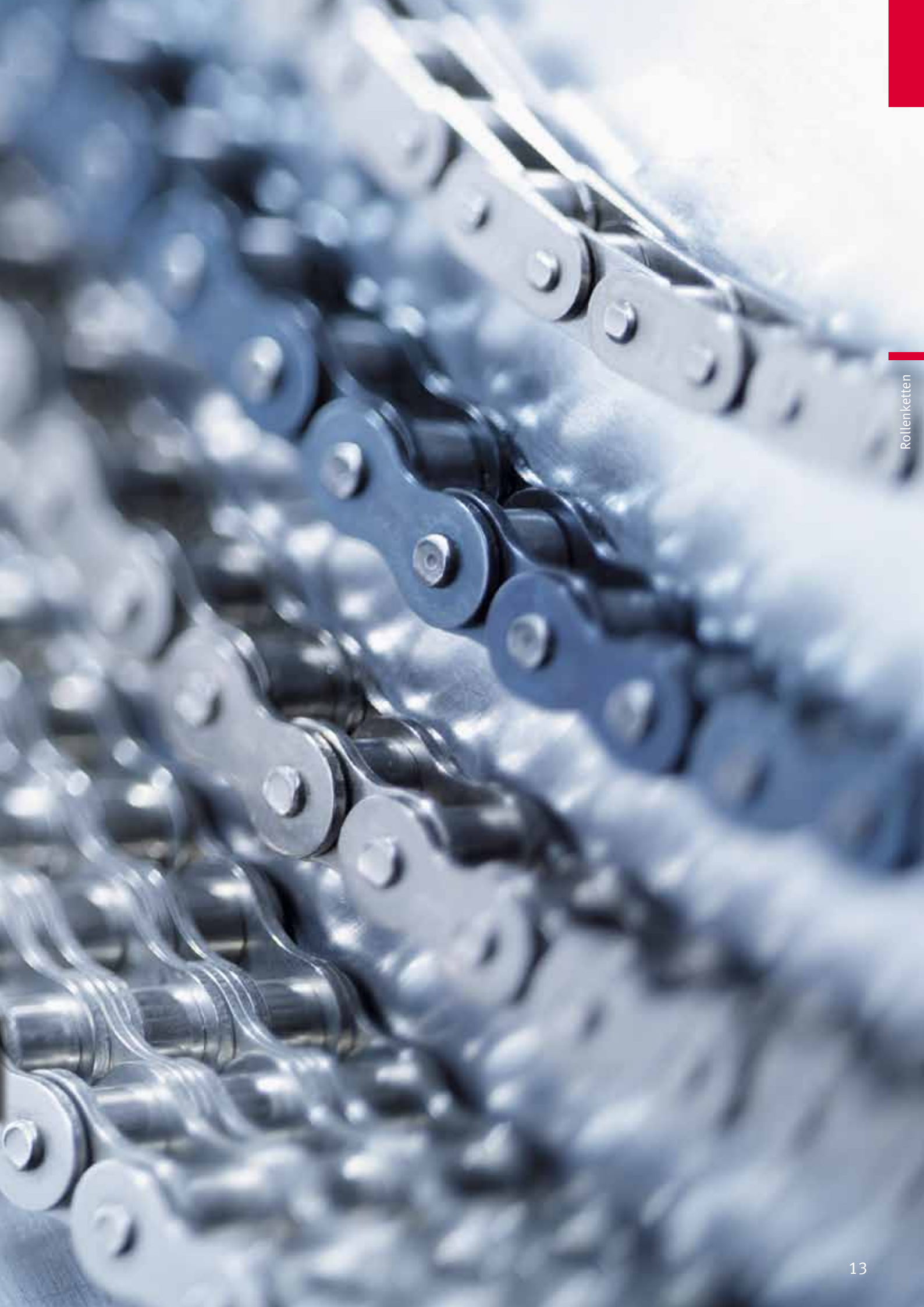
# JWTS<sup>®</sup> Rollenketten

verfügen über eine überdurchschnittliche Lebensdauer durch hervorragende Verschleißfestigkeit, hohe Gleichmäßigkeit, beispiellose Präzision und eindeutig höhere Bruchkraft und Dauerfestigkeit als die Norm. Alle iwis Ketten sind vorgereckt und mit einer hochwirksamen Erstschnierung versehen.

iwis Ketten der SL-Baureihe (Super Longlife) haben Bolzen mit extrem hoher Oberflächenhärte. Diese besondere Ausführung ermöglicht hervorragende Eigenschaften: höchste Resistenz gegen Verschleiß, eine längere Lebensdauer, unverändert hohe Bruchkraft und Dauerfestigkeit, eine geringere Empfindlichkeit bei Mangelschnierung durch Notlaufeigenschaften und geringere Anfälligkeit gegen Korrosion und Passungsrostbildung in den Kettengelenken.









## **iwis® Rollenketten**

nach DIN 8187-1, ISO 606: 2004 und Werksnorm

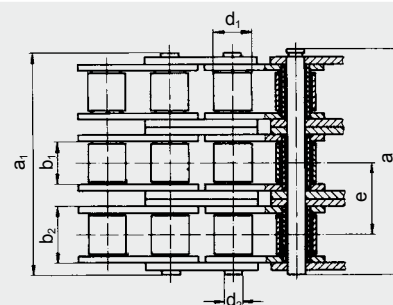
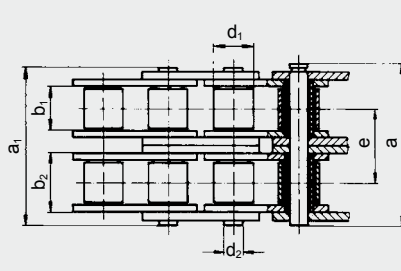
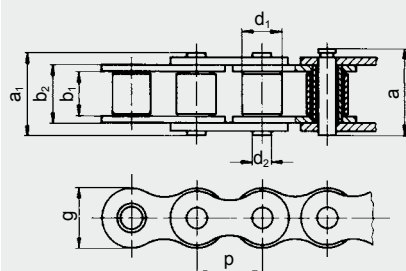
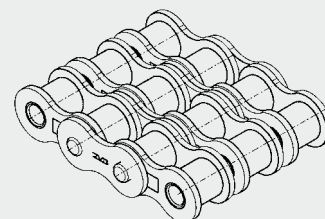
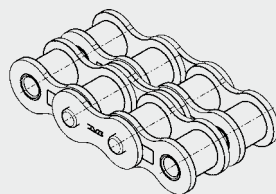
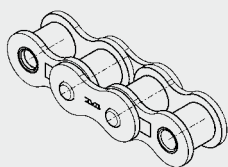
DIN ISO Nummer		iwis Bezeichnung	Handelsbezeichnung Teilung x innere Breite	Teilung p (mm)	Bruchkraft F <sub>B</sub>					Innenglied			Außenglied			
					iwis (N) mittel	Norm (N) min.	Gelenkfläche f (cm²)	Gewicht pro m q (kg/m)	Einzelteile und Verbindungslieder Nr.	b <sub>1</sub> (mm) min.	b <sub>2</sub> (mm) max.	g (mm) max.	a <sub>1</sub> (mm) max. <sup>2)</sup>	a (mm) max. <sup>2)</sup>	Rolle d <sub>1</sub> (mm) max.	Bolzend <sub>2</sub> (mm) max.
Einfach																
04	G 42	6 x 2,8 mm	6,00	3.000	3.000	0,07	0,12	2, 3, 7, 8		2,80	4,10	5,00	6,70	7,60	4,00	1,85
05 B-1	G 52	8 mm x 1/8"	8,00	6.000	5.000	0,11	0,18	2, 3, 7, 8		3,16	4,85	7,10	8,10	9,20	5,00	2,31
–	G 53 HZ <sup>1) 3)</sup>	8 mm x 3/16"	8,00	8.500	–	0,25	0,34	2, 8		4,76	7,90	7,60	11,70	–	5,00	3,15
–	G 62 1/2 <sup>1)</sup>	3/8 x 5/32"	9,525	11.000	–	0,22	0,34	2, 3, 7, 8		3,94	6,63	8,20	11,00	12,20	6,35	3,31
06 B-1	G 67 <sup>1)</sup>	3/8 x 7/32"	9,525	10.500	9.000	0,28	0,41	2, 3, 6, 7, 8		5,72	8,53	8,20	12,90	14,10	6,35	3,31
–	P 83 V	1/2 x 3/16"	12,70	15.500	–	0,29	0,44	2, 3, 6, 7, 8		4,88	7,97	10,20	13,20	14,10	7,75	3,68
–	S 84 V	1/2 x 1/4"	12,70	18.000	–	0,38	0,58	2, 3, 6, 7, 8		6,40	9,65	12,00	15,00	16,00	7,75	3,97
08 B-1	L 85 SL*	1/2 x 5/16"	12,70	22.000	18.000	0,50	0,70	2, 3, 6, 7, 8		7,75	11,30	11,80	16,90	18,50	8,51	4,45
10 B-1	M 106 SL*	5/8 x 3/8"	15,875	27.000	22.200	0,67	0,95	2, 3, 6, 7, 8		9,65	13,28	14,40	19,50	20,90	10,16	5,08
12 B-1	M 127 SL*	3/4 x 7/16"	19,05	34.000	29.000	0,89	1,25	2, 3, 4, 6, 7, 8		11,75	15,62	16,40	22,70	23,60	12,07	5,72
16 B-1	M 1611*	1" x 17mm	25,40	75.000	60.000	2,10	2,70	2, 3, 6, 7, 8		17,02	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28
20 B-1	M 2012	1 1/4 x 3/4"	31,75	120.000	95.000	2,92	3,72	2, 4, 6, 8		19,56	29,01	25,40	40,50	46,30	19,05	10,19
24 B-1	M 2416	1 1/2 x 1"	38,10	211.000	160.000	5,50	7,05	2, 4, 6, 8		25,40	37,92	33,50	53,10	60,00	25,40	14,63
28 B-1	M 2819	1 3/4 x 31mm	44,45	250.000	200.000	7,35	8,96	2, 4, 6, 8		30,95	46,58	37,00	63,60	69,90	27,94	15,90
32 B-1	M 3219	2" x 31mm	50,80	315.000	250.000	8,05	10,00	2, 4, 6, 8		30,95	45,57	42,30	65,10	70,10	29,21	17,81

<sup>1)</sup> Laschenform gerade <sup>2)</sup> bei gekröpften Gliedern abweichende Maße <sup>3)</sup> Hülseketten

\* Rollenketten mit Ansatzbolzen „easy break“ – leichte Zerlegbarkeit der Ketten

Der Zusatz SL (super longlife) kennzeichnet Ketten mit besonders verschleißfesten Bolzen.

Bei Einbau von gekröpften Gliedern ist zu beachten, dass sich die Kettenbruchkraft um ca. 20% vermindern kann.





## **iwis® Rollenketten**

nach DIN 8187-1, ISO 606: 2004 und Werksnorm

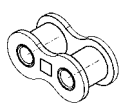
DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Handelsbezeichnung Teilung x innere Breite	Teilung p (mm)	Bruchkraft F <sub>B</sub>		Gelenkfläche f (cm²)	Gewicht pro m q (kg/m)	Einzelteile und Verbindungsglieder Nr.	Innenglied			Außenglied		Rolle d <sub>1</sub> (mm) max.	Bolzen d <sub>2</sub> (mm) max.	Spurweite e (mm)
				iwis (N) mittel	Norm (N) min.				b <sub>1</sub> (mm) min.	b <sub>2</sub> (mm) max.	g (mm) max.	a <sub>1</sub> (mm) max. <sup>2)</sup>	a (mm) max. <sup>2)</sup>			
Zweifach																
05 B-2	D 52	8mm x 1/8"	8,00	9.100	7.800	0,22	0,36	2, 3, 8	3,16	4,85	7,10	13,90	15,00	5,00	2,31	5,64
06 B-2	D 67 <sup>1)</sup> *	3/8 x 7/32"	9,525	20.000	16.900	0,56	0,78	2, 3, 6, 7, 8	5,72	8,53	8,20	23,40	24,60	6,35	3,31	10,24
08 B-2	D 85 SL*	1/2 x 5/16"	12,70	40.000	32.000	1,00	1,35	2, 3, 6, 7, 8	7,75	11,30	12,20	30,80	32,40	8,51	4,45	13,92
10 B-2	D 106 SL*	5/8 x 3/8"	15,875	56.000	44.500	1,34	1,85	2, 3, 6, 7, 8	9,65	13,28	14,40	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59
12 B-2	D 127*	3/4 x 7/16"	19,05	68.000	57.800	1,78	2,50	2, 3, 6, 7, 8	11,75	15,62	16,40	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46
16 B-2	D 1611*	1" x 17mm	25,40	150.000	106.000	4,21	5,40	2, 3, 6, 7, 8	17,02	25,45	21,10	68,00	68,80	15,88	8,28	31,88
20 B-2	D 2012	1 1/4 x 3/4"	31,75	210.000	170.000	5,84	7,36	2, 4, 6, 8	19,56	29,01	25,40	79,70	82,90	19,05	10,19	36,45
24 B-2	D 2416	1 1/2 x 1"	38,10	370.000	280.000	11,00	13,85	2, 4, 6, 8	25,40	37,92	33,50	101,80	106,50	25,40	14,63	48,36
28 B-2	D 2819	1 3/4 x 31mm	44,45	500.000	360.000	14,70	18,80	2, 4, 6, 8	30,95	46,58	37,00	124,70	129,20	27,94	15,90	59,56
32 B-2	D 3219	2" x 31mm	50,80	530.000	450.000	16,10	19,80	2, 4, 6, 8	30,95	45,57	42,30	126,00	128,30	29,21	17,81	58,55
Dreifach																
08 B-3	Tr 85*	1/2 x 5/16"	12,70	58.000	47.500	1,50	2,00	2, 3, 7, 8	7,75	11,30	12,20	44,70	46,30	8,51	4,45	13,92
10 B-3	Tr 106*	5/8 x 3/8"	15,875	80.000	66.700	2,02	2,80	2, 3, 7, 8	9,65	13,28	14,40	52,50	54,00	10,16	5,08	16,59
12 B-3	Tr 127*	3/4 x 7/16"	19,05	100.000	86.700	2,68	3,80	2, 3, 7, 8	11,75	15,62	16,40	61,50	62,50	12,07	5,72	19,46
16 B-3	Tr 1611*	1" x 17mm	25,40	220.000	160.000	6,32	8,00	2, 3, 6, 7, 8	17,02	25,45	21,10	99,20	100,70	15,88	8,28	31,88
20 B-3	Tr 2012	1 1/4 x 3/4"	31,75	315.000	250.000	8,76	11,00	2, 4, 6, 8	19,56	29,01	25,40	116,10	119,40	19,05	10,19	36,45
24 B-3	Tr 2416	1 1/2 x 1"	38,10	560.000	425.000	16,50	20,31	2, 4, 6, 8	25,40	37,92	33,50	150,20	155,40	25,40	14,63	48,36
28 B-3	Tr 2819	1 3/4" x 31mm	44,45	750.000	530.000	22,05	28,00	2, 4, 6, 8	30,95	46,58	37,00	184,60	188,90	27,94	15,90	59,56
32 B-3	Tr 3219	2" x 31mm	50,80	795.000	670.000	24,15	29,60	2, 4, 6, 8	30,95	45,57	42,30	184,50	186,50	29,21	17,81	58,55

<sup>1)</sup> Laschenform gerade <sup>2)</sup> bei gekröpften Gliedern abweichende Maße

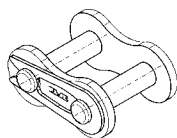
Der Zusatz SL (super longlife) kennzeichnet Ketten mit besonders verschleißfesten Bolzen.

Bei Einbau von gekröpften Gliedern ist zu beachten, dass sich die Kettenbruchkraft um ca. 20% vermindern kann.

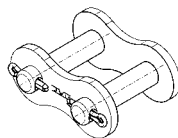
### Einzelteile und Verbindungsglieder



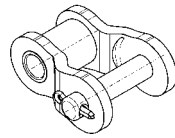
Nr. 2 Innenglied  
Normbezeichnung B



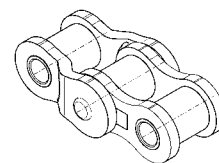
Nr. 3 Steckglied mit  
Federverschluss  
Normbezeichnung E



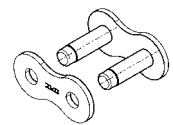
Nr. 4 Steckglied mit  
Splintverschluss  
Normbezeichnung S



Nr. 6 Gekröpftes Glied  
mit Splintverschluss  
Normbezeichnung L



Nr. 7 Gekröpftes  
Doppelglied  
Normbezeichnung C



Nr. 8 Außenglied  
Normbezeichnung A



## **iwis® Rollenketten**

nach DIN 8188-1, amerikanische Bauart, ISO 606: 2004

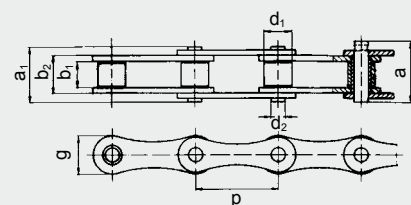
DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	ANSI Bezeichnung	Teilung p (Zoll)	Teilung p (mm)	iwis (N) mittel	Bruchkraft F <sub>B</sub>			Gewicht pro m q (kg/m)	Einzelteile und Verbindungsglieder	Innenglied			Außenglied				
						Norm (N) min.	Gelenkfläche f (cm <sup>2</sup> )				b <sub>1</sub> (mm) min.	b <sub>2</sub> (mm) max.	g (mm) max.	a <sub>1</sub> (mm) max. <sup>2)</sup>	a (mm) max. <sup>2)</sup>	Rolle d <sub>1</sub> (mm) max.	Bolzen d <sub>2</sub> (mm) max.	Spurweite e (mm)
Einfach																		
08 A-1	L 85 A	ANSI 40	1/2"	12,70	18.000	14.100	0,44	0,60	2, 3, 6, 7, 8	7,94	11,15	12,00	16,60	17,50	7,95	3,96	–	
10 A-1	M 106 A	ANSI 50	5/8"	15,875	29.000	21.800	0,70	1,00	2, 3, 6, 7, 8	9,53	13,84	14,40	20,40	21,70	10,16	5,08	–	
12 A-1	M 128 A SL <sup>1)</sup>	ANSI 60	3/4"	19,05	42.000	31.800	1,06	1,47	2, 3, 4, 6, 7, 8	12,70	17,75	18,00	25,30	26,70	11,91	5,96	–	
16 A-1	M 1610 A	ANSI 80	1"	25,40	68.000	56.700	1,79	2,57	2, 3, 4, 6, 7, 8	15,88	22,60	22,80	32,10	34,00	15,88	7,92	–	
Zweifach																		
08 A-2	D 85 A	ANSI 40-2	1/2"	12,70	36.000	28.200	0,88	1,19	2, 3, 4, 6, 7, 8	7,94	11,15	12,00	31,00	31,90	7,95	3,96	14,38	
10 A-2	D 106 A	ANSI 50-2	5/8"	15,875	56.000	44.400	1,40	1,92	2, 3, 6, 7, 8	9,53	13,84	14,40	38,60	39,90	10,16	5,08	18,11	
12 A-2	D 128 A <sup>1)</sup>	ANSI 60-2	3/4"	19,05	84.000	63.600	2,12	2,90	2, 3, 4, 6, 7, 8	12,70	17,75	18,00	48,10	49,50	11,91	5,96	22,78	
16 A-2	D 1610 A	ANSI 80-2	1"	25,40	145.000	113.400	3,58	5,01	2, 3, 4, 6, 7, 8	15,88	22,60	22,80	61,40	63,30	15,88	7,92	29,29	
Dreifach																		
08 A-3	Tr 85 A	ANSI 40-3	1/2"	12,70	50.000	42.300	1,32	1,78	2, 3, 6, 7, 8	7,94	11,15	12,00	45,40	46,30	7,95	3,96	14,38	
10 A-3	Tr 106 A	ANSI 50-3	5/8"	15,875	80.000	66.600	2,10	2,89	2, 3, 6, 7, 8	9,53	13,84	14,40	56,70	58,00	10,16	5,08	18,11	
12 A-3	Tr 128 A	ANSI 60-3	3/4"	19,05	125.000	95.400	3,18	4,28	2, 3, 4, 6, 7, 8	12,70	17,75	18,00	71,00	72,30	11,91	5,96	22,78	
16 A-3	Tr 1610 A	ANSI 80-3	1"	25,40	210.000	170.100	5,37	7,47	2, 3, 4, 6, 7, 8	15,88	22,60	22,80	90,70	92,70	15,88	7,92	29,29	

## **iwis® Rollenketten, langgliedrig**

nach DIN 8181 und ISO 1275: 1995

208 B	LR 165 SL	-	1"	25,40	22.000	18.000	0,50	0,52	2, 4, 6, 8	7,75	11,30	11,80	16,90	18,60	8,51	4,45	–
210 B	LR 206 SL	-	1 1/4"	31,75	28.000	22.400	0,67	0,63	2, 4, 6, 8	9,65	13,28	15,10	19,50	20,80	10,16	5,08	–
212 B	LR 247 SL	-	1 1/2"	38,10	34.000	29.000	0,89	0,85	2, 4, 6, 8	11,75	15,62	16,10	22,70	24,10	12,07	5,72	–
216 B	LR 3211	-	2"	50,80	75.000	60.000	1,77	2,10	2, 4, 6, 8	17,02	25,45	20,60	36,10	38,10	15,88	8,28	–

Rollenketten, langgliedrig



<sup>1)</sup> auch mit gerader Laschenform lieferbar <sup>2)</sup> bei gekröpften Gliedern abweichende Maße

Bei Einbau von gekröpften Gliedern ist zu beachten, dass sich die Kettenbruchkraft um ca. 20% vermindern kann.

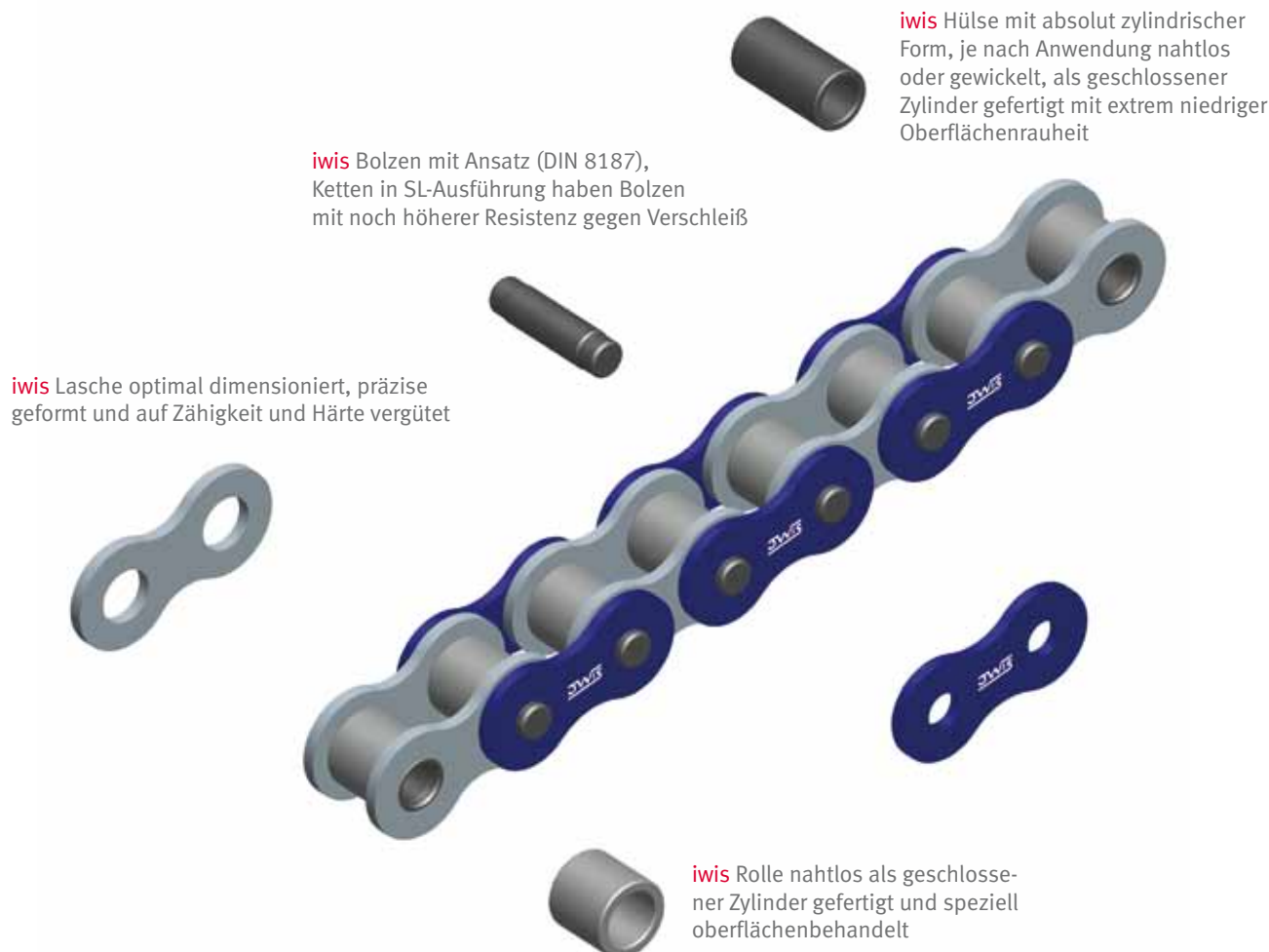
Der Zusatz SL (super longlife) kennzeichnet Ketten mit besonders verschleißfesten Bolzen.



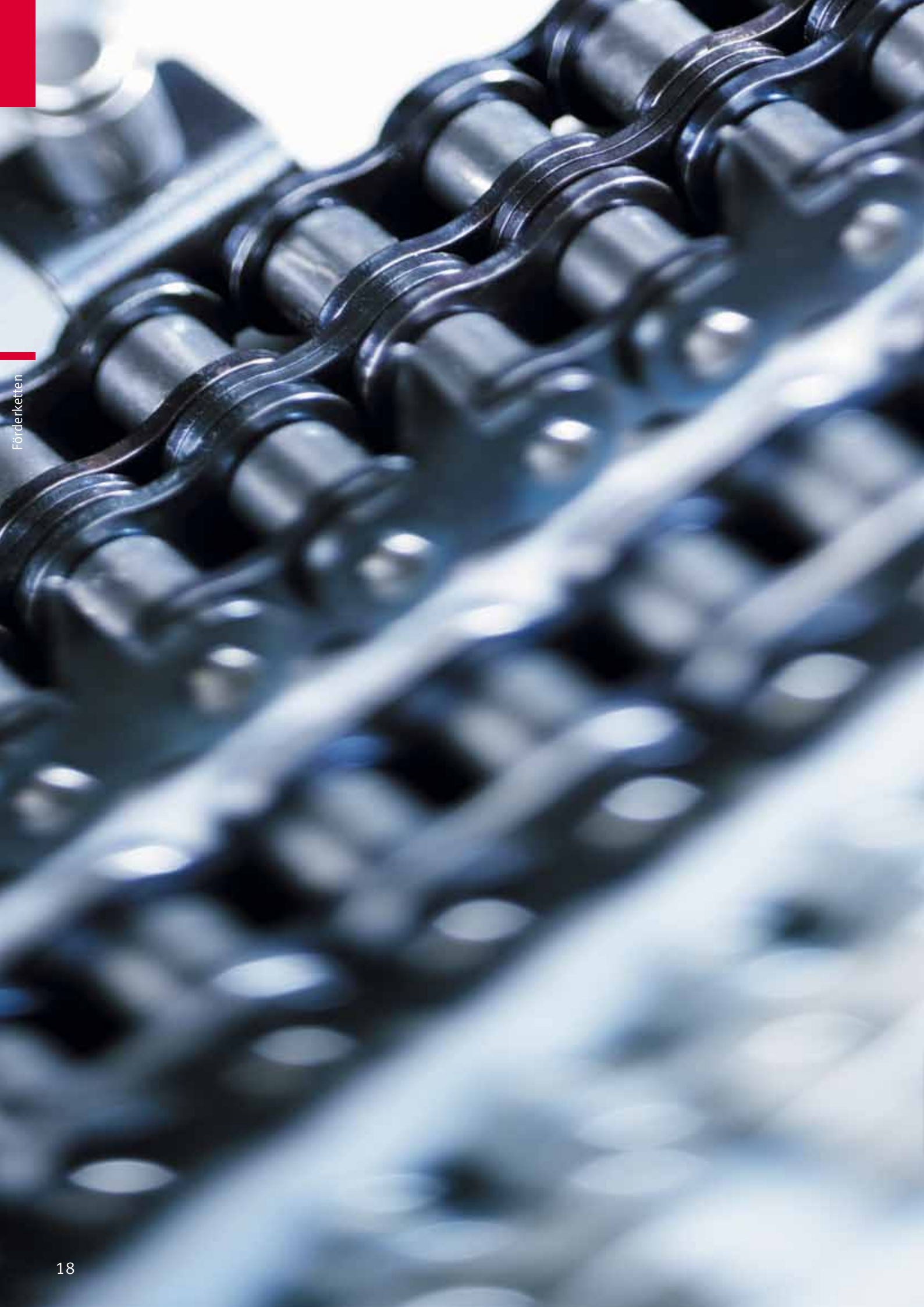
## **iwis® Hochleistungsketten** Qualitätsprodukte von Weltruf

### DER WEG ZUR HOHEN QUALITÄT - JEDES EINZELTEIL TECHNISCH PERFEKT

- Verwendung von ausschließlich hochwertigen Vergütungs- und Einsatzstählen mit Sondervorschriften für Werkstoffanalyse, Toleranzen und Oberflächengüte
- Jedes Kettenteil wird täglich millionenfach mit gleicher Präzision gefertigt und durch SPC (Statistische Prozess Kontrolle) überwacht
- Alle Kettenteile sind wärmebehandelt, teilweise mit speziellen Verfahren zur Optimierung der Qualitätsmerkmale
- Gleichmäßige Geometrie und hohe Oberflächengüte durch Einsatz moderner Fertigungstechnologien
- Kontrolle der Ketten auf Maßhaltigkeit, Längengenauigkeit und Gelenkigkeit, Überprüfung der Presssitze der Fügstellen Bolzen – Außenlaschen und Hülse – Innenlasche
- Der hohe Standard der Qualitätssicherung erfüllt die Anforderungen der ISO 9001:2006
- Für spezielle Anwendungen
  - Oberflächenbeschichtungen
  - Sonderschmierungen
  - spezielle Werkstoffe (z.B. korrosionsbeständig)









# **JWIS<sup>®</sup>** Förderketten

iwis Förderketten können speziell auf Ihre Bedürfnisse angepasst werden um die Anforderungen Ihrer Anwendung zu erfüllen. iwis hat nicht nur ein breites Sortiment von speziellen Mitnehmer- und Winkellaschen, sondern wir unterstützen unsere Kunden auch bei der Entwicklung von Sonderanfertigungen.

iwis Förderketten bieten dem Anwender die einwandfreie Funktion parallel bzw. synchron laufender Ketten, können die hochpräzise Positionierung unterstützen, bieten Leichtgängigkeit, eine hohe Laufruhe und eine eindeutig höhere Bruchkraft als die Norm. Weitere Ausführungen sind Förderketten mit verlängerten Bolzen, U-Bügel und Mehrfach-Steckgliedern.





## **iwis® Förderketten mit Mitnehmerlaschen**

aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187, 8188 und 8181

DIN ISO Nummer		iwis Bezeichnung	Teilung <sup>2)</sup>		a (mm)	b (mm)	d (mm)	Einfachketten e <sub>1</sub> (mm)	Zweifachketten e <sub>2</sub> (mm)	Dreifachketten e <sub>3</sub> (mm)	g (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	Gewinde- einsatz m. max (mm)
			p (Zoll)	p (mm)												
Form 102.1																
-	P 83 V	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	8,1	–	–	4,5	–	18,0	1,5	–	–	
-	S 84 V	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	9,8	–	–	4,5	–	18,0	1,5	–	–	
08 B-1	L 85 SL <sup>1)</sup>	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	–	18,0	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 SL <sup>1)</sup>	5/8	15,875	16,3	24,3	5,2	13,6	30,1	46,6	6,8	–	24,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 SL <sup>1)</sup>	3/4	19,05	19,1	29,1	6,2	15,9	35,3	54,7	7,4	–	28,0	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 <sup>1)</sup>	1	25,4	24,6	36,6	8,2	25,9	57,8	89,7	10,4	–	36,2	3,0	6	8,2	
08 A-1 ANSI 40	L 85 A <sup>1)</sup>	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	11,4	25,8	40,2	4,5	–	18,0	1,5	–	–	
10 A-1 ANSI 50	M 106 A <sup>1)</sup>	5/8	15,875	16,3	24,3	5,2	14,1	32,3	50,4	6,8	–	24,0	1,6	–	–	
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL <sup>1)</sup>	3/4	19,05	19,1	29,1	6,2	18,1	40,8	63,6	7,4	–	28,0	2,4	–	–	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A <sup>1)</sup>	1	25,4	24,6	36,6	8,2	23,0	52,2	81,5	10,4	–	36,2	3,0	–	–	
Form 103.1 und 103.2																
-	P 83 V <sup>2)</sup>	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	8,1	–	–	4,5	12,7	23,6	1,5	–	–	
-	S 84 V	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	9,8	–	–	4,5	12,7	23,6	1,5	–	–	
08 B-1	L 85 SL <sup>1)</sup>	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	12,7	23,6	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 SL <sup>1)</sup>	5/8	15,875	16,3	25,8	5,2	13,6	30,1	46,6	7,5	15,8	31,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 SL <sup>1)</sup>	3/4	19,05	18,3	29,0	6,2	15,9	35,3	54,7	9,0	19,0	37,2	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 <sup>1)</sup>	1	25,4	28,45	41,55	8,2	25,9	57,8	89,7	10,35	25,4	47,2	3,0	6	8,2	
08 A-1 ANSI 40	L 85 A <sup>1)</sup>	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	11,4	25,8	40,2	4,5	12,7	23,6	1,5	–	–	
10 A-1 ANSI 50	M 106 A <sup>1)</sup>	5/8	15,875	16,3	25,8	5,2	14,1	32,3	50,4	7,5	15,8	31,0	1,6	–	–	
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL <sup>1)</sup>	3/4	19,05	18,3	29,0	6,2	18,1	40,8	63,6	9,0	19,0	37,2	2,4	–	–	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A <sup>1)</sup>	1	25,4	28,45	41,55	8,2	23,0	52,2	81,5	10,35	25,4	47,2	3,0	–	–	
Form 101.1 und 101.2																
208 B	LR 165 SL	1	25,4	14,3	20,5	4,2	11,6	–	–	6,5	14,0	24,2	1,5	–	–	
210 B	LR 206 SL	1 1/4	31,75	16,3	25,8	5,2	13,8	–	–	7,5	18,0	30,2	1,6	–	–	
212 B	LR 247 S	1 1/2	38,1	19,2	29,5	6,2	15,9	–	–	9,0	20,0	36,2	1,7	–	–	
216 B	LR 3211	2	50,8	28,5	40,6	8,2	25,9	–	–	10,2	28,0	48,2	3,0	–	–	

<sup>1)</sup> auch für die entsprechenden Zweifach- und Dreifachketten <sup>2)</sup> Nennteilung



## **iwis® Förderketten mit Mitnehmerlaschen**

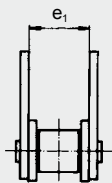
aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187, 8188 und 8181

### MITNEHMERLASCHEN

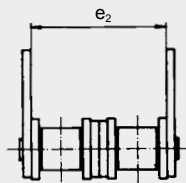
Die abgebildeten Typen sind auch als Steckglieder und Außenglieder ein- und beidseitig verfügbar.

