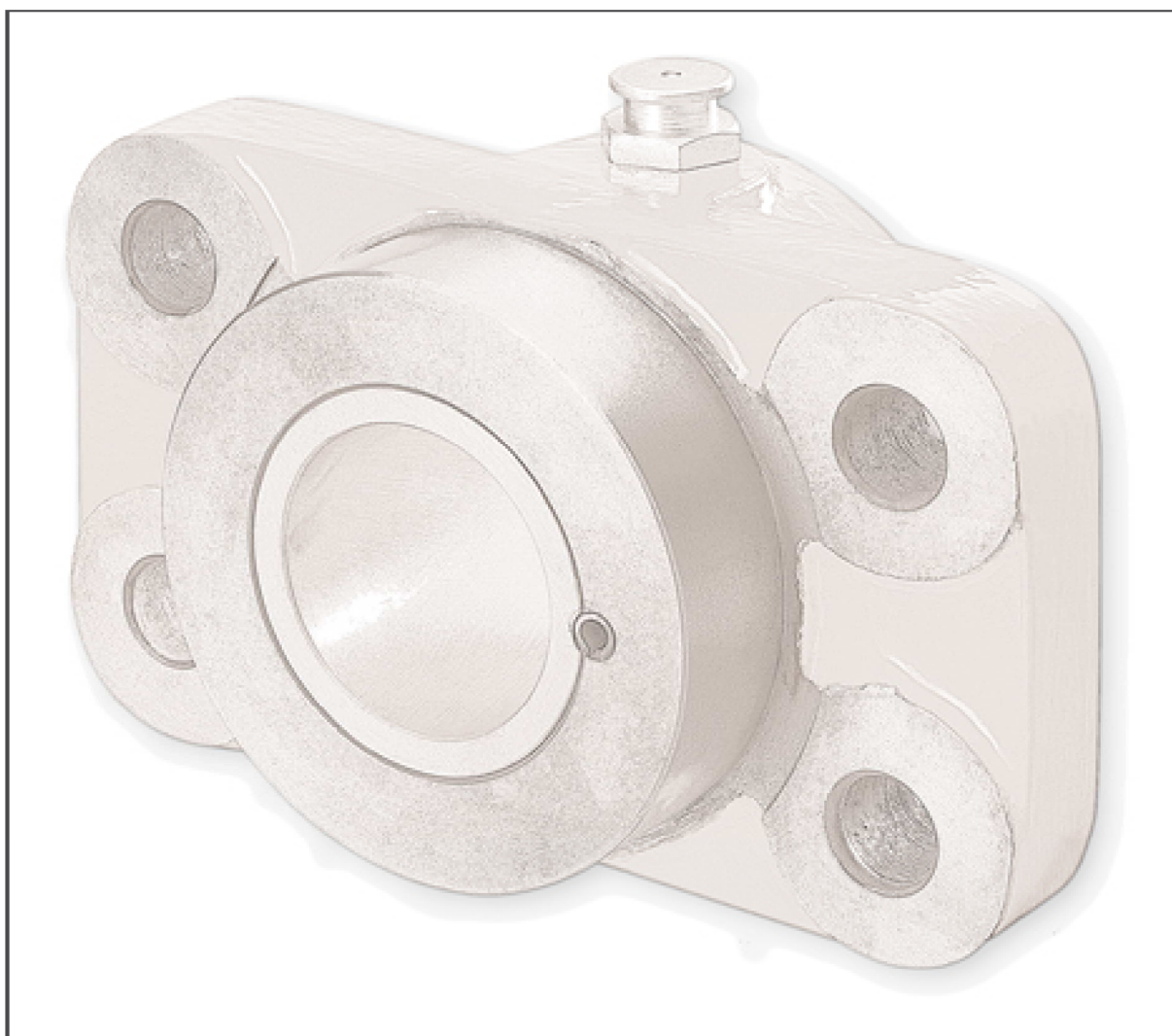


Katalog

Desch Gleitlager DIN 502 - DIN 506

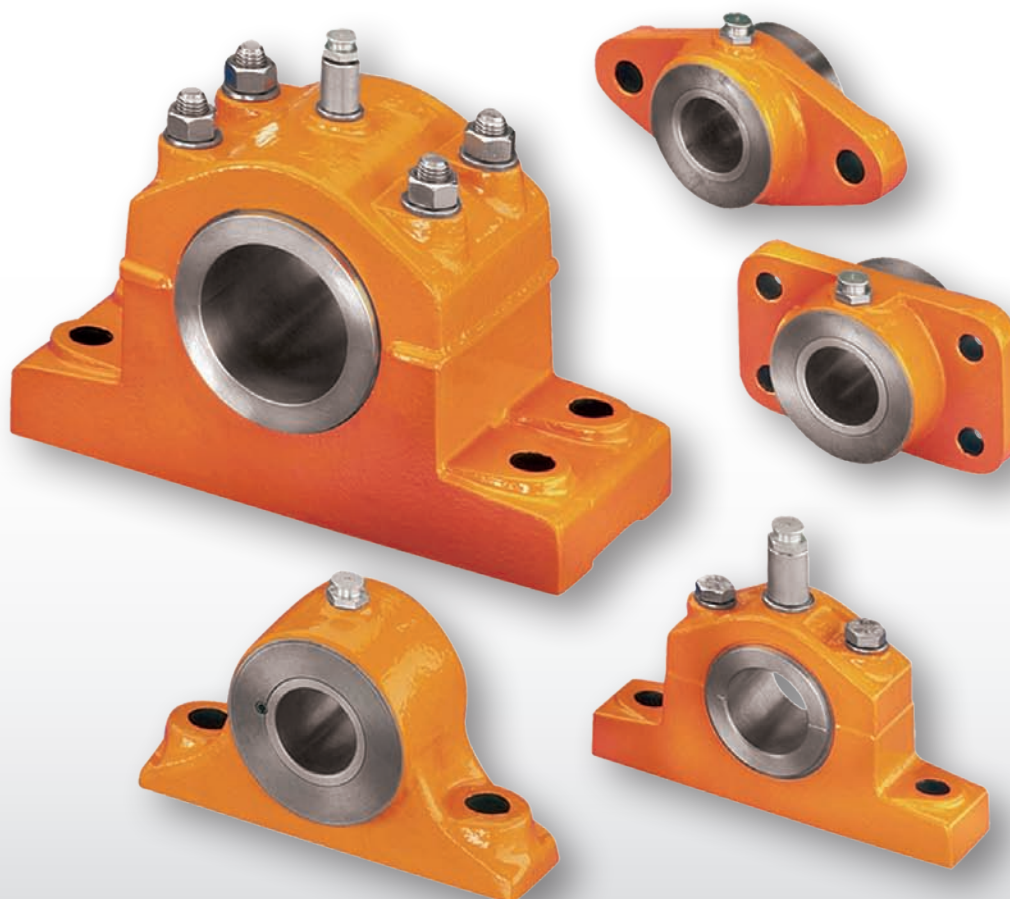


KAT-DEFG-0111

Ideen verbinden, Technik nutzen

DESCH DIN 502, 503, 504, 505 L, 506

Fettgeschmierte Gleitlager



LG 11 - D

Fettgeschmierte Gleitlager

Fettgeschmierte Gleitlager

Gleitlager nach DIN 502 bis 506 sind für viele Einsatzgebiete geeignet, wie z.B. in der Holz- und Stahlindustrie, in Chemieanlagen und in der Nahrungsmittelindustrie. Je nach Betriebsbedingungen können sie bis zu Gleitgeschwindigkeiten von ca. 1,5 m/s eingesetzt werden.

Für den Einsatz auf Schneidkopfbaggern und für Schiffsantriebe liefern wir Führungslager bis zu einem Durchmesser von 630 mm.

Weitere Angaben sind auf Anfrage erhältlich.

Die Gehäuse werden aus hochwertigem Grauguss EN-GJL (GG) hergestellt. Die konstruktive Ausführung garantiert hohe Belastbarkeit.

Die Lager DIN 502 bis DIN 504 können auf Wunsch auch mit Lagerschalen aus Bronze mit Festschmierstoff (wartungsfrei bis 0,6 m/s) eingesetzt werden. Für Deckellager DIN 506 können, für den Einsatz bei hohen Temperaturen, Lagerschalen aus Grauguss EN-GJL (GG) geliefert werden.

Die Lagerbohrungen werden bei Gleitlagern mit Lagerschalen bzw. -buchsen mit Toleranz D10 geliefert. Werden Flanschlager und Augenlager ohne Buchse eingesetzt, hat die Lagerbohrung eine Toleranz D7.