Mitnehmerlaschen mit abweichenden Gewindeinsätzen auf Anfrage.

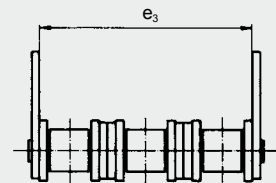
Einfachketten



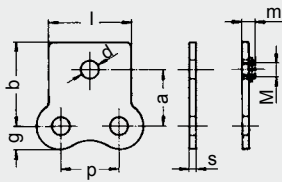
Zweifachketten



Dreifachketten

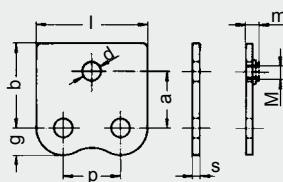


102.1

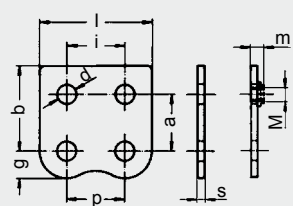


102.31 mit Gewindeeinsatz

103.1

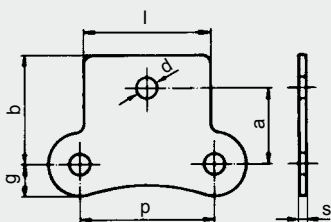


103.2

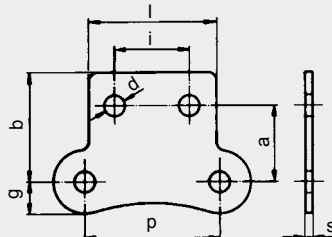


103.32 mit Gewindeeinsatz

101.1 für Langgliederketten



101.2 für Langgliederketten





## **iwis® Förderketten mit Winkellaschen**

aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187, 8188 und 8181

DIN ISO Nummer		iwis Bezeichnung	Teilung				Einfachketten		Zweifachketten		Dreifachketten		g (mm)	h (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max. (mm)	Gewinde- einsatz
			p (Zoll)	p (mm)	c (mm)	d (mm)	e <sub>1</sub> (mm)	f <sub>1</sub> (mm)	e <sub>2</sub> (mm)	f <sub>2</sub> (mm)	e <sub>3</sub> (mm)	f <sub>3</sub> (mm)								
Form 202.1																				
-	P 83 V	1/2	12,7	8,0	4,2	24,1	36,1	-	-	-	-	4,5	14,0	-	18,1	1,5	-	-		
-	S 84 V	1/2	12,7	8,0	4,2	25,8	37,8	-	-	-	-	4,5	14,0	-	18,1	1,5	-	-		
08 B-1	L 85 SL <sup>1)</sup>	1/2	12,7	8,0	4,2	27,6	39,6	41,5	53,5	55,4	67,4	5,4	14,0	-	18,1	1,5	4	5,2		
10 B-1	M 106 SL <sup>1)</sup>	5/8	15,875	9,0	5,2	33,6	49,6	50,1	66,1	66,6	82,6	6,8	18,0	-	24,0	1,6	5	5,3		
12 B-1	M 127 SL <sup>1)</sup>	3/4	19,05	10,0	6,2	41,1	61,1	60,5	80,5	79,9	99,9	7,4	22,6	-	28,0	1,8	5	5,5		
16 B-1	M 1611 <sup>1) 2)</sup>	1	25,4	16,0	8,2	53,9	77,9	85,8	109,8	117,7	141,7	10,4	26,0	-	36,2	3,0	6	8,2		
08 A-1 ANSI 40	L 85 A <sup>1)</sup>	1/2	12,7	8,0	4,2	27,4	39,4	41,8	53,8	56,2	68,2	4,5	14,0	-	18,1	1,5	-	-		
10 A-1 ANSI 50	M 106 A <sup>1)</sup>	5/8	15,875	9,0	5,2	34,1	50,1	52,3	68,3	70,4	86,4	6,8	18,0	-	24,0	1,6	-	-		
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL <sup>1)</sup>	3/4	19,05	13,0	6,2	38,9	58,9	61,6	81,6	84,4	104,4	7,4	20,4	-	28,0	2,4	-	-		
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A <sup>1) 2)</sup>	1	25,4	16,0	8,2	51,0	75,0	80,2	104,2	109,5	133,5	10,4	26,0	-	36,2	3,0	-	-		
Form 203.1 und 203.2																				
-	P 83 V <sup>2)</sup>	1/2	12,7	9,5	4,2	29,1	41,1	-	-	-	-	4,5	16,5	12,7	23,6	1,5	-	-		
-	S 84 V <sup>2)</sup>	1/2	12,7	9,5	4,2	30,8	42,8	-	-	-	-	4,5	16,5	12,7	23,6	1,5	-	-		
08 B-1	L 85 SL <sup>1) 2)</sup>	1/2	12,7	9,5	4,2	32,6	44,6	46,5	58,5	60,4	72,4	5,4	16,5	12,7	23,6	1,5	4	5,2		
10 B-1	M 106 SL <sup>1) 2)</sup>	5/8	15,875	11,0	5,2	30,6	49,6	47,1	66,1	63,6	82,6	7,5	18,0	15,8	31,0	1,6	5	5,3		
12 B-1	M 127 SL <sup>1) 2)</sup>	3/4	19,05	12,0	6,2	35,5	56,9	54,9	76,3	74,3	95,7	9,0	20,5	19,0	37,2	1,8	5	5,5		
16 B-1	M 1611 <sup>1) 2)</sup>	1	25,4	18,0	8,2	57,7	83,9	89,6	115,8	121,5	147,8	10,4	29,0	25,4	47,2	3,0	6	8,2		
08 A-1 ANSI 40	L 85 A <sup>1) 2)</sup>	1/2	12,7	9,5	4,2	32,4	44,4	46,8	58,8	61,2	73,2	4,5	16,5	12,7	23,6	1,5	-	-		
10 A-1 ANSI 50	M 106 A <sup>1) 2)</sup>	5/8	15,875	11,0	5,2	31,1	50,1	49,3	68,3	67,3	86,4	7,5	18,0	15,8	31,0	1,6	-	-		
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL <sup>1) 2)</sup>	3/4	19,05	13,0	6,2	37,3	58,7	60,0	81,4	82,8	104,2	9,0	20,3	19,0	37,2	2,4	-	-		
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A <sup>1) 2)</sup>	1	25,4	18,0	8,2	54,8	81,0	84,0	110,2	113,3	139,5	10,4	29,0	25,4	47,2	3,0	-	-		
Form 201.1 und 201.2																				
208 B	LR 165 SL <sup>2)</sup>	1	25,4	10,0	4,2	26,2	38,6	-	-	-	-	6,5	13,5	14,0	24,2	1,5	-	-		
210 B	LR 206 SL <sup>2)</sup>	1 1/4	31,75	11,0	5,2	30,6	49,6	-	-	-	-	7,5	18,0	18,0	30,2	1,6	-	-		
212 B	LR 247 SL <sup>2)</sup>	1 1/2	38,1	13,0	6,2	34,9	55,5	-	-	-	-	9,0	19,8	20,0	36,2	1,7	-	-		
216 B	LR 3211 <sup>2)</sup>	2	50,8	18,0	8,2	57,7	81,9	-	-	-	-	10,2	28,0	28,0	48,2	3,0	-	-		

<sup>1)</sup> auch für die entsprechenden Zweifach- und Dreifachketten <sup>2)</sup> Montage der Winkellaschen auch über die Kette nach innen möglich



## **iwis® Förderketten mit Winkellaschen**

aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187, 8188 und 8181

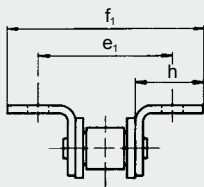
### WINKELLASCHEN

Die abgebildeten Typen sind auch als Steckglieder und Außenglieder ein- und beidseitig verfügbar.

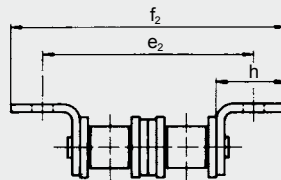
Winkellaschen mit Gewindeinsatz können nicht über die Kette nach innen montiert werden.

Abweichende Gewindemaße auf Anfrage.

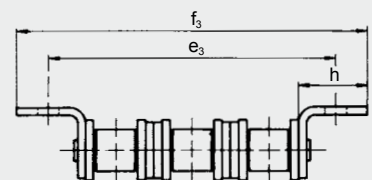
Einfachketten



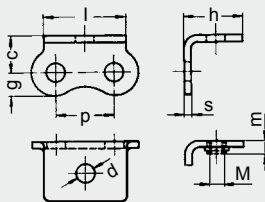
Zweifachketten



Dreifachketten

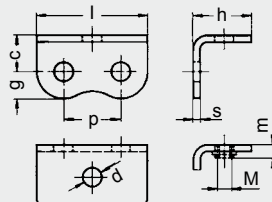


202.1



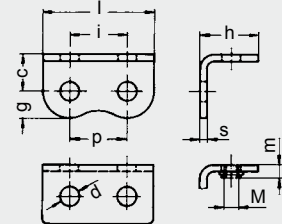
202.31 mit Gewindeinsatz

203.1



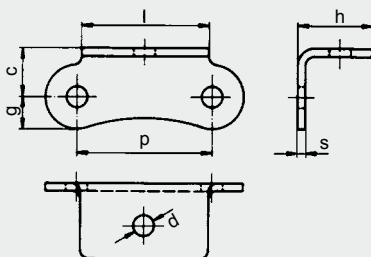
203.31 mit Gewindeinsatz

203.2

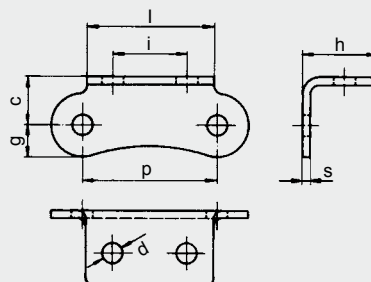


203.32 mit Gewindeinsatz

201.1 für Langgliederketten



201.2 für Langgliederketten

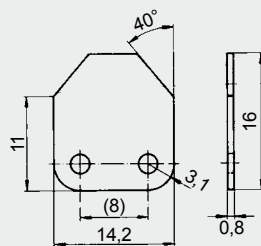




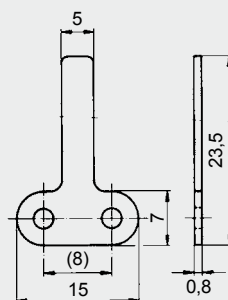
## **iwis® Förderketten**

### Sondermitnehmerlaschen – Beispiele

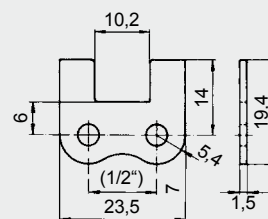
Für Kette G 52: Form 103.7



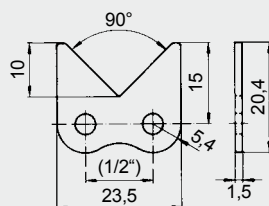
Für Kette G 52: Form 121.0



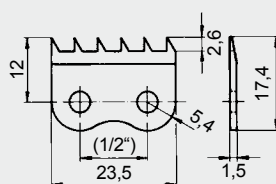
Für Kette L 85 SL: Form 103.62



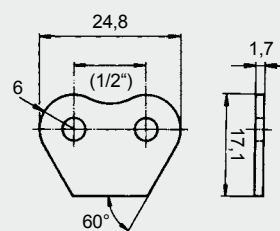
Für Kette L 85 SL: Form 103.63



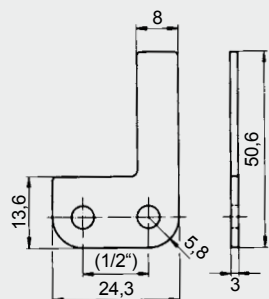
Für Kette L 85 SL: Form 103.65



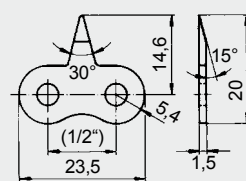
Für Kette L 85 SL: Form 106.0  
Führungslasche für Innenglieder



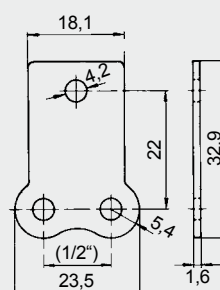
Für Kette L 85 SL: Form 110.0



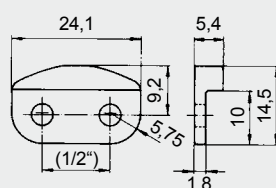
Für Kette L 85 SL: Form 112.0



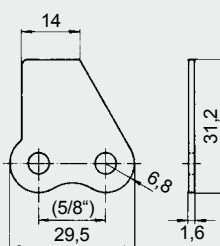
Für Kette L 85 SL: Form 120.11



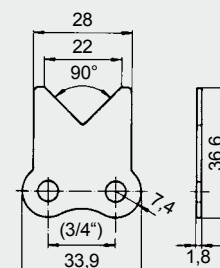
Für Kette L 85 SL: Schaltnocke



Für Kette M 106 SL: Form 102.71



Für Kette M 127 SL: Form 102.61

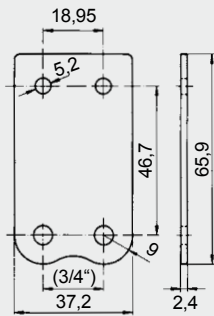




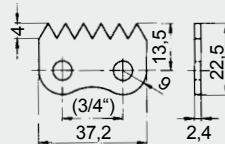
## **iwis® Förderketten**

### Sondermitnehmerlaschen – Beispiele

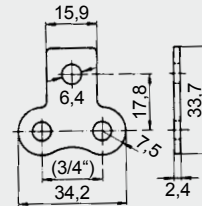
Für Kette M 127 SL: Form 122.21



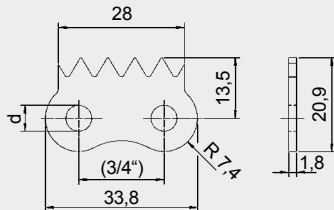
Für Kette M 128 A SL: Form 103.64



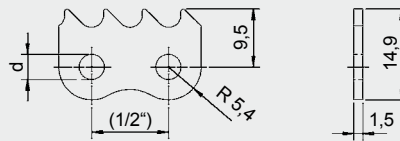
Für Kette M 128 A SL: Form 119.1



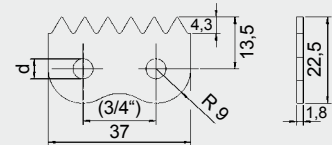
Für Kette M 127 SL: Form 102.65



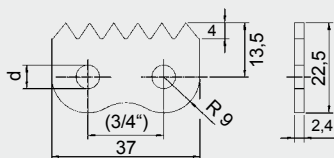
Für Kette L 85 SL: Form 103.52



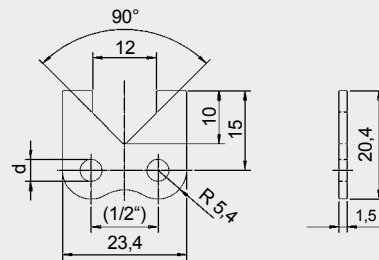
Für Kette M 127 A SL: Form 103.64



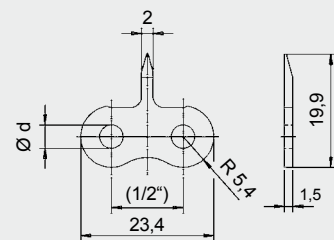
Für Kette M 128 A SL: Form 103.64



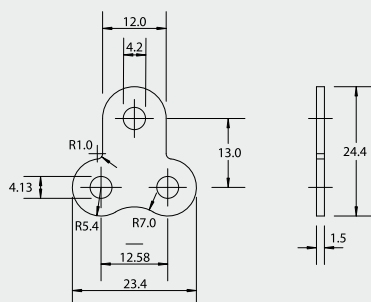
Für Kette L 85 SL: Form 103.67



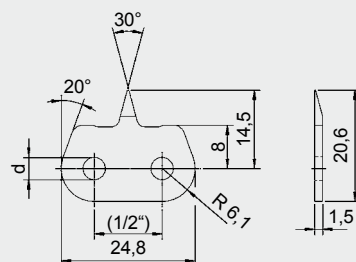
Für Kette L 85 SL: Form 112.10



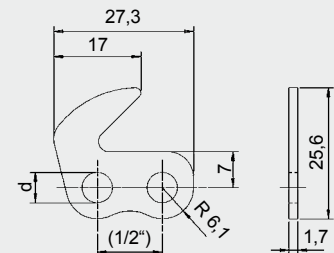
Für Kette L 85 SL: Form 131.12



Für Kette L 85 SL: Form 112.09



Für Kette L 85 SL: Form 132.0

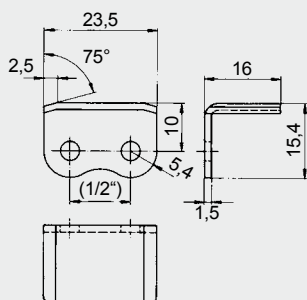




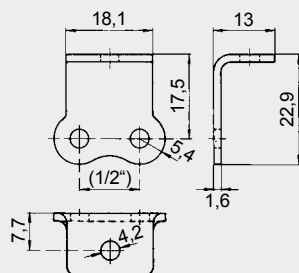
## **iwis® Förderketten**

### Sonderwinkellaschen – Beispiele

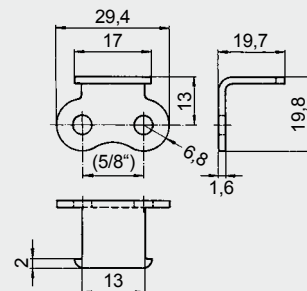
Für Kette L 85 SL: Form 203.8



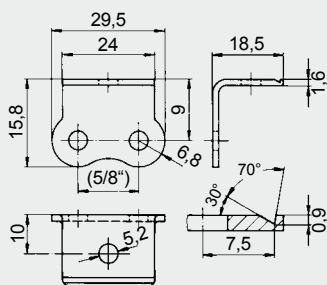
Für Kette L 85 SL: Form 220.11



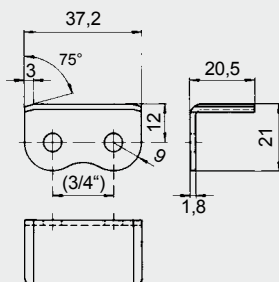
Für Kette M 106 SL: Form 220.13



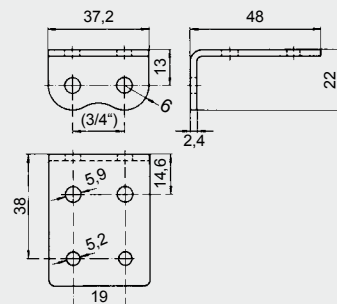
Für Kette M 106 SL: Form 202.6



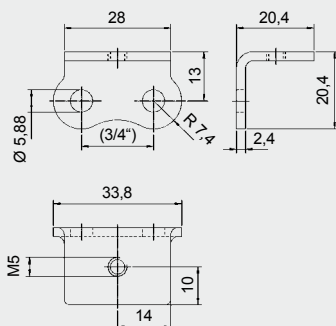
Für Kette M 127 SL: Form 203.8



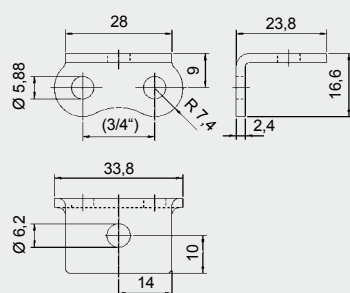
Für Ketten M 128 A SL/M 128 A SB, Form 222.2



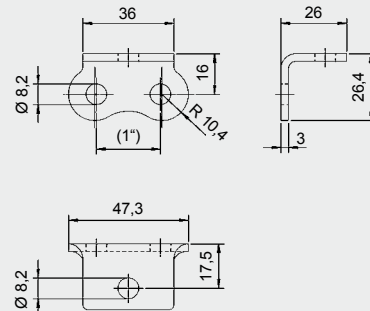
Für Kette M 128 A SL: Form 202.3



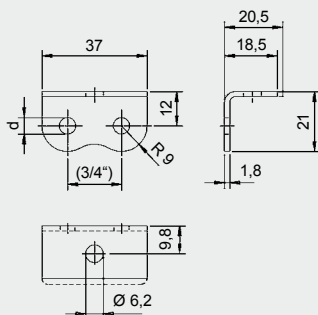
Für Kette M 128 A SL: Form 202.8



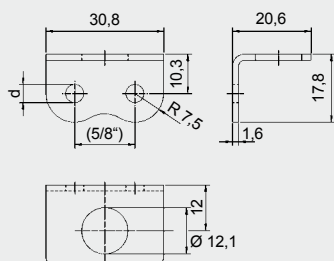
Für Ketten M 1610 A und M 1611 SL: Form 202.13



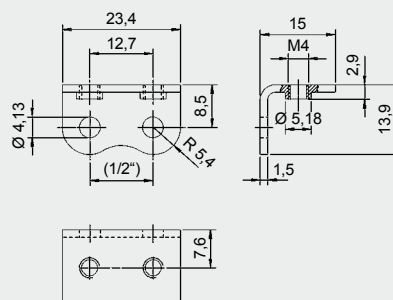
Für Kette M 127 SL: Form 203.12



Für Kette M 106 SL: Form 203.17



Für Kette L 85 SL: Form 203.32



Ähnliche Laschenformen für andere Kettentypen sowie andere Laschenformen auf Anfrage. Mindestabnahmemengen bei einigen Sonderlaschen auf Anfrage.



## **iwis® Förderketten mit verlängerten Bolzen**

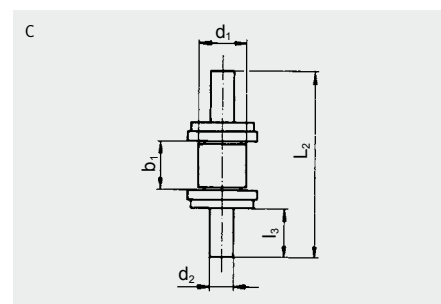
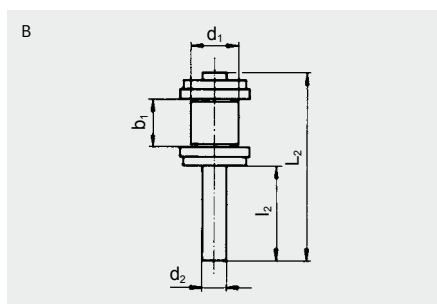
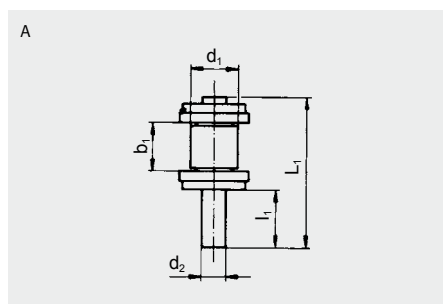
aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187, 8188 und 8181

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung <sup>1)</sup>	p (Zoll)	Teilung p (mm)	Breite innen b <sub>1</sub> (mm)	Rollendurchmesser d <sub>1</sub> (mm)	Bolzendurchmesser d <sub>2</sub> (mm)	L <sub>1</sub> (mm)	Ausführung A l <sub>1</sub> (mm)	Ausführung B und C L <sub>2</sub> (mm)	l <sub>2</sub> (mm)	l <sub>3</sub> (mm)
<b>Bolzenform A, B, C</b>											
05 B-1	G 52	–	8,0	3,16	5,0	2,31	17,5	10,0	27,5	20,0	10,5
06 B-1	G 67	3/8	9,525	5,72	6,35	3,31	22,0	10,0	34,0	22,0	11,5
-	P 83 V	1/2	12,7	4,88	7,75	3,68	22,0	10,0	37,0	25,0	13,0
08 B-1	L 85 SL	1/2	12,7	7,75	8,51	4,45	25,5	10,0	40,5	25,0	13,0
10 B-1	M 106 SL	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	30,0	12,0	48,0	30,0	15,5
12 B-1	M 127 SL	3/4	19,05	11,75	12,07	5,72	36,0	15,0	51,0	30,0	15,5
16 B-1	M 1611	1	25,4	17,02	15,88	8,28	53,5	20,0	68,5	35,0	18,0
08 A-1 ANSI 40	L 85 A	1/2	12,7	7,94	7,95	3,96	25,5	10,0	45,3	30,0	15,5
10 A-1 ANSI 50	M 106 A	5/8	15,875	9,53	10,16	5,08	31,5	12,0	48,0	29,0	15,0
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL	3/4	19,05	12,70	11,91	5,96	38,0	14,0	48,0	24,0	12,5
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A	1	25,4	15,88	15,88	7,92	49,5	19,0	61,3	31,0	16,0
208 B	LR 165 SL	1	25,4	7,75	8,51	4,45	25,5	10,0	40,5	25,0	13,0
210 B	LR 206 SL	1 1/4	31,75	9,65	10,16	5,08	30,0	12,0	48,0	30,0	15,5
212 B	LR 247 SL	1 1/2	38,1	11,75	12,07	5,72	36,0	15,0	51,0	30,0	15,5
216 B	LR 3211	2	50,8	17,02	15,88	8,28	53,5	20,0	68,5	35,0	18,0

<sup>1)</sup> Für Mehrfachketten auf Anfrage. Andere Bolzenlängen und Formen auf Anfrage.

### VERLÄNGERTE BOLZEN

Die abgebildeten Typen sind auch als Steck- und Außenglieder für Endmontage und Reparatur erhältlich (C nur als Außenglied).



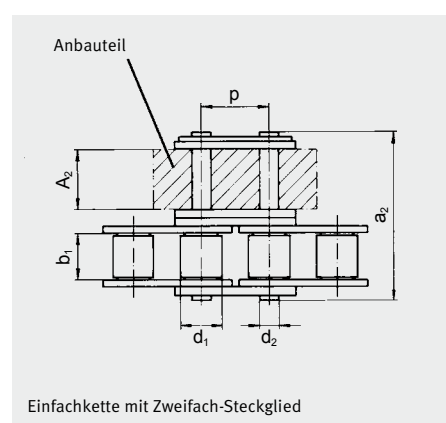


## **iwis® Mehrfachsteckglieder** zur Befestigung von Anbauteilen <sup>1)</sup>

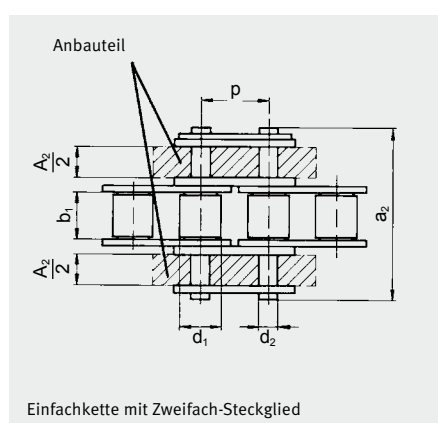
DIN/ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Kette p (Zoll)	Teilung Anbauteil p (mm)	Breite innen $b_1$ (mm)	Rollendurchmesser $d_1$ (mm)	Bolzendurchmesser $d_2$ (mm)	$a_2$ (mm)	Breite außen $a_3$ (mm)	Blockbreite $A_2$ (max. mm)	$A_3$ (max. mm)
<b>Zweifach</b>										
05B-1	G 52	8 mm	7,94	3,16	5,0	2,31	14,9	–	4,0	–
06B-1	G 67	3/8	9,42	5,72	6,35	3,31	24,5	34,6	7,0	17,5
<b>Zweifach / Dreifach</b>										
08B-1	L 85 SL	1/2	12,58	7,75	8,51	4,45	32,3	46,2	11,3	25,2
10B-1	M 106 SL	5/8	15,76	9,65	10,16	5,08	37,4	53,9	13,3	29,9
12B-1	M 127 SL	3/4	18,95	11,75	12,07	5,72	42,9	62,4	15,6	35,1
16B-1	M 1611	1	25,3	17,02	15,88	8,28	68,7	100,6	25,5	57,4
08 A-1 ANSI 40	L 85 A	1/2	12,58	7,94	7,95	3,96	31,8	46,2	11,2	25,5
10 A-1 ANSI 50	M 106 A	5/8	15,76	9,53	10,16	5,08	39,8	57,9	13,8	32,0
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL	3/4	18,95	12,70	11,91	5,96	49,4	72,2	17,8	40,6
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A	1	25,3	15,88	15,88	7,92	63,2	92,6	22,6	51,9

<sup>1)</sup> Wichtig: Bei der Herstellung eines Anbauteils ist das genaue Teilungsmaß »p« zu berücksichtigen.

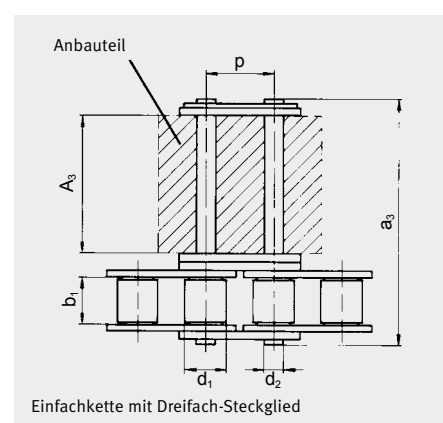
### BEISPIELE



Mehrfachsteckglieder ermöglichen eine elegante und einfache Befestigung von Bauteilen an bestimmten Stellen in den Ketten.



Die einfachste Variante bietet Mehrfachsteckglieder in Einfachketten wie in obigen Skizzen dargestellt.



Mehrfachsteckglieder können mit normalen Laschen oder als Fördersteckglieder mit Mitnehmer- und Winkellaschen, ein- oder beidseitig bestückt, geliefert werden.

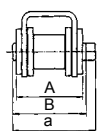


## **iwis® Förderketten mit U-Bügel**

aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187 und 8188

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	A (mm)	B (mm)	a (mm)	c (mm)	d' (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	k (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	Gewinde- einsatz m max. (mm)
<b>U-Bügelform 303.2 / 303.32 / 303.9</b>															
08B-1	L 85 SL	12,7	17,8	19,8	21,5	9,5	4,1	6,3	14,6	12,6	3,0	24,2	1,5	4	5,2
08B-2	D 85 SL	12,7	31,8	33,9	35,5	9,5	4,1	6,3	28,5	13,9	3,0	24,2	1,5	4	5,2
10B-1	M 106 SL	15,875	20,0	22,0	24,0	12,0	7,1	7,5	16,6	15,8	3,0	31,0	1,5	5	5,2
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A	25,4	33,7	36,5	38,4	16,2	8,7	10,5	27,3	25,3	5,0	49,2	2,1	6	7,3

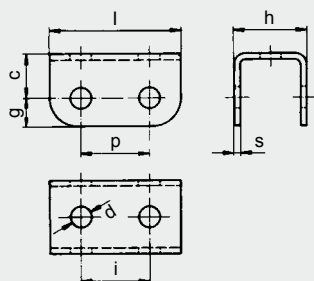
<sup>1)</sup> Weitere Durchmesser: für L 85 SL: 5,8 mm / für M 106 L: 4,7 mm



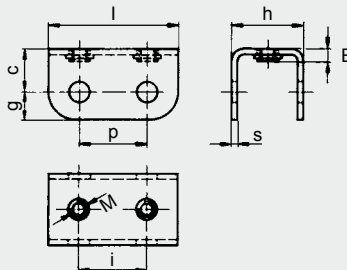
### Kettenbreite:

U-Bügel werden zwischen Innen- und Außenlaschen montiert.  
Die Kettenbreite vergrößert sich gegenüber der Normkette.  
a = Bolzenlänge beim Steckglied

Form 303.2 mit Normalbohrung

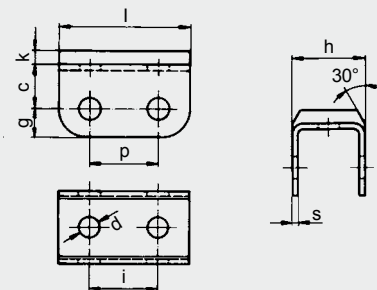


Form 303.32 mit Gewindeeinsatz



Bei D 85 SL Lage der Gewindeeinsätze  
quer zur Längsrichtung der Kette

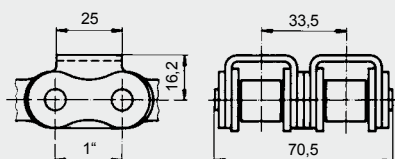
Form 303.9 mit Gummiauflage



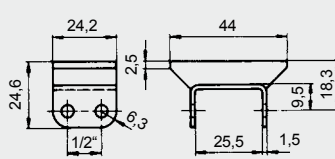
Material Auflage: Perbunan; Härte: 65 Shore  
Temperatur: - 30 bis + 100 °C

## SONDERFORMEN

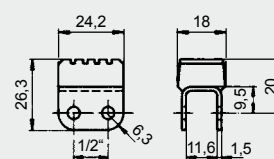
1"-Doppelstrangkette mit Sonder-U-Bügelaschen.  
Basiskette: iwis M 1610 A



Form 303.94 für Kette D 85 SL



Form 303.97 für Kette L 85 SL





# **JWIS<sup>®</sup> MEGAlife**

MEGAlife wartungsfreie Rollen- und Förderketten können überall dort eingesetzt werden, wo eine Nachschmierung nicht oder nur bedingt möglich ist. Dazu gehören trockene Umgebungsbedingungen und Anwendungen mit erschwerten Zugang für Wartungsarbeiten. MEGAlife Ketten sind durch vernickelte Einzelteile korrosionsgeschützt und in einem Temperaturbereich von  $-40^{\circ}$  bis  $+160^{\circ}\text{C}$  einsetzbar. Je nach Anwendung werden die wartungsfreien Ketten trocken oder mit zusätzlicher Spezialschmierung geliefert.