Schmierung

Schmierfette bei Lagertemperaturen bis etwa 110°C. Feste Schmierstoffe bis ca. 450°C. Ölhaltige selbstschmierende und ölfreie Gleitwerkstoffe bis 80°C. Schmierstoffzuführung über Schmiernippel und Hand-Fettpresse, Staufferbüchse, Federbüchse, Zentralschmieranlagen. Der Schmierstoff wird über eine Schmiernut in die unbelastete Zone des Lagerspaltes gedrückt. Die Schmiernut liegt normalerweise in der Lagerschale oben. Die Richtung der Last ist immer dann bei der Bestellung anzugeben, wenn die Lastrichtung mehr als 40° von der Senkrechten zum Lagerfuß abweicht. Unter normalen Bedingungen beträgt der Schmierfettverbrauch etwa 20 g/m²h.. Als Lagerfläche ist hier die gesamte Lagerauflfläche einzusetzen.



Lagertypen

- > DIN 502, 503
- > DIN 504
- > DIN 505 L, 506

Zulässige Flächenpressungen

Die Höhe der maximal zulässigen Flächenpressungen hängt von vielen Bedingungen ab.

Zum Beispiel:

- Gleitwerkstoffpaarung
- Rauheit der Gleitflächen
- Oberflächenhärte der Wellen
- Größe des Lagerspieles
- Güte der Ausrichtung des Lagers zur Welle
- Lastrichtung
- Schmierzustand
- Lagertemperatur
- Lebensdauererwartung

Die Richtwerte für spezifische Flächendrücke der folgenden Tabelle sollten bei der Auslegung von Gleitlagern unter normalen Betriebsbedingungen nicht überschritten werden.

Unter normalen Betriebsbedingungen sind zu verstehen:

- Wellenwerkstoff, z. B. St 50, St 60, C 45, 42 CrMo4
- Wellendurchmesser im Toleranzfeld h9
- Gleitflächen der Wellen $\leq RZ 5\mu m$
- gute Schmierstoffversorgung

Die Werte gelten bei Deckellager für Belastungen senkrecht $\pm 40^\circ$ zum Lagerfuß. Unter besonders günstigen Betriebsbedingungen sind höhere Belastungen möglich: z. B. gehärtete und

geschliffene Laufläche der Welle, sehr gute Schmierfettversorgung und sorgfältige Ausrichtung.

Max. Gleitgeschwindigkeit $v = 1,5 \text{ m/s}$

Reibleistung:

$$P_R = F \cdot v \cdot \mu \text{ (W)}$$

F = Lagerbelastung (N)

v = Gleitgeschwindigkeit (m/s)

μ = Reibungszahl

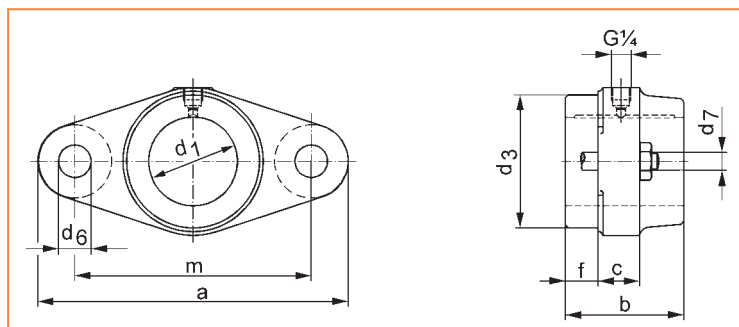
Richtwerte für zulässige Belastungen

Lagertyp DIN	Rotguss (RG 7) G-CuSn 7 ZnPb		Gussbronze G-CuSn 12	
	p ($\frac{N}{cm^2}$)	$p \cdot v$ ($\frac{N}{cm^2}$) $\cdot$ ($\frac{m}{s}$)	p ($\frac{N}{cm^2}$)	$p \cdot v$ ($\frac{N}{cm^2}$) $\cdot$ ($\frac{m}{s}$)
502	350	180	450	260
503	350	180	450	260
504	350	180	450	260
505 L	450	250	-	-
506	250	120	350	210