## **iwis® MEGAlife I und MEGAlife II**

### Die wartungsfreien iwis Ketten

#### PROBLEM/AUSGANGSLAGE

- Nachschmierung nicht oder nur bedingt möglich
- reine und trockene Umgebungsbedingungen
- erschwerter Zugang für Wartungsarbeiten
- Verschmutzung der Anlage und des Fördergutes durch Kettenschmierstoff.

#### UNSERE LÖSUNG

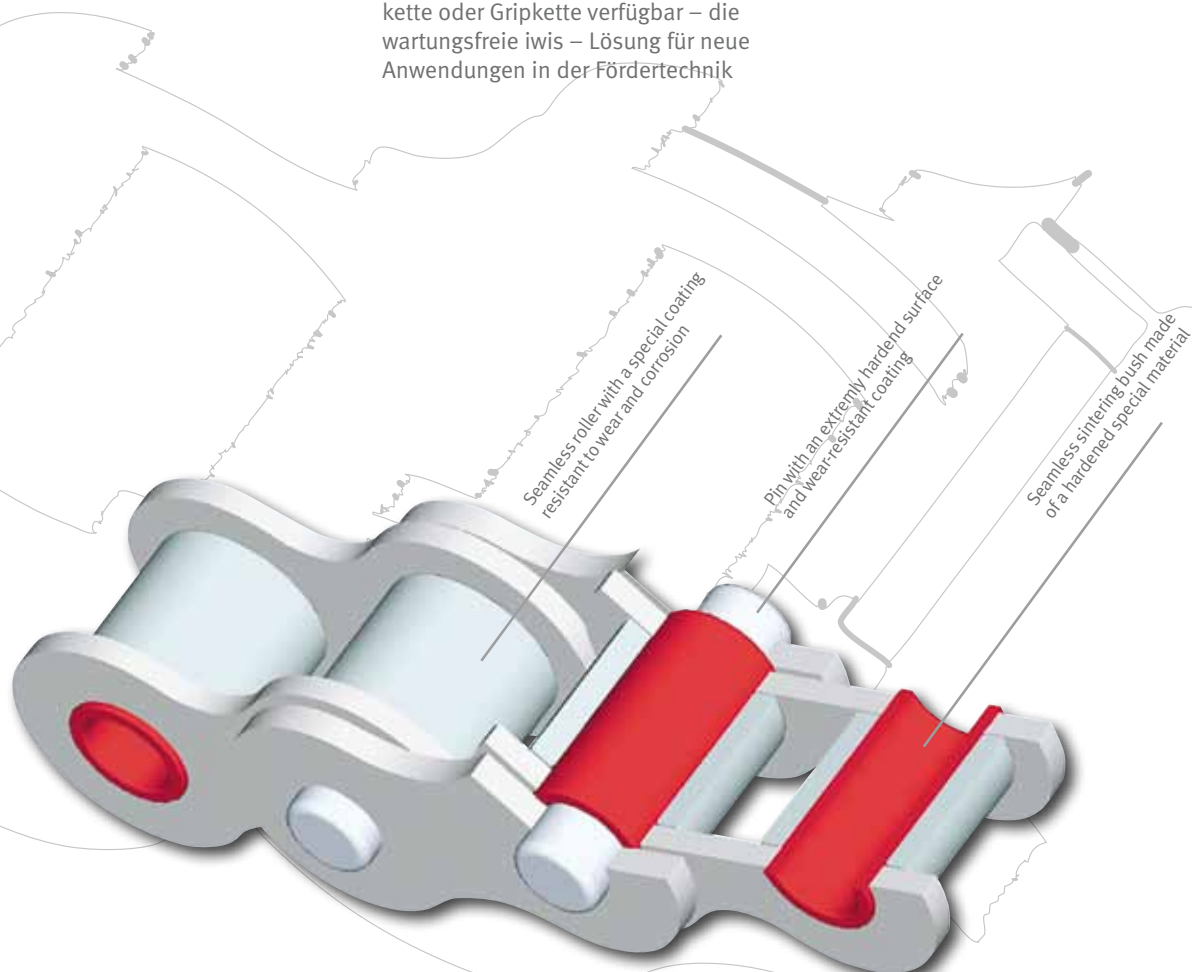
Wartungsfreie iwis Hochleistungsketten mit spezieller Gelenkausführung. Innovative technische Details führen zu einer bisher unübertroffenen Lebensdauer auch ohne Nachschmierung.

#### HIGHLIGHTS MEGALIFE I

- Hervorragend geeignet für normale Kettenanwendungen ohne Nachschmierung bei Geschwindigkeiten **bis** max. 3m/s
- unter bestimmten Bedingungen dauerhaft wartungsfrei
- Sehr leicht zerlegbar – easy break
- Auch in korrosiven Umgebungen einsetzbar; empfehlenswert mit Schmierung, wenn möglich
- 100 % Kompatibilität mit iwis Standard-Förderketten durch Verwendung der gleichen iwis Original-Anbauteilen
- MEGAlife I Rollenketten mit verlängerten Bolzen sind chemisch vernickelt
- Alle Rollenketten mit abgesetzten Bolzen
- Umweltfreundlich durch Entfall der Schmierung
- Auch als Transferkette oder Stauförderkette oder Gripkette verfügbar – die wartungsfreie iwis – Lösung für neue Anwendungen in der Fördertechnik

#### HIGHLIGHTS MEGALIFE II

- Die Lösung bei **schnell laufenden** Kettentrieben,  $v > 3\text{m/s}$  und/oder hohen Belastungen
- Deutlich verbesserte Verschleißbeständigkeit durch ein spezielles thermochemisches Verfahren der Bolzen, die zu einer sehr hohen Oberflächenhärte und optimalen Haftfestigkeit führt
- Deutlich längere Lebensdauer
- Bolzen und Sinterhülsen sind optimal aufeinander abgestimmt
- Nicht geeignet in Umgebungen, wo Korrosion auftreten kann
- Haupteinsatz der ML II ist als Antriebskette
- Für anspruchsvolle Anwendungen







## KUNDENNUTZEN

- optimiertes Verschleißverhalten – auch bei hohen Geschwindigkeiten und dort, wo sich selbst herkömmliche wartungsfreie Ketten längen
- extrem hohe Dauer- und Bruchfestigkeit
- hochwertiger Korrosionsschutz durch vernickelte Einzelteile
- Temperaturbereich von -40°C bis +150°C
- sehr leicht zerlegbar
- Einsatz von MEGAlife Ketten führt zu reduzierten Stillstandszeiten und Wartungskosten in Maschinen und Anlagen
- MEGAlife Ketten sind sauber, trocken und umweltfreundlich durch Entfall der Schmierung

## ANWENDUNGSBRANCHEN

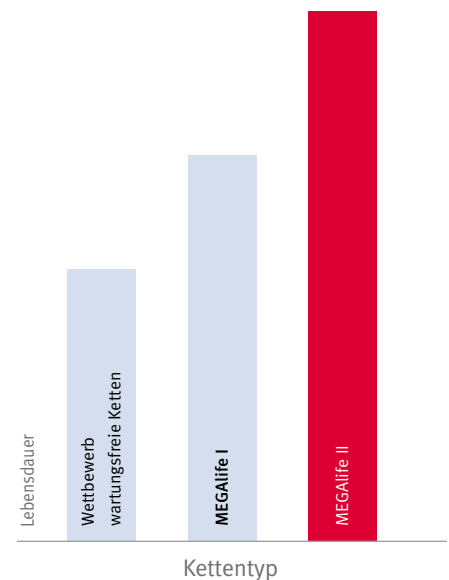
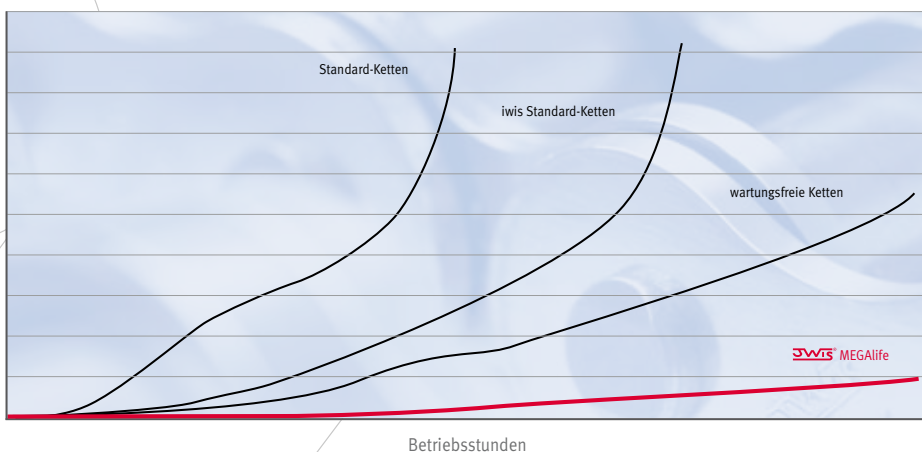
- Verpackungs- und Lebensmittelindustrie
- Druckindustrie
- Fördertechnik, Förderanlagen
- Textilmaschinen und Bekleidungsindustrie
- Papierverarbeitung und Buchbindereien
- Elektronikindustrie und Leiterplattenfertigung
- Holz-, Glas- und Keramikverarbeitung
- Medizintechnik
- Lampenherstellung

... und überall dort, wo eine Nachschmierung nur bedingt oder nicht möglich ist.

## PRODUKTPROGRAMM

- Rollenketten nach DIN 8187 und DIN 8188 (ISO 606)
- Rollenketten mit diversen Anbauteilen
- Rollenketten mit geraden Laschen
- Stauförderketten
- Transferketten
- Grippketten
- Sonderketten

Versuchsläufe ohne Nachschmierung bei hohen Geschwindigkeiten.  
Grafische Darstellung entspricht iwis Testergebnis



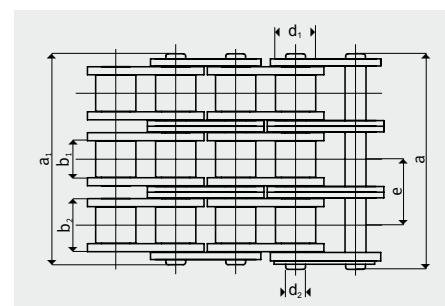
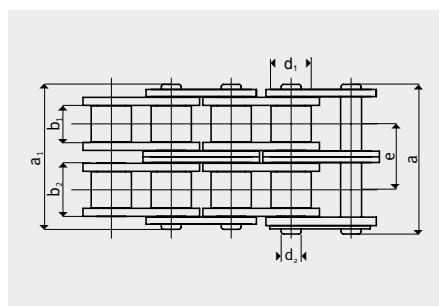
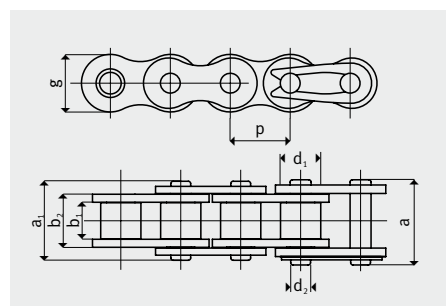


## MEGAlife I Rollenketten

nach DIN 8187-1, ISO 606: 2004 und nach DIN 8188

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung p (Zoll)	Teilung p (mm)	Bruchkraft F <sub>b</sub>				Innenglied				Außenglied		Rolle d <sub>1</sub> (mm) max.	Bolzen d <sub>2</sub> (mm) max.	e (mm)	Bestell-Nr. (5 m)
				iwis (N) mittel	Norm (N) min.	Gelenkfläche f (cm²)	Gewicht pro m q (kg/m)	b <sub>1</sub> (mm) min.	b <sub>2</sub> (mm) min.	g (mm) max.	a <sub>1</sub> (mm) max. <sup>1)</sup>	a (mm) max. <sup>2)</sup>					
Einfach																	
06 B-1	G 67 ML*	3/8"	9,525	11.000	9.000	0,28	0,41	5,72	8,53	8,20	12,90	14,10	6,35	3,31	-		50033917
08 B-1	L 85 ML	1/2"	12,70	22.000	18.000	0,50	0,70	7,75	11,30	12,20	16,90	18,50	8,51	4,45	-		50026256
08 A-1 ANSI 40	L 85 AML	1/2"	12,70	17.500	14.100	0,44	0,60	7,94	11,15	12,00	16,60	17,50	7,95	3,96	-		50036841
10 B-1	M 106 ML	5/8"	15,875	25.000	22.400	0,67	0,95	9,65	13,28	14,40	19,50	20,90	10,16	5,08	-		50026257
12 B-1	M 127 ML	3/4"	19,05	30.000	29.000	0,89	1,25	11,75	15,62	16,20	22,70	23,60	12,07	5,72	-		50026258
12 A-1 ANSI 60	M 128 AML	3/4"	19,05	41.000	31.800	1,06	1,47	12,70	17,75	18,00	25,30	26,70	11,91	5,96	-		50038464
16 B-1	M 1611 ML	1"	25,4	75.000	60.000	2,10	2,70	17,02	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28	-		50028923
20 B-1	M 2012 ML	1 1/4"	31,75	120.000	95.000	2,92	3,72	19,56	29,1	26,2	41,6	43,3	19,05	10,17	-		50037775
Zweifach																	
06 B-2	D 67 ML	3/8"	9,525	19.000	16.900	0,56	0,78	5,72	8,53	8,20	23,40	24,60	6,35	3,31	10,24		50033832
08 B-2	D 85 ML	1/2"	12,70	40.000	32.000	1,00	1,35	7,75	11,30	12,20	30,80	32,40	8,51	4,45	13,92		50027439
10 B-2	D 106 ML	5/8"	15,875	50.000	44.500	1,34	1,85	9,65	13,28	14,40	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59		50027509
12 B-2	D 127 ML	3/4"	19,05	60.000	57.800	1,78	2,50	11,75	15,62	16,40	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46		50027457
16 B-2	D 1611 ML	1"	25,40	150.000	106.000	4,21	5,40	17,02	29,45	21,10	68,00	68,80	15,85	8,28	31,88		50033161
20 B-2	D 2012 ML	1 1/4"	31,75	210.000	170.000	5,84	7,36	19,56	29,01	25,40	79,70	82,90	19,05	10,19	36,45		50033771
Dreifach																	
08 B-3	TR 85 ML	1/2"	12,70	58.000	47.500	1,50	2,00	7,75	11,30	12,20	44,70	46,30	8,51	4,45	13,92		50027510
10 B-3	TR 106 ML	5/8"	15,875	75.000	66.700	2,02	2,80	9,65	13,28	14,40	52,50	54,00	10,16	5,08	16,59		50027511
12 B-3	TR 127 ML	3/4"	19,05	89.000	86.700	2,68	3,80	11,75	15,62	16,40	61,50	62,50	12,07	5,72	19,46		50027512
16 B-3	TR 1611 ML	1"	25,40	219.000	160.000	6,32	8,00	17,02	25,45	21,10	99,20	100,70	15,88	8,28	31,88		50033628
Einfach/Zweifach - MEGAlife Rollenketten mit geraden Laschen																	
10 B-1	M 106 ML-GL	5/8"	15,875	24.000	22.400	0,67	0,95	9,65	13,28	13,90	19,50	20,90	10,16	5,08	-		50035304
10 B-2	D 106 ML-GL	5/8"	15,875	47.500	44.500	1,34	1,85	9,65	13,28	13,90	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59		50034083
12 B-1	M 127 ML-GL	3/4"	19,05	30.000	29.000	0,89	1,30	11,75	15,62	16,10	22,70	23,60	12,07	5,72	-		50037351
12 B-2	D 127 ML-GL	3/4"	19,05	63.000	57.800	1,78	2,50	11,75	15,62	16,10	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46		50034084

\* auch in 10 m lieferbar (Art. 50035181) <sup>1)</sup> bei gekröpften Gliedern abweichende Maße Beim Einbau von gekröpften Gliedern ist zu beachten, dass sich die Kettenbruchkraft um ca. 20 % vermindern kann.

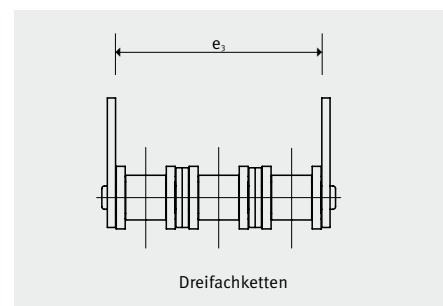
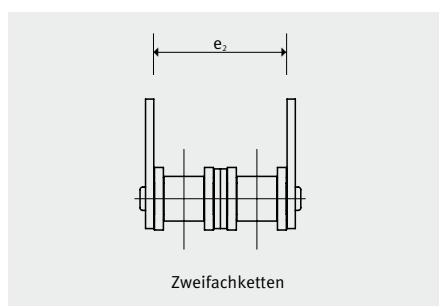
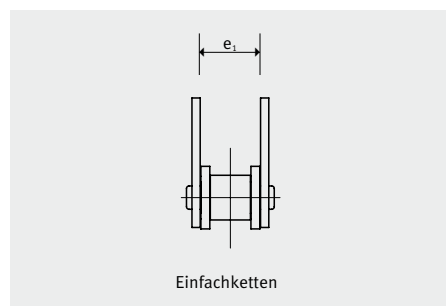




## **iwis® MEGAlife I Förderketten mit Mitnehmerlaschen** aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187

DIN/ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung p (Zoll) <sup>2)</sup>	Teilung p (mm) <sup>2)</sup>	a (mm)	b (mm)	d (mm)	Einfachketten e <sub>1</sub> (mm)	Zweifachketten e <sub>2</sub> (mm)	Dreifachketten e <sub>3</sub> (mm)	g (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max. (mm)	Gewinde-einsatz
<b>Form 102.1</b>																
08 B-1	L 85 ML <sup>1)</sup>	1/2"	12,70	13,0	19,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	–	18,0	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 ML <sup>1)</sup>	5/8"	15,875	16,3	24,3	5,2	13,6	30,1	46,6	6,8	–	24,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 ML <sup>1)</sup>	3/4"	19,05	19,1	29,1	6,2	15,9	35,3	54,7	7,4	–	28,0	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ML	1"	25,40	24,6	36,6	8,2	25,9	57,8	89,7	10,4	–	36,2	3,0	6	8,2	
<b>Form 103.1 und 103.2</b>																
08 B-1	L 85 ML <sup>1)</sup>	1/2"	12,70	17,0	23,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	12,7	23,6	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 ML <sup>1)</sup>	5/8"	15,875	16,3	25,8	5,2	13,6	30,1	46,6	7,5	15,8	31,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 ML <sup>1)</sup>	3/4"	19,05	18,3	29,0	6,2	15,9	35,3	54,7	9,0	19,0	37,2	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ML	1"	25,40	28,45	41,55	8,2	25,9	57,8	89,7	10,35	25,4	47,2	3,0	6	8,2	

<sup>1)</sup> auch für die entsprechenden Zweifach- und Dreifachketten <sup>2)</sup> Nennteilung

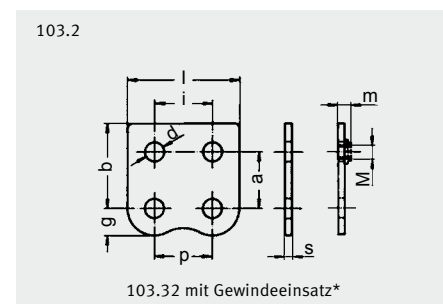
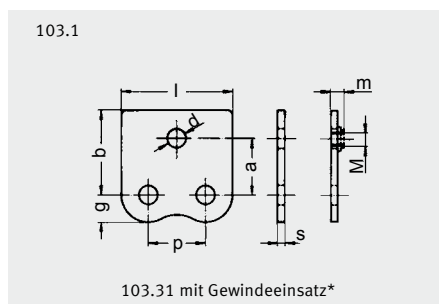
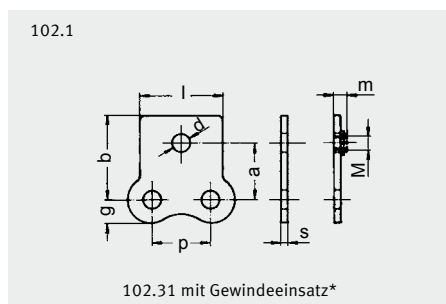


### MITNEHMERLASCHEN

Die abgebildeten Typen sind auch als Steck- und Außenglieder für Endmontage und Reparatur erhältlich.

Bestückung mit Mitnehmerlaschen ein- und beidseitig an jedem Außenglied oder in größeren Abständen möglich.

Weitere Förderketten und Gewindeeinsätze auf Anfrage.



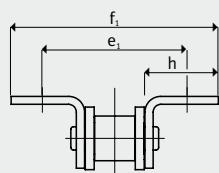
\* Auf Anfrage



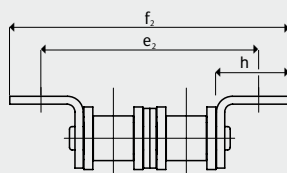
## **iwis® MEGAlife I Förderketten mit Winkellaschen** aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung p (Zoll) <sup>3)</sup>	Teilung p (mm) <sup>3)</sup>	c (mm)	d (mm)	e <sub>1</sub> (mm)	f <sub>1</sub> (mm)	e <sub>2</sub> (mm)	f <sub>2</sub> (mm)	e <sub>3</sub> (mm)	f <sub>3</sub> (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max. (mm)
<b>Form 202.1</b>																		
08 B-1	L 85 ML <sup>1)</sup>	1/2"	12,70	8,0	4,2	27,6	39,6	41,5	53,5	55,4	67,4	5,4	14,0	-	18,1	1,5	4	5,2
10 B-1	M 106 ML <sup>1)</sup>	5/8"	15,875	9,0	5,2	33,6	49,6	50,1	66,1	66,6	82,6	6,8	18,0	-	24,0	1,6	5	5,3
12 B-1	M 127 ML <sup>1)</sup>	3/4"	19,05	10,0	6,2	41,1	61,1	60,5	80,5	79,9	99,9	7,4	22,6	-	28,0	1,8	5	5,5
16 B-1	M 1611 ML	1"	25,40	16,0	8,2	53,9	77,9	85,8	109,8	117,7	141,7	10,4	26,0	-	36,2	3,0	6	8,2
<b>Form 203.1 und 203.2</b>																		
08 B-1	L 85 ML <sup>1) 2)</sup>	1/2"	12,70	9,5	4,2	32,6	44,6	46,5	58,5	60,4	72,4	5,4	16,5	12,7	23,6	1,5	4	5,2
10 B-1	M 106 ML <sup>1) 2)</sup>	5/8"	15,875	11,0	5,2	30,6	49,6	47,1	66,1	63,6	82,6	7,5	18,0	15,8	31,0	1,6	5	5,3
12 B-1	M 127 ML <sup>1) 2)</sup>	3/4"	19,05	12,0	6,2	35,5	56,9	54,9	76,3	74,3	95,7	9,0	20,5	19,0	37,2	1,8	5	5,5
16 B-1	M 1611 ML	1"	25,40	18,0	8,2	57,7	83,9	89,6	115,8	121,5	147,8	10,4	29,0	25,4	47,2	3,0	6	8,2

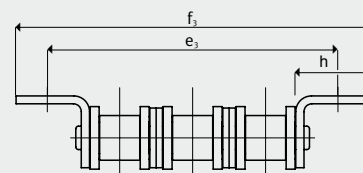
Förderkette D 1611 ML und TR 1611 ML auf Anfrage <sup>1)</sup> auch für die entsprechenden Zweifach- und Dreifachketten <sup>2)</sup> Montage der Winkellaschen auch über die Kette nach innen möglich, außer bei beidseitiger Montage an D 85, D 106 und D 127 <sup>3)</sup> Nennteilung



Einfachketten



Zweifachketten



Dreifachketten

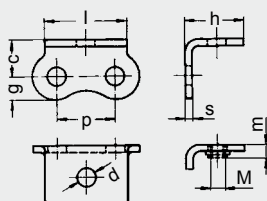
### WINKELLASCHEN

Die abgebildeten Typen sind auch als Steck- und Außenglieder für Endmontage und Reparatur erhältlich.

Montage der Winkellaschen mit Gewindeeinsatz über die Kette nach innen nicht möglich. Bestückung mit Winkellaschen ein- und

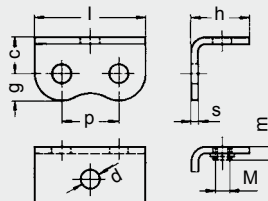
beidseitig an jedem Außenglied oder in größeren Abständen möglich. Weitere Förderketten und Gewindeeinsätze auf Anfrage.

202.1



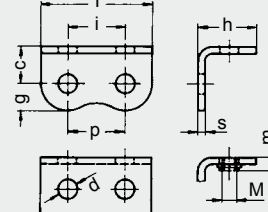
202.31 mit Gewindeeinsatz\*

203.1



203.31 mit Gewindeeinsatz\*

203.2



203.32 mit Gewindeeinsatz\*

\* Auf Anfrage



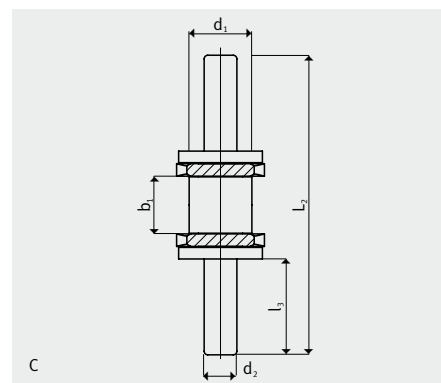
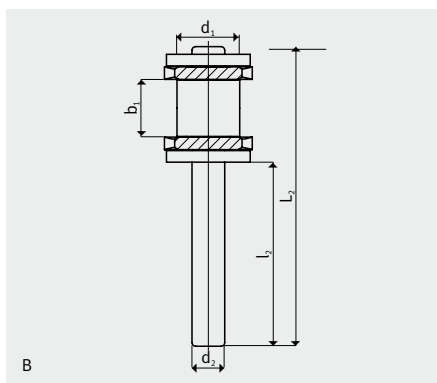
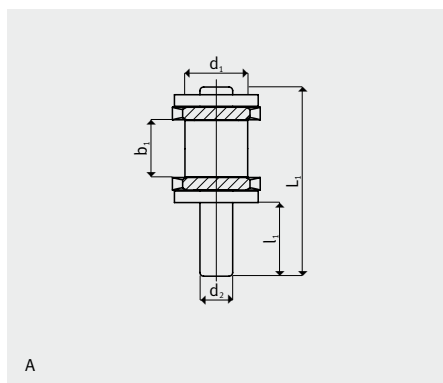
## **iwis® MEGAlife I Förderketten mit verlängerten Bolzen** aufbauend auf iwis Rollenketten nach DIN 8187

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung <sup>1)</sup>	p (Zoll)	Teilung <sup>2)</sup> p (mm)	Breite innen b <sub>i</sub> (mm)	Rollendurchmesser d <sub>1</sub> (mm)	Bolzendurchmesser d <sub>2</sub> (mm)	L <sub>1</sub> (mm)	Ausführung A l <sub>1</sub> (mm)	Ausführung B und C L <sub>2</sub> (mm)	l <sub>2</sub> (mm)	l <sub>3</sub> (mm)
<b>Bolzenform A, B, C</b>											
08 B-1	L 85 ML <sup>1)</sup>	1/2	12,7	7,75	8,51	4,45	25,5	10,0	40,5	25,0	13,0
10 B-1	M 106 ML <sup>1)</sup>	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	30,0	12,0	48,0	30,0	15,5
12 B-1	M 127 ML <sup>1)</sup>	3/4	19,05	11,75	12,07	5,72	36,0	15,0	51,0	30,0	15,5
16 B-1	M 1611 ML	1	25,4	17,02	15,88	8,28	53,8	20,0	68,5	35,0	18,0

<sup>1)</sup> für Mehrfachketten auf Anfrage <sup>2)</sup> Nennteilung Andere Bolzenlängen und Formen auf Anfrage

### VERLÄNGERTE BOLZEN

Die abgebildeten Typen sind auch als Steck- und Außenglieder für Endmontage und Reparatur erhältlich (C nur als Außenglied).



### WEITERE MEGAlife-AUSFÜHRUNGEN

MEGAlife Ketten sind auch als iwis Sonderketten verfügbar:

Zum Beispiel

- als Transferkette mit aufgeclipsten Tragbügeln oder
- als Stauförderkette.

Sprechen Sie mit uns, wir beraten Sie gerne!



## MEGAlife II – Rollenketten

nach DIN 8187-1, ISO 606: 2004 und nach DIN 8188

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung p (Zoll)	Teilung p (mm)	Bruchkraft F <sub>B</sub>				Innenglied			Außenglied		5 m Varianten			
				iwis (N) mittel	Norm (N) min.	Gelenkfläche f (cm²)	Gewicht pro m q (kg/m)	b <sub>1</sub> (mm) min.	b <sub>2</sub> (mm) min.	g (mm) max.	a <sub>1</sub> (mm) max. <sup>1)</sup>	a (mm) max. <sup>2)</sup>	Rolle d <sub>1</sub> (mm) max.	Bolzen d <sub>2</sub> (mm) max.	e (mm)	Bestell-Nr.
Einfach																
06 B-1	G 67 ML-2*	3/8"	9,525	11.000	9.000	0,28	0,41	5,72	8,53	8,20	12,90	14,10	6,35	3,31	-	50030791
08 B-1	L 85 ML-2	1/2"	12,70	22.000	18.000	0,50	0,70	7,75	11,30	12,20	16,90	18,50	8,51	4,45	-	50030461
10 B-1	M 106 ML-2	5/8"	15,875	27.500	22.400	0,67	0,95	9,65	13,28	14,40	19,50	20,90	10,16	5,08	-	50030462
12 B-1	M 127 ML-2	3/4"	19,05	34.000	29.000	0,89	1,25	11,75	15,62	16,40	22,70	23,60	12,07	5,72	-	50030463
16 B-1	M 1611 ML-2	1"	25,40	75.000	60.000	2,10	2,72	17,02	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28	-	50030464
20 B-1	M 2012 ML-2	1 1/4"	31,75	120.000	95.000	5,84	3,72	19,56	29,10	26,60	77,00	79,70	19,05	10,17	36,45	50033036
Zweifach																
06 B-2	D 67 ML-2	3/8"	9,525	19.000	16.900	0,56	0,78	5,72	8,53	8,20	23,40	24,60	6,35	3,31	10,24	50031074
08 B-2	D 85 ML-2	1/2"	12,70	40.000	32.000	1,00	1,35	7,75	11,30	12,20	30,80	32,40	8,51	4,45	13,92	50030465
10 B-2	D 106 ML-2	5/8"	15,875	49.000	44.500	1,34	1,85	9,65	13,28	14,40	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59	50030466
12 B-2	D 127 ML-2	3/4"	19,05	61.000	57.800	1,78	2,50	11,75	15,62	16,40	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46	50030467
Dreifach-Ketten in ML II Ausführung: auf Anfrage																
Einfach-Ketten nach DIN 8188-1, amerikanische Bauart, ISO 606: 2004																
08 A-1 ANSI 40	L 85 AML-2	1/2"	12,70	17.500	14.100	0,44	0,60	7,94	11,15	12,00	16,60	17,50	7,95	3,96	-	50033770
12 A-1 ANSI 60	M 128 AML-2	3/4"	19,05	41.000	31.800	1,06	1,47	12,70	17,75	18,00	25,30	26,70	11,91	5,96	-	50031073
16 A-1 ANSI 80	M 1610 AML-2	1"	25,40	68.000	56.700	1,79	2,57	15,88	22,40	22,80	32,00	33,90	15,88	7,94	-	50032667



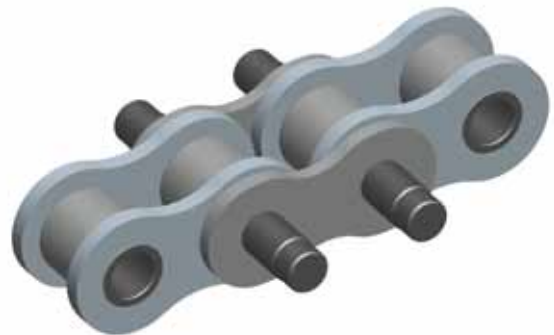
## **iwis**® MEGAlife Förderketten

Beispiele einiger Sonderausführungen

MEGAlife Förderkette mit Mitnehmerlaschen



MEGAlife Förderketten mit verlängerten Bolzen



MEGAlife Förderkette mit Winkellaschen



MEGAlife Förderkette mit Sonderlasche





# JWIS<sup>®</sup> CR Ketten

Jwis korrosionsbeständige Ketten bestehen aus gehärteten, hochlegierten Stählen mit guter Korrosionsbeständigkeit und wesentlich höheren Dauer- und Bruchfestigkeiten als bei rostfreien Ketten. CR Ketten können überall dort eingesetzt werden, wo Ketten trotz erschwerten Bedingungen durch Korrosion gelenkig bleiben müssen und aus hygienischen und optischen Gründen nicht rosten dürfen. Eine Schmierung der CR Ketten wird empfohlen.









## iwis® CR-Ketten

### Korrosionsbeständige Rollen- und Förderketten

#### PROBLEM/AUSGANGSLAGE

Ketten in korrosiven Medien müssen hohe Dauer- und Verschleißfestigkeiten aufweisen. Ketten aus normalen Stählen korrodieren schnell, während rostfreie Ketten aus V2-A-Stahl nur eingeschränkte Dauer- und Verschleißfestigkeitseigenschaften aufweisen. Vernickelte oder verzinkte Ketten bieten nur einen begrenzten Korrosionsschutz, da die Beschichtung durch Abrieb zerstört wird.

#### UNSERE LÖSUNG

iwis Hochleistungsketten aus gehärteten hochlegierten Stählen mit guter Korrosionsbeständigkeit und wesentlich höheren Festigkeiten als bei rostfreien Ketten.

#### HIGHLIGHTS

- hohe Verschleißfestigkeit bei regelmäßiger Nachschmierung
- gute und dauerhafte Korrosionsbeständigkeit – im Vergleich zu oberflächenbeschichteten Ketten
- wesentlich höhere Dauerfestigkeits- und Bruchkraftwerte als Edelstahlketten  
→ kleinere Dimensionierung möglich

#### TECHNISCHE MERKMALE

	iwis CR	iwis Standard	rostfreie Kette
Einzelteile	gehärtet	gehärtet	nicht gehärtet
Kette vorgereckt	ja	ja	nicht üblich
Dauerfestigkeit	80%	100%	50%
Verschleißfestigkeit	95%	100%	30%

#### KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT

Alle CR-Ketten werden mit einer hochwirksamen Erstschröpfung geliefert.

Korrosionsbeständigkeit ist nur gegeben bei hinreichender Nachschmierung.

#### ANWENDUNGSBRANCHEN

- in der Nahrungs- und Genussmittelverarbeitung
  - in der Getränkeherstellung
  - in Verpackungsmaschinen
  - in der Käserei- und Molkereitechnik
  - in Bereichen mit feuchten oder aggressiven Bedingungen
  - bei Reinigungsanlagen
  - im (chemischen) Apparatebau
- ... und überall dort, wo Ketten trotz erschwerten Bedingungen durch Korrosion gelenkig bleiben müssen und aus hygienischen oder optischen Gründen nicht rosten dürfen.

#### ROST- UND SÄUREBESTÄNDIGKEIT

Abhängig von:

- Dauer
- Konzentration
- Temperatur
- Mischungsvarianten der einzelnen Medien

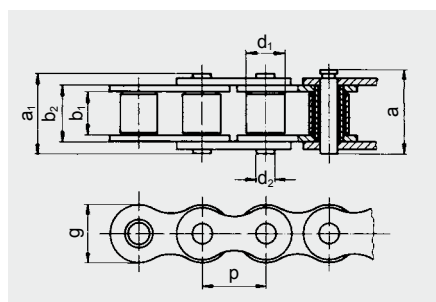
Zur Prüfung der Betriebstauglichkeit empfehlen wir Feldversuche.

#### KETTENRÄDER

Je nach Umfeld können Kettenräder aus

- rostfreiem Material
- geeigneten Kunststoffen
- oder aus Stahl verwendet werden.

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Handelsbezeichnung Teilung x innere Breite	$a_1$ (mm)	Breite außen $a$ (mm)	Durchmesser $d_1$ (mm)	$d_2$ (mm)	Laschenhöhe	Bruchkraft $F$ iwis CR (N)	Gelenkfläche $f$ (cm <sup>2</sup> )	Gewicht $q$ (kg/m)
08 B-1	L 85 CR	1/2 x 5/16"	16,9	18,5	8,51	4,45	12,2	15.000	0,50	0,70
10 B-1	M 106 CR	5/8 x 3/8"	19,5	20,9	10,16	5,08	14,4	18.000	0,67	0,95
12 B-1	M 127 CR	3/4 x 7/16"	22,7	23,6	12,07	5,72	16,4	22.000	0,89	1,25





## Korrosionseinflussgrößen

Technische Kurzdarstellung: Welches sind die Hauptfaktoren der Korrosion?

### DIE HAUPTPRARMETER DER KORROSION

Man unterscheidet vier Hauptfaktoren, die die Korrosion beeinflussen:

- das Medium, in der sich die Kette bewegt
- verwendeter Kettenwerkstoff
- Konstruktion der Anlage
- die Dauer und Art der Verwendung (kontinuierlich, zyklisch, kampagnenmäßig)

### KORROSIONSFAKTOREN

Alle CR-Ketten werden mit einer hochwirksamen Erstschmierung geliefert.  
 Korrosionsbeständigkeit ist nur gegeben bei hinreichender Nachschmierung.

KONSTRUKTION	WERKSTOFF	MEDIUM	ZEITEINFLUSS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Oberflächenzustand</li> <li>• Nähe anderer Werkstoffe</li> <li>• Zusammenbau (Schweißung und Nietungen)</li> <li>• Mechanische Beanspruchung</li> <li>• Gestalt</li> <li>• Schutzmaßnahmen</li> <li>• Kontakt mit dem Medium (partielle oder totale Tauchung)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stahlerzeugung</li> <li>• Legierungszusätze</li> <li>• Metallurgischer Zustand (Wärmebehandlung und mechanische Bearbeitung)</li> <li>• Unreinheiten</li> <li>• Zusammensetzung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bewegung des Mediums</li> <li>• Chemische Beschaffenheit</li> <li>• Viskosität</li> <li>• Unreinheiten</li> <li>• pH-Wert (Säuregrad)</li> <li>• Temperatur</li> <li>• Druck</li> <li>• Konzentration</li> <li>• Feststoffablagerungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wartungsfrequenzen</li> <li>• Nachschmierungsintervall</li> <li>• Nachschmiermedium</li> <li>• Alterungsverhalten der Struktur</li> <li>• Spannungsentwicklung</li> <li>• Veränderung der Passivschicht?</li> <li>• Temperaturwechsel</li> </ul>

Alle Korrosionsfaktoren sind als gleichwertig zur Korrosionsbeständigkeit zu betrachten.  
**Bitte wenden Sie sich für eine kompetente Beratung an unser Technisches Service Team.**



# **iwis®** Stauförderketten

Die neue Stauförderkettengeneration L88SF und M120SF von iwis bietet eine optimierte Lastverteilung und sorgt durch versetzt angeordnete Förderrollen für eine bessere Auflage und ruhigeren Lauf des Fördergutes. Zusätzlich hierzu reduzieren versetzt angeordnete Staurollen die Belastung auf Kunststoff-Führungen um 50 %. Dadurch können Kunststoff-Führungen bis zu einer doppelten Gewichtsbelastung eingesetzt werden.

iwis Stauförderketten gewährleisten das problemlose Positionieren des Transportgutes durch einfache Haltepunkte und vermeiden ein ruckartiges Anfahren und Stoppen der Kette. Die normale Geschwindigkeit der Ketten beträgt 0,1 bis 0,5 m/s. Mittels einer einfachen Beschleunigungsschiene ist eine doppelte Transportgeschwindigkeit bei gleich bleibender Kettengeschwindigkeit an Stellen, bei denen nicht gestaut wird, möglich.

Die Ketten sind durch eine spezielle Wachsschmierung in den Gelenkstellen wartungsarm und sauber. Dieses Schmiermittel wird vor der Kettenmontage gezielt auf die Einzelteile aufgetragen, wodurch die Staurollen, auf denen das Fördergut transportiert wird, fettfrei bleiben. Für Sonderanwendungen ist eine Spezialerstschmierung möglich. Die Förderrollen sind in gehärtetem Stahl oder Kunststoff (auch antistatisch) erhältlich.









## **iwis® Stauförderketten**

### PROBLEM/AUSGANGSLAGE

- einfacher und zuverlässiger Transport unterschiedlichster Werkstücke und Werkstückträger
- kontinuierliches Fördern, Stauen, Vereinzeln und Beschleunigen

### UNSERE LÖSUNG

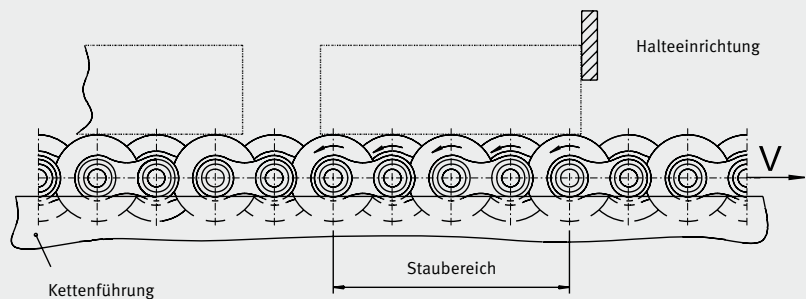
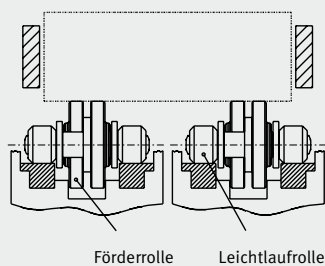
- Hochleistungsstauförderketten entsprechend dem hohen iwis Standard in unterschiedlichsten Ausführungen.
- L 88 SF und M 120 SF, die exklusive neue iwis Stauförderkettengeneration von iwis.

### ++ EXKLUSIV ++

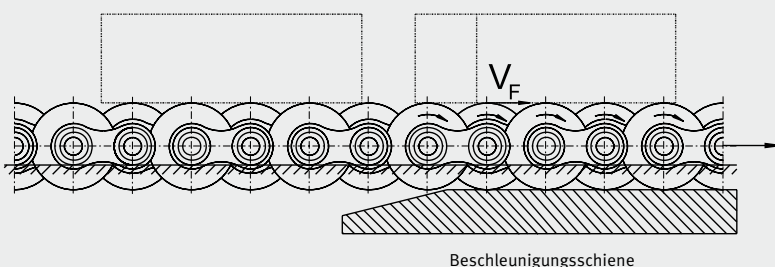
- Alle 1/2" und 3/4" iwis Stauförderketten sind ab sofort mit **Leichtlaufrollen** ausgestattet.

### HIGHLIGHTS

- schonender Transport und optimale Auflage des Fördergutes
  - auch im Staubetrieb nur Rollreibung (siehe Bild unten)
  - stark verminderte Antriebsleistung aufgrund der neu entwickelten **Leichtlaufrolle**
- siehe Reibkraftdiagramm auf Seite 50



- problemloses Positionieren des Transportgutes durch einfache Haltepunkte
- ruckweises Anfahren und Stoppen der Kette entfällt
- mittels einfacher Beschleunigungsschiene ist eine doppelte Transportgeschwindigkeit möglich (siehe Bild unten)
- Förderrollen wahlweise aus gehärtetem Stahl oder Kunststoff (auch antistatisch)
- Kette äußerlich sauber, da nur die Gelenkstellen gezielt geschmiert sind
- voll kompatibel mit vorhandenen Führungen, Umlenkeinheiten und Kettenrädern
- wartungsarm durch spezielle Wachsschmierung (Standard)
- spezielle Erstschnierung für Sonderanwendungen auf Anfrage



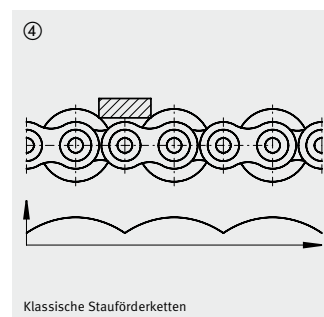
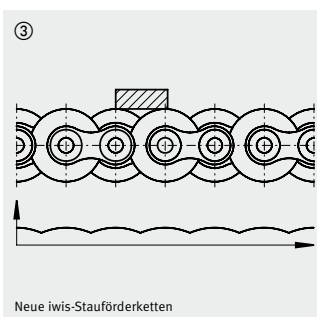
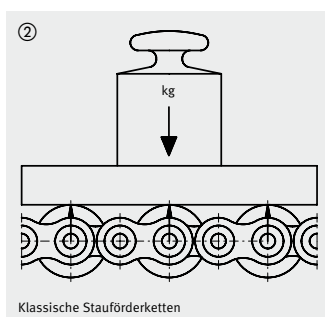
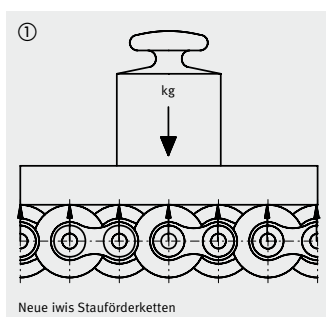


## **iwis® Stauförderketten**

### Zusätzliche Vorteile der neuen Stauförderketten

#### ZUSÄTZLICHE VORTEILE L 88 SF / M 120 SF

- optimale Lastverteilung, da jeder Bolzen trägt → Bild ① und ②
- bessere Auflage und dadurch ruhigerer Lauf des Fördergutes durch versetzt angeordnete Förderrollen → Bild ③ und ④

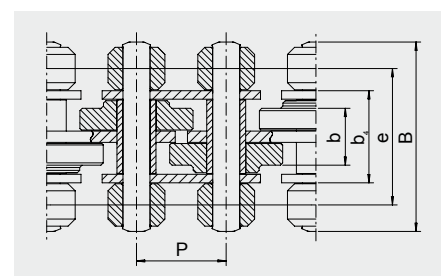


### Abmessungen – neue Stauförderketten

iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	B (mm)	Kettenbreite			Durchmesser (mm)	Förderrolle	
			b (mm)	b <sub>4</sub> (mm)	e (mm)		Tragfähigkeit pro Rolle (kg)	Gewicht Kette (kg/m)
L 88 SFK	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00 <sup>1)</sup>	6	0,85
L 88 SFS	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00	8	1,40
M 120 SFK	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 <sup>1)</sup> / 26,0 / 27,0 <sup>1)</sup> / 28,0	10	1,8
M 120 SFK	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFS	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 <sup>1)</sup> / 26,0 / 27,0 <sup>1)</sup> / 28,0	15	2,8
M 120 SFS	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8

<sup>1)</sup> Lagerhaltig

SFK – mit Förderrollen aus Kunststoff SFS – mit Förderrollen aus gehärtetem Stahl





## **iwis® Stauförderketten** Seitenbogen-Stauförderketten

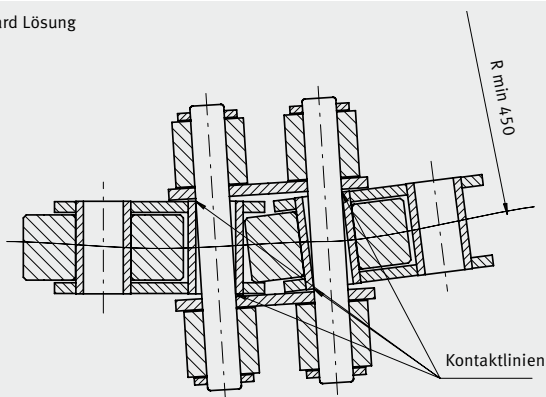
### UNSERE LÖSUNG

Typ L 88 SF-SB und M 120 SF-SB neue Ausführung – **Die Lösung** für modulare Umlenkung bei Fördersystemen

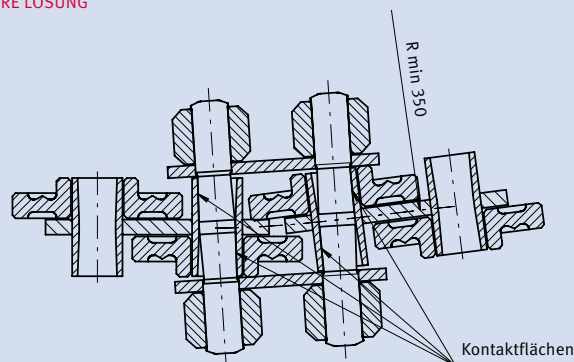
### HIGHLIGHTS

- Extrem kleiner Kurven-Mindestradius  
300 mm L 88 SF-SB  
350 mm M 120 SF-SB
- im Kurvenbereich flächige Anlage im Kettengelenk

Standard Lösung

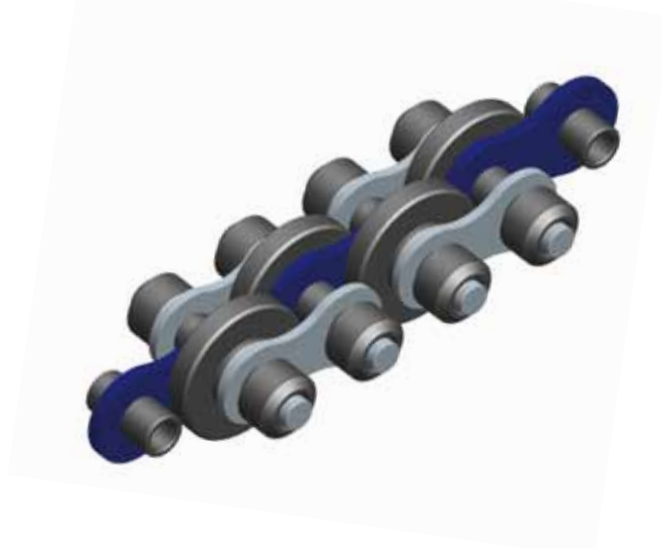
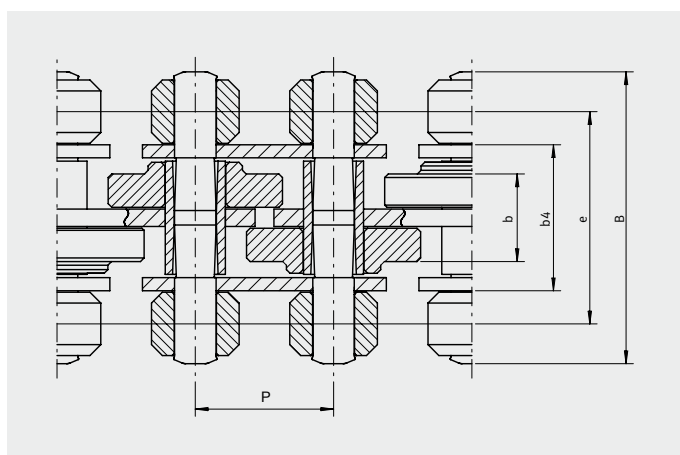


UNSERE LÖSUNG



iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	Kettenbreite			e (mm)	Förderrolle		
		B (mm)	b (mm)	b <sub>4</sub> (mm)		Durchmesser D (mm)	Tragfähigkeit pro Rolle (kg)	Gewicht (kg)
L 88 SFS-SB	12,70	27	9,2	15,0	18,70	16,00	8	1,40
M 120 SFK-SB	19,05	40	11,70	20,10	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFS-SB	19,05	40	11,70	20,10	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8

Steckgliedmaße weichen ab





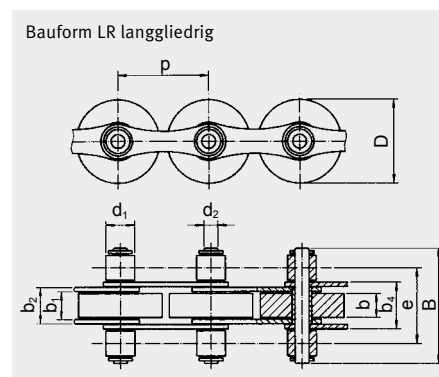
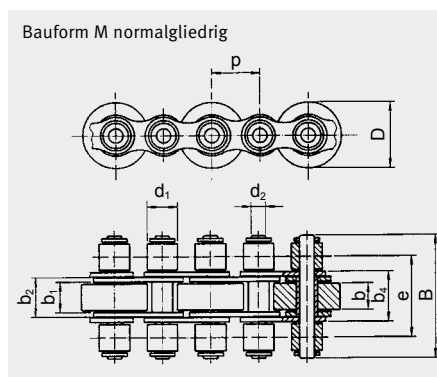
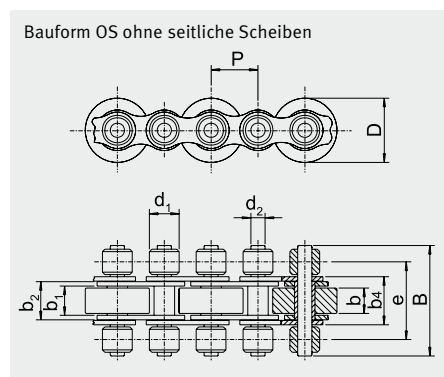
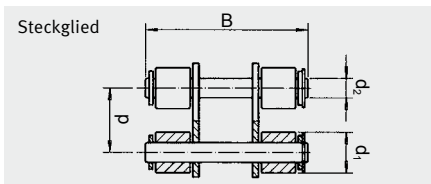
## **iwis® Stauförderketten**

Abmessungen – klassische Stauförderketten  
(auch ohne seitliche Scheiben lieferbar)

iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	Kettenbreite B (mm)	e (mm)	b <sub>1</sub> (mm)	b <sub>2</sub> (mm)	b <sub>4</sub> (mm)	Breite b (mm)	Förderrolle				Durchmesser		
								Durchmesser	Tragfähigkeit pro Rolle (kg)	Laufrolle d <sub>1</sub> (mm)	Bolzen d <sub>2</sub> (mm)	Gewicht (kg/m)		
Bauform OS														
L85 SFK	12,7	27	18,7	7,75	11,35	14,5	7,55	–	16	–	6	8,51	4,45	0,802
L85 SFS	12,7	27	18,7	7,75	11,35	14,5	7,55	–	16	–	8	8,51	4,45	1,223
M 127 SFK	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	1,550
M 127 SFS	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	–	12,07	5,72	2,592
Bauform M														
M 127 SFK	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	1,742
M 127 SFK	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0 <sup>1)</sup>	28,0	10	12,07	5,72	1,646
M 127 SFK	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	1,920
M 127 SFS	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	2,688
M 127 SFS	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	2,688
M 127 SFS	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0 <sup>1)</sup>	26,0	28,0	15	12,07	5,72	2,880
M 1611 SFK <sup>2)</sup>	25,4	65	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	38,5	–	–	25	15,88	8,28	4,104
M 1611 SFS <sup>2)</sup>	25,4	65	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	38,5	–	–	30	15,88	8,28	6,552
D 1611 SFS	25,4	99	76,9	17,02	25,45	63,4	16,5	38,5	–	–	30	15,88	8,28	11,584
Bauform LR														
LR 165 SFK <sup>2)</sup>	25,4	30,7	20,0	7,75	11,30	14,65	7,5	24,0	–	–	6	8,52	4,45	0,792
LR 247 SFK	38,1	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	35	–	10	12,07	5,72	1,200
LR 247 SFS	38,1	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	35	–	15	12,07	5,72	2,016
LR 3211 SFK <sup>2)</sup>	50,8	67,9	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	50,0	38,5	–	25	15,88	8,28	2,764
LR 3211 SFS <sup>2)</sup>	50,8	67,9	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	50,0	38,5	–	30	15,88	8,28	5,236

<sup>1)</sup> Lagerhaltig <sup>2)</sup> Ketten ohne Leichtlaufrollen

SFK – mit Förderrollen aus Kunststoff SFS – mit Förderrollen aus gehärtetem Stahl





## **iwis® MEGAlife SFK & SFS – die wartungsfreien iwis Stauförderketten**

### PROBLEM/AUSGANGSLAGE

- Nachschmierung nicht oder nur bedingt möglich
- reine und trockene Umgebungsbedingungen
- erschwerter Zugang für Wartungsarbeiten
- Verschmutzung der Anlage und des Fördergutes durch Ketten-schmierstoff.

### UNSERE LÖSUNG

Wartungsfreie iwis Stauförderketten mit spezieller Gelenkausführung und aus Sintermetall hergestellten Tragrollen – eine technische Innovation –  
**die ersten echten wartungsfreien Stauförderketten mit Leichtlaufrollen.**

### HIGHLIGHTS

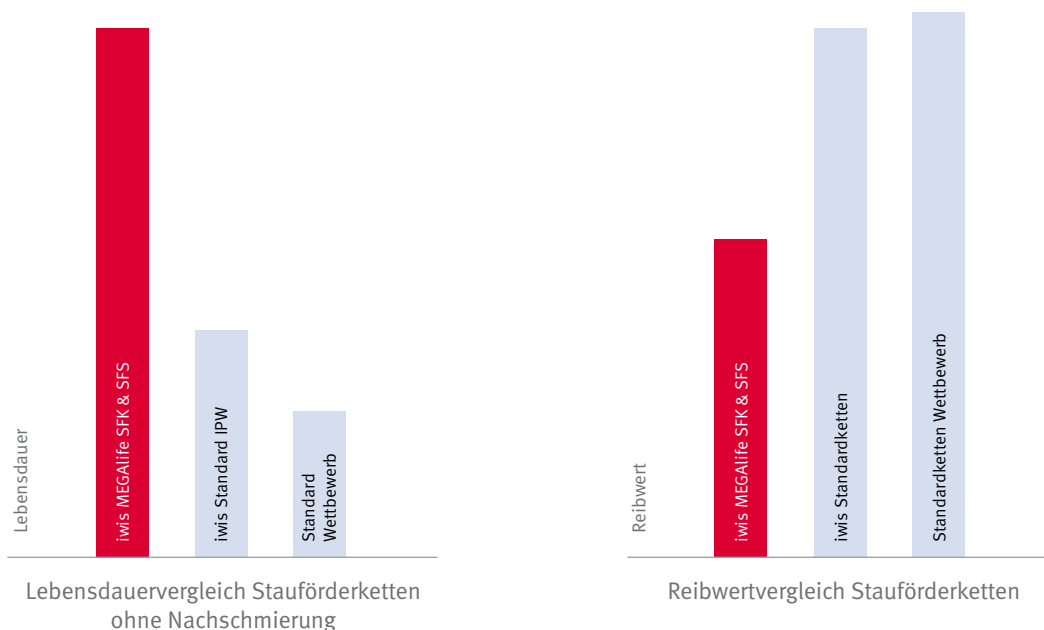
- hervorragendes Verschleißverhalten – auch unter extremen Umgebungen
- sehr leicht zerlegbar
- reduzierte Wartungskosten
- weniger Stillstandzeiten der Anlagen
- umweltfreundlich, da Oberfläche schmiermittelfrei
- für Reinraumbedingungen geeignet

### TECHNISCHE MERKMALE

- Kettenoberfläche und Staurollen trocken
- korrosionsgeschützt
- Staurollen wahlweise aus Kunststoff oder Stahl (V2A oder vernickelt)
- Temperaturbereich von –40 °C bis +160 °C (bei Staurollen aus Stahl)
- Stauförderketten lieferbar in neuer iwis oder klassischer Ausführung in den Größen 1/2“ und 3/4“
- Tragrollen aus Sintermetall verringern den Reibwert. Dadurch reduziert sich die Antriebsleistung und die Belastung auf die Kette.

### ANWENDUNGSBRANCHEN

- Elektronikindustrie und Leiterplattenfertigung
  - Verpackungs- und Lebensmittelindustrie
  - Förderanlagen
  - Holz-, Glas- und Keramikverarbeitung
  - Medizintechnik
- ... und überall dort, wo eine Nachschmierung nur bedingt oder nicht möglich ist.

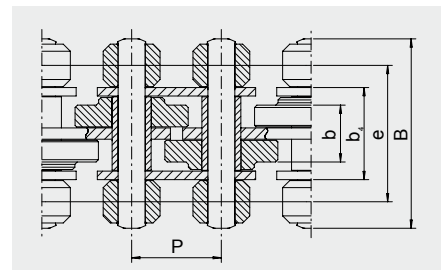




## **iwis® MEGAlife SFK & SFS**

### Abmessungen – neue Stauförderketten

iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	B (mm)	b (mm)	b <sub>4</sub> (mm)	e (mm)	Durchmesser (mm)	Tragfähigkeit pro Rolle (kg)	Gewicht Kette (kg/m)
L 88 SFK-ML	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00	6	0,85
L 88 SFS-ML	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00	8	1,40
M 120 SFK-ML	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFK-ML	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFS-ML	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8
M 120 SFS-ML	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8

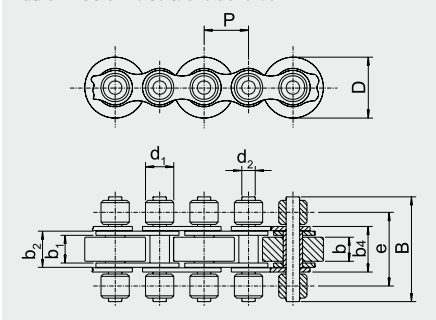


SFK – mit Förderrollen aus Kunststoff SFS – mit Förderrollen aus gehärtetem Stahl

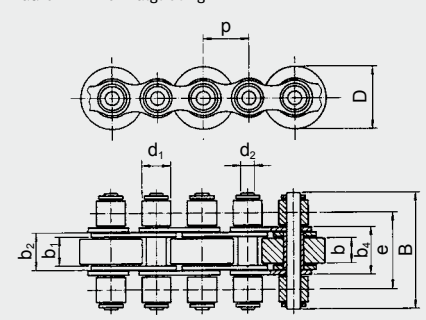
### Abmessungen – klassische Stauförderketten

iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	Kettenbreite B (mm)	e (mm)	b <sub>1</sub> (mm)	b <sub>2</sub> (mm) max.	b <sub>4</sub> (mm) max.	Breite b (mm)	Förderrolle			Durchmesser			
								Durchmesser	Tragfähigkeit pro Rolle (kg)	Laufrolle d <sub>1</sub> (mm)	Bolzen d <sub>2</sub> (mm)	Gewicht (kg/m)		
Bauform OS														
L85 SFK-ML	12,7	27	18,7	7,75	11,3	14,5	7,55	–	–	16	6	8,51	4,45	0,802
L85 SFS-ML	12,7	27	18,7	7,75	11,3	14,5	7,55	–	–	16	8	8,51	4,45	1,223
M 127 SFK-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFS-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1
Bauform M														
M 127 SFK-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFK-ML	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFK-ML	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFS-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1
M 127 SFS-ML	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1
M 127 SFS-ML	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1

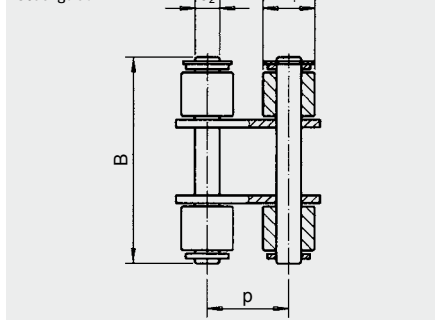
Bauform OS ohne seitliche Scheiben



Bauform M normalgliedrig



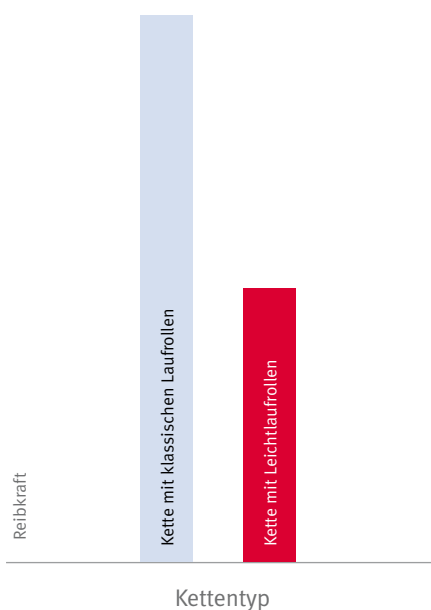
Steckglied





## **iwis® Stauförderketten** Zubehör

### REIBKRAFTVERGLEICH

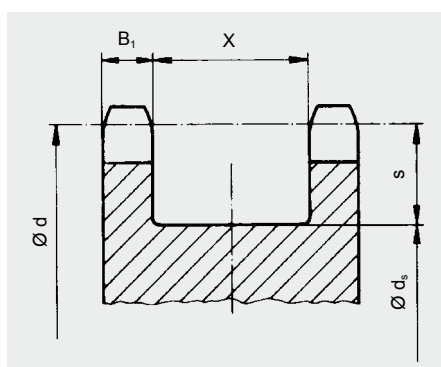


Aus der stark reduzierten Reibkraft ergibt sich eine wesentlich geringere Antriebsleistung der kompletten Anlage.

### ANBAUTEILE

Führungsglaschen und Füllstücke auf Anfrage.

### KETTENRÄDER FÜR STAUFÖRDERKETTEN



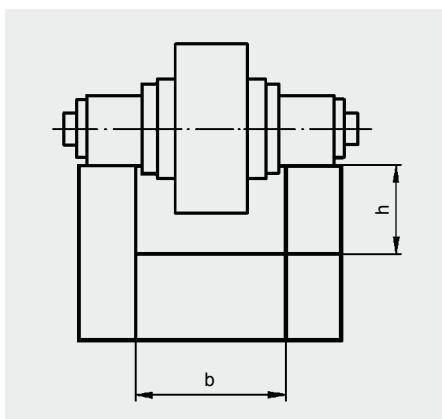
iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	B <sub>1</sub> (mm)	X (mm)	s (mm)
L 88 SF	12,7	4	15,5	10
M 120 SF-B40	19,05	8,3	20,7	15,0
M 127 SF-B40/B43	19,05	8,3	20,7	15,0
M 120 SF-B45	19,05	10,8	20,7	15,0
M 127 SF-B48	19,05	10,8	20,7	15,0
M 1611 SF	25,4	11,6	33,3	20,5

$d_s = d - 2s$   $d = p : \sin(180^\circ : z)$  Empfohlene Mindestzähnezahl  $z = 15$



## **iwis® Stauförderketten** Zubehör

### KETTENFÜHRUNG/BEISPIEL



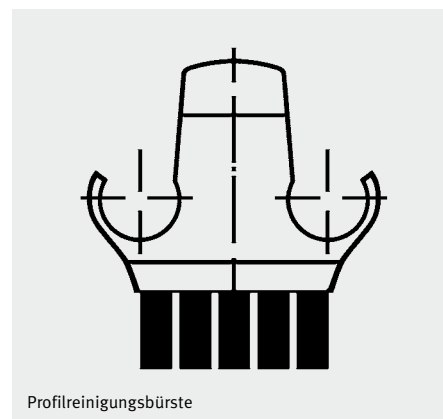
iwis Kette	b (mm)	h (mm)
L 88 SF	15	10
L 88 SF SB	15,5	10
M 120 SF	20	15
M 120 SF SB	21	15
M 127 SF	20	15
M 1611 SF	33	20

### WERKZEUG



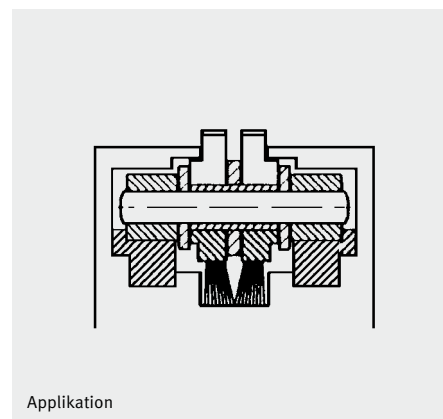
Werkzeug zum Zerlegen von  
Stauförderketten M 120 SF und M 127 SF  
mit Teilung 3/4" (lagerhaltig)

### PROFILREINIGUNGSBÜRSTE



Profilreinigungsbürste

Bürste zur Reinigung des Förderprofils.  
Vielseitig anwendbar, insbesondere bei  
stark beanspruchten Anlagen (zum  
Beispiel: Metallspäne, Schweißperlen,  
Staub usw.). Nur lieferbar für die neue  
Stauförderketten-generation der L 88 SF  
und M 120 SF.