Stauferbüchsen

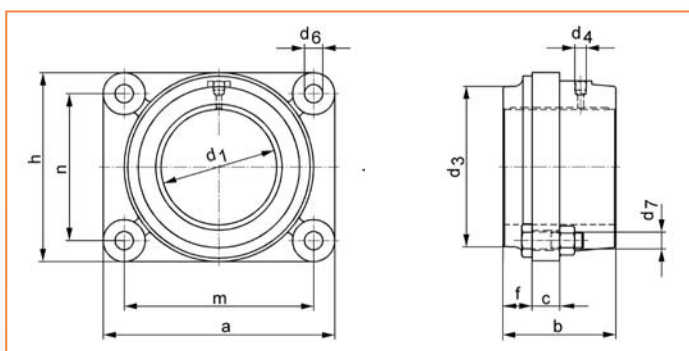
Größe	Gewinde $\varnothing$	DIN 502		DIN 503		DIN 504		DIN 505	DIN 506
		A mit Buchse	B ohne Buchse	A mit Buchse	B ohne Buchse	A mit Buchse	B ohne Buchse	L	A
3	G 1/4"	-	25 - 40	-	-	25 - 30	25 - 40	25 - 50	-
4	G 1/4"	25 - 40	45 - 50	35 - 50	45 - 60	35 - 50	45 - 60	55 - 80	-
5	G 1/4"	45 - 60	55 - 70	55 - 70	65 - 80	55 - 70	65 - 80	85 - 110	-
6	G 1/4"	65 - 70	75 - 80	75 - 90	85 - 110	75 - 90	85 - 110	120 - 150	80 - 110

Flanschlager DIN 502



Form A mit Buchse ¹⁾ d ₁ (D10)	Form B ohne Buchse ¹⁾ d1 (D7)	a	b	c	d ₃ (h9)	d ₆	d ₇	f	m	Gewicht
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	kg
	25	135	60	20	50	14	M 12	20	100	1,2
	30									
25	35	155	60	20	65	14	M 12	20	120	1,4
30	40									
35	45	180	70	25	80	18	M 16	20	140	3
40	50									
45	55	210	80	30	90	22	M 20	20	160	4,2
50	60									
55	65	240	90	30	110	22	M 20	25	190	5,8
60	70									
	70	275	100	35	130	26	M 24	25	220	9
70	80									

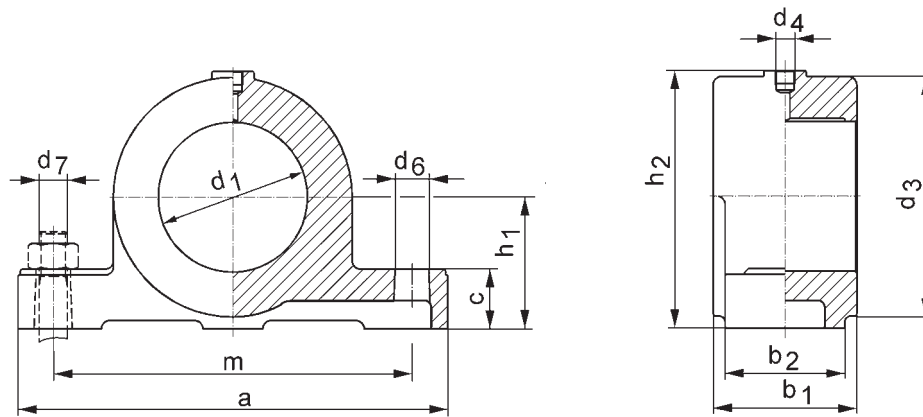
Flanschlager DIN 503



Form A mit Buchse ¹⁾ d ₁ (D10)	Form B ohne Buchse ¹⁾ d1 (D7)	a	b	c	d ₃ (h9)	d ₄	d ₆	d ₇	f	h	m	n	Gewicht
mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	mm	kg
35	45	145	70	20	80	G 1/4"	14	M 12	20	85	110	50	3,1
40	50												
45	50	175	80	25	100		18	M 16	20	105	130	60	5,5
50	60												
55	70	195	90	25	120		18	M 16	25	125	150	80	8,1
60	70												
70	80	220	100	30	140	G 3/8"	22	M 20	25	150	170	100	12,2
80	90	240	100	30	160		22	M 20	30	170	190	120	14,9
90	100	260	120	30	180		22	M 20	30	190	210	140	26,6
100		285	120	35	200		26	M 24	40	215	230	160	32