Applikation



## iwis® Stauförderketten

### WARTUNGSHINWEISE FÜR STAUFÖRDERKETTEN

Wie bei jeder Rollenkette unterliegen auch die »Lagerstellen« der Stauförderkette einem natürlichen Verschleiß. Um diesen zu vermindern und damit die Lebensdauer der Kette zu erhöhen, sind richtige Spannung, gute Führung und wirksame Nachschmierung notwendig.

Bis zu 2% Verschleißlänge arbeitet eine Stauförderkette einwandfrei, unter der Voraussetzung, dass sie laufend nachgespannt wird. Als Richtwert für die Vorspannung können ca. 5% der tatsächlich auftretenden Kettenzugkraft angesetzt werden.

Stauförderketten sind werkseitig mit einer hochwertigen Erstschröierung versehen. Der Schmierstoff verbraucht sich im Laufe der Zeit und eine wirksame und regelmäßige Nachschmierung ist erforderlich. Dabei muss darauf geachtet werden, dass die Schmröierung an den richtigen Stellen (»Lagerstellen«) erfolgt und das Schmiermittel kriechfähig ist.

### HINWEISE ZUR AUSLEGUNG VON STAUFÖRDERKETTEN

Wichtige Kriterien bei der Auswahl einer Stauförderkette sind:

- Belastung der Förderrollen durch das Gewicht des aufliegenden Fördergutes. Die Tragfähigkeit je Rolle ist in den Tabellen angegeben. Bei Unebenheit der Auflageflächen des Fördergutes wird abgeschätzt, wie viele Förderrollen tatsächlich tragen.
- Belastung der Kette durch im Betrieb auftretende Zugkräfte. Die wichtigsten Einflussgrößen sind das Gewicht des Fördergutes und die Reibfaktoren. Folgende Zugkräfte treten bei Stauförderketten auf:
  - aus Reibwiderstand zwischen Laufrolle und Kettenbolzen
  - aus Reibwiderstand zwischen Förderrolle und Kettenhölse im Staubetrieb
  - aus Rollwiderstand beim Abrollen der Laufrollen auf den Kettenführungen und beim Abrollen des Fördergutes über die Förderrollen.

Überschlägige Ermittlung der Kettenzugkraft F je Kettenstrang:

$$F = \frac{\mu \cdot 9,81 \cdot Q \cdot 1,4}{n} \text{ [N]}$$

$\mu$  = Reibwert = 0,08–0,3 je nach:

- Materialpaarung: Stahl/Stahl oder Kunststoff/Stahl
- Zustand der Reibflächen: trocken oder gefettet
- Verschmutzungsgrad der Reibflächen

Q = Gesamtfördergewicht [kg]

n = Anzahl der Kettenstränge

Die Formel gilt bei gleichmäßiger Verteilung der Gewichtsbelastung auf die Kettenstränge. Falls das Fördergut wegen Unebenheiten nicht vollständig aufliegt, wird abgeschätzt, wieviel Prozent der Auflagelänge tatsächlich wirksam ist. Entsprechend höher ist die Zugkraft je Kettenstrang.

#### EMPFOHLENE MAX. FÖRDERLÄNGE

Je nach Belastung 25–30 m. Auf parallele und exakte Führung ist zu achten.

### EINSATZBEREICH STAUFÖRDERKETTEN

- in vielen Bereichen der Fördertechnik
- bei Verkettungen in Bearbeitungs- und Montagestraßen
- in der Lagertechnik
- in unterschiedlichen Materialflusssystemen

... und überall dort, wo Werkstücke, Lagerteile, Paletten, Behälter, Kisten etc. auf einfache Art und Weise gefördert, gestaut, beschleunigt und separiert werden müssen.

### ZUGKRAFTEMPFEHLUNGEN

Kettentyp	empfohlene max. Zugbelastung [N]
L 88 SF	1500
L 85 SF	2300
M 120 SF	2500
M 127 SF	4000
M 1611 SF	5000
D 1611 SF	10000



## This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.







# **JWTS<sup>®</sup>** Spezialförderketten

iwis bietet eine umfangreiche Palette von Spezialförderketten für unterschiedliche Industrieanwendungen und Anforderungen an. Während die iwis Plattenkette dort eingesetzt wird, wo es auf ruhiges und sicheres Fördern durch engste Kurven ankommt, werden die Transferketten für schonende Transporte eingesetzt. iwis Grippketten werden überall dort genutzt, wo platten- und bahnenförmige Materialien ein- und abgezogen, transportiert oder positioniert werden. Weitere Spezialförderketten des iwis Spezialförderketten-Programms: Dosen- und Tubenketten, Palettentransportketten, Flyerketten, Seitenbogenketten, rückensteife Ketten und Hohlbolzenketten.





## **iwis® Plattenketten**

### PROBLEM/AUSGANGSLAGE

Sicheres und ruhiges Transportieren und Speichern von Werkstücken und Werkstückträgern durch engste Kurvenbahnen.

### UNSERE LÖSUNG

iwis Hochleistungs-Rollenkette 3/4 x 7/16“ nach DIN 8187 mit aufgedruckter Spezialplatte (siehe hierzu Zeichnung).

### HIGHLIGHTS

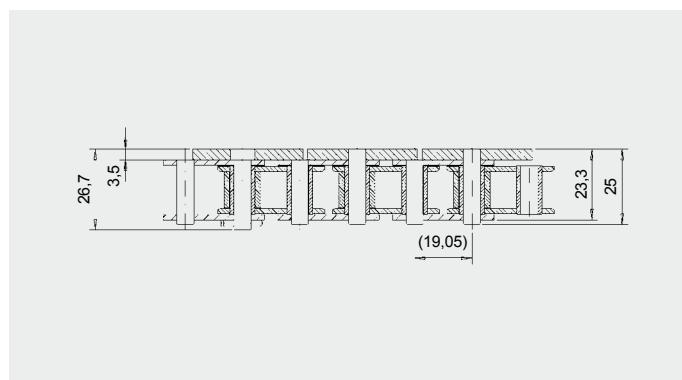
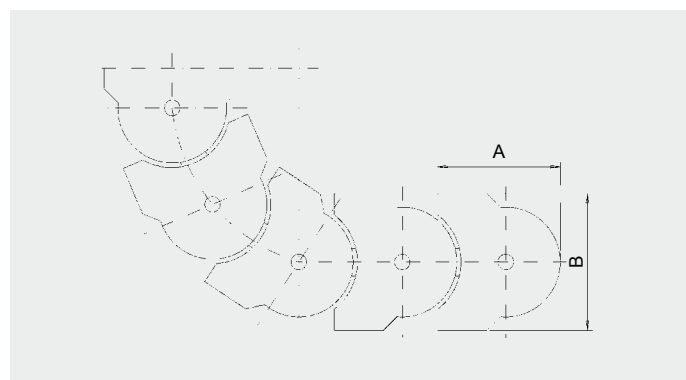
- direkt auf Kettenbolzen aufgedruckte Platten gewährleisten eine absolut ebene und stufenfreie Transportbahn
- gute Abdichtung des Funktionsbereichs der Kette
- glattflächige Auflage der Werkstücke durch ineinander greifende Form der Platten
- durch speziell gestaltete Form der Platten sind engste Kurvenradien möglich
- lange Förderstrecken auf kleinstem Raum möglich
- keine Verletzungsgefahr
- Verwendung von DIN Kettenrädern

### ANWENDUNGSBRANCHEN

- Fördertechnik
- allgemeiner Maschinenbau
- Verpackungs- und Lebensmittelindustrie
- Medizintechnik und pharmazeutische Industrie
- Maschinenverkettungen und Automation
- Speicher- und Pufferanlagen

... und überall dort, wo es auf ruhiges und sicheres Fördern durch engste Kurven ankommt.

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	P (mm)	s (mm)	A (mm)	B (mm)	R min. (mm)	z min.
12 B-1	M 127 Vers. 1	19,05	3,5	45	50	60	20
12 B-1	M 127 Vers. 2	19,05	3,5	59	80	150	30
16 B-1	M 1611	25,04	3,5	69,5	80	180	22





## iwis® Transferketten

Fördern, Transportieren, Takten von Behältern, Werkstückpaletten ...

### PROBLEM/AUSGANGSLAGE

Offene Transportketten:

- anfällig gegen Fremdkörper und Kleinteile
- verursachen häufig Betriebsstörungen
- erhöhte Verletzungsgefahr
- Beschädigung des Fördergutes
- Anhaftung von Schmutz und Staub

### UNSERE LÖSUNG

TF Ketten: iwis Hochleistungs-Rollenketten mit verschleißfesten und hochbeständigen Kunststofftragbügel.

**Exklusiv von iwis.**

### HIGHLIGHTS

- vollständige Abdichtung des Funktionsbereichs der Kette
- schonender Transport von empfindlichem Fördergut
- passgenaue Abdeckung verhindert Verletzungsgefahr und Betriebsstörungen
- Kette äußerlich vollkommen sauber; dadurch keine Staubbildung
- extrem haftfeste Erstschnürung der Grundkette – serienmäßig

### TECHNISCHE MERKMALE

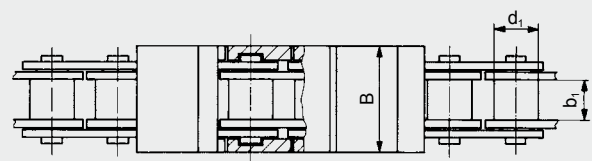
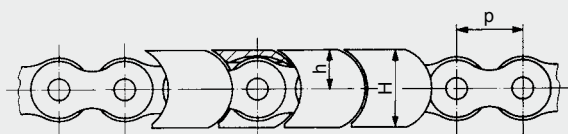
- Tragbügel: aus Polyacetalharz
- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +100 °C, kurzzeitig bis zu +140 °C
- hohe Verschleißfestigkeit bei glatter Oberfläche des Fördergutes
- gute chemische Beständigkeit
- Shore Härte: nach DIN 53505: 85
- antistatisch auf Anfrage

### ANWENDUNGSBRANCHEN

- allgemeiner Maschinenbau
- Transport- und Lagertechnik
- Verpackungs- und Lebensmittelindustrie
- Elektronikindustrie und Leiterplattenfertigung
- Elektro- und Haushaltsgeräte
- Medizintechnik und pharmazeutische Industrie
- Holz-, Glas- und Keramikverarbeitung
- Chemie- und Verfahrenstechnik
- Druck- und Papierindustrie

... und überall dort, wo es auf schonenden Transport ankommt.

DIN ISO Nummer Grundkette	iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	Bruchkraft $F_b$ (N)	zul. Gewichtsbelastung pro Kettenstrang (N)	Gewicht (kg/m)	Breite B (mm)	Höhe H (mm)	h (mm)	max. Belastung pro Kunststofftragbügel (N)
08 B-1	L 85 TF	12,7	22.000	6250	0,82	19,8	15,2	8,0	12
10 B-1	M 106 TF	15,875	27.500	8000	1,18	24,8	17,5	9,5	26
12 B-1	M 127 TF	19,05	34.000	9750	1,59	29,8	19,8	11,0	43





## iwis® Transferketten

Fördern, Transportieren, Takten von Behältern, Werkstückpaletten ...

### KETTENRÄDER

- für TF-Ketten können Standardkettenräder für Ketten nach DIN 8187 verwendet werden.
- bei Kettenrädern mit  $z > 18$  Kette ist die TF-Kette auch im Umlenkbereich vollständig geschlossen
- Grundkette gegenüber dem Eindringen von Fremdkörpern geschützt

### SONDERAUSFÜHRUNGEN

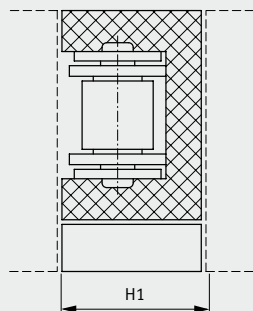
- vernickelt
- MEGAlife – wartungsfrei
- CR - korrosionsbeständig (nur Typen L 85 TF und M 106 TF)

### VERBINDUNGSGLIED

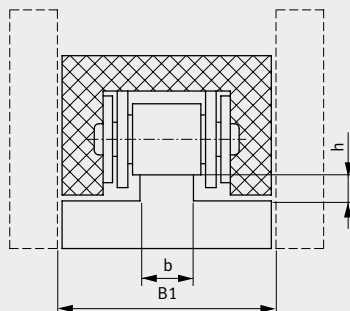
Die Kettenenden werden mit einem Stiftbock ① verbunden, auf den eine lose Stecklasche ② aufgeschoben wird. Durch geeignetes Abknicken der Kette lassen sich die zwei Tragbügel ③ über die Kettenniete aufclipsen. Eine Verschlussfeder wird nicht benötigt. Um das Auffinden des Verbindungsgliedes zu erleichtern, sind die zwei betreffenden Tragbügel schwarz eingefärbt.

### EINBAUVARIANTEN

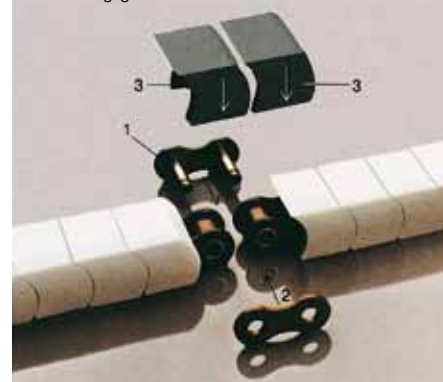
vertikal



horizontal



Verbindungsglied



Verbindungsglied: gleiche Abmessungen wie Kette

### KETTENFÜHRUNG

iwis Bezeichnung	$B_1$	$b$	$h$	$H_1$
L 85 TF	20	7,5	3,1	15,4
M 106 TF	25	9,5	3,1	17,7
M 127 TF	30	11,3	2,9	20,0



## **iwis® Gripketten**

Greifen, Einziehen, Transportieren von Weichfolien

### PROBLEM/AUSGANGSLAGE

Sicheres Zuführen, Transportieren und Positionieren von dünnwandigen großflächigen Materialien.

### UNSERE LÖSUNG

iwis Hochleistungsketten mit verschleißfesten und korrosionsbeständigen Klemmelementen. **Exklusiv von iwis.**  
**Für iwis patentiert.**

### HIGHLIGHTS

- Optimales Zuführen des Transportgutes durch einzigartige Schwenktechnik des Greifers
- genaue Positionierung des Fördergutes durch sicheres Klemmen
- Kette und Klemmelement standardmäßig korrosionsgeschützt
- durch unterschiedliche Federkraft können verschiedenste Materialien schonend gegriffen werden
- serienmäßig mit lebensmittelechtem Erstschrnierstoff

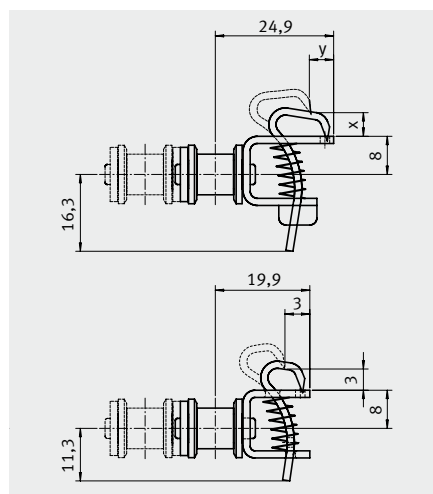
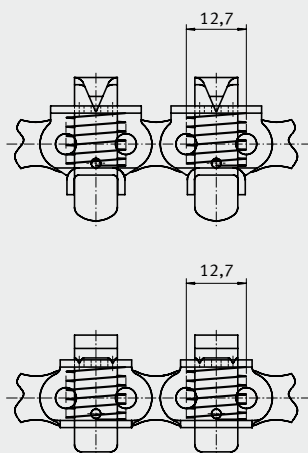
### TECHNISCHE MERKMALE

- Einfach- oder Zweifachkette 1/2 x 5/16" nach DIN 8187-1
- Greifer mit 1 oder 2 Spitzen, Sonderausführung auf Anfrage
- Haltekraft ist abhängig von Fördergut und Federausführung – unterschiedliche Anzahl von Windungen und Federdrahtdurchmesser erhältlich
- durch Auflaufen auf eine Steuerscheibe (z.B. Kettenradnabe) öffnet der Greifer und schwenkt dabei nach außen weg

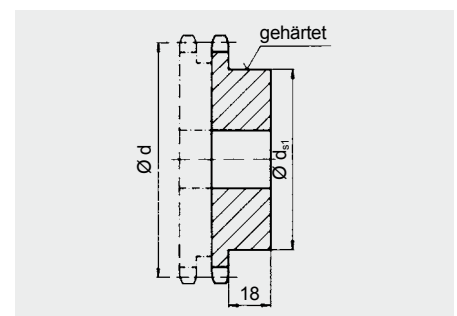
### ANWENDUNGSBRANCHEN

- Verpackungsindustrie mit Schwerpunkt Folienverpackung
- Elektronikindustrie und Leiterplattenfertigung
- Zuführung von dünnwandigen Blechen, Kunststoffen und anderen Hartmaterialien

... und überall dort, wo platten- und bahnenförmige Materialien ein- und abgezogen, transportiert oder positioniert werden, z.B. zum Stanzen, Schweißen, Befüllen, Beschichten, Schneiden, Strecken, Formen, Verschließen etc..



iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	Gewicht q (kg/m)
Einfachkette L 85 Grip	12,7	1,15
Zweifachkette D 85 Grip	12,7	1,80



Maße x und y abhängig von eingesetzter Feder, auf Anfrage



## **iwis® Gripketten**

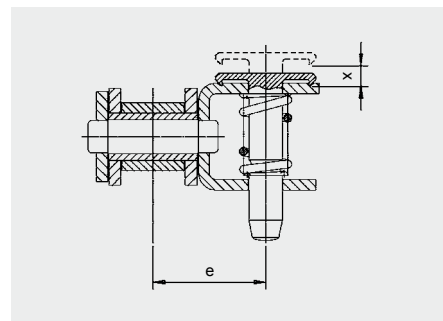
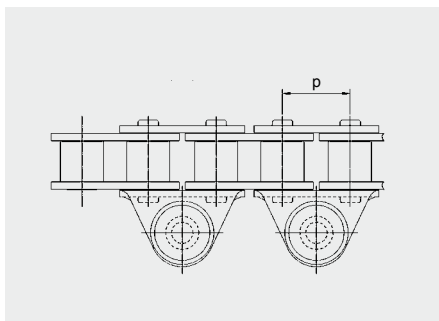
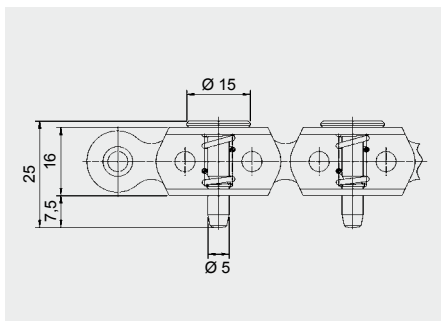
Greifen, Einziehen, Transportieren von Weichfolien

### FOLIENTRANSPORTKETTE

- Sonderform mit Tellergreifer

iwis Bezeichnung	Teilung	Bestell-Nr.
Einfachkette L 85	12,70	50035491
Einfachkette M 106	15,875	50034301

Maße x abhängig von eingesetzter Feder, auf Anfrage



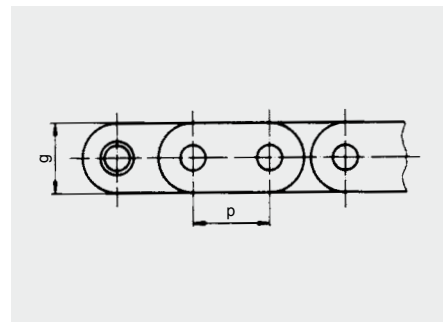
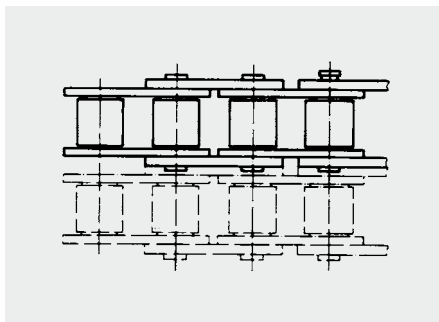
## **iwis® Palettentransportketten**

### HIGHLIGHTS

- durch gerade Laschenform durchgehende Auflage des Transportgutes.
- Rollenketten mit geraden Laschen zum Transportieren von unterschiedlichem Fördergut

iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	g (mm)	Bruchkraft $F_B$ iwis mittel (N)	Gewicht q (kg/m)
Einfachkette M 128 AG	19,05	18,0	42.000	1,75
Zweifachkette D 128 AG	19,05	18,0	84.000	3,50

Nicht aufgeführte Maße und Werte entsprechen den iwis Ketten M 128 A SL bzw. D 128 A nach DIN 8188.





## **iwis® Seitenbogenketten**

Transportieren, Fördern, Ziehen auf kurvenförmigen Bahnen

### PROBLEM/AUSGANGSLAGE

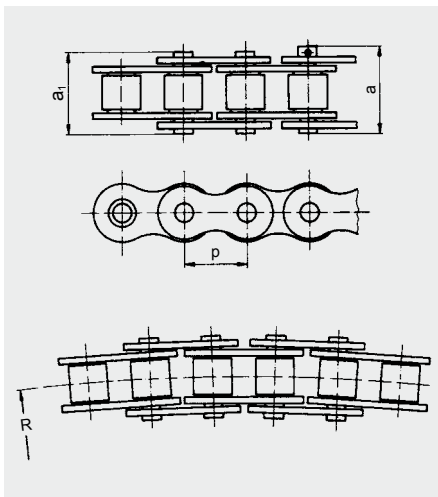
- Transportieren und Fördern auf kurvenförmigen Bahnen
- Kettenverwindung bei Schrägstellung der Wellen zueinander
- Veränderung der Lage des Transportgutes z.B. von horizontal in vertikal

### UNSERE LÖSUNG

iwis Hochleistungsketten mit speziell ausgeführtem Kettengelenk.  
**Exklusiv von iwis.**

### HIGHLIGHTS

- statt Linienberührung flächige Anlage des Kettengelenkes im Kurvenbereich
- durch symmetrisch konische Bolzen sehr enge Kurvenradien möglich
- durch Verwendung von iwis Mitnehmer- und Winkellaschen als Förderketten universell einsetzbar



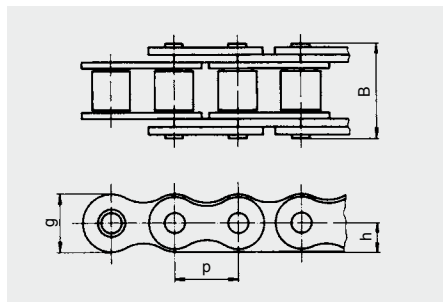
iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	a <sub>1</sub> (mm)	Breite		Mindest-Radius R (mm)	Bruchkraft iwis F <sub>B</sub> (N)	Dauer (N)	Max. zulässige Kettenzugkraft		Lieferbare Verbindungs-glieder
			a (mm)					kurzzeitig (N)	Gewicht (kg/m)	
L 85 A-SB	12,7	16,8	17,8	425	10.000	600	1500	0,65		2, 4, 8
M 106 A-SB	15,875	21,0	22,3	500	18.000	900	2500	1,00		2, 4, 8
M 128 A-SB	19,05	26,3	27,7	750	26.000	1200	3700	1,50		2, 4, 8

Nicht aufgeführte Maße und Werte entsprechen den iwis Ketten L 85 A, M 106 A und M 128 A SL.



## **iwis® Rückensteife Ketten**

Nur einseitig flexible Kette zum Schieben leichter Lasten  
und zum Überbrücken kurzer Abstände ohne Führung

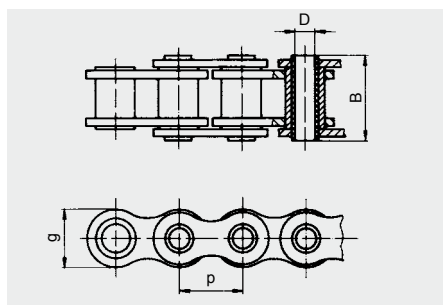


iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	g (mm)	h (mm)	B (mm)	Gewicht (kg/m)
M 128 A SL rückensteif	19,05	18,0	9	30	1,96

Die Hauptabmessungen entsprechen der iwis Kette M 128 A SL nach DIN 8188.  
Kleinstes Kettenrad: 10 Zähne.

## **iwis® Hohlbolzenketten**

Einfache Befestigung von Anbauteilen und Querstreben



iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	g (mm)	B (mm)	D (mm)	Bruchkraft iwis (N)	Gewicht (kg/m)
M 128 HB	19,05	18,0	25,5	6	36.500 <sup>1)</sup>	1,23

Sonderhülsenkette gemäß Rollenkette  
3/4 x 1/2“ nach DIN 8188-1.  
Anordnung der Hohlbolzen in beliebigen  
Abständen möglich.

<sup>1)</sup> Bruchkraft ohne eingesteckte Stifte 34.500 N



## **iwis® Tubentransportketten**

### PROBLEM/AUSGANGSLAGE

Schonende Aufnahme und zuverlässiger Transport von dünnwandigen Hohlkörpern durch mehrere Bearbeitungsstationen (Reinigen, Lackieren, Trocknen...).

### UNSERE LÖSUNG

iwis Hochleistungsketten – Rollenketten mit rostbeständigen, leicht auswechselbaren Anbauteilen. **Exklusiv von iwis.**

### HIGHLIGHTS

- problemloser Austausch der Transportstäbe in der Anlage mit speziellem iwis Werkzeug
- keine Demontage der Kette erforderlich
- Adapter und Stäbe aus hochlegierten rostbeständigen Stählen mit guten elastischen Eigenschaften
- im Vergleich zu Hohlbolzenketten hohe Lebensdauer durch Verwendung der iwis Standard Rollenkette
- großes Standardprogramm an Stablängen
- unterschiedliche Formgebung der Stabenden – auch Nippel aus Alu oder Kunststoff verfügbar
- Abstand zwischen Stäben frei wählbar
- 3/4"-Kette auch in Seitenbogenausführung (M 128 ASB)

### TECHNISCHE MERKMALE

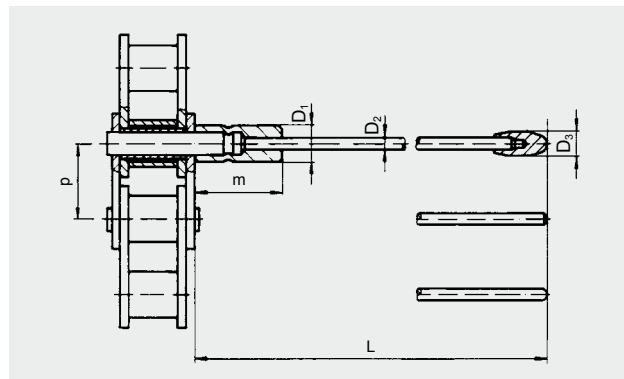
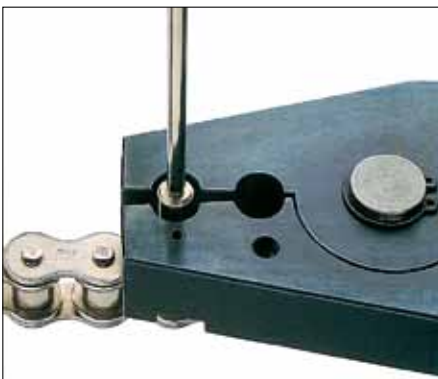
- die Stäbe sind mittels Adapter auf die verlängerten Bolzen der Grundkette aufgezugscht und durch Sicken gesichert.
- durch Aufbrechen des Adapters mit iwis Spezialwerkzeug (siehe Bild) ist im Reparaturfall der Stab schnell und einfach auswechselbar.

### ANWENDUNGSBRANCHEN

- überall dort, wo Tuben und andere dünnwandige Hohlkörper (Dosen) transportiert, gereinigt, lackiert, getrocknet ... werden.

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung p (mm)	L max. (mm)	D <sub>1</sub> (mm)	m (mm)	D <sub>2</sub> (mm)	D <sub>3</sub> (mm)
08B-1	L 85 SL	12,7	300	8,0	22,0	4,0	8,0
10B-1	M 106 SL	15,875	300	8,0	22,0	4,0	8,0
12B-1	M 127 SL	19,05	300	8,0	22,0	4,0	8,0
12 A-1 ANSI 60	M 128 ASB	19,05	300	8,0	22,0	4,0	8,0

Bei Anfragen oder Bestellung bitte Länge L angeben.





## **iwis® Dosentransportketten**

### PROBLEM/AUSGANGSLAGE

Sicherer Transport von dünnwandigen Hohlkörpern bei hohen Geschwindigkeiten und unter wechselnden Temperatur- und Medieneinflüssen.

### UNSERE LÖSUNG

Extrem verschleißfeste iwis Hochleistungs-kette mit speziell angepassten Stäben und variablen Schutzköpfen.

### HIGHLIGHTS

- extrem langlebige und zuverlässige Rollen-kette mit integriertem Hohlbolzen, jede siebte Teilung
- einfaches Auswechseln der Transport-stäbe in der Anlage
- abtropffester Hochtemperatur-Schmierstoff, der rückstandslos verdampft und für die Lebensmittelindustrie zugelassen ist
- Sollbruchstellen in den Stäben verhindern bei Kollision Schäden in der Anlage

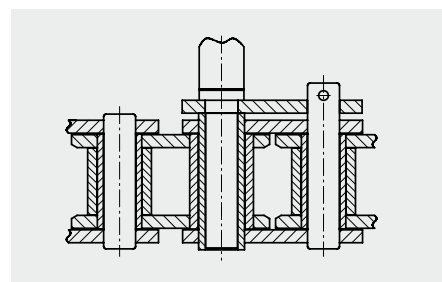
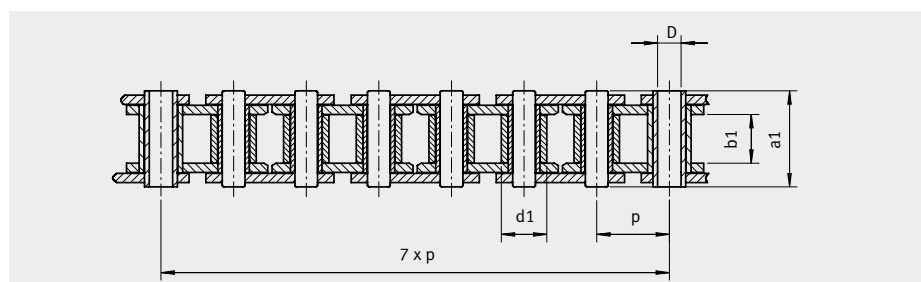
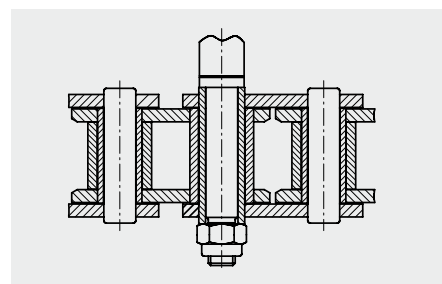
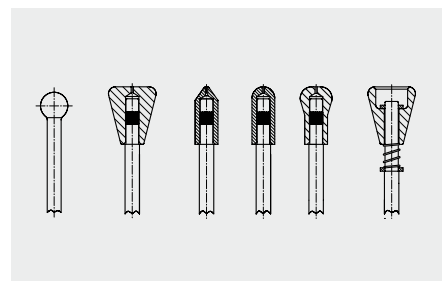
### TECHNISCHE MERKMALE

- Die Transportstäbe werden in definierten Abständen in die Hohlbolzen eingesteckt und mit selbstsichernden Muttern oder Splinten gesichert
- exakte Fluchtungen der Kettenräder und gute Führung der Ketten erhöhen die Standzeiten
- vor der gezielten Nachschmierung sollte eine Reinigung der Kette mittels Bürsten erfolgen

### ANWENDUNGSBRANCHEN

















- Überall dort, wo Dosen oder andere dünnwandige Hohlkörper transportiert, lackiert, getrocknet werden.

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung p x innere Breite	Bruchkraft $F_b$ (N)	Rolle $d_1$ (mm)	Hohlbolzen-Innendurchmesser $D$ (mm)	Innere Breite $b_1$ (mm)	Bolzenlänge max. $a_1$	Gewicht (kg/m)
12 A-1 ANSI 60	M 128A SL	3/4 x 1/2"	36.500	11,91	6,0	12,7	26,7	1,23



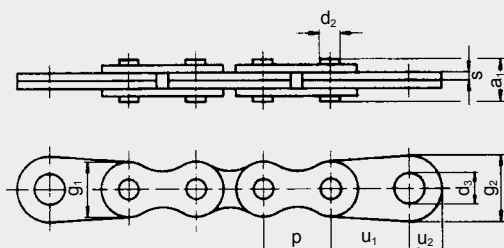


## **iwis**® Flyerketten

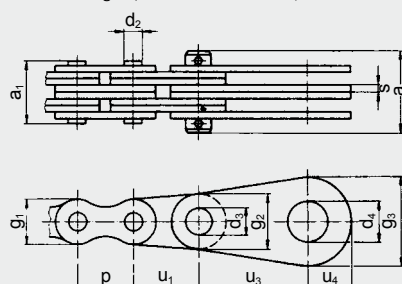
iwis Bezeichnung	Teilung				Bruchkraft F iwis min (N)	Gelenkfläche f (cm <sup>2</sup> )	Gewicht q (kg/m)	Bolzendurchmesser d <sub>2</sub> (mm)	a <sub>i</sub> (mm)	Breite außen		Laschenhöhe g <sub>1</sub> (mm)	Laschendicke s (mm)	d <sub>3</sub> (mm)	d <sub>4</sub> (mm)	Endgliederabmessungen							
	P (Zoll)	P (mm)	Kombination	Anordnung						a (mm)	Laschenbreite b <sub>1</sub> (mm)					g <sub>2</sub> (mm)	g <sub>3</sub> (mm)	u <sub>1</sub> (mm)	u <sub>2</sub> (mm)	u <sub>3</sub> (mm)	u <sub>4</sub> (mm)		
Flyerketten																							
FL 522	–	8,0	2 x 2		5.000	0,05	0,15	2,31	5,6	–	6,3	1,0	6,2	–	16,0	–	15,0	10,0	–	–			
FL 523	–	8,0	2 x 3		7.000	0,05	0,19	2,31	6,7	–	6,3	1,0	6,2	–	16,0	–	15,0	10,0	–	–			
FL 623 <sup>1)</sup>	3/8	9,525	2 x 3		10.000	0,08	0,32	3,31	8,3	–	8,1	1,2	6,2	–	16,0	–	15,0	10,0	–	–			
FL 623 b <sup>1)</sup>	3/8	9,525	2 x 3		20.000	0,20	0,46	3,31	10,9	–	8,2	2,0	6,2	–	–	–	–	–	–	–			
FL 823 b	1/2	12,70	2 x 3		28.000	0,18	0,65	4,45	12,4	–	10,8	2,0	8,2	–	18,0	–	20,0	11,0	–	–			
FL 834 a	1/2	12,70	3 x 4		21.000	0,17	0,42	3,68	13,1	–	9,1	1,5	8,2	–	18,0	–	20,0	11,0	–	–			
FL 834 b	1/2	12,70	3 x 4		42.000	0,27	0,91	4,45	16,5	–	10,8	2,0	8,2	–	18,0	–	20,0	11,0	–	–			
FL 845 a	1/2	12,70	4 x 5		34.000	0,24	0,67	3,68	16,9	25	9,1	1,6	8,2	12,2	18,0	25,0	20,0	11,0	30,0	15,0			
FL 845 b	1/2	12,70	4 x 5		52.000	0,32	1,00	4,45	19,0	25	10,8	1,8	8,2	12,2	18,0	25,0	20,0	11,0	30,0	15,0			
FL 866 a	1/2	12,70	6 x 6		44.000	0,36	0,88	3,68	21,7	28	9,1	1,6	8,2	12,2	18,0	25,0	20,0	11,0	30,0	15,0			
FL 866 bd	1/2	12,70	3 x 3 <sup>2)</sup>		62.000	0,40	1,17	4,45	20,6	28	10,8	1,5	8,2	–	18,0	–	20,0	11,0	–	–			
FL 1044 bd	5/8	15,875	2 x 2 <sup>2)</sup>		57.000	0,37	1,12	5,08	16,8	28	13,7	1,8	10,4	16,2	20,0	35,0	25,0	12,0	45,0	21,0			
FL 1066 bd	5/8	15,875	3 x 3 <sup>2)</sup>		86.000	0,55	1,68	5,08	24,0	35	13,7	1,8	10,4	16,2	20,0	35,0	25,0	12,0	45,0	21,0			
FL 1266 bd	3/4	19,05	3 x 3 <sup>2)</sup>		115.000	0,76	2,18	5,72	30,0	40	14,9	2,2	10,4	16,2	20,0	35,0	25,0	12,0	45,0	21,0			
FL 1644 d	1	25,40	2 x 2 <sup>2)</sup>		157.000	1,00	2,92	8,28	28,0	40	20,8	3,0	12,2	18,2	25,0	40,0	30,0	15,0	50,0	24,0			
FL 1666 d	1	25,40	3 x 3 <sup>2)</sup>		231.000	1,50	4,35	8,28	41,0	50	20,8	3,0	12,2	18,2	25,0	40,0	30,0	15,0	50,0	24,0			

<sup>1)</sup> Laschenform gerade <sup>2)</sup> doppelt

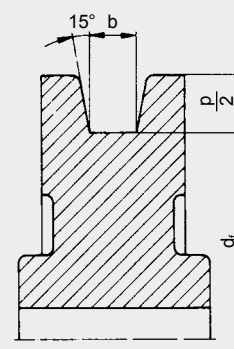
Endgliedausführung A



Endgliedausführung B (ab Kombination 4 x 4)



**iwis Flyerketten** (Werksnorm) werden aus Präzisions-Kettenteilen nach DIN 8187 hergestellt. Die Dimensionierung sollte mit mindestens 10facher Sicherheit vorgesehen werden, je nach Beanspruchung durch leichte oder kräftige Stöße und unter Berücksichtigung einschlägiger behördlicher Vorschriften.



Beispiel für die Ausführung einer Umlenkrolle

Innere Rollenbreite:

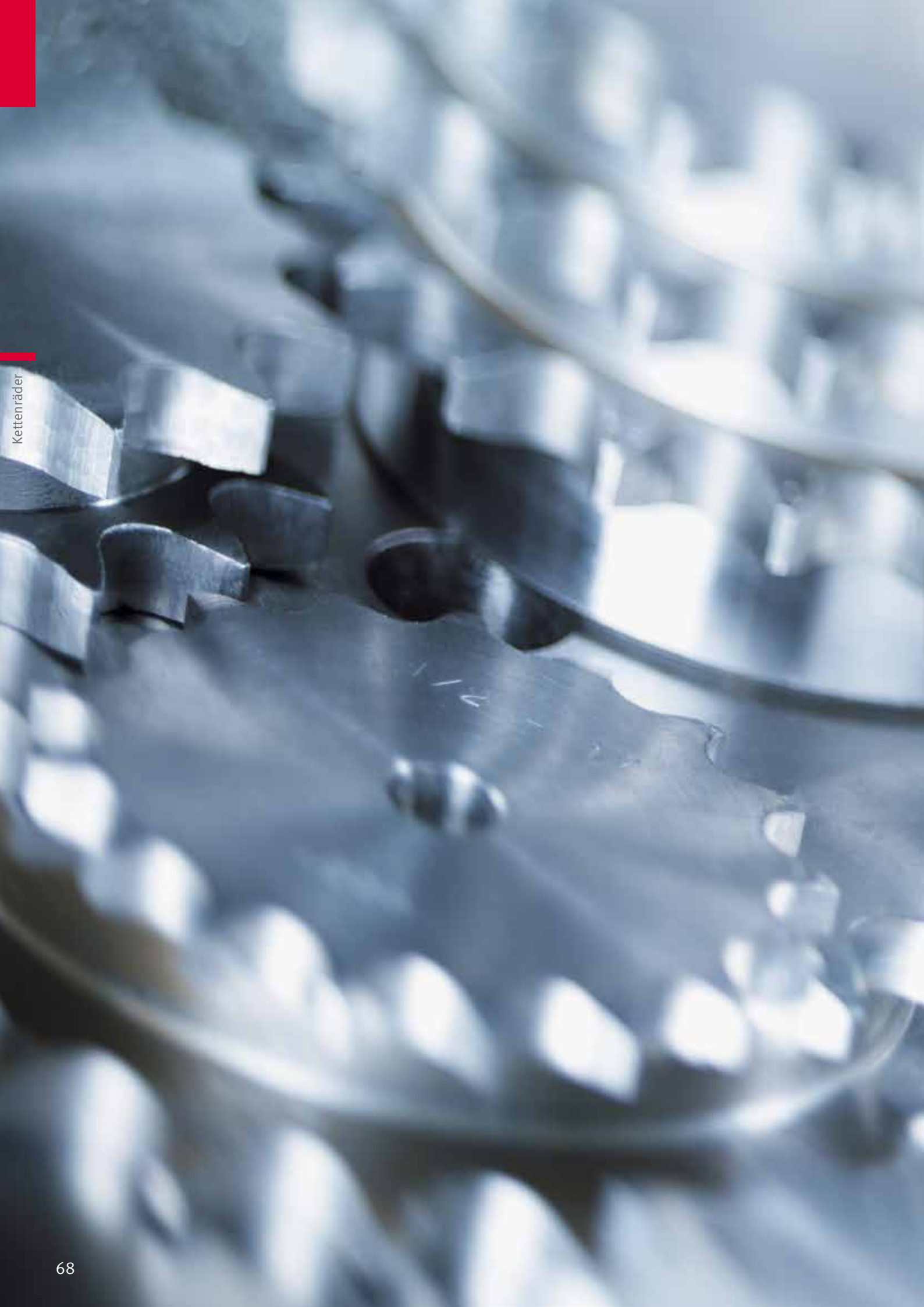
$$b = a_1 \cdot 1,15$$

Mindest-Fußkreisdurchmesser:

$$d_{\text{min}} = p \cdot 5$$

Nach Möglichkeit größere Durchmesser vorsehen.







# **JWIS<sup>®</sup>** Kettenräder

Die Form der Kettenräder wird durch die Kettengröße, die Zähnezahl, das zu übertragende Moment und die Anwendung bestimmt. Man unterscheidet zwischen Kettenrädern und Kettenradscheiben für Rollenketten nach Norm (zum Beispiel DIN 8187/8188) und solchen in Sonderausführungen. Kettenräder mit Nabe gestatten die Übertragung eines größeren Drehmomentes auf die Welle, während Kettenradscheiben nur dann eingesetzt werden können, wenn kleine Momente zu übertragen sind. Für eine genaue Darstellung der Kettenradkonstruktion siehe hierzu das iwis Kettenhandbuch.





## **iwis® Kettenräder und Kettenradscheiben**

nach DIN 8187-1, ISO 606: 2004

DIN ISO Nummer  
Einfach-  
Rollenketten  
Zweifach-  
Rollenketten  
Dreifach-  
Rollenketten

### KETTENRADSCHLEIBEN UND KETTENRÄDER

04	•	-	-
05 B	•	•	-
06 B	•	•	•
08 B	•	•	•
10 B	•	•	•
12 B	•	•	•
16 B	•	•	•
20 B	•	•	•
24 B	•	•	•
28 B	•	•	•
32 B	•	•	•

Das iwis Kettenrad- und Kettenradscheibenprogramm wird direkt durch unsere Schwesterfirma iwis antriebssysteme GmbH aus Wilnsdorf geliefert.

Eine Übersicht über das komplette Produktprogramm entnehmen Sie bitte dem Katalog „Kettenräder“ unserer Schwesterfirma.



### WEITERES PRODUKTPROGRAMM:

- Konus-Klemmbuchse für Kettenräder
- Kettenpannräder
- Kettenpannräder komplett mit Kugellager - einbaufertig
- Kettenräder für Konus-Klemmbuchse
- Rutschnaben Serie DA
- Rutschnaben Serie FT
- Rutschkupplungen Serie FT
- Wellen-Verbindung durch Ketten-Kupplung

### AUF WUNSCH FERTIGEN UND LIEFERN WIR FÜR SIE:

- Sonderkettenräder nach spezifischen Vorgaben
- komplett montierte Baugruppen, bestehend aus Umlenkungen, Kettenrädern, Lagern und Wellen
- sowohl als Prototypen als auch als Serienteile in größeren Mengen (projektbezogen).

#### Mögliche Werkstoffe:

- Einsatzstähle (gehärtet/ungehärtet)
- Vergütungsstähle (gehärtet/ungehärtet)
- Edelstahl
- Kunststoff

#### Beschichtungen:

- alle Varianten möglich

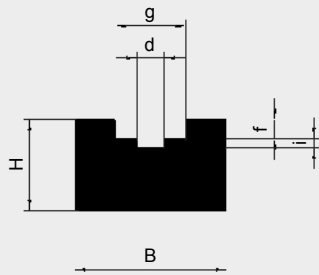
Unterstützung bei der Auslegung von Kettentrieben und Neuentwicklungen erhalten Sie von unserem kompetenten Technischen Service Team.



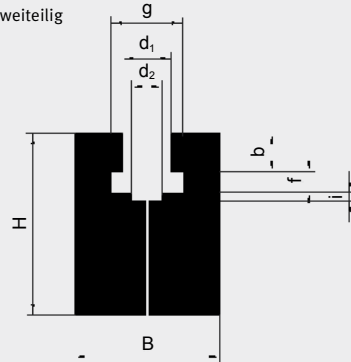
## Kettenführungen

aus Kunststoff und mit Stahl-C-Profil – ein Auszug

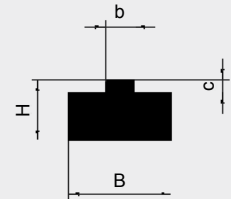
GL 1a



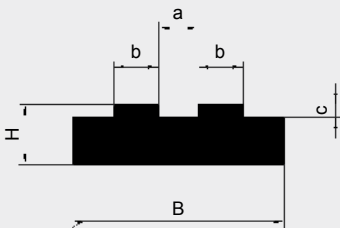
GL 1b zweiteilig



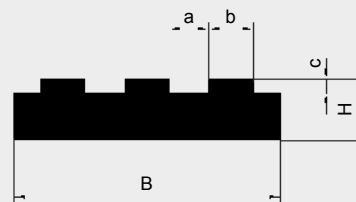
GR 1



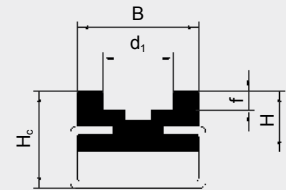
GR 2



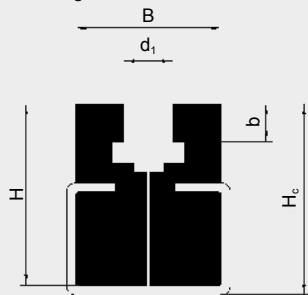
GR 3



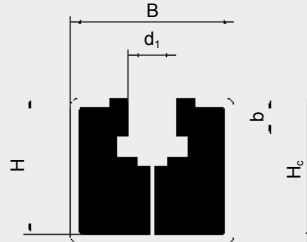
GL 1a-c



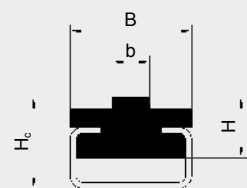
GL 1b-c zweiteilig



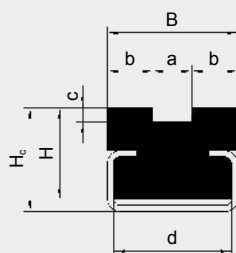
GL 1b-c ummantelt



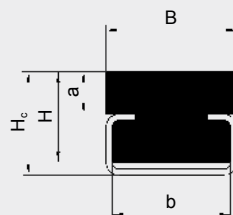
GR 1-c



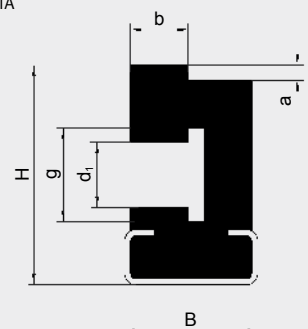
GR 2-c



CF Flachprofil



ETA









# **iwis<sup>®</sup>** Werkzeuge

iwis Werkzeuge erleichtern das Zerlegen und Vernieten von Rollenketten nach DIN 8187/8188 und den Werksnormen und sind für den Werkstattgebrauch hilfreich. Das iwis Werkzeugprogramm umfasst auch Werkzeuge für Tuben- und Dosenketten, Stauförderketten und Plattenketten.





## **iwis® Werkzeugsatz** für den Werkstattgebrauch

Zum Trennen und Vernieten von Rollenketten nach DIN 8187/8188 und Werksnorm der Größen 8 mm bis 1 1/2". Amboss (A) und Gabel (A 1) dienen zum Zerlegen von Ketten mit abgesetzten Bolzen.

Für das Zerlegen von Ketten mit glatten Bolzen werden die Nietplatte (D 1) und der Durchschlag (B) benötigt.

Zum Vernieten von Ketten beider Bolzenarten werden die Nietplatte (D 1) mit Einsätzen und Buchsen sowie der Niete (E) und Laschendrucker (C) benötigt.



DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung Zoll A	Amboss A	Gabel A 1	Durchschlag B	Laschendrucker C	Nietplatte D 1	Einsatz D 2	Büchsen D 3	Niete E
Bestellnummer										
05 B	G 52, D 52	8 mm	–	–	5014	40006688	5024	5026	5033	5038
06 B	G 62 1/2, G 67, G 68, EC-6-M	3/8"	–	–	5011	40006689	5024	5026	5033	5038
06 B	D 67, EC-6-D	3/8"	5001	5007	5011	40006689	5024	5026	5033	5038
–	P 83 V	1/2"	–	–	5011	40006692	5024	5026	5033	5038
08 A	S 84 V, L 85 A, D 85 A	1/2"	–	–	5011	40006691	5024	5027	5034	5039
08 B	L 85 SL, D 85 SL, EC-8-M, EC-8-D	1/2"	5000	5004	5012	40006690	5024	5027	–	5039
10 B	M 106 SL, D 106 SL, EC-10-M	5/8"	5000	5005	5013	40006693	5024	5027	–	5039
10 A	M 106 A, D 106 A	5/8"	–	–	5013	40006694	5024	5028	5034	5040
12 B	M 127 SL, D 127, EC-12-M, EC-12-D	3/4"	5000	5006	5013	40006695	5024	5028	–	5040
12 A	M 128 A SL, D 128 A	3/4"	–	–	5016	40006696	5024	5028	5035	5040
16 A	M 1610 A, D 1610 A	1"	–	–	5015	40006705	5024	5029	5035	5041
16 B	M 1611, D 1611, EC-16-M, EC-16-D	1"	5002	5008	5015	40006697	5024	5029	–	5041
20 B	M 2012, D 2012, EC-20-M, EC-20-D	1 1/4"	5003	5009	5015	40006698	5025	5030	–	5042
24 B	M 2416, D 2416, EC-24-M, EC-24-D	1 3/4"	–	–	5017	40006699	5025	5032	5036	5044



## Anwendung

### Zerlegen und Zusammenbau von Ketten

#### ZERLEGEN (GLATTE BOLZEN)



Kettenglied mit glattem Bolzen



Man steckt den vorstehenden Bolzen in die entsprechende Büchse der Nietplatte und schlägt ihn mit dem Hammer so weit hinein, bis er nicht mehr übersteht. Mit einem Durchschlag wird dann der Bolzen ganz ausgeschlagen ①.

Bei schweren Ketten (über 3/4") ist es vorteilhaft, den Nietkopf vorher abzuschleifen.

#### ZERLEGEN (ABGESETZTE BOLZEN)



Kettenglied mit abgesetztem Bolzen



Die Kette wird bis zum Anschlag der beiden benachbarten Rollen in die Gabel geschoben. Dann legt man die Gabel mit der Kette auf den Amboss und schlägt die Bolzen mit einem Hammer so weit hinein, bis sie nicht mehr überstehen. Mit dem Durchschlag (B) werden nun die Bolzen ganz hinausgeschlagen ②. Mehrfachketten werden auf die gleiche Art zerlegt, jedoch ist zu beachten, dass die Gabel in den unteren Kettenstrang eingeschoben wird.

#### ZUSAMMENBAU



Die Verfahrensweise ist bei Ketten mit abgesetzten Bolzen die gleiche, wie bei Ketten mit glatten Bolzen. Man steckt einen neuen Stiftblock in die zwei Kettenenden, legt die Kette auf das Einsatzstück der Nietplatte und drückt eine neue Außenlasche auf die Nietenden des Stiftblocks ③.



Der Laschendrucker wird über den Nietkopf gesetzt und die Lasche wird so weit nachgeschlagen, dass die Kettenglieder immer noch leicht beweglich sind ④.



Mit dem Nieteier (E) wird die Kette nun vernietet ⑤.



## **iwis® Bolzenziehmaschine**

### Gebrauchsanweisung für die iwis Bolzenziehmaschine

#### **BOLZENZIEHMASCHINE**

Die Bolzenziehmaschine kann in einen Schraubstock eingespannt oder auf der Werkbank festgeschraubt werden. Die Anordnung an der vorderen Tischkante sichert den vollen Schwenkbereich des Handhebels. Auflageflächen links und rechts erleichtern die Handhabung beim Einlegen längerer Ketten.

In dem drehbaren Werkzeuggestell befinden sich 5 Ausdrück-Werkzeugsätze, die mit den Kettengrößen gekennzeichnet sind. Richtig eingestellt lassen sich folgende iwis Ketten zerlegen.

Dabei wird unterschieden zwischen:

- Kette mit abgesetzten Bolzen
  - Kette mit glatten Bolzen
- (siehe Seite 77)

**BESTELL-NR. 4500**

#### **AUSWECHSELN DER DRUCKSTIFTE UND DER AUFLAGEGABELN**

##### **Druckstifte ①:**

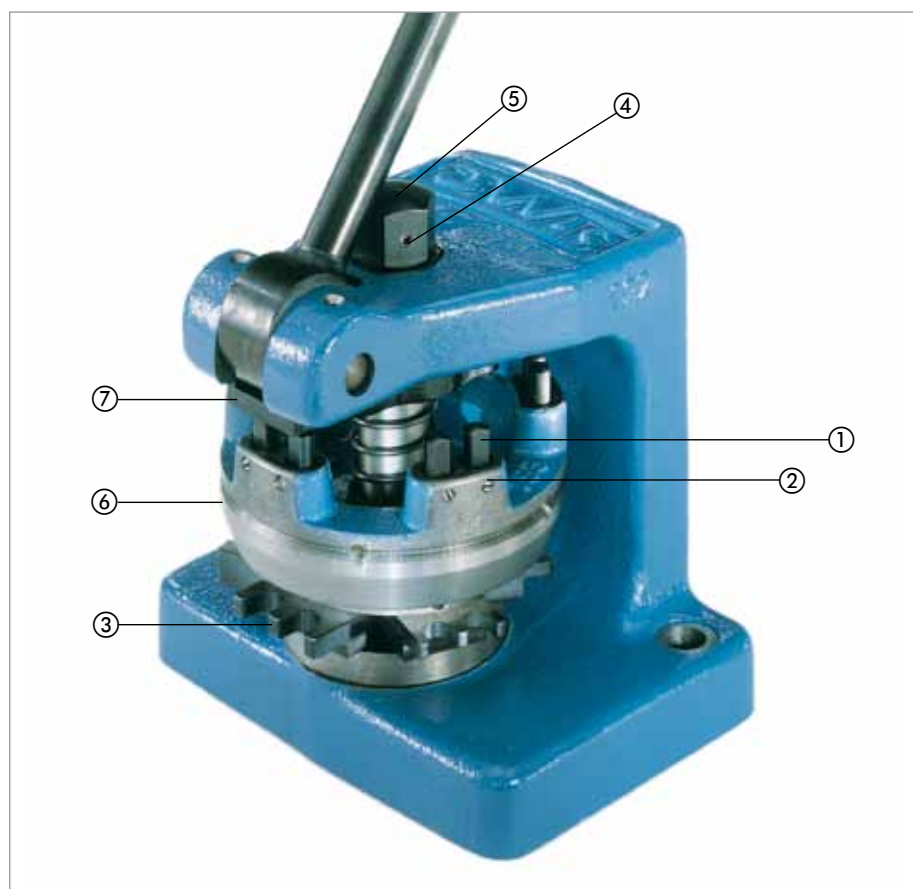
Madenschrauben ② lockern, Stifte nach oben herausziehen. Stifte satzweise auswechseln.

##### **Auflagegabeln ③:**

Obenliegende Mutter ④ lösen, vorher Sicherungs-Spannstift heraus schlagen. Mittelbolzen ⑤ nach unten ausdrücken und Werkzeuggestell ⑥ nach vorne herausnehmen.

Die 2 Spannstifte der betreffenden Auflage heraus schlagen und neue Gabel einlegen.

Beim Zusammenbau auf die richtige Lage der Druckplatte ⑦ und des Rasterstiftes an der Rückseite des Gusskörpers achten. Mutter ⑧ fest anziehen und mit Spannstift sichern.





## **iwis® Bolzenziehmaschine**

### Gebrauchsanweisung für die iwis Bolzenziehmaschine

#### A) KETTE MIT ABGESETZTEN BOLZEN



Bei Ketten mit abgesetzten Bolzen wird mit einem Hebeldruck ein ganzes Außenglied aus der Kette ausgedrückt. Die Ketten werden mit ihren Rollen in die passende Auflagegabel eingeschoben, so dass die 2 Druckstifte auf die Mitte der Nieten eines Außengliedes treffen.

DIN ISO Nummer	iwis Bezeichnung	Teilung	Einstellung
06 B - 2	D 67	3/8 x 7/32"	3/8"
06 B - 3	Tr 67	3/8 x 7/32"	3/8"
08 B - 1	L 85 SL	1/2 x 5/16"	1/2"
08 B - 2	D 85 SL	1/2 x 5/16"	1/2"
08 B - 3	Tr 85	1/2 x 5/16"	1/2"
10 B - 1	M 106 SL	5/8 x 3/8"	5/8"
10 B - 2	D 106 SL	5/8 x 3/8"	5/8"
10 B - 3	Tr 106	5/8 x 3/8"	5/8"
12 B - 1	M 127 SL	3/4 x 7/16"	3/4"
12 B - 2	D 127	3/4 x 7/16"	3/4"
12 B - 3	Tr 127	3/4 x 7/16"	3/4"

#### B) KETTE MIT GLATTEN BOLZEN



Voraussetzung für das Teilen von Ketten mit glatten Bolzen ist das Abschleifen der Nietköpfe auf einer Seite des Außengliedes. Danach kann der Stiftbock wie vorher mit nur einem Hebeldruck aus der Kette herausgedrückt werden.

DIN ISO Nummer	ANSI Bezeichnung	iwis Bezeichnung	Teilung	Einstellung
06 B - 1	-	G 67	3/8 x 7/32"	3/8"
08 A - 1	ANSI 40	L 85 A	1/2 x 5/16"	1/2"
08 A - 2	ANSI 40-2	D 85 A	1/2 x 5/16"	1/2"
08 A - 3	ANSI 40-3	Tr 85 A	1/2 x 5/16"	1/2"
10 A - 1	ANSI 50	M 106 A	5/8 x 3/8"	5/8"
10 A - 2	ANSI 50-2	D 106 A	5/8 x 3/8"	5/8"
10 A - 3	ANSI 50-3	Tr 106 A	5/8 x 3/8"	5/8"
12 A - 1	ANSI 60	M 128 A SL	3/4 x 1/2"	3/4"
12 A - 2	ANSI 60-2	D 128 A	3/4 x 1/2"	3/4"
12 A - 3	ANSI 60-3	Tr 128 A	3/4 x 1/2"	3/4"

Fehlt eine Schleifvorrichtung, können die Nieten mit einem Durchschlag nach Abdrücken einer Außenlasche herausgeschlagen werden. Dabei müssen die Hülsen eine gute Auflage haben, damit

sie sich nicht aus den Innenlaschen lösen. Auf diese Weise lassen sich zwar die Ketten zerlegen, es besteht jedoch die Gefahr, dass die Hülsenwand verletzt wird mit der Folge eines höheren Verschleißes.

Mit der iwis Nietenziehmaschine lassen sich auch Förderketten der entsprechenden Abmessungen mit Mitnehmer- oder Winkellaschen zerlegen. Sie ist nicht geeignet für Ketten mit der Größe 3/8 x 5/32".

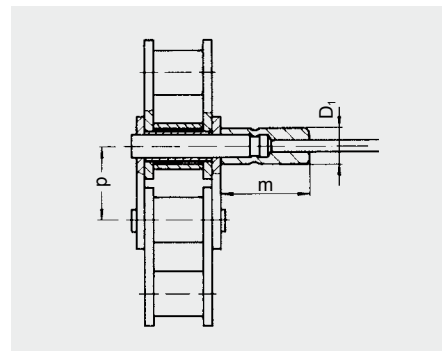


## **iwis®** Werkzeug für Tuben- und Dosentransport zum Austausch von Mitnehmerstiften

### SPEZIALWERKZEUG

Das unten abgebildete iwis Spezialwerkzeug dient zur Reparatur von Ketten für Tuben- und Dosentransport. Es ermöglicht den problemlosen Austausch von Mitnehmerstiften in bereits eingebauten Ketten der Typen L 85 SL, M 106 SL, M 127 SL, M 128 ASL und M 128 A-SB (austauschbar).

Kette	Teilung	D <sub>1</sub>	m
L 85 SL	12,7	8,0	22,0
M 106 SL	15,876	8,0	22,0
M 127 SL	19,05	8,0	22,0
M 128 ASL	19,05	10,0	22,0
M 128 A-SB	19,05	10,0	22,0



Zangen zur Reparatur von Tubenkettten und Ersatzteilen

Bestellnummer

Montagezange für Adapter 8 mm

40000421

Werkzeug / Einsatz 8 mm zum Montieren

40000424

Werkzeug / Einsatz 8 mm zum Demontieren

40000425

Montagezange für Adapter 10 mm

40002625

Werkzeug / Einsatz 10 mm zum Montieren

40000423

Werkzeug / Einsatz 10 mm zum Demontieren

40000422





## Anwendung

### Entfernen und Befestigen eines Adapterstiftes

#### ENTFERNEN EINES ADAPTERSTIFTES

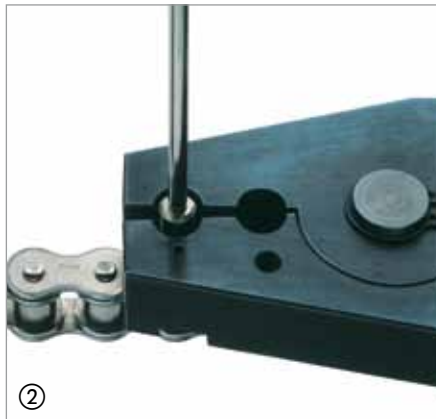


Der Adapter wird mit der Aufnahme ① gefasst und durch Schließen des Werkzeuges gesprengt. Vorgang ggf. mit 45° Positionsänderung wiederholen. Der Adapter ist zerstört, und der Stift kann problemlos entfernt werden.

#### BEFESTIGEN EINES ADAPTERSTIFTES



Der neue Adapterstift wird auf den verlängerten Kettenbolzen aufgesetzt. Mit der Aufnahme ② wird er gefasst und durch Schließen des Werkzeuges befestigt. Die Kette ist repariert und somit wieder voll funktionsfähig.





## **iwis® Bolzenzieher und iwis® Montagespanner**

### UNIVERSAL-BOLZENZIEHER H



**BESTELL-NR. 4511**

Für Ketten mit abgesetzten Bolzen.

**Kettengröße:**

- 08B-1 / L 85 SL
- 08B-2 / D 85 SL
- 08B-3 / Tr 85
- 10B-1 / M 106 SL
- 10B-2 / D 106 SL
- 10B-3 / Tr 106
- 12B-1 / M 127 SL
- 12B-2 / D 127
- 12B-3 / Tr 127

Die Ketten werden mit der Zange des Werkzeuges am Innenglied gefasst und der Bolzen einzeln durch die Außenlasche gedrückt.

### EINFACHER BOLZENZIEHER F



**BESTELL-NR. 4516**

Für Ketten mit glatten Bolzen.

**Kettengröße:**

- P 83 V
- S 84 V

Die Ketten werden in die Aufnahmestifte eingelegt und der Bolzen einzeln durch beide Außenlaschen gedrückt.

### MONTAGESPANNER



**BESTELL-NR. A) 4518 B) 4519**

- a) Nr. 35 für Ketten von 3/8 bis 3/4"-Teilung
- b) Nr. 80 für Ketten ab 1"- bis 2"-Teilung

Die maximale Öffnung des Montagespanners beträgt 135 mm.



## **iwis® Werkzeuge zum Zerlegen und Vernieten von Rollenketten** Übersicht

	Nr.	Art-Nr.
iwis Bolzenziehmaschine		4500
<b>Ersatzteile für iwis Bolzenziehmaschine</b>		
Druckplatte	7	9806
Reparaturset für 3/8"-Ketten: Kettenauflage, 2 Druckstifte und Feder		11926
Reparaturset für 1/2"-Ketten: Kettenauflage, 2 Druckstifte und Feder		11927
Reparaturset für 5/8"-Ketten: Kettenauflage, 2 Druckstifte und Feder		11928
Reparaturset für 3/4"-Ketten: Kettenauflage, 2 Druckstifte und Feder		11929
<b>Universal-Bolzenzieher</b>		
Universal-Bolzenzieher H für Ketten von 1/2" bis 3/4"		4511
Ersatzspindel (mit Druckstift)		4512
Druckstift		4513
Einfache Bolzenzieher F Nr. 4 für F82V, S84V, L85A		4516
Ersatzstift		4517
<b>iwis Spezialwerkzeug</b>		
Zange zur Reparatur von Ketten für Tuben- und Dosentransport		
Montagezange für Adapter 8 mm		40000421
Werkzeug / Einsatz 8 mm zum Montieren		40000424
Werkzeug / Einsatz 8 mm zum Demontieren		40000425
Montagezange für Adapter 10 mm		40002625
Werkzeug / Einsatz 10 mm zum Montieren		40000423
Werkzeug / Einsatz 10 mm zum Demontieren		40000422
Werkzeug zum Zerlegen von Stauförderketten		40000646
Druckstift		40001734
Werkzeug für Plattenkette		40003392
<b>Montagespanner</b>		
N° 35 ab 3/8" bis 3/4"		4518
N° 80 ab 1"		4519
<b>Weitere Artikel</b>		
Kettenmesslehren		4568
Kettenspray VP 6 Kombi superplus 400 ml (Verpackungseinheit 12 St.)		15701

### ...FÜR STAUFÖRDERKETTEN



**BESTELL-NR. 40000646**

Für Stauförderketten M 120 SF und M 127 SF mit Teilung 3/4".

### ...FÜR PLATTENKETTEN



**BESTELL-NR. 40003392**

Für Plattenketten M 127 mit Teilung 3/4".



## **iwis® Werkzeuge** Übersicht

DIN ISO Nummer	Nr.	Art-Nr.
<b>Amboss A</b>		
08 B, 10 B, 12 B	2	5000
06 B	3	5001
16 B	4	5002
20 B	5	5003
<b>Gabel A1</b>		
08 B	2	5004
10 B	3	5005
12 B	4	5006
06 B	6	5007
16 B	8	5008
20 B	9	5009
-	10	5010
<b>Durchschlag B</b>		
06 B, 08 A	1	5011
08 B	2	5012
10 B	3	5013
05 B	4	5014
20 B, 16 A, 16 B	5	5015
12 A	6	5016
24 B	7	5017
<b>Laschendrucker C</b>		
05 B	1	40006688
06 B	3	40006689
Werksnorm 1/2"	4	40006692
08 A	5	40006691
08 B	6	40006690
10 B	7	40006693
10 A	8	40006694
12 B	9	40006695
12 A	10	40006696
16 A	11	40006705
16 B	12	40006697
20 B	13	40006698
24 B	14	40006699

DIN ISO Nummer	Nr.	Art-Nr.
<b>Nietplatte D1</b>		
05 B-16 B, 08 A-16 A	1	5024
20 B, 24 B	2	5025
<b>Einsatz D2</b>		
05 B, 06 B	1	5026
08 A, 08 B, 10 B	2	5027
10 A, 12 A, 12 B	3	5028
16 A, 16 B	4	5029
20 B, 24 A	5	5030
20 A	6	5031
24 B	8	5032
<b>Buchse D3</b>		
05 B, 06 B	1	5033
08 A, 10 A	2	5034
12 A, 16 A	3	5035
24 B	4	5036
-	5	5037
<b>Nieter E</b>		
05 B, 06 B	1	5038
08 A, 08 B, 10 B	2	5039
10 A, 12 A, 12 B	3	5040
16 A, 16 B	4	5041
20 B	5	5042
-	6	5043
24 B	7	5044



This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.