> 1) Rotguss-Buchse Rg7

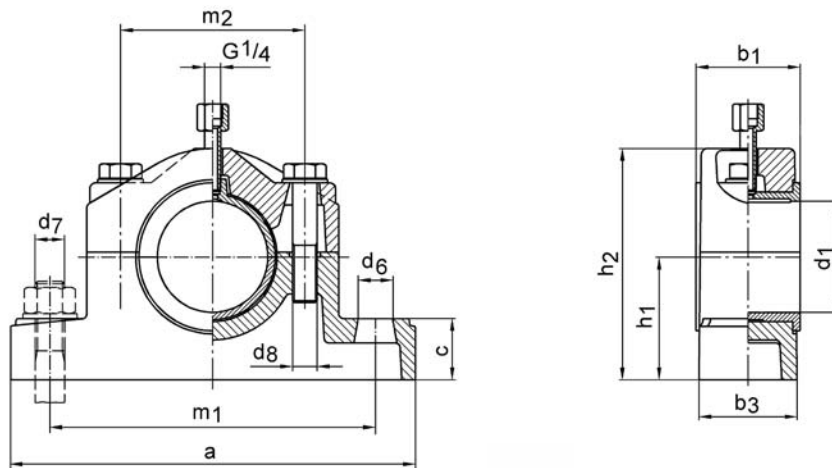
Augenlager DIN 504



Form A with bush ¹⁾ d ₁ (D 10)	Form B without bush ¹⁾ d ₁ (D 7)	a	b ₁	b ₂	c	d ₃	d ₄	d ₆	d ₇	h ₁	h ₂	m	Weight
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	kg
	20	110	50	35	18	45	G ¼"	12	M 10	30	56	75	1,3
	25	140	60	40	25	60		15	M 12	40	75	100	2
	30	160	60	45	25	80		15	M 12	50	95	120	3
25	35	190	70	50	30	90		19	M 16	60	110	140	4,2
30	40	220	80	55	35	100		24	M 20	70	125	160	5,5
35	45	240	90	60	35	120		24	M 20	80	145	180	8,3
40	50	270	100	70	45	140		28	M 24	90	165	210	11,6
45	55	300	100	80	45	160		28	M 24	100	185	240	17
50	60	330	120	90	45	180		28	M 24	100	195	270	22
60	70	360	120	100	50	200		28	M 24	110	215	300	35
70	80						G ⅜"						
80	90												
90	100												
100													

> 1) Rotguss-Buchse Rg7

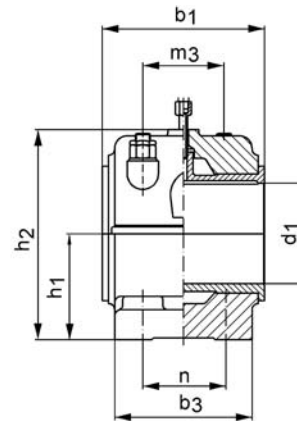
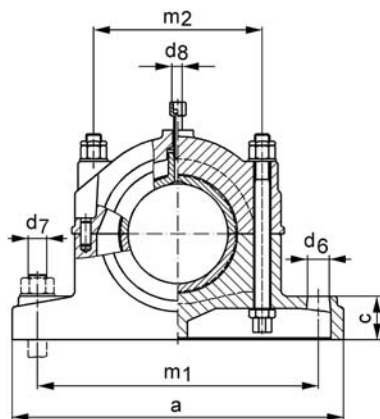
Deckellager DIN 505 L



d ₁ (D 10)	a	b ₁	b ₃	c	d ₆	d ₇	d ₈	h ₁	h ₂	m ₁	m ₂	Gewicht
mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	kg
25	165	45	40	22	15	M 12	M 10	40	78	125	65	1,6
30												
35	180	50	45	25	15	M 12	M 10	50	95	140	75	3
40												
45	210	55	50	30	19	M 16	M 12	60	114	160	90	3
50												
55	225	60	55	35	19	M 16	M 12	70	132	175	100	4
60												
70	270	65	60	40	24	M 20	M 16	80	154	210	120	7,1
80	290	75	70	45	24	M 20	M 16	90	170	230	130	10,2
90	330	85	80	50	28	M 24	M 20	100	188	265	150	13,4
100	355	95	90	55	28	M 24	M 20	110	210	290	170	19
110												
125	420	110	100	60	35	M 30	M 24	130	250	340	200	29,2
140	440	125	120	65	35	M 30	M 24	150	280	360	220	39
150												