# JWIS® Automatische Spanner

Automatische Kettenspanner kompensieren die Kettenlänge in Maschinen und Förderanlagen und unterstützen so die Lebensdauer der eingesetzten Ketten. iwis Kettenspanner sind aus hochwertigen Materialien hergestellt. Je nach Anwendung stehen unterschiedliche Typen zur Verfügung.

Automatische Spanner





## **iwis® Typ RHR**

mit gelagerter Kettenradscheibe



	Teilung x innere Breite	P	A ± 1	B	C	D	E	F	G	H ± 1	L	Q	R	S	T	U	V	Z
<b>Typ RHR</b>																		
RHR 111	3/8" x 7/32"	0÷100	58	6	8	35	80	M6	8,5	51	8	22	5	9,2	19,7	9,7	16,7	21
RHR 155	3/8" x 7/32"	0÷150	71	8	8,5	45	100	M8	10,5	64	8	30	6	9,2	19,7	9,7	16,7	21
RHR 155	1/2" x 5/16"	0÷150	71	8	8,5	45	100	M8	10,5	64	8	30	6	9,2	19,7	12,5	19,5	16
RHR 188	1/2" x 5/16"	0÷300	84	10,5	8,5	58	100	M10	13	78	10	37	8	9,2	19,7	12,5	19,5	16
RHR 188	5/8" x 3/8"	0÷300	85	10,5	8,5	58	100	M10	13	78	10	37	8	9,2	19,7	15,3	23,3	17
RHR 277	3/4" x 7/16"	0÷900	114	15	10,5	78	130	M12	17	107	12	53	10	9,2	19,7	17,7	25,7	15
RHR 277	1" x 17 mm	0÷900	114	15	10,5	78	130	M12	17	107	12	53	10	8,9	19,4	26,4	34,4	12

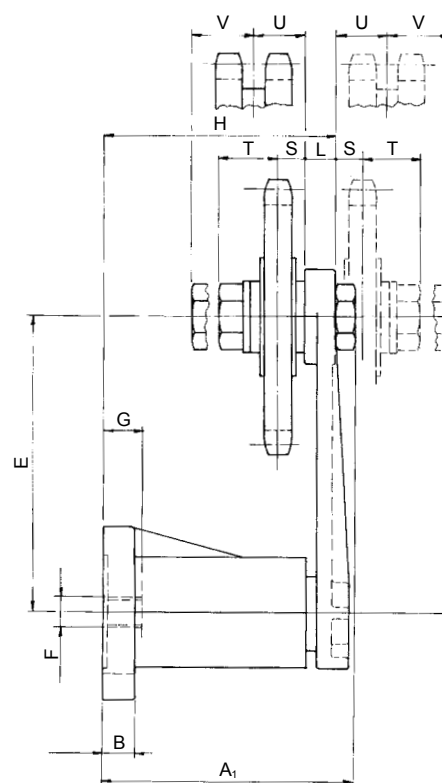
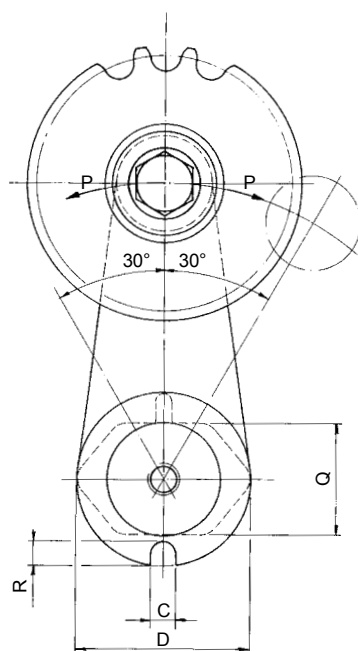
### TYP RHR

- gutes Dämpfungsverhalten, Schwingungs- / Lärmreduzierung
- Arbeitswinkel > 30° in beiden Drehrichtungen
- einfache Montage von innen und außen möglich
- Verwendung auch im Temperaturbereich > 65°C
- kompatibel zu ähnlichen Spannersystemen

### AUFTRAGSBEISPIEL

Spanner für Einfach-Kette – Kettenteilung 1/2" – RHR 155 1/2" S.  
Lieferung ab Lager für Einfach-Ketten.  
Für Zweifach-Ketten auf Anfrage.

**S** = Einfach-Kette **D** = Zweifach-Kette





## **iwis® Typ RHP** mit Polyethylenkopf

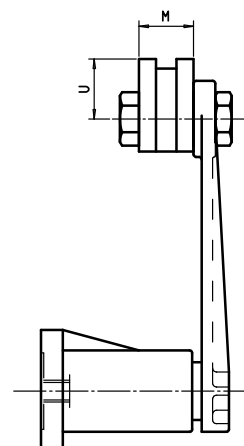
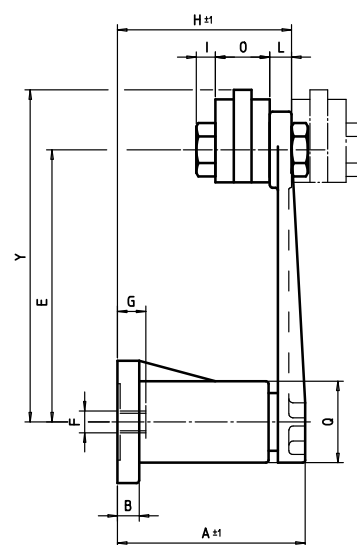
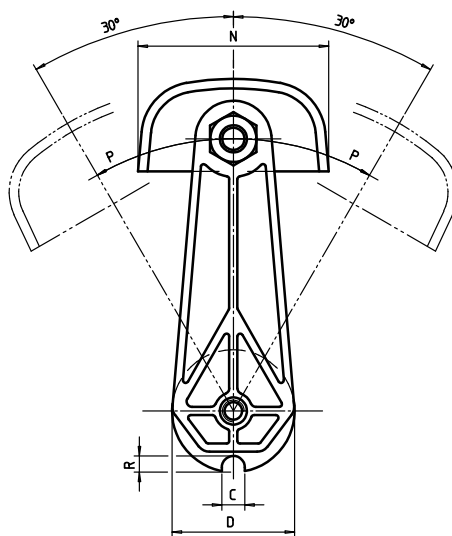


	Teilung x innere Breite	P	A <sub>i</sub> ± 1	B	C	D	E	F	G	H ± 1	I	L	M	N	O	Q	R	U	Y
<b>Typ RHP</b>																			
RHP 111	3/8" x 7/32"	0÷100	57	6	8	35	80	M6	8,5	51	7	8	20	70	20	22	5	22	102
RHP 155	3/8" x 7/32"	0÷150	70	8	8,5	45	100	M8	10,5	64	7	8	20	70	20	30	6	22	122
RHP 155	1/2" x 5/16"	0÷150	70	8	8,5	45	100	M8	10,5	64	7	8	20	70	20	30	6	22	122
RHP 188	1/2" x 5/16"	0÷300	84	10,5	8,5	58	100	M10	13	78	7	10	20	70	22	37	8	29	122
RHP 188	5/8" x 3/8"	0÷300	85	10,5	8,5	58	100	M10	13	78	8	10	25	90	22	37	8	29	129
RHP 277	3/4" x 7/16"	0÷900	114	15	10,5	78	130	M12	17	107	8	12	30	90	22	53	10	29	159
RHP 277	1" x 17 mm	0÷900	114	15	10,5	78	130	M12	17	107	8	12	45	110	25	53	10	35	165

### AUFTRAGSBEISPIEL

Spanner für Einfach-Kette – Kettenteilung  
1/2" – RHP 155 1/2" S.  
Lieferung ab Lager für Einfach-Ketten.  
Für Zweifach-Ketten auf Anfrage.

**S** = Einfach-Kette **D** = Zweifach-Kette





## **iwis® Typ TCR** mit gelagerter Kettenradscheibe



	Newton		Teilung x innere Breite	Z	A	B	C	CH	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	β
Typ TCR	min.	max.																		
*TCR-05 – 3/8"	80	160	3/8" x 7/32"	21	5	15	15	24	63	35	23	23	75,5	9,2	119	M10	19,7	-	-	45°
TCR-1 – 3/8"	100	210	3/8" x 7/32"	21	5	15,5	15,5	24	69	36	30	25	86,5	9,2	134	M10	19,7	18	11	45°
TCR-1 – 1/2"	100	210	1/2" x 5/16"	16	5	15,5	15,5	24	69	36	30	25	86,5	9,2	134	M10	19,7	16,5	12,5	45°
TCR-1 – 5/8"	120	240	5/8" x 3/8"	17	5	15,5	15,5	24	69	36	30	25	86,5	9,2	134	M10	19,7	21,8	15,3	45°
TCR-2 – 5/8"	200	350	5/8" x 3/8"	17	7	18	18	27	90	43	34	30	100	9,2	159	M12	19,7	21,8	15,3	30°
TCR-2 – 3/4"	200	350	3/4" x 7/16"	15	7	18	18	27	90	43	34	30	100	9,2	159	M12	19,7	19,4	17,7	30°
TCR-2 – 1"	240	380	1" x 17 mm	12	7	18	18	27	90	43	34	30	100	8,9	159	M12	19,4	23,9	26,4	30°
TCR-2 – 1 1/4"	240	380	1 1/4" x 3/4"	9	7	18	18	27	90	43	34	30	100	11,5	159	M12	19,4	-	-	30°
TCR-2 – 1 1/2"	240	380	1 1/2" x 1"	9	7	18	18	27	90	43	34	30	100	14	159	M12	19,4	-	-	30°

\* Kunststoffausführung

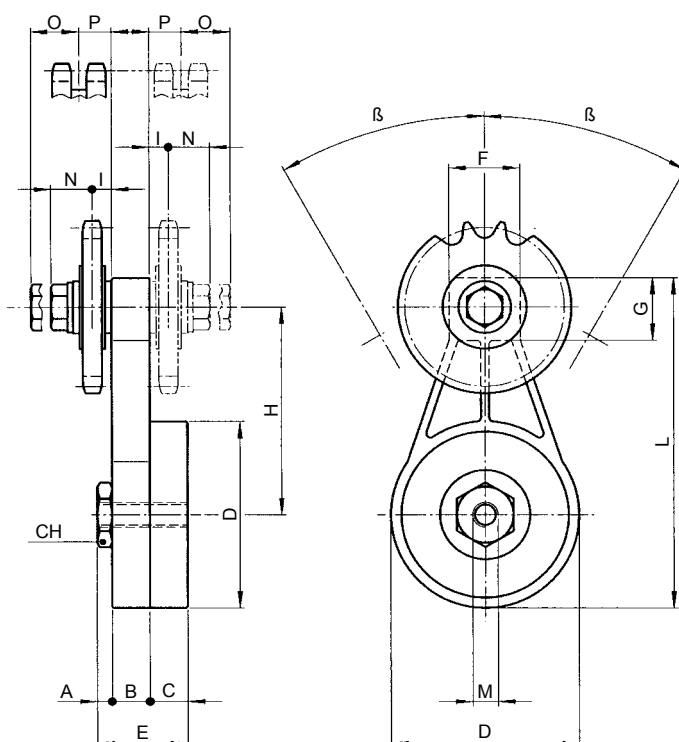
### TYP TC

- linearer Kraftverlauf
- Arbeitswinkel > 45° in beiden Drehrichtungen
- einfache Montage von innen und außen möglich
- Verwendung auch bei Temperaturen > 100°C
- unempfindlich gegen Öle und Lösungsmittel
- bessere Fixierung durch 2 (TCR-1) bzw. 3 (TCR-2) Nuteinstiche an Rückseite des Grundkörpers

### AUFTRAGSBEISPIEL

Spanner für Einfach-Kette – Kettenteilung 1/2" – TCP 1 1/2" S.  
Lieferung ab Lager für Einfach-Ketten.  
Für Zweifach-Ketten auf Anfrage.

**S** = Einfach-Kette **D** = Zweifach-Kette





## **iwis**® Typ TCP

Polyethylenkopf mit niedrigem Reibwert



	Newton		Teilung x innere Breite	A	B	C	CH	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	β
Typ TCP	min.	max.																		
TCP-05 – 3/8"	80	160	3/8" x 7/32"	5	15	15	24	63	35	23	23	75,5	5,5	119	M10	70	20		22	45°
TCP-1 – 3/8"	100	210	3/8" x 7/32"	5	15,5	15,5	24	69	36	30	25	86,5	7	134	M10	70	20	20	22	45°
TCP-1 – 1/2"	100	210	1/2" x 5/16"	5	15,5	15,5	24	69	36	30	25	86,5	7	134	M10	70	20	20	22	45°
TCP-1 – 5/8"	120	240	5/8" x 3/8"	5	15,5	15,5	24	69	36	30	25	86,5	7	134	M10	90	22	25	29	45°
TCP-2 – 5/8"	200	350	5/8" x 3/8"	7	18	18	27	90	43	34	30	100	8	159	M12	90	22	25	29	30°
TCP-2 – 3/4"	200	350	3/4" x 7/16"	7	18	18	27	90	43	34	30	100	8	159	M12	90	22	30	29	30°
TCP-2 – 1"	240	380	1" x 17 mm	7	18	18	27	90	43	34	30	100	8	159	M12	110	25	45	35	30°

### AUFTRAGSBEISPIEL

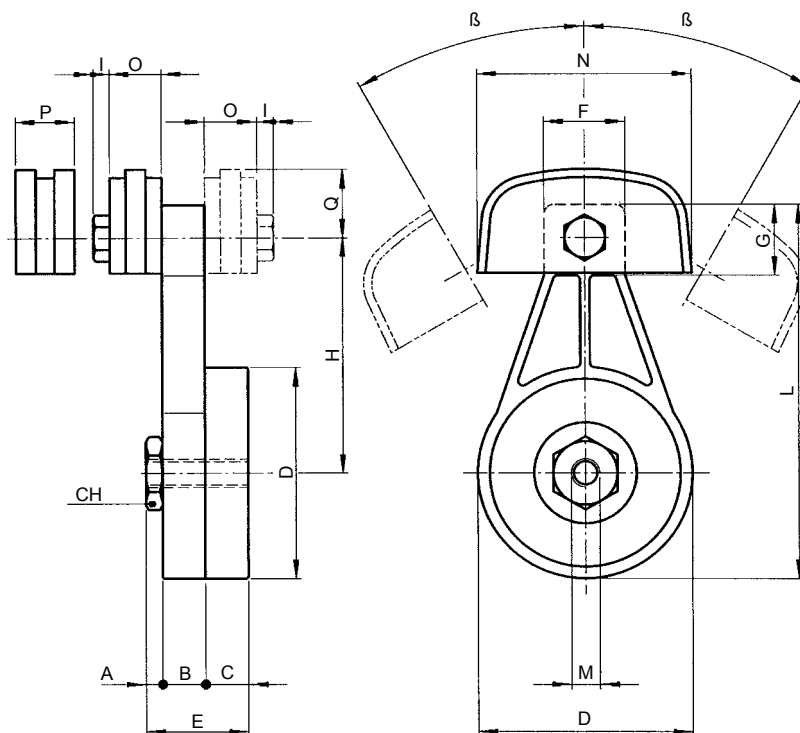
Spanner für Einfach-Kette – Kettenteilung  
1/2" – TCP 1 – 1/2" S.

Lieferung ab Lager für Einfach-Ketten.  
Für Zweifach-Ketten auf Anfrage.

**S** = Einfach-Kette **D** = Zweifach-Kette

### HINWEIS

Montagehinweis Spanner Typ TC → **Seite 97**





## **iwis® TO Serie**

### Automatische Kettenspanner



	Newton		Teilung x																	
	min.	max.	innere Breite	A1	A2	A3	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	R
Typ TO																				
TO-1 – 3/8"	130	250	3/8" x 7/32"	20	20	25	23	12,5	11	56,2	7	58	74	110	138	-	-	-	70	100
TO-1 – 1/2"	130	250	1/2" x 5/16"	20	20	25	23	12,5	11	56,2	7	58	74	110	138	-	-	-	70	100
TO-1 – 5/8"	130	250	5/8" x 3/8"	20	25	41,5	23	12,5	11	56,2	7	58	74	110	138	-	-	-	70	100
TO-2 – 5/8"	180	420	5/8" x 3/8"	22	25	41,5	28	15	12,5	70,5	9	70	87	133	169	-	-	-	90	120
TO-2 – 3/4"	180	420	3/4" x 7/16"	22	30	49	28	15	12,5	70,5	9	70	87	133	169	-	-	-	90	120
TO-3 – 1"	300	650	1" x 17 mm	25	45	78	33	17,5	14,5	82	9	86	104	160	202	21	35	70	110	140
TO-3 – 1 1/4"	300	650	1 1/4" x 3/4"	25	54	90	33	17,5	14,5	82	9	86	104	160	202	21	35	70	110	140
TO-3 – 1 1/2"	300	650	1 1/2" x 1"	25	71	119	33	17,5	14,5	82	9	86	104	160	202	21	35	70	110	140
TO-05 – 3/8"	95	190	3/8" x 7/32"	20	-	-	25	12,5	9	60	10	53	75	120	149	22	48	1,5	70	100
TO-05-DP1 – 3/8"	95	190	3/8" x 7/32"	20	20	-	25	12,5	9	60	10	53	75	111	139	22	48	1,5	70	100
TO-05-DP1 – 1/2"	95	190	1/2" x 5/16"	20	20	-	25	12,5	9	60	10	53	75	111	139	22	48	1,5	70	100
TO-05-DP1 – 5/8"	95	190	5/8" x 3/8"	20	25	-	25	12,5	9	60	10	53	75	111	139	22	48	1,5	70	100

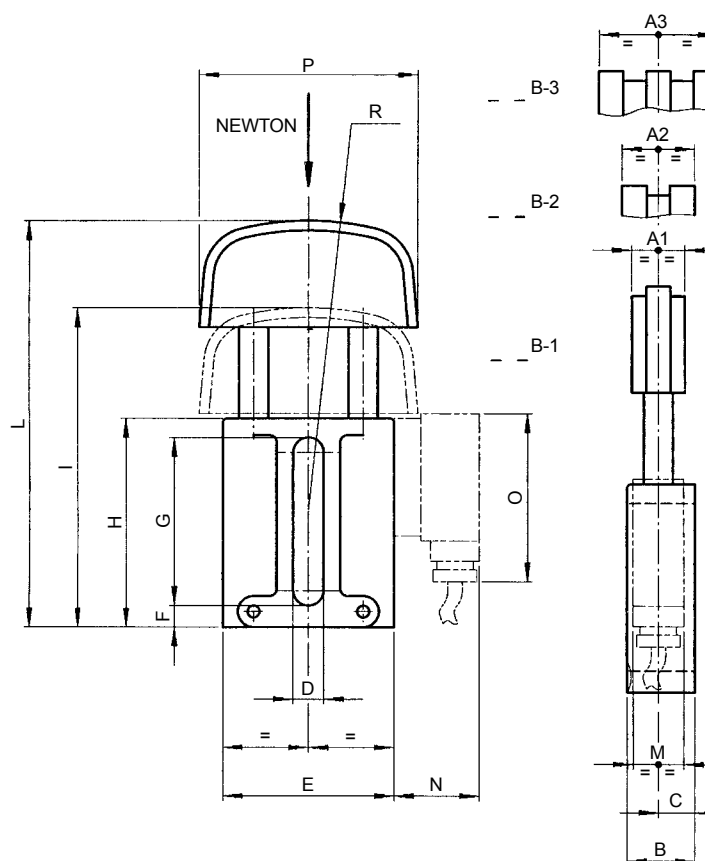
#### AUTOMATISCHE KETTENSANNER

Automatische Kettenspanner kompensieren die Kettenlängung. Die Spanner der Serie TO-AT-ET haben eine lange Lebensdauer und sind aus hochwertigem Material hergestellt. Die Betriebshöchsttemperatur beträgt 65°C (100°C für den ET-Spanner).

Auf Anfrage produzieren wir:

1. Ausführung für den Nahrungsmittelsektor mit Schraubbolzen und Feder aus INOX AISI Stahl 304
2. Spezielle Kopfprofile
3. Ausführung TO-05 und TO-05 DP1 Grundkörper aus Kunststoff (DELIRIN). Leichte Ausführung mit niedrigerer Spannkraft – lieferbar auf Anfrage

\* Kunststoffausführung





## iwis® TA Serie



	Newton		Teilung x																	
	min.	max.	innere Breite	A1	A2	A3	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	R
Typ TA																				
TA-1 – 3/8"	130	250	3/8" x 7/32"	20	20	25	23	12,5	11	56,2	7	58	74	115	143				140	120
TA-1 – 1/2"	130	250	1/2" x 5/16"	20	20	35	23	12,5	11	56,2	7	58	74	115	143				140	120
TA-2 – 5/8"	180	420	5/8" x 3/8"	22	25	41,5	28	15	12,5	70,5	9	70	87	128	164				140	140
TA-2 – 3/4"	180	420	3/4" x 7/16"	22	30	49	28	15	12,5	70,5	9	70	87	128	164				140	140
TA-3 – 1"	300	650	1" x 17 mm	25	45	78	33	17,5	14,5	82	9	86	104	145	187	21	35	70	140	160
TA-3 – 1 1/4"	300	650	1 1/4" x 3/4"	25	54	90	33	17,5	14,5	82	9	86	104	145	187	21	35	70	140	160
TA-3 – 1 1/2"	300	650	1 1/2" x 1"	25	71	119	33	17,5	14,5	82	9	86	104	145	187	21	35	70	140	160
TA-3 – 1 3/4"	300	650	1 3/4" x 31 mm	29,5	-	-	33	17,5	14,5	82	9	86	104	145	187	21	35	70	140	160

### SERIE TA

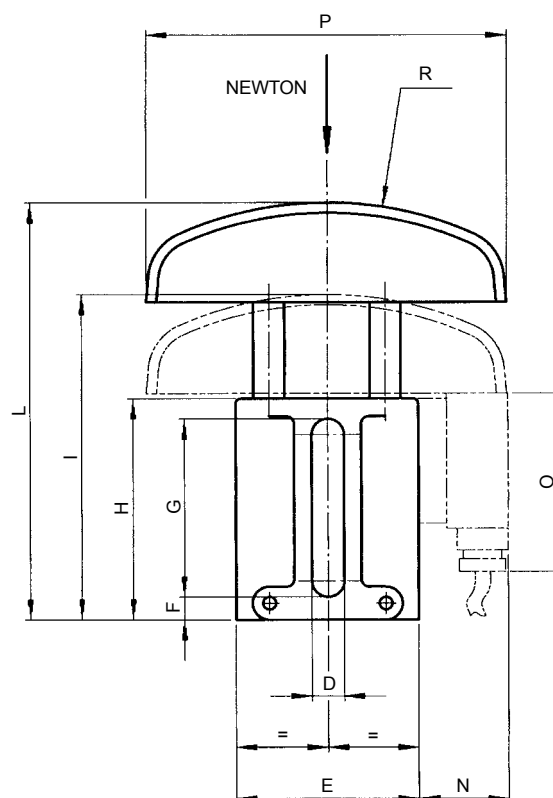
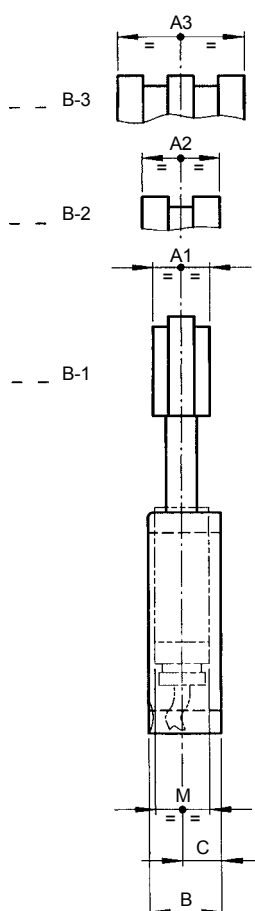
- verschleißfester Spannkopf aus Kunststoff mit niedrigem Reibwert (dynamischer Reibwert 0.06 auf trockenem Stahl)
- Geschliffene, ultrafeste Schraubenbolzen aus Stahl
- Selbstschmierendes Bronzelager für die Achsenbewegung
- geeignet auch für Reversierbetrieb

### AUFTRAGSBEISPIEL

Spanner für Duplex-Kette – Kettenteilung  
1/2" = TA 1 – 1/2"-D

**S** = Einfach-Kette **D** = Zweifach-Kette  
**T** = Dreifach-Kette

N.B.: Die Spanner sind für Ketten nach ISO geeignet.





## **iwis® ETR Serie**

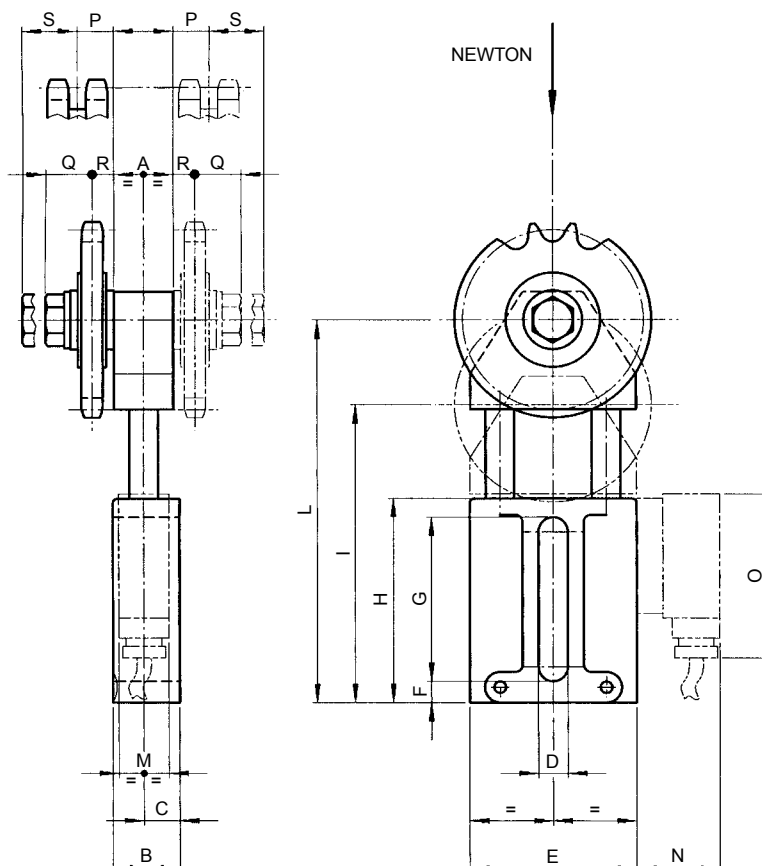
mit gelagerten Kettenradscheiben



Typ ETR	Newton		Teilung x innere Breite	Z	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S
	min.	max.																			
ETR1 – 3/8"	130	250	3/8" x 7/32"	21	20	23	12,5	11	56,2	7	58	74	99	127	-	-	-	11	19,7	9,2	18
ETR1 – 1/2"	130	250	1/2" x 5/16"	16	20	23	12,5	11	56,2	7	58	74	99	127	-	-	-	12,5	19,7	9,2	16,5
ETR2 – 5/8"	180	420	5/8" x 3/8"	17	25	28	15	12,5	70,5	9	70	87	127	163	-	-	-	15,3	19,7	9,2	21,8
ETR2 – 3/4"	180	420	3/4" x 7/16"	15	25	28	15	12,5	70,5	9	70	87	127	163	-	-	-	17,7	19,7	9,2	19,4
ETR3 – 1"	300	650	1" x 17 mm	12	30	33	17,5	14,5	82	9	86	104	151	193	21	35	70	26,4	19,4	8,9	26,4
ETR3 – 1 1/4"	300	650	1 1/4" x 3/4"	9	30	33	17,5	14,5	82	9	86	104	151	193	-	-	-	29,7	19,4	11,5	37,5

### SERIE ETR

- Wartungsfrei
- Spannkraft auf Wunsch änderbar
- unempfindlich gegen Öle und Lösungsmittel
- einfache Montage und Nachbestellung
- geeignet auch für Reversierbetrieb





## **iwis® TF Serie** Kunststoff - Spannkopf



	Teilung x innere Breite	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	N	R	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>
Typ TF															
TF 1	3/8"	69	20	138	10	73	10,5	40	100	15	30	15	15	20	20
TF 1	1/2"	69	20	138	10	73	10,5	40	100	15	30	15	15,25	20	20,5
TF 2	5/8"	89	20	164	12	85	12,5	50	120	18	36	18	19,5	22	25
TF 2	3/4"	89	20	164	12	85	12,5	50	120	18	36	18	21,75	22	29,5
TF 3	1"	109	25	173	13	82	12,5	60	140	20	40	20	30,5	25	46
TF 3	1 1/4"	109	25	173	13	82	12,5	60	140	20	40	20	-	25	-
TF 3	1 1/2"	109	25	173	13	82	12,5	60	140	20	40	20	-	25	-

### TYP TF

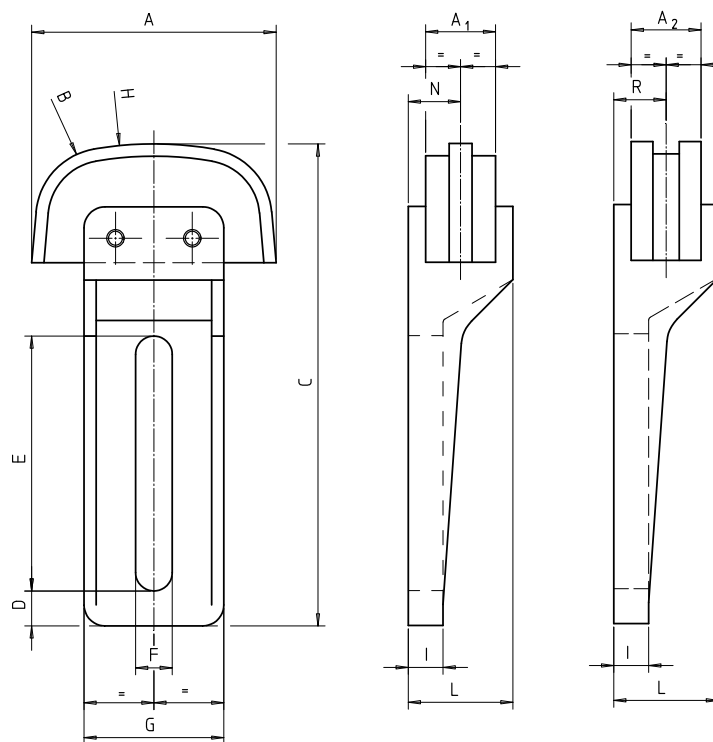
- Verschleißfester Spannkopf aus Kunststoff mit niedrigem Reibwert ( $\mu = 0.06$ )
- Einfache Montage und Nachstellung
- Verwendung im Temperaturbereich bis 65°C
- geeignet auch für Reversierbetrieb

### AUFTRAGSBEISPIEL

– Spanner für doppelte Kette / –  
Kettenteilung 1/2" = TF 1 – 1/2" – D

**S** = Einfach-Kette **D** = Zweifach-Kette  
**T** = Dreifach-Kette

Die Spanner sind für Ketten nach den ISO-Bestimmungen geeignet.