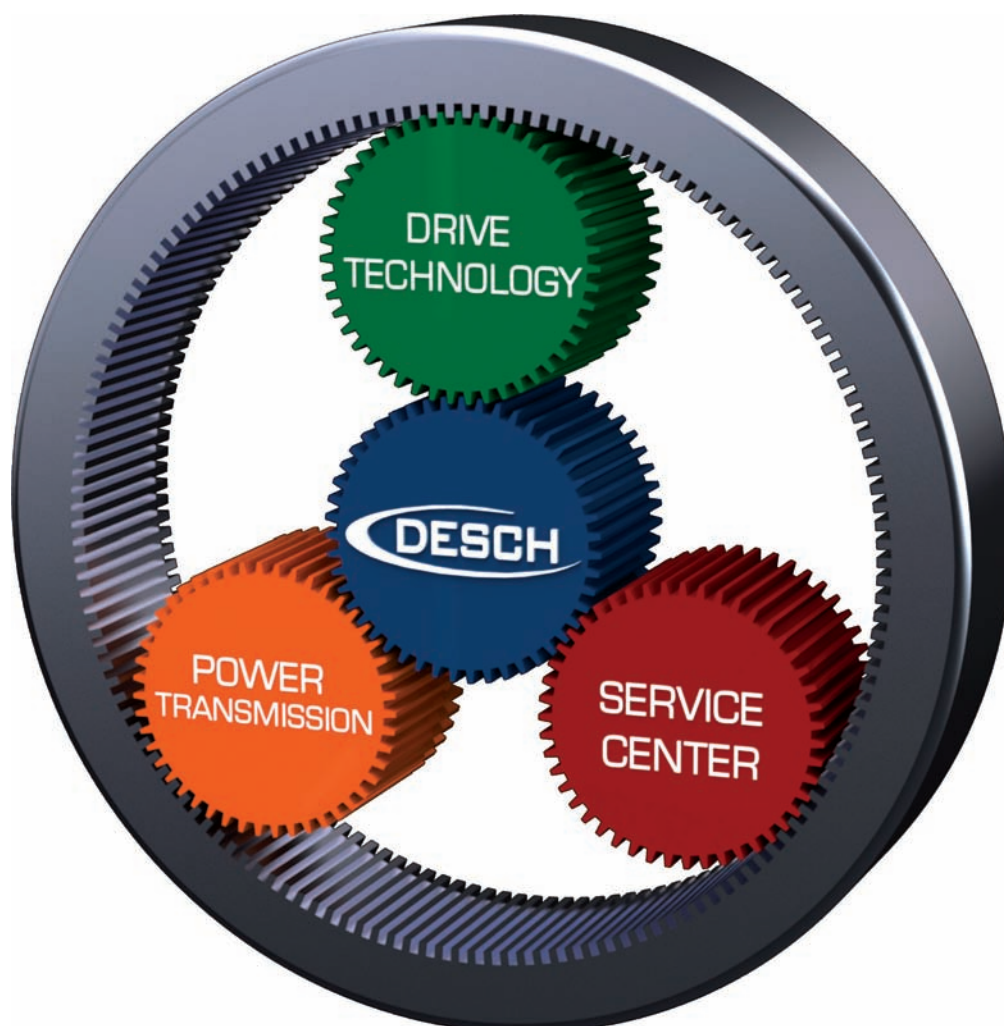
> mit Lagerschalen aus Rotguss: Rg7

Deckellager DIN 506



d ₁ (D 10)	a	b ₁	b ₃	c	d ₆	d ₇	d ₈	h ₁	h ₂	m ₁	m ₂	m ₃	n	Gewicht
mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
80	300	140	130	50	24	M 20	G ¼"	100	185	240	130	65	70	21
90	330	160	140	50	24	M 20		100	190	270	145	80	80	26
100 110	360	180	160	55	28	M 24		110	210	300	170	80	90	36
125 130	400	200	170	60	28	M 24		G ⅜"	120	240	330	200	100	100
140 150	440	220	190	65	35	M 30	130		255	360	215	110	110	59
160 180	530	260	220	70	35	M 30	170		330	450	270	130	130	115
200 220	680	300	260	80	35	M 30	240		443	580	330	160	160	234
240 260	750	355	300	100	42	M 36	265		505	630	380	180	180	440
280 300	850	400	335	120	48	M 42	315		600	700	420	200	200	540

> mit Lagerschalen aus Rotguss: Rg7



DESCH Antriebstechnik GmbH & Co. KG

Postfach 14 40 | 59753 Arnsberg/Germany
Kleinbahnstraße 21 | 59759 Arnsberg/Germany
T +49 2932 300-0 | F +49 2932 300-899
I www.desch.de | E info@desch.de

DESCH DPC GmbH & Co. KG
Postfach 14 40
59753 Arnsberg/Germany
Kleinbahnstraße 21
59759 Arnsberg/Germany
T +49 2932 300-0
F +49 2932 300-830
I www.desch.de
E info@desch.de

DESCH Canada Ltd.
240 Shearson Crescent
Cambridge, Ontario
Canada N 1T 1J6
T +1800 2631866
+1519 6214560
F +1519 6231169
I www.desch.de
E desch@desch.on.ca

DESCH Italia
Drive Technology
Ufficio di rappresentanza in Italia
Via Cavriana, 3
20134 Milano/Italy
T +3902 7391280
F +3902 7391281
I www.desch.de
E desch.italia@desch.de

DESCH China
Machinery Sales (Shanghai) Ltd.
Building Nr. 3
No. 388 Minshen Road,
Songjiang Industrial Zone
201612 Shanghai/China
T +86 21 6126-8061
F +86 21 57655155
I www.desch.de
E desch.china@desch.de

Zentrale

MAX LAMB GMBH & CO. KG

Am Bauhof 2
97076 Würzburg

VERTRIEB WÄZLAGER

Telefon: 0931-2794-210
E-Mail: wlz@lamb.de

VERTRIEB ANTRIEBSTECHNIK

Telefon: 0931-2794-260
E-Mail: ant@lamb.de

Niederlassungen

ASCHAFFENBURG

Schwalbenrainweg 30a
63741 Aschaffenburg
Telefon: 06021-3488-0
Telefax: 06021-3488-511
E-Mail: ab@lamb.de

NÜRNBERG

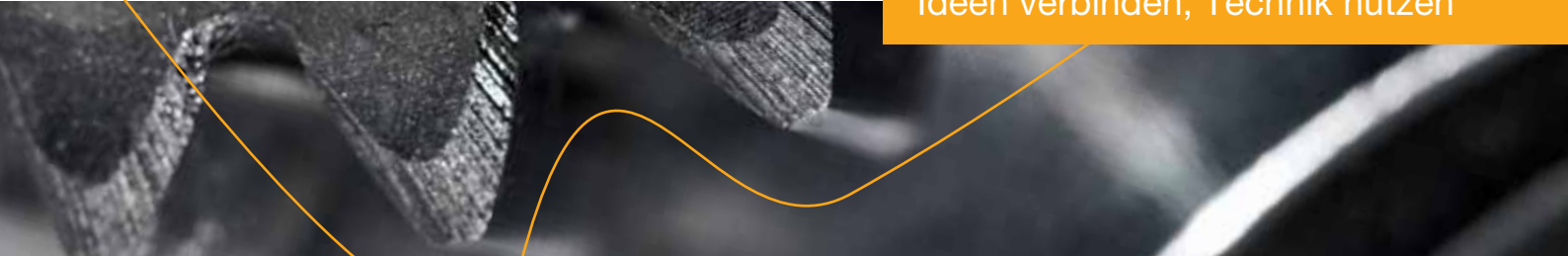
Dieselstraße 18
90765 Fürth
Telefon: 0911-766709-0
Telefax: 0911-766709-611
E-Mail: nb@lamb.de

SCHWEINFURT

Carl-Zeiss-Straße 20
97424 Schweinfurt
Telefon: 09721-7659-0
Telefax: 09721-7659-411
E-Mail: sw@lamb.de

STUTTGART

Heerweg 15/A
73770 Denkendorf
Telefon: 0711-93448-30
Telefax: 0711-93448-311
E-Mail: st@lamb.de



Ideen verbinden, Technik nutzen