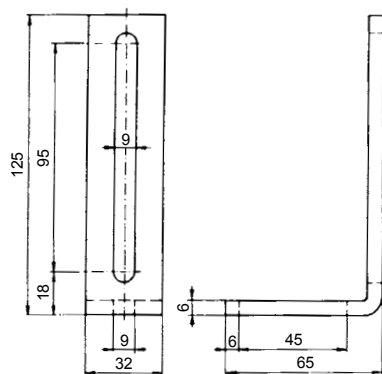
## iwis® Kettenspanner AMS



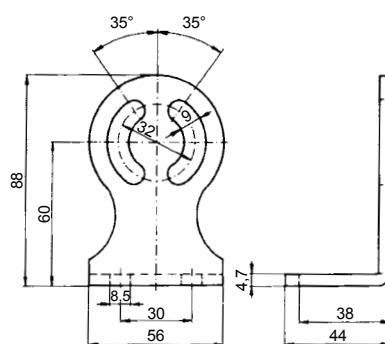
für iwis Kette	ISO Nr.	Spanneinheit Nr.	Zähnezahl z	Spannkraft N	Spannweg S mm	Nachstellweg mm	Maße A mm	Maße B mm	Grundelement Nr.	Befestigungs- winkel Nr.	Spanner komplett mit Rad
<b>Typ AMS</b>											
G 67	06 B-1	10	21	0-100	0-25	60	47,6	39,4	AMS 11	01	AMS 116
G 67	06 B-1	10	21	0-100	0-25	60	47,6	39,4	AMS 12	02	AMS 126
L 85	08 B-1	10	18	0-100	0-25	60	47,6	39,4	AMS 11	01	AMS 118
L 85	08 B-1	10	18	0-100	0-25	60	47,6	39,4	AMS 12	02	AMS 128
M 106	10 B-1	10	17	0-100	0-25	60	47,6	39,4	AMS 11	01	AMS 1110
M 106	10 B-1	10	17	0-100	0-25	60	47,6	39,4	AMS 12	02	AMS 1210
M 127	12 B-1	20	15	0-300	0-45	40	52,0	40,0	AMS 23	03	AMS 2312
M 1611	16 B-1	20	12	0-300	0-45	40	52,65	41,3	AMS 23	03	AMS 2316

### TYP AMS

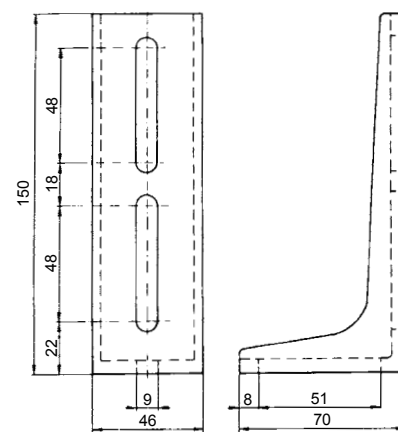
- automechanische Nachspannung
- gerasterte Rückschlagsicherung
- gleichbleibende Schwingungsdämpfung
- einfache Nachstellvorrichtung
- Wartungsarm
- Unempfindlich gegen Öle und Lösungsmittel



Befestigungswinkel 01



Befestigungswinkel 02



Befestigungswinkel 03

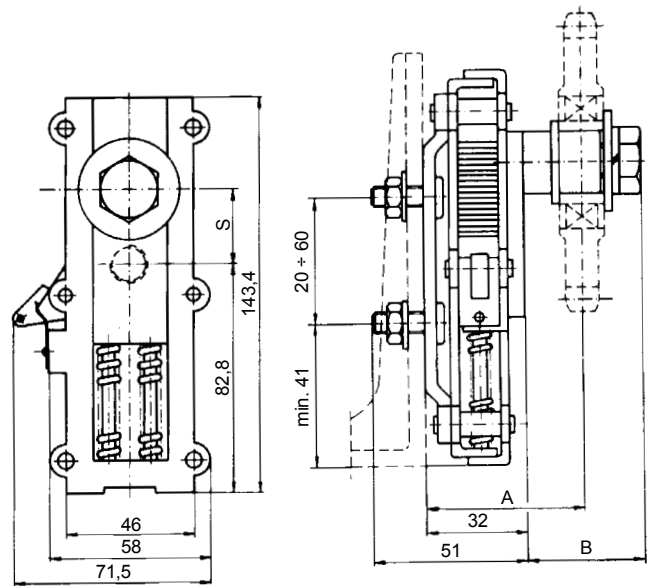
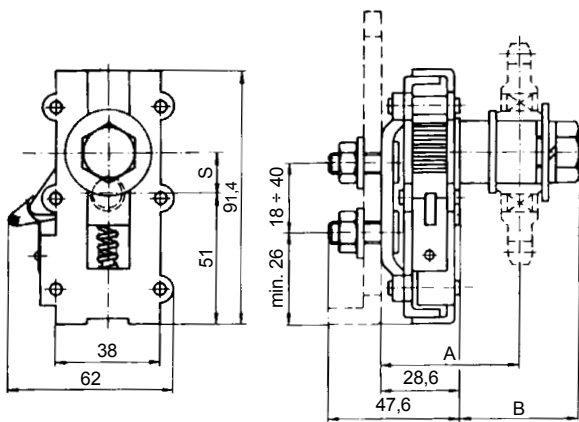


## **iwis® Kettenspanner AMS**



**AMS 10**

**AMS 20**



## **iwis® Typ TC**

Montage des Spanners Typ TC

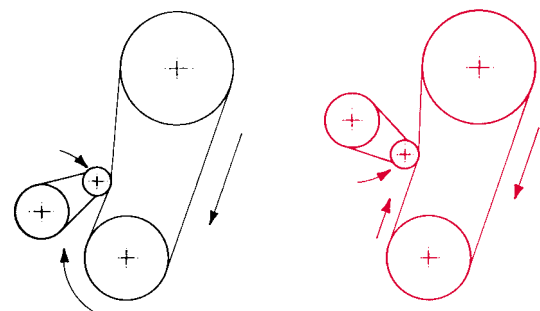
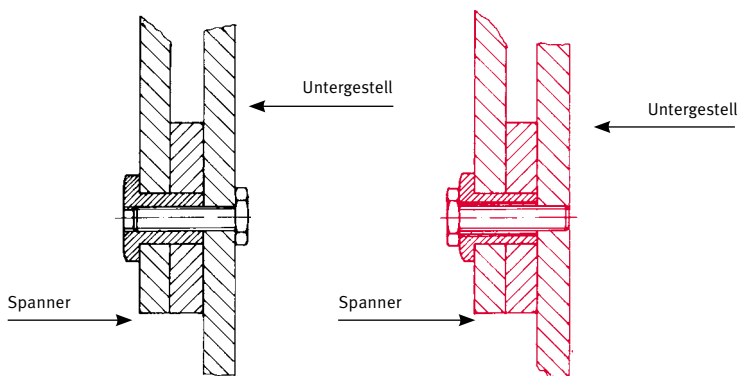


**VARIANTE A**

**VARIANTE B**

**RICHTIGE MONTAGE**

**FALSCH MONTAGE**









# **iwis**® Kettenratgeber

Regelmäßige Wartung und Schmierung sind Grundvoraussetzung für einen geringen Verschleiß und eine lange Lebensdauer des Kettentriebes. Die Wartungs- und Schmierintervalle des Kettentriebes werden durch die Betriebsbedingungen der Anlage bestimmt. Unser Ketten-Ratgeber gibt Ihnen einen Überblick über unsere Auswahl an iwis Grund-Kettenschmierstoffen und die empfohlenen Nachschmierstoffe. Alle iwis Erstschrnierstoffe sind eigens für iwis entwickelt und in ihrer Zusammensetzung optimal auf das Produkt Kette abgestimmt. Unser Technisches Service Team gibt Ihnen gerne weitere Hilfestellung der Wartung und Handhabung. Wir beraten Sie gerne!





## Effiziente Schmierung der **iwis** Ketten iwis Erstschmierstoffe

### UNSERE KETTENSCHMIERSTOFFE – DIE OPTIMALE LÖSUNG FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL

Eine ausreichende und wirksame Schmierung der Kettengelenke erhöht die Lebensdauer der Ketten um ein Vielfaches. Der richtig ausgewählte Schmierstoff und das passende Schmiervorgehen gewährleisten gute Verschleißminderung, ausreichenden Korrosionsschutz und optionale Dämpfeigenschaften.

Unzählige Versuche auf speziell entwickelten Testgeräten und eine enge Zusammenarbeit mit renommierten Schmierstoffherstellern machen iwis zu dem kompetenten Partner für alle Fragen der Kettenschmierung.

Nach exakt festgelegten und ständig überwachten Verfahrensabläufen werden alle iwis Ketten ausreichend und zuverlässig mit hochwertigen Erstschmierstoffen versorgt und einbaufertig geliefert. Alle Erstschmierstoffe sind eigens für iwis entwickelt und in ihrer Zusammensetzung optimal auf das Produkt Kette zugeschnitten.

### UNSERE ERSTSCHMIERSTOFFE IM ÜBERBLICK

**IP2** die bewährte Standardschmierung mit guter Schmierwirkung und hervorragendem Korrosionsschutz für Anwendungen aller Art von  $-10^{\circ}$  bis  $+80^{\circ}\text{C}$

**IP3** die Langzeitschmierung bei höheren Geschwindigkeiten, Belastungen und Temperaturen. Durch extrem hohe Viskosität absolut abschleuderfest über den gesamten Temperaturbereich von  $-5^{\circ}$  bis  $+150^{\circ}\text{C}$

**IPW** das grifffeste Hochleistungsschmierwachs mit sehr hohem Verschleißschutz ermöglicht wesentlich längere Nachschmierintervalle. Als »Sperrfett« in allen Umgebungen mit Staub und Puder problemlos einsetzbar. Temperaturbereich  $-10^{\circ}$  bis  $+80^{\circ}\text{C}$

**IP4** der thermisch stabile Hochtemperaturschmierstoff mit gutem Verschleiß- und Korrosionsschutz. Geringe Verdampfungsrate im Temperaturbereich  $0^{\circ}$  bis  $+250^{\circ}\text{C}$ . Keine Rückstandsbildung bei Temperaturen höher  $+250^{\circ}\text{C}$

**IP9** der Korrosionsschutz zur Konservierung mit sehr geringer Schmierwirkung. Temperaturbereich  $0^{\circ}$  bis  $+70^{\circ}\text{C}$

**IP14** die Trockenschmierung bei langsam laufenden Kettentrieben und geringen bis mittleren Belastungen. Einbrennleitlack für Anwendungen von  $-70^{\circ}$  bis  $+250^{\circ}\text{C}$

**IP16** die Lebensmittelschmierung mit gutem Verschleiß- und Korrosionsschutz. Erfüllt die hohen Anforderungen der USDA-H1 und LMBG – Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. Temperaturbereich  $-20^{\circ}$  bis  $+130^{\circ}\text{C}$

**IPO** die Tieftemperaturschmierung mit optimaler Schmierwirkung. Fließfähig im gesamten Temperaturbereich von  $-45^{\circ}$  bis  $+150^{\circ}\text{C}$

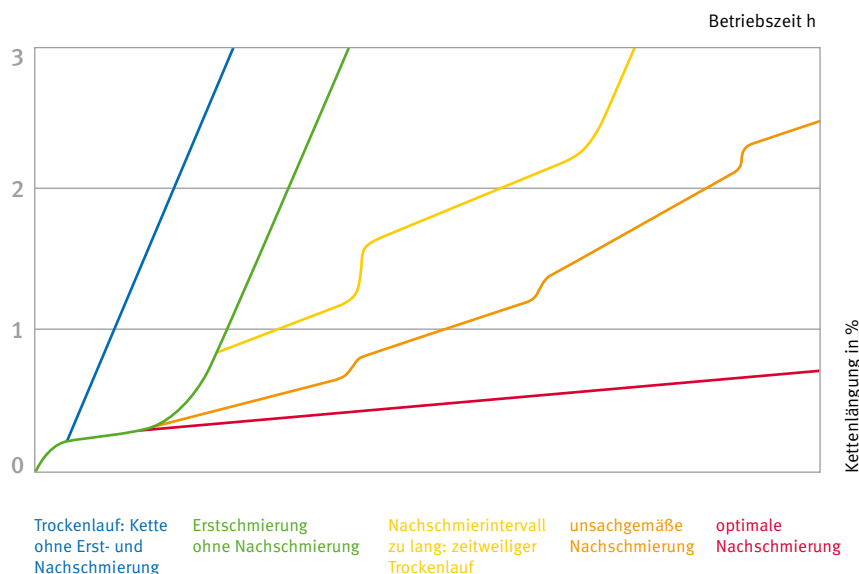


## Effiziente Schmierung der **iwis** Ketten Nachschmierstoffe

### NACHSCHMIERUNG

Die Lebensdauer einer Kette hängt entscheidend von der richtigen und ausreichenden Nachschmierung ab. Durch die oszillierenden Bewegungen des Kettengelenkes verbraucht sich der Erstschrmerstoff je nach Betriebsbedingungen im Laufe der Zeit. Bei regelmäßiger Nachschmierung befindet sich das Kettengelenk überwiegend im Bereich der Mischreibung. Fehlende Schmierung oder unsachgemäß gewählte Nachschmierstoffe verursachen Grenzreibung, was zu Passungsrostbildung und erhöhtem Kettenverschleiß führt.

Für eine wirkungsvolle Nachschmierung ist die Auswahl des Schmierstoffes und die richtige Schmiertechnik entscheidend.



### EMPFOHLENE NACHSCHMIERSTOFFE FÜR UNSERE ERSTSCHRMIERUNGEN

- IP2** iwis VP6 Kombi superplus (Spray)  
Alle handelsüblichen Kettenöle
- IP3** iwis VP6 Kombi superplus (Spray)  
Hochleistungs-Kettenöle verschiedener Hersteller, z.B. STRUCTOVIS HD-Reihe von Klüber Lubrication
- IPW** iwis VP6 Kombi superplus (Spray)  
Hochleistungs-Kettenöle verschiedener Hersteller, z.B. STRUCTOVIS HD-Reihe von Klüber Lubrication
- IP4** iwis VP6 Kombi superplus (Spray)  
Hochtemperatur-Kettenöle verschiedener Hersteller bei Temperaturen über +250 °C mit Festschrmerstoffanteilen

- IP9** iwis VP6 Kombi superplus (Spray)  
Alle herkömmlichen Kettenöle
- IP14** iwis VP6 Kombi superplus (Spray)  
Kettenöle mit Festschrmerstoffanteilen wie Graphit, MOS2
- IP16** Lebensmittelechte Kettenöle  
z. B. Klüberoil 4 UH 1-Reihe
- IPO** Tieftemperatur-Kettenöle  
verschiedener Hersteller

### NACHSCHMIERSTOFFE

sollten – je nach Einsatzfall – folgende Eigenschaften erfüllen:

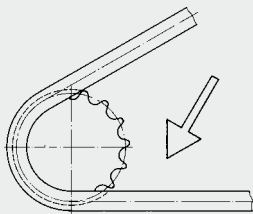
- Haftfähigkeit
- Verträglichkeit mit Erstschrmerstoff
- Korrosionsschutz
- Tragfähigkeit des Schmierfilms
- Kriechfähigkeit
- Notlaufschmierung
- hohe Viskosität und gleichzeitig Fließfähigkeit
- Hochtemperaturstabilität
- Wasserabweisung
- Medienbeständigkeit etc.

■ Erstschrmerstoff  
■ Empfehlung Nachschmierstoffe



## Effiziente Schmierung der **iwis** Ketten Schmiertechniken

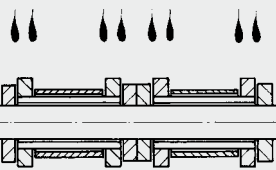
### SCHMIERUNG VON HAND



mittels Pinsel, Ölkanne oder Sprühdose bei langsam laufenden Kettentrieben. Das bewährte iwis VP6 Kombi Superplus Kettenspray zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

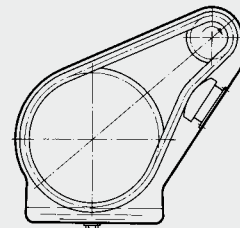
- synthetischer Hochleistungs-Kettenschmierstoff
- optimale Schmierwirkung und Haftung
- sehr gute Kriechfähigkeit
- für Normal- und Hochtemperaturanwendungen bis +250 °C
- hervorragender Korrosionsschutz
- auch für O-Ringketten gut geeignet

### TROPFSCHMIERUNG

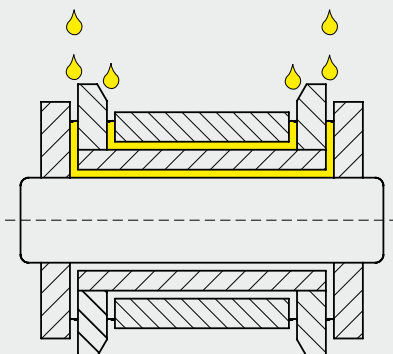


mittels Tropföler, automatischer Schmierstoffgeber oder Zentralschmiereinheiten bei mittleren Kettengeschwindigkeiten.

### ÖLBADSCHMIERUNG



mittels geschlossener Kettenkasten und ggfs. zusätzlicher Schleuderscheibe bei schnell laufenden Kettentrieben.



Das Schmierprodukt muss in das Kettengelenk eindringen können. Um das sicherzustellen, sollte der Schmierstoff gezielt in den Spalt zwischen Innen- und Außenlaschen eingebracht werden.

### ALLGEMEINE HINWEISE

Vor der Nachschmierung sollte eine Reinigung des Kettentriebes mittels Bürste erfolgen, um den Zutritt des Schmiermittels zu ermöglichen. Zusätzlich kann die Oberfläche der Kette mit Reinigungsbenzin oder Petroleum gesäubert werden. Ein völliges Tauchen und Auswaschen ist nicht empfehlenswert.

Verbindungsglieder (z.B. Steckglieder) sind bei separater Lieferung nur rostschutzgetaucht und müssen beim Einbau gefettet werden.

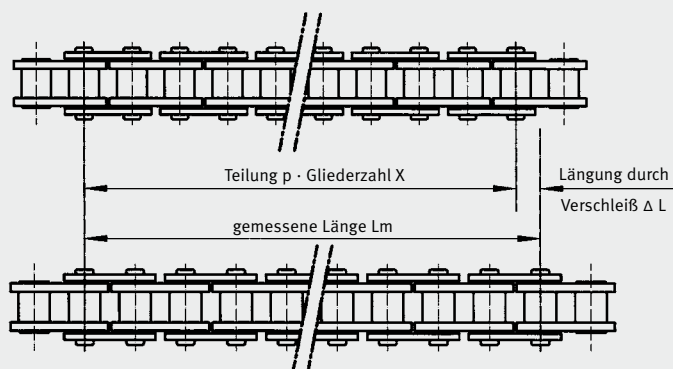
Bei Lieferung zusammen mit den Ketten sind die Verbindungsglieder mit dem gleichen Schmierstoff wie die Ketten versehen.



## Perfekte Wartung der **iwis** Kettentriebe

Regelmäßige Wartung und Schmierung sind Grundvoraussetzungen für geringen Verschleiß und lange Lebensdauer des Kettentriebes. Die Betriebsbedingungen (Zugkräfte, Temperaturen, Verschmutzungen, aggressive Medien) bestimmen die Wartungs- und Schmierintervalle sowie die darauf abgestimmte Nachschmierung.

### MESSUNG DER VERSCHLEISSLÄNGUNG



$$\Delta L = \frac{L_m - (p \cdot X)}{p \cdot X} \cdot 100 [\%]$$

### WARTUNG

Bei einer **regelmäßigen Sichtkontrolle** sollte besonders auf **Verschleißlängung, Spannung, Schmierzustand und Verschleißerscheinungen durch Spurfehler** geachtet werden.

Kontrolle der maximal zulässigen **Verschleißlängung:**

Die Länge einer Kette ist durch die Teilung p und die Gliederzahl X definiert. Im Laufe der Zeit erfolgt eine Längung durch Verschleiß, die normalerweise auch im eingebauten Zustand gemessen werden kann. Der Unterschied zur genauen Messung unter vorgeschriebener Messlast ist gering, wenn über eine möglichst große Anzahl von Kettengliedern, ca. 20 bis 40, gemessen wird.

Ein Austausch der Kette sollte erfolgen bei:

- max. 3% bei einfachen Trieben
- ca. 2% bei Hochleistungstrieben
- ca. 1% bei Sonderanwendungen (Synchronlauf, Positionierung)

Ein kontrolliertes **Nachspannen** der Kette wirkt sich positiv auf die Lebensdauer aus. Dabei sollte ein zu starkes Nachspannen ebenso vermieden werden wie ein zu großer Durchhang. Als Richtwert können ca. 5% der tatsächlich auftretenden Kettenzugkraft angesetzt werden. Bei parallel laufenden Ketten müssen beide Stränge gleichmäßig gespannt werden, am besten über eine gemeinsame Welle für das rechte und linke Kettenrad. Wenn keine automatische Spannvorrichtung vorhanden ist, muss die Kette von Hand nachgestellt werden, z.B. durch Verändern des Achsabstandes. Eine weitere Möglichkeit bei längeren Trieben ist das Verkürzen der Kette durch Herausnehmen einzelner Glieder, sofern die Verschleißlängung noch relativ gering ist. Zum Zerlegen und Verbinden von Rollenketten gibt es für die beiden unterschiedlichen Bolzenformen, abgesetzt oder glatt, verschiedene Werkzeuge.

Vor der **Nachschmierung** sollte eine **Reinigung** der Ketten (und Kettenräder) von stark anhaftenden Verunreinigungen erfolgen, um den Zutritt des Schmiermittels über die Laschenrücken zu ermöglichen.

Der grobe Schmutz wird mit einer harten Bürste entfernt. Zusätzlich kann die Oberfläche der Kette, z.B. mit Waschbenzin, gesäubert werden. Ein völliges Tauchen und Auswaschen, z.B. mit Petroleum, ist nicht empfehlenswert, da sich das Reinigungsmittel nicht restlos verflüchtigt und so das Eindringen des neuen Schmierstoffes verhindert.

Bei der **Sichtkontrolle** sollte auch auf Anlauf- und Verschleißerscheinungen aufgrund von Spurfehlern geachtet werden. Die werden durch nicht fluchtende oder schrägstehende Kettenräder oder nicht parallele Ketten verursacht.

Richtwerte für die Fluchtungsabweichung je 100 mm Achsabstand:

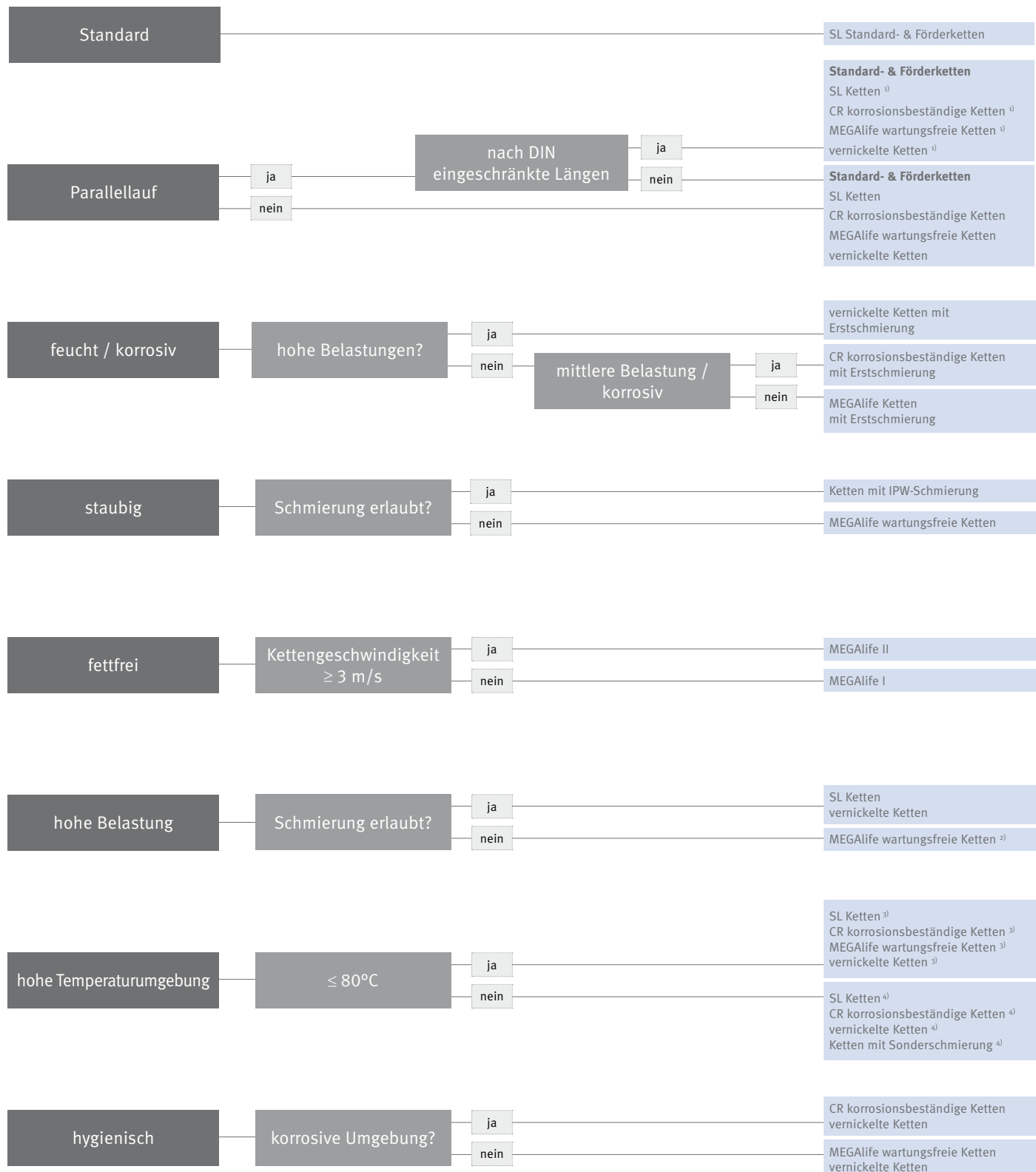
- 0,1 mm bei schnelllaufenden Trieben und kurzen Achsabständen
- 0,2 mm bei langsam laufenden Trieben.

Auch die Kettenräder sollten immer überprüft und ggfs. durch neue ersetzt werden. Neue Ketten auf abgenutzten Kettenrädern werden schneller unbrauchbar.



## **iwis® Ketten-Leitfaden**

Welche Anwendung erfordert welchen Typ?



<sup>1)</sup> mit eingeschränkter Toleranz

<sup>2)</sup> nur bedingt <sup>3)</sup> mit Standardschnierung oder IPW <sup>4)</sup> IP3 bis 150°C und IP4 bis 250°C



## **iwis® Ketten-Leitfaden**

### Wichtige Informationen und Hinweise

#### WICHTIG

Der folgende Leitfaden unterstützt Sie bei der Entscheidung der Kettenauswahl. Aber beachten Sie bitte, dass jede Anwendung individuell ist. Keinesfalls sollten Sie das Ergebnis als Grundlage einer Bestellung verwenden. Wenden Sie sich hierzu bitte an unsere kompetenten Mitarbeiter, die Ihnen gerne ein individuelles Angebot unterbreiten. Wir übernehmen daher keinerlei Gewähr oder Haftung.

#### KETTENBERECHNUNGSPROGRAMM

Als Unterstützung bei der individuellen Kettentriebsauslegung bzw. der Vorauswahl einer geeigneten Kette, stellt Ihnen iwis eine spezielle PC-Software zur Verfügung. Fragen Sie unser Customer Service Team!

#### INFORMATIONEN ZU...

- SL-Ketten  
→ Seite **12** und **18**
- vernickelte Ketten  
→ Seite **12**
- MEGAlife wartungsfreie Ketten  
→ Seite **30**
- CR korrosionsbeständige Ketten  
→ Seite **40**

#### KETTENSTANDARDLÄNGEN

- 5 m
- 10 m
- 10 Fuß

Abgepasste Längen können entweder offen oder geschlossen geliefert werden. Sonderlängen (z.B. auf Haspeln) sind auf Anfrage und abhängig vom Kettentyp verfügbar.

#### UNSERE FÖRDERKETTEN

Bei einem evtl. erforderlichen exakten Ketten-Parallellauf, insbesondere vor allem bei Förderketten mit gegenüberliegenden Mitnehmer- oder Winkellaschen, können in der Länge genau aufeinander abgestimmte und gebündelte oder entsprechend gekennzeichnete Kettenstränge gefertigt und geliefert werden.

#### ZUSCHLÄGE

Zuschläge werden berechnet für:

- abgepasste Längen
- Sonderschmierungen
- Kurzlängen
- Sondertoleranzen
- Sonderbeschichtungen
- vernickelte Ketten und Einzelteile  
Preise auf Anfrage

#### SONDERKETTEN

Sonderketten nach Kundenzeichnungen auf Anfrage. Mindestabnahmemenge für Sonderketten ist 50 m.

#### FÜR EINZELTEILE GILT FOLGENDE MINDESTABNAHMEREGLUNG

Größe	Innenglied / Außenglied / Steckglied	Gekröpftes Glied
6 mm – 3/4"	je 20 Stück	je 10 Stück
1" – 1 1/4"	je 10 Stück	je 10 Stück
Zweifach – Dreifach	je 5 Stück	je 5 Stück
ab 1 1/4"	je 1 Stück	je 1 Stück



## **iwis® Fragebogen für Kettentriebe**

Anfrage der Firma: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

Anschrift: \_\_\_\_\_ Sachbearbeiter: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

### Antrieb

Elektro-, Hydraulik-, Pneumatik-, Verbrennungsmotor (2, 4 oder 6 Zyl.)?		
Leistung?		kW
Drehzahl?		min <sup>-1</sup>
Drehmoment max.?	bei n =	min <sup>-1</sup> Nm
Antriebsleistung gleichbleibend oder Spitzenlast?		
Lauf gleichmäßig, schwankend oder stoßartig?		
Einschaltdauer, Taktbetrieb?		
Sind stoßdämpfende Übertragungselemente vorhanden (Rutschkupplung)?		

### Abtrieb

Art der getriebenen Maschine?		
Drehzahl?		min <sup>-1</sup>
Erforderliche Leistung? Im Anlauf – normal – maximal		kW
Belastung gleichmäßig, schwankend oder stoßartig?		
Drehrichtung gleich oder wechselnd? (in Skizze kennzeichnen)		

### Kettentrieb

Achsabstand		mm
Ist eine konstruktive Änderung des Achsabstandes möglich?	±	
Spannmöglichkeit? (Verstellbarkeit, Spannrad, Spannschiene)		
Kann sich der Achsabstand während des Laufs ändern? z.B. Hinterradfederung am Motorrad		
Gewünschte bzw. vorhandene Übersetzung?		
Achsen horizontal oder vertikal?		
Kann der Trieb gegen Schmutz und Staub geschützt oder ganz gekapselt werden?		
Welche Schmierung ist möglich? (Von Hand, Tropf-, Ölbad-, Druckschmierung)		
Äußere Einflüsse? (Temperatur °C, Staub, Feuchtigkeit, Fasern)		

### Kette

Vorgesehene oder bereits eingebaute Kette?		
Soll die Kette einen schon vorhandenen Antrieb ersetzen?		
Höchstzulässige Breite der Kette?		mm

### Kettenräder

Zähnezahlen?	z <sub>1</sub> =	z <sub>2</sub> =	
Höchstzulässiger Außendurchmesser einschließlich Kette?			mm
Kettenrad als Scheibe oder mit Nabe, vorgebohrt oder mit Fertigbohrung?			



[illegible]



# Unsere Standorte

## Deutschland

iwis antriebssysteme GmbH & Co. KG  
Albert-Roßhaupter-Straße 53  
81369 München  
Tel. +49 89 76909-1500  
Fax +49 89 76909-1198  
sales-muenchen@iwis.com

## Deutschland

iwis antriebssysteme GmbH  
Essener Straße 23  
57234 Wilnsdorf  
Tel. +49 2739 86-0  
Fax +49 2739 86-22  
sales-wilnsdorf@iwis.com

## Deutschland

iwis agrisystems  
Schützenweg 5  
36205 Sontra  
Tel. +49 5653 9778-0  
Fax +49 5653 9778-26  
agrisystems@iwis.com

## England

iwis drive systems Ltd.  
Unit 8c Bloomfield Park  
Bloomfield Road, Tipton  
West Midlands, DY4 9AP  
Tel. +44 12 15213600  
Fax +44 12 15200822  
salesuk@iwis.com

## Frankreich

iwis antriebssysteme GmbH  
10, rue du Luxembourg  
69330 Meyzieu  
Tel. +33 4374515-70  
Fax +33 4374515-71  
salesfr@iwis.com

## Schweiz

iwis AG Kettentechnik  
Bahnweg 4 (Postfach)  
5504 Othmarsingen  
Tel. +41 62 8898999  
Fax +41 62 8898990  
info@iwis-ketten.ch

## Italien

iwis antriebssysteme Italia  
Tel. +39 340 9296142  
Fax +49 89 76909 491647  
salesit@iwis.com

## China

iwis drive systems Co. Ltd.  
Lu Yuan Industrial Park Nanhui  
Building NO. 8, Liuzhao Town  
No. 369 Luji Road, 201322 Shanghai  
Tel. +86 21 338964-21  
Fax +86 21 338964-20  
sales@iwis.com

## USA

iwis drive systems, LLC  
Building 100, 8266 Zionsville Road  
Indianapolis, IN 46268 USA  
Tel. +1 317 821-3539  
Fax +1 317 821-3569  
sales@iwisusa.com

## Kanada

iwis drive systems, Inc.  
#1- 19349- 94th ave  
Surrey B.C. V4E 4E6  
Tel. +1 778-298-3622  
Fax +1 778-298-7219  
salesca@iwisusa.com

## Brasilien

iwis Sistemas de Transmissão  
de Energia Mecânica Ltda.  
R. Bento Rosa, 776  
Bairro Hidráulica  
95.900-000 Lajeado, RS  
salesbrazil@iwis.com

## Südafrika

iwis drive systems (Pty) Ltd  
unit 3, 127 Koornhof Road  
Meadowdale 1614  
Phone( 011) 392- 2306/7  
Fax (011) 392-3295  
salessa@iwis.com

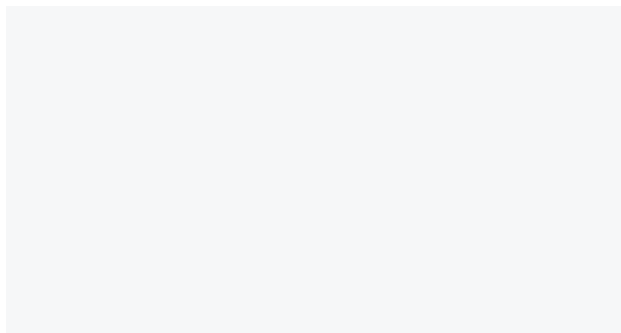
## Türkei

iwis antriebssysteme GmbH & Co. KG  
Türkiye Istanbul İrtibat Bürosu  
Kozyatağı Mah. Bayar Cad. Gülbahar Sok. No: 17  
Perdem Sac Plaza Kat: 5 Daire: 57-58  
34742 Kadıköy-İstanbul  
Tel. +90 216 545 25 97  
Faks +90 216 545 25 98  
salestr@iwis.com

[www.iwis.com](http://www.iwis.com)

**iwis**  
antriebssysteme  
wir bewegen die welt

Ihr Partner vor Ort





## Zentrale

### **MAX LAMB GMBH & CO. KG**

Am Bauhof 2  
97076 Würzburg

### **VERTRIEB WÄZLAGER**

Telefon: 0931-2794-210  
E-Mail: [wlz@lamb.de](mailto:wlz@lamb.de)

### **VERTRIEB ANTRIEBSTECHNIK**

Telefon: 0931-2794-260  
E-Mail: [ant@lamb.de](mailto:ant@lamb.de)

## Niederlassungen

### **ASCHAFFENBURG**

Schwalbenrainweg 30a  
63741 Aschaffenburg  
Telefon: 06021-3488-0  
Telefax: 06021-3488-511  
E-Mail: [ab@lamb.de](mailto:ab@lamb.de)

### **NÜRNBERG**

Dieselstraße 18  
90765 Fürth  
Telefon: 0911-766709-0  
Telefax: 0911-766709-611  
E-Mail: [nb@lamb.de](mailto:nb@lamb.de)

### **SCHWEINFURT**

Carl-Zeiss-Straße 20  
97424 Schweinfurt  
Telefon: 09721-7659-0  
Telefax: 09721-7659-411  
E-Mail: [sw@lamb.de](mailto:sw@lamb.de)

### **STUTTGART**

Heerweg 15/A  
73770 Denkendorf  
Telefon: 0711-93448-30  
Telefax: 0711-93448-311  
E-Mail: [st@lamb.de](mailto:st@lamb.de)



Ideen verbinden, Technik nutzen